foerch.de

Punime metalike.

Përpunimi i metalit në duart më të mira.



FÖRCH®



Grupi FÖRCH me një shikim

Themeluesi:	Theo Förch
Themelimi:	1963
Qarkullimi:	478 mln. euro
Kompani:	22 në Evropë
Përfaqësi në vende:	Mbi 55 në mbarë botën
Punonjës:	3.350, nga të cilët 2.000 në terren
Klientë:	Mbi 300.000
Artikuj:	Mbi 100.000 për pajisje punishteje, montim dhe fiksim
Qendra FÖRCH:	34 në Gjermani

Mirë se vini te FÖRCH.

Me orientim ndërkombëtar, por me rrënjë rajonale. Teknologjikisht në nivelin më të lartë, por me këmbë në tokë: forca jonë qëndron në ndërthurjen e këtyre kontrasteve.

Historia nis në vitin 1963, kur Theo Förch themeloi një kompani që, falë punës së palodhur, largpamësisë dhe një ndjeshmërie të sigurt për dëshirat e klientëve, u rrit vit pas viti. Sot Grupi FÖRCH, me seli qendrore në Neuenstadt, i shpërndan produktet e tij në mbarë botën, me fokus kryesor në Evropë.

Me një qarkullim vjetor të konsoliduar prej 478 mln. eurosh, mbi 100.000 artikuj dhe një shërbim në terren të mirëorganizuar, FÖRCH është një nga furnitorët kryesorë të artikujve për punishte, montim dhe fiksim për zejtarët dhe industrinë.

22 kompani në Evropë dhe 34 Qendra FÖRCH në Gjermani plotësojnë profilin e kompanisë familjare 100%. Në total FÖRCH punëson
3.350 punonjës, nga të cilët 2.000 në terren.

Që ju të përqendroheni te më e rëndësishmja, FÖRCH ka gjithçka në magazinë: gama jonë përfshin **materiale konsumi, vegla, kimikate punishteje, pajisje punishteje, teknikë diamanti, kimikate ndërtimi, teknikë fiksimi, izolime tubash, hidroizolime çatish, mbrojtje në punë dhe shumë të tjera.**

Pranë jush!
Për nevoja të menjëhershme, ejani në një nga 34 Qendrat tona FÖRCH.

Thjesht na kontaktoni!
Agjenti juaj i shitjes në terren do t'ju këshillojë me kënaqësi në një takim personal: mjafton një telefonatë për të caktuar takimin.



Qendra FÖRCH
Hën-Pre: e hapur gjatë ditës

Depo FÖRCH 24 h
Hyrje ekskluzive 24 h*

*vetëm për klientë të regjistruar me kartë hyrjeje

Pika
ekziston tashmë

E planifikuar
për të ardhmen

E certifikuar nga TÜV.

Menaxhim i cilësisë, mjedisit dhe energjisë sipas standardit.

Në FÖRCH vlejnë standardet më të larta në menaxhimin e cilësisë, mjedisit dhe energjisë. Për këtë arsye jemi të certifikuar nga TÜV Nord sipas standardeve përkatëse DIN EN ISO. Si grup kompanish, ne angazhohemi kështu për respektimin e rreptë të kërkesave dhe standardeve ligjore, si dhe për kontrolle dhe përmirësime periodike në të gjitha fushat që lidhen me certifikimin.

Menaxhimi i cilësisë

Menaxhimi i mjedisit

Cilësia FÖRCH shihet te produktet që u përshtaten në mënyrë optimale kërkesave tuaja dhe që bindin si me funksionin, ashtu edhe me leverdi Cilësia FÖRCH do të thotë gjithashtu: 98,5% shkallë dorëzimi / nivel sh imi.

Partnerët tanë të besueshëm logjistikë kujdesen që porositë të dorëzohen brenda 24 deri në 48 orë.

Menaxhimi i energjisë

LIEFERQUOTE über 98,5 % SERVICEGRAD

Logjistikë në duar të sigurta.

Një qendër moderne logjistike në Kochertürn dhe magazina të jashtme në Neuenstadt, Stein dhe Zwickau garantojnë përgatitje të besueshme të porosive dhe afate të shkurtra dorëzimi.



Fakte logjistike

Shkalla e dorëzimit / niveli i shërbimit:	> 98,5 %	
Numri i porosive:	14.000 / ditë	3,5 mln. / vit
Rreshta porosish:	70.000 / ditë	17,5 mln. / vit
Numri i pakove:	17.500 / ditë	4,4 mln. / vit
Numri i dërgesave me transportues:	500/ditë	125.000/vit
Punonjës në magazinë / logjistikë:	350	

Këshillim personal nga shitësit tanë në terren.

Afërsia e drejtpërdrejtë me klientin dhe kultura e komunikimit që kultivojmë sjellin partneritete afatgjata dhe përmirësim të vazhdueshëm të produkteve, shërbimeve dhe zgjidhjeve tona.

Kompetent, me përvojë praktike dhe i trajnuar në nivelin më të lartë: Agjenti ynë i shitjes në terren e di se për çfarë flet, por mbi të gjitha për çfarë flisni ju. Në fund të fundit, ai shpesh vjen nga sektori juaj ose e njeh atë në detaje. Dhe jo vetëm teorikisht, por edhe në praktikë: përmes trajnimeve intensive praktike.

Por në FÖRCH afërsia me klientin nuk mbetet vetëm në nivel profesional. Me zemër të madhe, të thjeshtë dhe pa komplikime: kështu i njohin dhe i vlerësojnë klientët tanë agjentët e shitjes FÖRCH.























Përmbajtja

Prerje dhe zmerilim	**6**
Shpim, frezim konik dhe filetim	**84**
Saldim dhe prerje me plazmë	**172**
Shpim dhe upa	**252**
Pjesë DIN dhe standarde	**278**
Vegla dore dhe teknikë matëse	**286**
Ngjitje, izolim dhe pastrim	**324**
Lubrifikim	**350**
Mbrojtja në punë	**360**
Aksesorë	**386**



Prerje dhe zmerilim



Emërtimi i gurëve prerës EN 12413.

41	A	60	R	BF	80
1	2	3	4	5	6

1. Lloji dhe forma e diskut	2. Emërtimi i kokrrizës abrazive
41 • Gur prerës, model i drejtë **42** • Gur prerës, model i lakuar	**A** • Korund **C** • Karbit silici **Z** • Korund zirkoni / korund **ZA** • Korund zirkoni / korund **AC** • Korund / karbit silici **AS** • Korund special

Gurë bluarës dhe prerës për fleks

Gurët FÖRCH të bluarjes dhe prerjes janë jetëgjatë dhe mundësojnë punë të shpejtë, precize dhe pa mundim. Edhe aspektet e sigurisë luajnë një rol kyç. Prandaj të gjithë gurët FÖRCH të bluarjes dhe prerjes plotësojnë kërkesat e standardeve ndërkombëtare të sigurisë si EN 12413, FEPA dhe oSa, dhe janë prodhuar nga lëndë të para cilësore. Testet praktike e vërtetojnë: përdorimi i lëndëve të para më të lira dhe më pak cilësore shpesh e përgjysmon performancën ose jetëgjatësinë e produkteve.



	3. Madhësia e kokrrizës	4. Shkalla e fortësisë (karakteristika e diskut)	5. Lidhja	6. Shpejtësia maksimale e punës
	• Madhësia e kokrrizës në mesh sipas FEPA	• Shkallët e fortësisë shënohen me shkronja në rend alfabetik, nga shumë e butë te shumë e fortë (A deri Z)	**BF** • Lidhje me rrëshirë sintetike të përforcuar me fibra, me pëlhurë ose rrjetë	• Në m/s



1 Standardi evropian për abrazivët e lidhur (standardi EN 12413)

2 Piktograma: udhëzime përdorimi dhe sigurie Kufizime përdorimi

3 Përmasat kryesore në metrikë dhe inç

4 Shpejtësia maksimale e lejuar e punës, rrotullimet maks. Vula e testimit

5 oSa: Organizata për sigurinë e abrazivëve Udhëzime sigurie, mos

6 përdorni disk të dëmtuar Udhëzim për fushat e përdorimit, materialin

7

8 Afati minimal i përdorimit: muaji / viti

Shpjegime për gurët prerës dhe bluarës

Rregulla të përgjithshme mbrojtjeje



Respektoni informacionin
p.sh. të dhënat në etiketë (rrotullimet maks.), kufizimet e përdorimit, udhëzimet e sigurisë

Mbrojtja e personave



Pajisjet personale mbrojtëse
Gjatë përdorimit të disqeve përdorni pajisje personale mbrojtëse.



Mbrojtja e frymëmarrjes
Gjatë punimeve të zmerilimit, prerjes dhe shpimit me krijim pluhuri, veçanërisht gjatë punës së thatë në gurë, duhet mbajtur maskë kundër pluhurit.



Mbrojtja e syve
Kur ka rrezik nga grimcat që fluturojnë ose shkëndijat, duhet përdorur mbrojtje e përshtatshme e syve: syze mbrojtëse ose ekran mbrojtës.



Mbrojtja e dëgjimit
Mbani mbrojtje të përshtatshme të dëgjimit për të shmangur dëmtime të përhershme nga zhurma. Është e dobishme përdorimi i veglave zmeriluese me zhurmë të reduktuar, të rekomanduara nga institucionet e sigurimit në punë (më pak zhurmë në mjedis).



Mbrojtja e trupit
Në varësi të punës së zmerilimit ose drejtimit, zgjidhni dhe vishni veshje mbrojtëse përkatëse, si doreza, përparëse lëkure, mbulesë koke, këpucë sigurie. Për arsye higjienike, çdo punëtor duhet të ketë mbrojtjen e vet të trupit.



Mbulesat mbrojtëse
Veglat zmeriluese duhet të sigurohen me mbulesa mbrojtëse (kapakë, unaza mbrojtëse), të përshtatura me procesin përkatës të zmerilimit.



Mbulesat mbrojtëse
Duhet të lënë të lirë vetëm pjesën e veglës që nevojitet për punë. Duhet të jenë të përmasuara në mënyrë që, në rast thyerjeje të veglës, t'i kapin sigurt copat. Përdorime të veçanta kërkojnë zonë pune plotësisht të mbyllur.



Thithja e pluhurit
Punimet e zmerilimit, në të cilat në vendin e punës do të tejkaloheshin përqendrimet e lejuara të pluhurit (vlerat MAK), lejohen vetëm në makina me pajisje thithëse.



Mos e përdorni nëse është i dëmtuar

Siguria dhe cilësia



OSA
Aleanca për siguri dhe cilësi, organizata për sigurinë e veglave zmeriluese.

Kufizime përdorimi



Nuk lejohet për zmerilim anësor.



Veglat zmeriluese të dëmtuara, të montuara gabim ose të përdorura gabim janë të rrezikshme dhe mund të shkaktojnë lëndime të rënda.



Nuk lejohet për zmerilim me dorë të lirë dhe të drejtuar me dorë.



Nuk lejohet për zmerilim të lagur.



I përshtatshëm për makina prerëse stacionare.



I përshtatshëm për prerëse me disk.

Udhëzime përdorimi



Montimi vetëm nga person i kualifikuar: mos përdorni forcë, përdorni sipërfaqe shtrënguese të pastra dhe të barabarta, bëni një provë funksionimi.



Kujdes: shigjeta e drejtimit në disk duhet të përputhet me **drejtimin e rrotullimit** të makinës.



Drejtojeni gurin prerës **drejt në të çarën e prerjes**, mos e anoni dhe mos e ngarkoni anash. Punoni pa shtypje, pesha e makinës mjafton; bëni lëvizje të lehtë lavjerrëse (përpara, prapa).

Materiale të rekomanduara



Çelik / inoks



Çelik



Inoks



Alumin / metale me ngjyrë



Gur, beton



Gizë

Gurë prerës çelik / inox
CERCORE FORCH *****

- Pa Fe, S, Cl (≤ 0,1 %)
- Plotëson kërkesat e sigurisë sipas EN 12413, ANSI B.7.1, BGV D12 + OSA



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5808 5 115 08 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 115X08 5*	g 50
5808 5 115 10 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 115X10 5*	g 50
5808 5 115 16 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 115X16 5*	g 50
5808 5 115 25 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 115X25 5*	g 50
5808 5 125 08 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 125X08 5*	g 50
5808 5 125 10 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 125X10 5*	g 50
5808 5 125 16 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 125X16 5*	g 50
5808 5 125 25 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 125X25 5*	g 50
5808 5 150 16 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 150X16 5*	25
5808 5 150 19 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 150X19 5*	25
5808 5 178 16 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 178X16 5*	25
5808 5 178 25 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 178X25 5*	25
5808 5 230 19 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 230X19 5*	25
5808 5 230 25 1	GUR PRERËS ST/IN CERCORE 230X25 5*	25

Përparësia / dobia juaj

- Gur prerës me performancë të lartë, me lidhje rrëshire / qeramike, i përforcuar me fibra, me fuqi maksimale prerjeje dhe jetëgjatësi
- Pothuajse pa ashkla pas prerjes së profileve, tubave dhe llamarinave
- Punë precize, e sigurt dhe e saktë falë stabilitetit të lartë anësor
- Model i qëndrueshëm, i lakuar, në përmasat 115 / 125 × 0,8 mm dhe 230 × 1,9 mm

Përdorimi

- Veçanërisht i përshtatshëm për prerjen e inoksit falë lidhjes qeramike
- Ideal për përpunimin e llamarinave dhe profileve deri rreth 10 mm trashësi
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s





Produkte shoqëruese

Fleks
DWE4237 / K, 125 mm

Nr. art. 5328 4237 1



Kufje mbrojtëse Pocket

Nr. art. 5402 8



Maska kundër pluhurit të imët

Nr. art. 5403 4000



Gurë prerës çelik / inoks, qeramikë FORCH*****

- Gur prerës me performancë të lartë, me lidhje rrëshire / qeramike, i përforcuar me fibra, me kokrrizë qeramike për fuqi maksimale prerjeje dhe jetëgjatësi
- Pa Fe, S, Cl (≤ 0,1 %)
- Plotëson kërkesat e sigurisë sipas EN 12413, ANSI B.7.1, BGV D12 + OSA





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5808 5 115 10 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 115X10 5*	25
5808 5 115 16 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 115X16 5*	25
5808 5 115 25 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 115X25 5*	25
5808 5 125 10 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 125X10 5*	25
5808 5 125 16 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 125X16 5*	25
5808 5 125 25 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 125X25 5*	25
5808 5 150 16 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 150X16 5*	25
5808 5 178 16 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 178X16 5*	25
5808 5 230 20 2	GUR PRERËS ST/IN QERAMIKË 230X20 5*	25

(Ø e jashtme × trashësia mm)

Përparësia / dobia juaj

- Lidhja dhe kokrriza qeramike sigurojnë prerje maksimale dhe stabilitet termik të shkëlqyer
- Kombinimi optimal kokrrizë-lidhje parandalon shkëputjen e parakohshme të kokrrizës në përdorime veçanërisht të vështira
- Agresivitet më i lartë dhe rritje e konsiderueshme e performancës krahasuar me gurët prerës të zakonshme
- Më pak ashkla pas prerjes së profileve, tubave dhe llamarinave
- Stabilitet shumë i lartë anësor për punë të sigurt dhe precize

Përdorimi

- Veçanërisht i përshtatshëm për prerjen e pjesëve shumë të forta dhe të vështira prej çeliku dhe inoksi
- Ideal për prerjen e llamarinave dhe profileve, edhe materiale me shumë shtresa të çdo trashësie
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s





Produkte shoqëruese

Fleks AG1000-125EKX

Nr. art. 5325 5 125 40



Syze mbrojtëse Delta

Nr. art. 5400 904 1



Doreza saldatori prej lëkure të plotë lope

Nr. art. 5405 18 9



Gurë prerës çelik / inox

FORCH *****

- Pa Fe, S, Cl (≤ 0,1 %)
- Plotëson kërkesat e sigurisë sipas EN 12413, ANSI B.7.1, BGV D12 + OSA





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5808 5 115 10	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 115X1,0	5*	g 50
5808 5 115 16	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 115X1,6	5*	g 50
5808 5 115 25	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 115X2,5	5*	g 50
5808 5 125 10	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 125X1,0	5*	g 50
5808 5 125 16	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 125X1,6	5*	g 50
5808 5 125 25	GUR PRERËS ÇEL/INOX LAK. 125X2,5	5*	g 50
5808 5 150 16	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 150X1,6	5*	25
5808 5 150 19	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 150X1,9	5*	25
5808 5 178 16	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 178X1,6	5*	25
5808 5 230 19	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 230X1,9	5*	25
5808 5 230 25	GUR PRERËS ÇELIK/INOX 230X2,5	5*	25

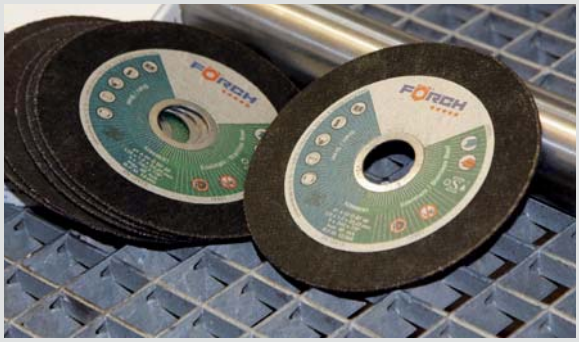
(Ø e jashtme × trashësia mm)

Përparësia / dobia juaj

- Gur prerës me performancë të lartë, me lidhës rrëshire sintetike dhe i përforcuar me fibra, me fuqi maksimale prerjeje dhe jetëgjatësi të mirë
- Pothuajse pa ashkla gjatë prerjes së profileve, tubave dhe llamarinave
- Prerje me më pak forcë dhe fleksibilitet të lartë
- Kohë prerjeje jashtëzakonisht e shkurtër falë fuqisë maksimale prerëse
- Punë precize dhe e saktë falë stabilitetit të përmirësuar anësor

Përdorimi

- I përshtatshëm për prerjen e çelikut dhe inoksit
- Ideal për përpunimin e llamarinave dhe profileve deri rreth 5 mm trashësi
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s





Produkte shoqëruese

Fleks
DWE4237 / K, 125 mm

Nr. art. 5328 4237 1



Kufje mbrojtëse Pocket

Nr. art. 5402 8



Maska kundër pluhurit të imët

Nr. art. 5403 4000



Gurë prerës çelik / inox

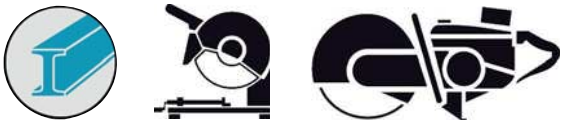
- Gur prerës me performancë të lartë, me lidhës rrëshire sintetike dhe i përforcuar me fibra
- Pa Fe, S, Cl (≤ 0,1 %)
- Plotëson kërkesat e sigurisë sipas EN 12413, ANSI B.7.1, BGV D12 + OSA
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5809 50 12	GURË PRERËS PROF.	50X1,0/6	g 50
5809 50 20	GURË PRERËS PROF.	50X2,0/6	g 50
5809 70 20	GURË PRERËS PROF.	70X2,0/10	g 50
5809 76 12 8	GURË PRERËS PROF.	76X1,2/8	25
5809 75 10	GURË PRERËS PROF.	76X1,1/6	g 50
5809 75 10 10	GURË PRERËS PROF.	76X1,1/10	g 50
5809 75 15 10	GURË PRERËS PROF.	76X1,5/10	g 50
5809 75 20 10	GURË PRERËS PROF.	76X2,1/10	g 50
5809 75 30 10	GURË PRERËS PROF.	76X3,0/10	g 50
5809 115 075	GURË PRERËS LAK. 115X0,75		g 50
5809 115 10	GURË PRERËS PROF. 115X1,0		g 50
5809 115 16	GURË PRERËS PROF. 115X1,6		g 50
5809 115 25	GUR PRERËS PROF.LAK.	115X2,5	g 50
5809 125 075	GURË PRERËS LAK. 125X0,75		g 50
5809 125 10	GURË PRERËS PROF.	125X1,0	g 50
5809 125 16	GURË PRERËS PROF.	125X1,6	g 50
5809 125 25	GUR PRERËS PROF.LAK.	125X2,5	g 50
5809 150 30	GURË PRERËS PROF.	150X2,5	25
5809 178 20	GURË PRERËS PROF.	178X2,0	25
5809 178 30	GURË PRERËS PROF.	178X3,0	25
5809 230 20	GURË PRERËS PROF.	230X2,0	25
5809 230 30	GURË PRERËS PROF.	230X3,0	25
5809 230 30 1	GUR PRERËS PROF.LAK.	230X3,0	25

(GEKR. = i lakuar/Ø e jashtme × trashësia × Ø e brendshme mm)







Gur prerës çeliku

- Gur prerës me performancë të lartë, me lidhës rrëshire sintetike dhe i përforcuar me fibra
- Për përdorim në makina prerëse dore me motor elektrik dhe benzine dhe në makina stacionare ≤ 5 kW
- Plotëson kërkesat e sigurisë sipas EN 12413, ANSI B.7.1, BGV D12 + OSA

Nr. art. 5809 350 40 1:

- Ideal për prerjen e shinave të hekurudhës dhe vinçave

Nr. art. 5809 350 30:

- Jo i përshtatshëm për përdorim në makina të drejtuara me dorë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5809 300 28	GUR PRERËS PROF.	300X2,8X25,4	e 10
5809 300 35	GUR PRERËS PROF.	300X3,5/20	e 10
5809 350 30	GUR PRERËS PROF.	350X2,8X25,4	e 25
5809 350 40	GUR PRERËS PROF.	350X4,0/20	e 10
5809 350 40 1	GUR PRERËS DB-RAIL	350X4,0X25,4	e 10
5809 350 40 254	GUR PRERËS PROF.	350X4,0/25,4	e 10

Gurë prerës çeliku ECO

- Gur prerës me performancë të lartë, me lidhës rrëshire sintetike dhe i përforcuar me fibra
- Stabilitet shumë i lartë anësor
- Plotëson kërkesat e sigurisë EN 12413 ANSI B.7.1, BGV D12 + OSA
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5809N 115 10	GURË PRERËS ECO 115X1,0	25 f
5809N 115 25	GURË PRERËS ECO 115X2,5	25 f
5809N 125 10	GURË PRERËS ECO 125X1,0	25 f
5809N 125 25	GURË PRERËS ECO 125X2,5	25 f
5809N 150 16	GURË PRERËS ECO 150X1,6	25
5809N 178 30	GURË PRERËS ECO 180X3,0	25
5809N 230 19	GURË PRERËS ECO 230X1,9	25
5809N 230 30	GURË PRERËS ECO 230X3,0	25

(Ø e jashtme × trashësia mm)





Gur prerës çelik / inoks për prerëse të thellë

- Gur prerës me performancë të lartë, me lidhës rrëshire sintetike dhe i përforcuar me fibra
- Pa Fe, S, Cl (≤ 0,1 %)
- Plotëson kërkesat e sigurisë EN 12413 ANSI B.7.1, BGV D12 + OSA
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- I përshtatshëm për prerësen e thellë nr. art. 5352 9315

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5352 9315 1	GUR PRERËS 9300 100X1,0X10	25

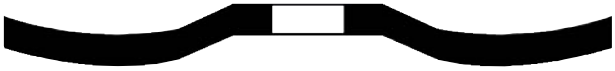
(Ø e jashtme × trashësia × Ø e mbajtjes mm)

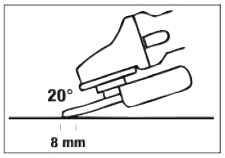


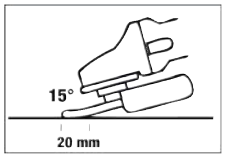
Gurë bluarës Cool Vision çelik / inoks











- Ideal për zmerilim të ashpër dhe të saktë në çelik dhe inoks
- Forma inovative me 3 dritare lejon punë precize falë shikimit të papenguar mbi sipërfaqen që përpunohet, pa e ngritur diskun
- Zmerilim 25 % më i ftohtë falë qarkullimit më të madh të ajrit gjatë zmerilimit, si pasojë e gjeometrisë së re
- Forma e lakuar 15° dhe sipërfaqja më e madhe e kontaktit lejojnë heqje më të madhe materiali
- Jetëgjatësi e lartë
- Më pak zhurmë
- Ngopja e diskut minimizohet falë largimit më të mirë të materialit të hequr
- Pa Fe, S, Cl (≤ 0,1 %)
- Kokrrizë korundi P 36
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s

Fushat e përdorimit:

- Përpunimi i metalit
- Ndërtimi
- Punime karrocerie
- Ndërtim çeliku, anijesh dhe impiantesh

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5809 115 40	DISK ASHPËR.COOL VISION 115X4,0	20
5809 125 40	DISK ASHPËR.COOL VISION 125X4,0	20





Gurë bluarës çelik / inoks, qeramikë FORCH*****

- Gur bluarës me performancë të lartë, me lidhje rrëshire / qeramike, i përforcuar me fibra, me kokrrizë qeramike për heqje maksimale materiali dhe jetëgjatësi
- Pa Fe, S dhe Cl (<0,1 %)
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5814 5 115 70 1	DISK ASHPËR. QERAMIKË 115X7,0 5*	10
5814 5 125 42 1	DISK ASHPËR. QERAMIKË 125X4,2 5*	10
5814 5 125 70 1	DISK ASHPËR. QERAMIKË 125X7,0 5*	10
5814 5 230 70 1	DISK ASHPËR. QERAMIKË 230X7,0 5*	10

(Ø e jashtme × trashësia mm)

Përparësia / dobia juaj

- Lidhja qeramike dhe kokrriza sigurojnë heqje maksimale stabiliteti termik i shkëlqyer
- Kombinimi optimal kokrrizë-lidhje garanton vetëmprehjen e kokrrizës dhe kështu vlera maksimale heqjeje
- Jetëgjatësi e jashtëzakonshme me pak ndërrime disku
- Heqje maksimale materiali me shtypje të reduktuar
- Dridhje më të vogla falë lidhjes fleksibël, prandaj më pak lodhje fizike gjatë zmerilimit
- Përmasa 125 × 4,2 mm është optimale për zmerilimin e saldimeve të rrënjës dhe përgatitjen e saldimit në ndërtimin e tubacioneve

Përdorimi

- Për përdorim profesional me kërkesat më të larta në konstruksione dhe ndërtim impiantesh
- Zmerilim dhe heqje materiali në buzë dhe sipërfaqe
- Përgatitje dhe përpunim pas saldimit, biselim, zmerilim i saldimeve këndore
- Zmerilim i ashpër i sipërfaqeve prej çeliku dhe inoksi
- Rekomandohet përdorimi me fleks të fuqishëm, fuqia e konsumuar: 1.200 W





Produkte shoqëruese

Mbrojtëse fytyre Comfort

Nr. art. 5400 1110



Maska kundër pluhurit të imët

Nr. art. 5403 4010



Tapa veshësh

Nr. art. 5402 31



Gurë bluarës çelik / inox

FORCH *****

- Gur bluarës me performancë të lartë, me lidhës rrëshire sintetike dhe i përforcuar me fibra
- Për përdorim profesional me kërkesat më të larta
- Agresivitet shumë i mirë zmerilimi
- Jetëgjatësi e jashtëzakonshme
- Më shumë material falë modelit ekstra të trashë, 7 mm

- Kokrrizë korundi fisnik P 30
- Pa Fe, S dhe Cl (<0,1 %)
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Rekomandohet me zmeril këndor të fuqishëm, fuqia: 1.000 W

Fushat e përdorimit:
- Zmerilim i buzëve dhe sipërfaqeve
- Përpunim i tegelave të saldimit, biselim, zmerilim i tegelave këndorë
- Zmerilim i ashpër i sipërfaqeve metalike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5814 5 115 70	GUR BLUARËS ÇELIK/INOX 115X7,0 5*	10
5814 5 125 70	GUR BLUARËS ÇELIK/INOX 125X7,0 5*	10
5814 5 178 80	GUR BLUARËS ÇELIK/INOX 178X8,0 5*	10
5814 5 230 80	GUR BLUARËS ÇELIK/INOX 230X8,0 5*	10









Gurë bluarës çeliku

- Qëndrueshmëri maksimale falë korundit fisnik të trajtuar në temperaturë të lartë
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5809 50 60	GUR BLUARËS ÇELIK 50X6,0/6	10
5809 70 60	GUR BLUARËS ÇELIK 70X6,0/10	10
5809 115 60	GUR BLUARËS ÇELIK LAK. 115X6,0	10
5809 125 60	GUR BLUARËS ÇELIK LAK. 125X6,0	10
5809 150 60	GUR BLUARËS ÇELIK 150X6,0	10
5809 178 80	GUR BLUARËS ÇELIK LAK. 178X7,0	10
5809 230 80	GUR BLUARËS ÇELIK LAK. 230X7,0	10

(GEKR. = i lakuar / Ø e jashtme × trashësia × Ø e brendshme mm)









Gurë bluarës inoksi

- Model i lakuar
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Pa Fe, S, Cl

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5802 115 60	GUR BLUARËS INOX LAK. 115X6,0	10
5802 125 60	GUR BLUARËS INOX LAK. 125X6,0	10

(GEKR. = i lakuar / Ø e jashtme × trashësia mm)



Gur bluarës GREEN FLOW

- Gur bluarës fleksibël me performancë të lartë, me lidhje rrëshire, i përforcuar me fibra
- Ideal për punime të rënda bluarjeje, zmerilim të imët dhe të ashpër
- Madhësia e kokrrizës: P 36
- Lloji i kokrrizës: korund/karbit silici
- Model i lakuar
- Pa Fe, S dhe Cl (<0,1 %)





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5804 1 115 30	GUR BLUARËS GREENFLOW	115X3,0	10
5804 1 125 30	GUR BLUARËS GREENFLOW	125X3,0	10

Përparësia / dobia juaj

- Strukturë fleksibël e lidhjes, prandaj më pak dridhje dhe më pak zhurmë
- Dridhjet e minimizuara ulin ngarkesën fizike gjatë punës
- Struktura me kuadrate dhe kokrriza vetëmprehëse garantojnë agresivitet dhe heqje të lartë
- Jetëgjatësi e lartë

Përdorimi

- Zmerilim i buzëve dhe sipërfaqeve në çelik, inoks dhe alumin
- Përgatitje dhe përpunim pas saldimit, biselim dhe zmerilim i saldimeve të rrënjës
- Shumë i përshtatshëm për makina me bateri falë peshës së ulët
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Përdorim pa disk mbështetës shtesë





Produkte shoqëruese

Syze mbrojtëse me pamje të plotë FÖRCH

Nr. art. 5400 8



Tapa veshësh me hark

Nr. art. 5402 15



Fleks AGV 12-125 X

Nr. art. 5325 5 125 22



Gurë prerës alumini

- Për të gjitha metalet me ngjyrë që ngjiten në disk, si alumini, lidhjet e aluminit etj.
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Pa Fe, S, Cl

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5803 115 12	GUR PRERËS ALU 115X1,2	25
5803 115 16	GUR PRERËS ALU 115X1,6	25
5803 125 12	GUR PRERËS ALU 125X1,2	25
5803 125 16	GUR PRERËS ALU 125X1,6	25
5803 125 30	GUR PRERËS ALU LAK. 125X3,0	25
5803 230 30	GUR PRERËS ALU 230X3,0	25

(GEKR. = i lakuar / Ø e jashtme × trashësia mm)









Gurë prerës / bluarës Two in One çelik / inox

- Prerje dhe zmerilim i lehtë në një hap pune
- Prerje e shpejtë falë trashësisë së minimizuar të diskut 1,9 mm
- Shpejtësi shumë e mirë prerjeje falë materialit agresiv gërryes

- Heqje shumë e mirë materiali falë qëndrueshmërisë së lartë anësore
- Kursim kohe falë minimizimit të përgatitjes
- Guri prerës/bluarës plotëson kërkesat EN 12413: 2007
- Pa Fe, S, Cl (≤ 0,1 %)
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5811 125 19	GUR PRERËS/BLUARËS TWOINONE125X1,9	25

(Ø e jashtme × trashësia mm)

Disqe llamelare 3D GWT

FORCH *****

Disk llamelar me performancë të lartë me formë inovative radiale për përpunimin e saldimeve këndore dhe pjesëve tredimensionale

- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Pa Fe, S, Cl







Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5972 5 115 40	DISK LLAMELAR 3D GWT115 P40 5*	e 10
5972 5 125 40	DISK LLAMELAR 3D GWT125 P40 5*	e 10

(GWT = bazë pëlhure / Ø mm / P = kokrrizimi)

Përparësia / dobia juaj

- Efikasitet i lartë dhe kursim kohe, falë përshtatjes shumë të mirë të diskut me pjesën e punës
- Rezultate më të mira falë stabilitetit të lartë të formës
- Jetëgjatësi dhe heqje e shkëlqyer

Përdorimi

- Zmerilim dhe heqje ashklash në buzë, pjesë të derdhura dhe sipërfaqe
- Përgatitje saldimi si biselim dhe zmerilim, si dhe heqje ndryshku dhe zmerilim i të gjitha sipërfaqeve metalike
- Për përpunimin e çelikut dhe inoksit
- Ideal në ndërtimin e karrocerive dhe automjeteve
- Abrazivi, lamelat dhe forma e bazës janë përshtatur për motorë të fuqishëm
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s







Produkte shoqëruese

Syze mbrojtëse „Beta”

Nr. art. 5400 9021



Maskë saldimi automatike Basic

Nr. art. 5400 460



Doreza saldatori „MIG-Protective”

FORCH *****

Nr. art. 5405 580 09



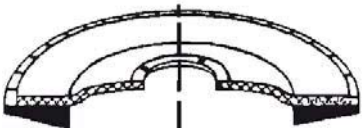
Disqe llamelare Efficient, të pjerrëta

Disk llamelar me performancë të lartë me bazë mbështetëse inovative dhe abraziv të optimizuar për zmerilim më të gjatë, më të shpejtë dhe më efikas

- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Pa Fe, S, Cl
- Fuqia minimale e rekomanduar: 1.100 W







Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5949 5 115 40	DISK LLAMELAR EFFICIENT 115 P40 5*	10
5949 5 115 60	DISK LLAMELAR EFFICIENT 115 P60 5*	10
5949 5 115 80	DISK LLAMELAR EFFICIENT 115 P80 5*	10
5949 5 115 120	DISK LLAMELAR EFFICIENT 115P120 5*	10
5949 5 125 40	DISK LLAMELAR EFFICIENT 125 P40 5*	10
5949 5 125 60	DISK LLAMELAR EFFICIENT 125 P60 5*	10
5949 5 125 80	DISK LLAMELAR EFFICIENT 125 P80 5*	10
5949 5 125 120	DISK LLAMELAR EFFICIENT 125P120 5*	10

(Ø mm / S = i pjerrët / P = kokrrizimi)

Përparësia / dobia juaj

- Zmerilim më i ftohtë dhe më shumë heqje falë agresivitetit konstant deri te kokrriza e fundit, si pasojë e recetës së re të abrazivit
- Efikasitet i lartë falë bazës plastike që mund të shkurtohet

Përdorimi

- Zmerilim dhe heqje ashklash në buzë dhe sipërfaqe
- Heqje dhe nivelim i saldimeve
- Zmerilim i ashpër dhe i ndërmjetëm i të gjitha sipërfaqeve metalike
- I përdorshëm në mënyrë universale për çelik, inoks, gizë deri te metalet me ngjyrë
- Abrazivi, lloji dhe forma e bazës së lamelave janë përshtatur për motorë të fuqishëm
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s





Produkte shoqëruese

Syze mbrojtëse me pamje të plotë FÖRCH

Nr. art. 5400 8



Doreza mekaniku Lëkurë napa e butë

Nr. art. 5405 125 7



Kufje mbrojtëse Pocket

Nr. art. 5402 8



Disqe llamelare, të drejta

FORCH *****

- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Heqje maksimale me konsumim minimal
- Ideal për pothuajse të gjitha materialet
- Pa Fe, S, Cl
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- **Kujdes:** Rekomandojmë fleks 1.200 vat!

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5948 115 40	DISK LLAMELAR 115 G P40 5*	10
5948 115 60	DISK LLAMELAR 115 G P60 5*	10
5948 115 80	DISK LLAMELAR 115 G P80 5*	10
5948 125 36	DISK LLAMELAR 125 G P36 5*	10
5948 125 40	DISK LLAMELAR 125 G P40 5*	10
5948 125 60	DISK LLAMELAR 125 G P60 5*	10
5948 125 80	DISK LLAMELAR 125 G P80 5*	10
5948 178 40	DISK LLAMELAR 178 G P40 5*	10

(Ø mm / G = i drejtë / P = kokrrizimi)





Disqe llamelare, të pjerrëta

FORCH *****

- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Heqje maksimale me konsumim minimal
- Ideal për pothuajse të gjitha materialet
- Pa Fe, S, Cl
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- **Kujdes:** Rekomandojmë fleks 1.200 vat!

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5949 115 40	DISK LLAMELAR 115 S P40 5*	10
5949 115 60	DISK LLAMELAR 115 S P60 5*	10
5949 115 80	DISK LLAMELAR 115 S P80 5*	10
5949 125 40	DISK LLAMELAR 125 S P40 5*	10
5949 125 60	DISK LLAMELAR 125 S P60 5*	10
5949 125 80	DISK LLAMELAR 125 S P80 5*	10

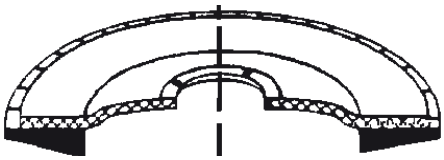
(Ø mm / S = i pjerrët / P = kokrrizimi)

Disk llamelar qeramik Steel Hybrid, i pjerrët

- Disk me performancë të lartë, i përshtatur për përpunimin e çelikut dhe materialeve të derdhura
- I optimizuar për performancë maksimale në heqje dhe konsumim
- Efikasitet dhe rehati e lartë falë bazës plastike që mund të shkurtohet
- Lloji i kokrrizës: qeramikë
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Pa Fe, S, Cl
- Shpejtësia periferike: maks. 80 m/s
- Rrotullimet optimale të punës 6.000-9.000 min-1







Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5972 115 40 2	DISK LLAMELAR STEEL HYBRID 115 P40	10
5972 115 60 2	DISK LLAMELAR STEEL HYBRID 115 P60	10
5972 125 40 2	DISK LLAMELAR STEEL HYBRID 125 P40	10
5972 125 60 2	DISK LLAMELAR STEEL HYBRID 125 P60	10
5972 178 40 2	DISK LLAMELAR STEEL HYBRID 178 P40	10
5972 178 60 2	DISK LLAMELAR STEEL HYBRID 178 P60	10

Përparësia / dobia juaj

- Agresivitet dhe heqje maksimale në çelik dhe materiale të derdhura falë kokrrizës qeramike
- Efikasitet i lartë falë bazës plastike që mund të shkurtohet

Përdorimi

- Zmerilim dhe nivelim i sipërfaqeve dhe buzëve
- Heqje e saldimeve në përgatitje dhe përpunim pas saldimit

- Zmerilim i materialeve prej çeliku të derdhur
- Abrazivi, baza e lamelave dhe forma janë përshtatur për motorë të fuqishëm





Disk llamelar qeramik Hybrid, i pjerrët

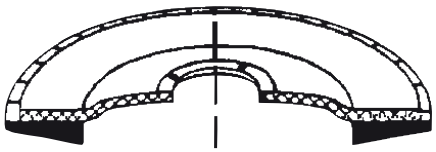
- Disk me performancë të lartë me bazë mbështetëse inovative, i orientuar drejt heqjes maksimale
- Multigrain 40/60, heqje si me kokrrizë 40 me sipërfaqe si me kokrrizë 60
- Efikasitet i lartë falë bazës plastike që mund të shkurtohet

- Përdorim universal për çelik, inoks, alumin, gizë, titan, metale me ngjyrë
- Lloji i kokrrizës: qeramikë
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Pa Fe, S, Cl
- Abrazivi, lloji dhe forma e bazës së lamelave janë përshtatur për motorë të fuqishëm
- Shpejtësia periferike: maks. 80 m/s
- Rrotullimet optimale të punës 6.000-9.000 1/min

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5972 115 40 60	DISK LLAMELAR HYBRID 115P40/60	10
5972 125 40 60	DISK LLAMELAR HYBRID 125P40/60	10











Disk llamelar qeramik, i pjerrët

FORCH *****

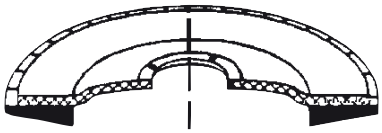
- Kokrrizë qeramike (vetëmprehëse)
- Leverdi e lartë falë pllakës mbështetëse plastike që konsumohet bashkë me lamelat
- Heqje maksimale me konsumim minimal
- 100 % më shumë heqje në përpunimin e inoksit krahasuar me disqet llamelare të zakonshme
- Për të gjitha punët në inoks
- Përpunim i çeliqeve me lidhje të lartë, lidhjeve të titanit, lidhjeve me bazë nikeli, kromit dhe çelikut krom-nikel, tunxhit ose bronzit
- Heqje specifike 35 deri 45 g/min
- Pa Fe, S, Cl
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5972 115 40	DISK LLAMELAR 115 S P40 5*	10
5972 115 60	DISK LLAMELAR 115 S P60 5*	10
5972 115 80	DISK LLAMELAR 115 S P80 5*	10
5972 125 40	DISK LLAMELAR 125 S P40 5*	10
5972 125 60	DISK LLAMELAR 125 S P60 5*	10
5972 125 80	DISK LLAMELAR 125 S P80 5*	10

(Ø mm / S = i pjerrët / P = kokrrizimi)



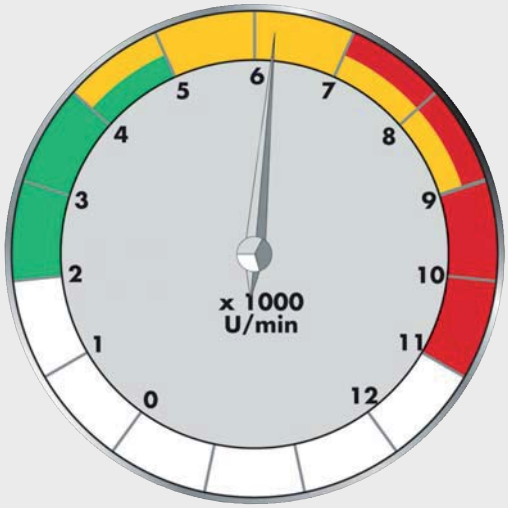




Kujdes me rrotullimet!

Sipas studimeve teknike, rrotullimet e duhura rritin në përgjithësi jetëgjatësinë e disqeve llamelare deri në 100 %: faktor i rëndësishëm për punë me kursim kostosh.

Rrotullimet optimale për disqet llamelare janë midis 5.000 rrot/min dhe 8.000 rrot/min. Në këtë diapazon ato arrijnë performancën dhe jetëgjatësinë optimale.



- Disqe lustrimi
- Disqe llamelare
- Gurë bluarës dhe prerëse



Disk llamelar GWT i drejtë

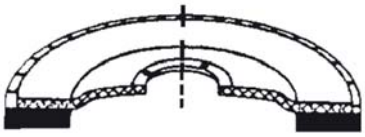
- Disk llamelar universal me ekuilibër optimal midis heqjes dhe konsumimit
- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Materiali i bazës: disk rrëshire, i përforcuar me pëlhurë
- Ideal për çelik dhe inoks
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Pa Fe, S, Cl

Fushat e përdorimit:

- Zmerilim dhe heqje ashklash e buzëve dhe sipërfaqeve
- Heqje dhe nivelim i tegelave të saldimit
- Abrazivi dhe forma janë përshtatur për motorë të fuqishëm





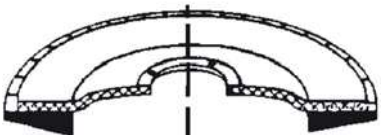


Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5911 115 24 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 G P 24	e 10
5911 115 36 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 G P 36	e 10
5911 115 40 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 G P 40	e 10
5911 115 60 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 G P 60	e 10
5911 115 120 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 G P120	e 10
5911 125 40 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 G P 40	e 10
5911 125 60 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 G P 60	e 10
5911 125 80 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 G P 80	e 10
5911 125 120 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 G P120	e 10
5911 178 40 6	DISK LLAMELAR	GWT 178 G P 40	e 10

(GWT = bazë pëlhure / Ø mm / G = i drejtë / P = kokrrizimi)







Disk llamelar GWT i pjerrët

- Disk llamelar universal me ekuilibër optimal midis heqjes dhe konsumimit
- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Materiali i bazës: disk rrëshire, i përforcuar me pëlhurë
- Ideal për çelik dhe inoks
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Pa Fe, S, Cl

Fushat e përdorimit:

- Zmerilim dhe heqje ashklash e buzëve dhe sipërfaqeve
- Heqje dhe nivelim i tegelave të saldimit
- Abrazivi dhe forma janë përshtatur për motorë të fuqishëm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5913 115 24 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 S P 24	e 10
5913 115 36 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 S P 36	e 10
5913 115 40 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 S P 40	e 10
5913 115 60 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 S P 60	e 10
5913 115 80 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 S P 80	e 10
5913 115 120 6	DISK LLAMELAR	GWT 115 S P120	e 10
5913 125 24 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 S P 24	e 10
5913 125 36 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 S P 36	e 10
5913 125 40 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 S P 40	e 10
5913 125 60 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 S P 60	e 10
5913 125 80 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 S P 80	e 10
5913 125 120 6	DISK LLAMELAR	GWT 125 S P120	e 10
5913 178 40 6	DISK LLAMELAR	GWT 178 S P 40	e 10
5913 178 60 6	DISK LLAMELAR	GWT 178 S P 60	e 10

(GWT = bazë pëlhure / Ø mm / S = i pjerrët / P = kokrrizimi)

Shtresë zmerilimi najlon / qeramikë
Red, GWT

- Shtresë zmerilimi najloni e hapur dhe fleksibël me kokrrizë qeramike
- Me bazë fibre të qëndrueshme për përdorim me fleks pa disk mbështetës





Të dhëna teknike

Nr. art.	Ngjyra	Mbajtja mm	Shpejtësia maks. e punës 1/min	Ideale 1/min
5959 115 4	E kuqe e kuqe	22,23	12.000	7.000
5959 125 4		22,23	11.000	6.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5959 115 4	NAJLON/KER FLIZ SMER. RED115MM5*	e 10
5959 125 4	NAJLON/KER FLIZ SMER. RED125MM5*	e 10

Përparësia / dobia juaj

- Kokrrizë abrazive qeramike për heqje dhe jetëgjatësi më të mirë
- Lejon performancë të lartë zmerilimi me pak ngopje
- Vetëm ndryshim i vogël gjeometrik i sipërfaqes
- Qëndrueshmëri shumë e lartë e buzëve
- Kohë të shkurtra përgatitjeje, më pak ndërprerje prodhimi

Përdorimi

- Pastrim i saldimeve, sipërfaqeve metalike dhe plastikave
- Heqje e ndryshkut, bojërave, astarëve, mbrojtjes nga guralecët, masave izoluese, ngjyrave të nxehjes, mbushësve
- Heqje ashklash në pjesë të derdhura





Produkte shoqëruese

Syze mbrojtëse me pamje të plotë FÖRCH

Nr. art. 5400 8



Fleks AG 16-125 XC

Nr. art. 5325 5 125 18



Doreza mekaniku Lëkurë napa

Nr. art. 5405 126 8-11



Disk llamelar lustrimi PoliMAX

- Pak nxehje falë lamelave të shtresës
- Jetëgjatësi e lartë
- Përdorim në: çelik, inoks, alumin, metale me ngjyrë
- Efikasitet i lartë falë bazës plastike që mund të shkurtohet

- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Pa Fe, S, Cl

Përdorimi:

PoliMAX BRUZ, I IMËT:
- Lustrim i çelikut, inoksit dhe metaleve me ngjyrë
- Pastrim i sipërfaqeve të materialeve të ndryshme
- Zmerilim i imët deri në shkëlqim

PoliMAX I KUQ, MESATAR:
- Përpunim dhe lëmim i saldimeve
- Heqje e ngjyrave të nxehjes
- Pastrim i sipërfaqeve të materialeve të ndryshme
- Përgatitje e sipërfaqeve për lyerje

PoliMAX KAFE, I ASHPËR:
- Heqje e kores dhe ndryshkut nga sipërfaqet e çelikut
- Heqje e ngjyrave të nxehjes dhe djegieve të materialit
- Heqje ashklash në buzë

PoliMAX JESHIL, EKSTRA I ASHPËR:
- Për zmerilim të ashpër dhe të imët me një veprim
- Heqje ashklash në buzë dhe heqje gërvishtjesh
- Pastrim i pjesëve të derdhura
- Nivelim dhe zmerilim i saldimeve, veçanërisht në inoks

- Heqje e bojës, mbushësit dhe ndryshkut



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5916 115 1	POLIMAX BRUZ 115 I IMËT	e 10
5916 115 2	POLIMAX KUQ 115 MESATAR	e 10
5916 115 3	POLIMAX KAFE 115 I ASHPËR	e 10
5916 115 4	POLIMAX JESHILE 115 EKSTRA I ASHPËR	e 10
5916 125 1	POLIMAX BRUZ 125 I IMËT	e 10
5916 125 2	POLIMAX KUQ 125 MESATAR	e 10
5916 125 3	POLIMAX KAFE 125 I ASHPËR	e 10
5916 125 4	POLIMAX JESHILE 125 EKSTRA I ASHPËR	eü 10

(Ngjyra / Ø mm / struktura)



I imët



Mesatar



I ashpër



Ekstra i ashpër

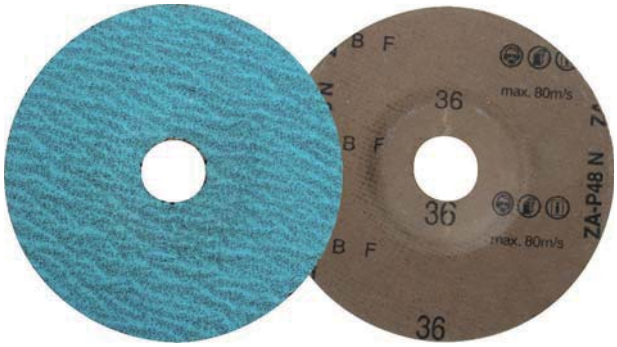


Disqe fibre të forta

- Ideal për zmerilim dhe ashpërim në çelik dhe inoks
- Forma inovative dhe baza e qëndrueshme, në kombinim me kokrrizën agresive, lejojnë heqje maksimale në kohën më të shkurtër
- Përdorim pa disk mbështetës shtesë
- Baza nga lëndë të para organike të rinovueshme, miqësore me mjedisin
- Stabilitet termik më i lartë i diskut falë lëndëve ftohëse në lidhësin e kokrrizës
- Qëndrueshmëri e formës dhe ndaj lagështisë falë formës së lakuar 15°
- Sipërfaqja maksimale e kontaktit me pjesën lejon heqje maksimale dhe jetëgjatësi optimale
- Zhurmë e reduktuar
- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Fe+S+Cl (<0,1 %)

Fushat e përdorimit:

- Përpunimi i metalit
- Firma të specializuara saldimi
- Ndërtimi
- Punime të ashpra karrocerie, ndërtime shasie
- Ndërtim çeliku, anijesh dhe impiantesh
- Shkritore





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5902 115 36	DISK FIBRE I FORTË D115 P36	10
5902 125 36	DISK FIBRE I FORTË D125 P36	10

Set lustrimi Universal VARO iBOXX

- 11 copë
- Përdorim në çelik, inoks, metale me ngjyrë
- Përdorime të shumta deri në shkallën e dëshiruar të shkëlqimit
- Disk kompakt i fortë RED për përpunim paraprak të ashpër, p.sh. heqje ndryshku
- Disk kompakt i butë për zmerilim të imët dhe njëtrajtësim të pamjes së zmerilimit
- Disk llamelar lustrimi Shine për lustrim me shkëlqim të lartë
- Disk llamelar lustrimi Bright Shine për lustrim përfundimtar me shkëlqim të lartë (shkëlqim pasqyre)
- Pasta lustrimi Shine dhe Bright Shine për rifreskimin e efektit të lustrimit sipas nevojës
- Heqës lustri Kalk dhe leckë mikrofibre për heqjen e mbetjeve të përpunimit
- Respektoni rrotullimet maks. përkatëse të disqeve



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5339 1 100	PASTË LUSTRIMI SHINE 140 G	1
5339 1 140	PASTË LUSTRIMI BRIGHT SHINE 140 G	1
5339 8 150 3	DS(150G) HEQËS LUSTRI GËLQEREJE	1
5410 75 10	LECKË MIKROFIBRE"PA BUZË" 40X40CM	1
5916 5 125 2	DISK LLAMELAR LUSTRIMI SHINE	1
5916 5 125 3	DISK LAM.LUSTR. BRIGHT SHINE	1
5973 5 125	DISK KOMPAKT I BUTË 125MM	1
5973 125 7	SHTRESË E FORTË RED GWT 125X22 5*	1
9008 1	VAROIBOXX BOSH	1
9008 75 260	KUTI INSERT GRI 7,5X26CM VAROIBOXX	2

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9007 5916	VAROIBOXX SET LUSTRIMI UNIVERSAL	1

Disk llamelar lustrimi Shine

- Hapi 1: Shine, shkëlqim i lartë
- Gati për përdorim, lamelat të paralagura me pastë lustrimi Shine
- Është e mundur rimbushja e lamelave me pastë lustrimi Shine (nr. art. 5339 1 100)
- Përshtatet me konturet dhe sipërfaqet
- Rrotullimet maks.: 5.350 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 35 m/s
- Rrotullimet ideale: 600-3.000 min-1
- Përdorim me fleks ose makinë lustrimi me rregullim rrotullimesh

Përdorimet:

- Lustrim i shpejtë me shkëlqim të lartë i të gjitha metaleve
- Rifreskim i sipërfaqeve të lustruara
- Lustrim paraprak dhe kryesor në një (për shkëlqim të lartë)
- Në kombinim me diskun llamelar lustrimi Bright Shine (nr. art. 5916 5 125 3) është i mundur shkëlqimi pasqyre





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5916 5 125 2	DISK LLAMELAR LUSTRIMI SHINE	e 5

Disk llamelar lustrimi Bright Shine

- Hapi 2: Bright Shine, shkëlqim pasqyre
- Gati për përdorim, lamelat të paralagura me pastë lustrimi Bright Shine
- Është e mundur rimbushja e lamelave me pastë lustrimi Bright Shine (nr. art. 5339 1 140)
- Përshtatet me konturet dhe sipërfaqet
- Rrotullimet maks.: 5.350 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 35 m/s
- Rrotullimet ideale: 600-3.000 min-1
- Përdorim me fleks ose makinë lustrimi me rregullim rrotullimesh

Përdorimet:

- Për shkëlqim pasqyre përfundimtar në metale të lustruara paraprakisht
- Rifreskim i sipërfaqeve të lustruara me shkëlqim të lartë
- Heqje e vijave dhe mjegullës së lustrimit në metale të lustruara
- Lustrim përfundimtar pas përpunimit paraprak me diskun lamelar lustrimi Shine (nr. art. 5916 5 125 2)





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5916 5 125 3	DISK LAM.LUSTR. BRIGHT SHINE	e 5

Disqe kompakte të forta

- Disk kompakt cilësor, i përbërë nga shumë shtresa fibrash të shtypura
- Përfundim shumë i imët i sipërfaqes me një veprim (efekt lustrimi)
- Jetëgjatësi jashtëzakonisht e gjatë dhe rezistencë e pabesueshme ndaj konsumimit, edhe në buzë të mprehta
- Pa ndryshim gjeometrik të sipërfaqes
- Përpunimi relativisht i ftohtë i sipërfaqes shmang ngjyrat e nxehjes, si dhe ngjitjen ose ngopjen e abrazivit
- Zhurmë e ulët
- Rrotullimet maks.: 11.000 min-1

Përdorimet:

- Heqje ashklash, pastrim, lustrim dhe zmerilim i imët i materialeve të ndryshme si inoks, çelik, titan, metale me ngjyrë, plastika etj.

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim automjetesh, avionësh dhe anijesh
- Ndërtim kaldajash, aparatesh, rezervuarësh dhe tubacionesh për industrinë kimike dhe ushqimore
- Ndërtim veglash, ndërtim çeliku
- Shkritore

Lloji i kokrrizës:

- I imët, karbit silici (2sf); mesatar, karbit silici (3sf); i ashpër, korund (6am)



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5973 115 2	SHTRESË E FORTË S. GWT 115 I IMËT	1
5973 115 3	SHTRESË E FORTË S. GWT 115 MESATAR	1
5973 115 6	SHTRESË E FORTË K. GWT 115 I ASHPËR	1



Disk kompakt i butë

- Shtresë e butë elastike me pore të hapura për pamje të imët zmerilimi dhe përgatitje për lustrim me shkëlqim të lartë
- Përshtatet në mënyrë të përsosur me pjesën falë shtresës elastike
- Zmerilim i ftohtë, pak nxehje
- Rrotullimet maks.: 5.000 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30 m/s
- Rrotullimet ideale: 2.000-4.500 min-1
- Filetë M14 e integruar në bazë
- Përdorim me fleks me rregullim rrotullimesh

Përdorimet:

- Zmerilim shumë i imët për përfundim të shkëlqyer të sipërfaqes
- Pastrim, heqje boje dhe heqje gërvishtjesh
- Krijim kalimesh të buta zmerilimi
- Përdorim në të gjitha sipërfaqet metalike si: çelik, inoks, alumin dhe metale me ngjyrë
- I përshtatshëm edhe për dru dhe plastika të forta
- Në kombinim me disqet llamelare lustrimi Shine dhe Bright Shine është i mundur efekti i shkëlqimit të lartë/pasqyrës



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5973 5 125	DISK KOMPAKT I BUTË 125MM	e 5

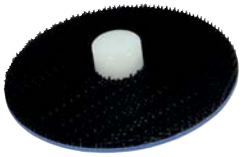


INOX Surface Set

- Seti për përpunimin e pjesëve prej inoksi si profile, tuba, parmakë, kangjella etj.
- Nga zmerilimi i ashpër deri te shkëlqimi i lartë në pak hapa
- Zmerilim i butë dhe i saktë i saldimeve falë diskut adapter fleksibël „Interface-Pad”
- Ndërrim i thjeshtë dhe i shpejtë i veglave zmeriluese dhe lustruese falë mbajtjes me ngjitëse
- Disk mbajtës plastik me mbajtje M14 dhe qendërzim të thjeshtë
- Formë speciale e lakuar për sipërfaqe ideale përpunimi
- Drejtuesi i diskut mbajtës nuk prek pjesën
- Përfsh. diskun e fortë Blue me trashësi 3 mm, për përpunim optimal të saldimeve këndore
- Përdoreni vetëm me fleks me rregullim rrotullimesh

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5813 13	INOX SURFACE SET 13COPË	1

Përmbajtja e furnizimit:
- 1× nr. art. 5813 13 1 105: disk mbajtës KL Surface M14 Ø 105 mm
- 1× nr. art. 5813 13 2 115: adapter KL / VEL Surface Flex Ø 115 mm
- 2× nr. art. 5813 4 115 100: disk fibre VEL. CUB. Surface 115 P100
- 2× nr. art. 5813 7 115 400: disk fibre VEL. 3Z Surface 115 P400
- 2× nr. art. 5813 7 115 600: disk fibre VEL. 3Z Surface 115 P600
- 2× nr. art. 5813 7 115 1200: disk fibre VEL. 3Z Surface 115 P1200
- 1× nr. art. 5813 6 115 280: shtresë e fortë VEL. Blue Surface 115 P280
- 1× nr. art. 5973 125 3 280: shtresë e fortë Blue 125 × 3 × 22 mm P280
- 1× nr. art. 5813 13 3 125: filc poliestër VEL. Surface 125 × 10 mm



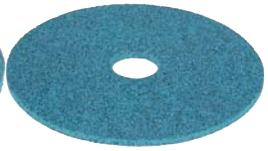
5813 13 1 105



5813 13 2 115



5813 6 115 280



5973 125 3 280



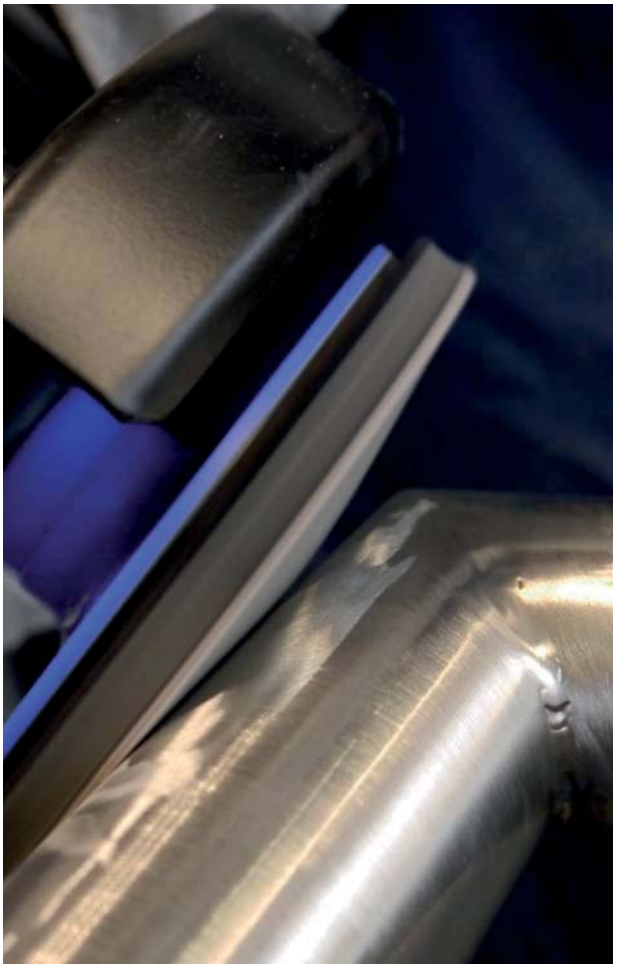
5813 7 115 400 / 600 / 1200

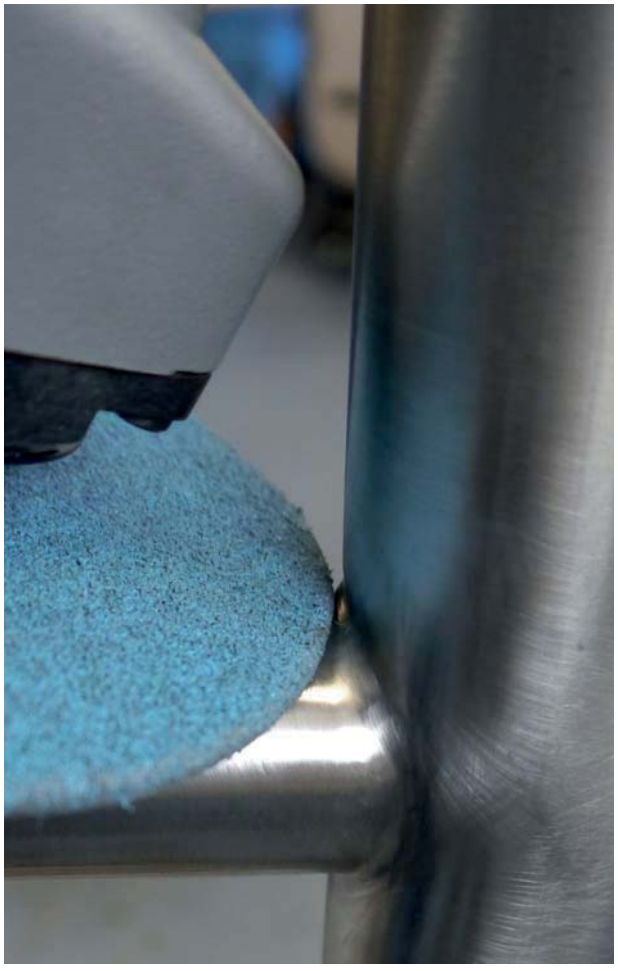


5813 4 115 100



5813 13 3 125





Disqe fibre qeramike

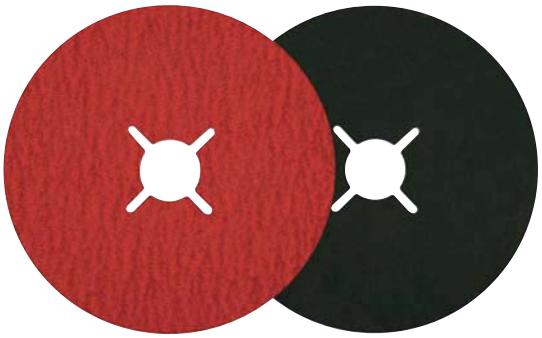
- Për përpunimin e inoksit
- Materiali i bazës: fibër vulkanike
- Lloji i kokrrizës: qeramikë
- Lidhja: rrëshirë e plotë sintetike
- Veshja: TopSize, për zmerilim më të ftohtë dhe jetëgjatësi më të madhe
- Mbajtja: vrimë 22 mm, me çarje kryq
- V_{max} = 80 m/s
- Rrotullimet maks.:
  Ø 115 mm: 13.300 min^{-1}
  Ø 125 mm: 12.200 min^{-1}

Fushat e përdorimit:

- Heqje ndryshku dhe ashklash nga sipërfaqet, veçanërisht inoksi
- Nivelim i saldimeve dhe ashklave, zmerilim i buzëve

Disqe mbajtëse përkatëse (filetë e brendshme M14):

- Nr. art. 5900 1: Ø 115 mm
- Nr. art. 5901 1: Ø 125 mm





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5900 5 24	DISK FIBRE KER.D115 P24 5*	25
5900 5 36	DISK FIBRE KER.D115 P36 5*	25
5900 5 40	DISK FIBRE KER.D115 P40 5*	25
5900 5 60	DISK FIBRE KER.D115 P60 5*	25
5900 5 80	DISK FIBRE KER.D115 P80 5*	25
5901 5 24	DISK FIBRE KER.D125 P24 5*	25
5901 5 36	DISK FIBRE KER.D125 P36 5*	25
5901 5 40	DISK FIBRE KER.D125 P40 5*	25
5901 5 60	DISK FIBRE KER.D125 P60 5*	25
5901 5 80	DISK FIBRE KER.D125 P80 5*	25

(D = Ø mm, P = kokrrizimi)





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5900 16	DISQE FIBRE D115 P 16	25
5900 24	DISQE FIBRE D115 P 24	25
5900 36	DISQE FIBRE D115 P 36	25
5900 40	DISQE FIBRE D115 P 40	25
5900 60	DISQE FIBRE D115 P 60	25
5900 80	DISQE FIBRE D115 P 80	25
5900 100	DISQE FIBRE D115 P100	25
5900 120	DISQE FIBRE D115 P120	25
5901 16	DISQE FIBRE D125 P 16	25
5901 24	DISQE FIBRE D125 P 24	25
5901 36	DISQE FIBRE D125 P 36	25
5901 40	DISQE FIBRE D125 P 40	25
5901 60	DISQE FIBRE D125 P 60	25

Disqe fibre korundi

- Materiali i bazës: fibër vulkanike
- Lloji i kokrrizës: korund
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Mbajtja: vrimë 22 mm, me çarje kryq
- V_{max} = 80 m/s
- Rrotullimet maks.:
  Ø 115 mm: 13.300 min^{-1}
  Ø 125 mm: 12.200 min^{-1}
  Ø 178 mm: 8.500 min^{-1}

Fushat e përdorimit:

- Heqje ndryshku dhe pastrim i sipërfaqeve metalike
- Nivelim i saldimeve dhe ashklave, zmerilim i buzëve
- Zmerilim i shtresave të vjetra të bojës dhe astarit

Disqe mbajtëse përkatëse (filetë e brendshme M14):

- Nr. art. 5900 1: Ø 115 mm
- Nr. art. 5901 1: Ø 125 mm
- Nr. art. 5903 1: Ø 178 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5901 80	DISQE FIBRE D125 P 80	25
5901 100	DISQE FIBRE D125 P100	25
5901 120	DISQE FIBRE D125 P120	25
5903 16	DISQE FIBRE D178 P 16	25
5903 24	DISQE FIBRE D178 P 24	25
5903 30	DISQE FIBRE D178 P 30	25
5903 36	DISQE FIBRE D178 P 36	25
5903 40	DISQE FIBRE D178 P 40	25
5903 60	DISQE FIBRE D178 P 60	25
5903 80	DISQE FIBRE D178 P 80	25
5903 100	DISQE FIBRE D178 P100	25
5903 120	DISQE FIBRE D178 P120	25

Disqe fibre me korund zirkoni Fast-Click

Disk fibre me performancë të lartë, me heqje të jashtëzakonshme dhe jetëgjatësi maksimale.

- 30 % më shumë efikasitet falë sistemit të ri Fast-Click

- Kohë më të shkurtra përgatitjeje dhe shfrytëzim i lartë i abrazivit në dispozicion
- Punë precize dhe e saktë falë diskut mbajtës shumë fleksibël dhe përshtatjes optimale me pjesën
- Gjeometria e çarjeve ftohëse në diskun mbajtës siguron kalim të lartë ajri dhe kështu ftohje optimale të veglës dhe pjesës

- Temperaturë 30 % më e ulët e pjesës
- Për përpunimin e çelikut dhe inoksit
- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni, lidhja: rrëshirë sintetike
- Shpejtësia periferike maks. 80 m/s
- Rrotullimet maks. Ø 125 : n = 12.200 1/min

Fushat e përdorimit:

- Nivelim i saldimeve dhe ashklave, zmerilim i buzëve
- Zmerilim i imët i pjesëve prej inoksi
- Përpunim i vendeve të ngushta dhe të vështira për t'u arritur (p.sh. brinjë ftohëse)
- Heqje ndryshku dhe zmerilim i të gjitha sipërfaqeve metalike

Disk mbajtës përkatës për Ø 125 mm (filetë e brendshme M14)

- Nr. art. 5900 125

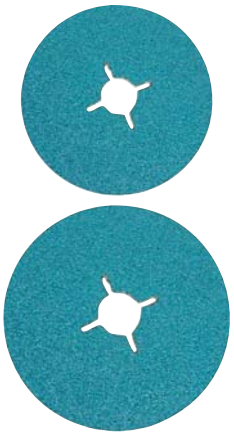




Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5901 5 125 36	DISK FIBRE FAST-CLICK 5* 125 P36	25
5901 5 125 60	DISK FIBRE FAST-CLICK 5* 125 P60	25
5901 5 125 80	DISK FIBRE FAST-CLICK 5* 125 P80	25

(Ø mm / P = kokrrizimi)

Disqe fibre me korund zirkoni





- Për përpunimin e inoksit
- Materiali i bazës: fibër vulkanike
- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Mbajtja: vrimë 22 mm, me çarje kryq
- V_{max} = 80 m/s
- Rrotullimet maks. te Ø 115: n=13.300 1/min Ø 125: n=12.200 1/min

Fushat e përdorimit:

- Heqje ndryshku dhe pastrim i sipërfaqeve metalike
- Nivelim i saldimeve dhe ashklave, zmerilim i buzëve
- Zmerilim i shtresave të vjetra të bojës dhe astarit

Disqe mbajtëse përkatëse (filetë e brendshme M14):

- Nr. art. 5900 1: Ø 115 mm
- Nr. art. 5901 1: Ø 125 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5900 1 36	DISK FIBRE ZK	D115 P 36	25
5900 1 40	DISK FIBRE ZK	D115 P 40	25
5900 1 60	DISK FIBRE ZK	D115 P 60	25
5900 1 80	DISK FIBRE ZK	D115 P 80	25
5900 1 120	DISK FIBRE ZK	D115 P120	25
5901 1 36	DISK FIBRE ZK	D125 P 36	25

(D = Ø në mm, P = kokrrizimi)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5901 1 40	DISK FIBRE ZK	D125 P 40	25
5901 1 60	DISK FIBRE ZK	D125 P 60	25
5901 1 80	DISK FIBRE ZK	D125 P 80	25
5901 1 100	DISK FIBRE ZK	D125 P100	25
5901 1 120	DISK FIBRE ZK	D125 P120	25

(D = Ø në mm, P = kokrrizimi)

Set fleksi pneumatik GSV-DL 14 copë VAROBOXX Mini

- Set profesional fleksi pneumatik GSV Ø 50 mm
- Veçanërisht i përshtatshëm për përdorim në karroceri dhe punime metalike
- **Nr. art. 5353 7107:**
  Fleks pneumatik 300 vat me trup këndor 110°
- **Nr. art. 5976 50:**
  Mbajtëse disku zmerilimi GSV me kunj shtrëngimi 6 mm
- **Nr. art. 5908 50 40:**
  Disk llamelar Mini GSV: korund zirkoni, për heqje të shpejtë me shkallë të lartë heqjeje dhe jetëgjatësi të gjatë
- **Nr. art. 5973 50 6 150:**
  Disk i fortë Blue GSV me mikrostrukturë najloni tredimensionale të hapur. Veti të mira zmerilimi dhe përpunimi të imët
- **Nr. art. 5976 5 50 4:**
  Shtresë zmerilimi najlon/qeramikë Red GSV FÖRCH 5*, performancë e lartë zmerilimi me pak ngopje. Për pastrimin dhe heqjen e ndryshkut, bojës, astarit, mbrojtjes nga guralecët dhe masave izoluese
- **Nr. art. 5976 50 36:**
  Disk zmerilimi oksid alumini GSV për heqje ndryshku dhe pastrim të sipërfaqeve metalike, si dhe nivelim të saldimeve dhe ashklave
- **Nr. art. 5976 50 9:**
  Shtresë zmerilimi Alox GSV extra Coarse për heqjen e veshjeve dhe bojës
- **Nr. art. 5976 50 11:**
  Shtresë zmerilimi Alox GSV Medium për heqje ashklash në çelik dhe inoks, si dhe heqje ndryshku

Të dhëna teknike	
Fuqia nominale:	300 vat
Rrotullimet:	0 – 15.000 min-1
Mandrina:	6 mm
Presioni i punës:	6,3 bar
Konsumi i vazhdueshëm i ajrit:	390 l/min
Konsumi mesatar i ajrit:	320 l/min
Niveli i zhurmës (LpA):	85,1 dB(A)
Dridhjet:	< 2,5 m/s^2
Pesha:	0,55 kg
Gjatësia:	160 mm
Lartësia:	97 mm
Ø e rekom. e tubit:	8 mm
Lidhja e ajrit:	1/4" IG
Niplë futëse përkatëse:	Nr. art. 3926 14 1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5976 50 1000	SET SMER.KËNDOR VAROBOXX	1





5353 7107



5976 50



5908 50 40



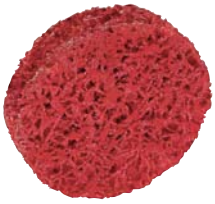
5976 50 36



5973 50 6 150



5976 50 9



5976 5 50 4

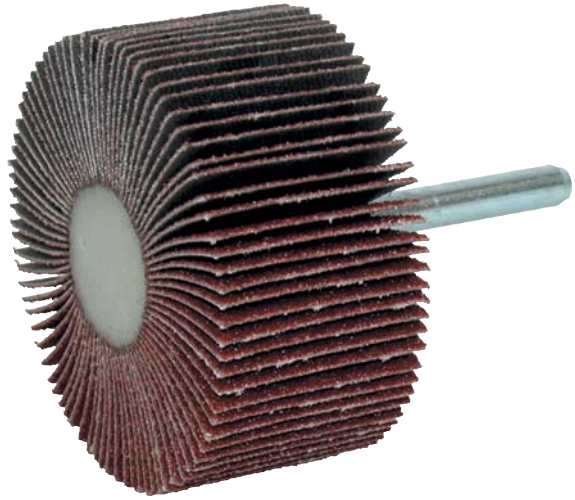


5976 50 11





Disqe llamelare me bisht



- Zmerilim i imët dhe lustrim i llamarinave, çeliqeve, çeliqeve inoks dhe rezistentë ndaj acideve, metaleve të lehta, metaleve me ngjyrë, gizës së kalitur dhe gri, zinkut të derdhur, drurit etj.

- Lamelat e pëlhurës abrazive me korund dhe lidhje rrëshire përshtaten optimalisht me konturet e pjesës; të gjitha ngritjet dhe gropat përpunohen njëkohësisht

- Ideal në rrezet më të mëdha, si dhe në sipërfaqe më të vogla dhe të vështira për t'u arritur
- Falë heqjes së vogël të materialit është i mundur strukturimi i mirë
- Ø e bishtit: 6 mm
- I lejuar për shpejtësi periferike: 50 m/s
- I lejuar vetëm për rrotullim djathtas
- Në rrotullime të larta kokrriza e ashpër vepron më e imët, në rrotullime të ulëta kokrriza e imët vepron më e ashpër

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5962 20 80	DISK LLAMELAR D20MM B15MM P 80	1 z
5962 20 120	DISK LLAMELAR D20MM B15MM P120	1 z
5962 20 150	DISK LLAMELAR D20MM B15MM P150	1 z
5962 30 60	DISK LLAMELAR D30MM B10MM P 60	1 z
5962 30 80	DISK LLAMELAR D30MM B10MM P 80	1 z
5962 30 120	DISK LLAMELAR D30MM B10MM P120	1 z
5962 30 150	DISK LLAMELAR D30MM B10MM P150	1 z
5962 30 240	DISK LLAMELAR D30MM B10MM P240	1 z
5962 40 60	DISK LLAMELAR D40MM B20MM P 60	1 z
5962 40 80	DISK LLAMELAR D40MM B20MM P 80	1 z
5962 40 120	DISK LLAMELAR D40MM B20MM P120	1 z
5962 40 150	DISK LLAMELAR D40MM B20MM P150	1 z
5962 40 240	DISK LLAMELAR D40MM B20MM P240	1 z
5962 60 40	DISK LLAMELAR D60MM B30MM P 40	1 z
5962 60 60	DISK LLAMELAR D60MM B30MM P 60	1 z
5962 60 80	DISK LLAMELAR D60MM B30MM P 80	1 z
5962 60 120	DISK LLAMELAR D60MM B30MM P120	1 z
5962 60 150	DISK LLAMELAR D60MM B30MM P150	1 z
5962 60 240	DISK LLAMELAR D60MM B30MM P240	1 z

(D = diametri / B = gjatësia e kokës / P = kokrrizimi)

Disqe zmerilimi oksid alumini GSV



- Me filetë të jashtme
- Materiali i bazës: pëlhurë liri
- Heqje ndryshku dhe pastrim i sipërfaqeve metalike. Nivelim i saldimeve dhe ashklave, zmerilim i buzëve, zmerilim i shtresave të vjetra të bojës dhe astarit, masave izoluese etj.
- Rrotullimet maks.:
  Ø 38 mm: 34.000 min^{-1}
  Ø 50 mm: 30.000 min^{-1}
  Ø 75 mm: 28.000 min^{-1}

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5976 38 24	DISK SMER.GSV ALOX D38MM P 24	g 100
5976 38 36	DISK SMER.GSV ALOX D38MM P 36	g 100
5976 38 50	DISK SMER.GSV ALOX D38MM P 50	g 100
5976 38 60	DISK SMER.GSV ALOX D38MM P 60	g 100
5976 38 80	DISK SMER.GSV ALOX D38MM P 80	g 100
5976 38 100	DISK SMER.GSV ALOX D38MM P100	g 100
5976 38 120	DISK SMER.GSV ALOX D38MM P120	g 100
5976 50 24	DISK SMER.GSV ALOX D50MM P 24	g 100
5976 50 36	DISK SMER.GSV ALOX D50MM P 36	g 100
5976 50 50	DISK SMER.GSV ALOX D50MM P 50	g 100
5976 50 60	DISK SMER.GSV ALOX D50MM P 60	g 100
5976 50 80	DISK SMER.GSV ALOX D50MM P 80	g 100
5976 50 100	DISK SMER.GSV ALOX D50MM P100	g 100
5976 50 120	DISK SMER.GSV ALOX D50MM P120	g 100
5976 75 24	DISK SMER.GSV ALOX D75MM P 24	g 50
5976 75 36	DISK SMER.GSV ALOX D75MM P 36	g 50
5976 75 50	DISK SMER.GSV ALOX D75MM P 50	g 50
5976 75 60	DISK SMER.GSV ALOX D75MM P 60	g 50
5976 75 80	DISK SMER.GSV ALOX D75MM P 80	g 50
5976 75 120	DISK SMER.GSV ALOX D75MM P120	g 50

Shtresë zmerilimi najlon / qeramikë Red, GSV

- Me filetë të jashtme
- Shtresë zmerilimi najloni e hapur dhe fleksibël me kokrrizë qeramike
- Heq ndryshkun, bojërat, astarët, mbrojtjen nga guralecët dhe masat izoluese



5976 5 50 4



5976 5 75 4



Të dhëna teknike

Nr. art.	Ngjyra	Shpejtësia maks. e punës 1/min
5976 5 50 4	E kuqe	9.000
5976 5 75 4	e kuqe	6.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5976 5 50 4	GSV-NAJLON/SHTRESË QERAM. RED D50MM 5*	ez 25
5976 5 75 4	GSV-NAJLON/SHTRESË QERAM. RED D75MM 5*	ez 25

Përparësia / dobia juaj

- Kokrrizë abrazive qeramike për heqje dhe jetëgjatësi më të mirë
- Lejon performancë të lartë zmerilimi me pak ngopje
- Vetëm ndryshim i vogël gjeometrik i sipërfaqes
- Qëndrueshmëri shumë e lartë e buzëve
- Kohë të shkurtra përgatitjeje, më pak ndërprerje prodhimi

Përdorimi

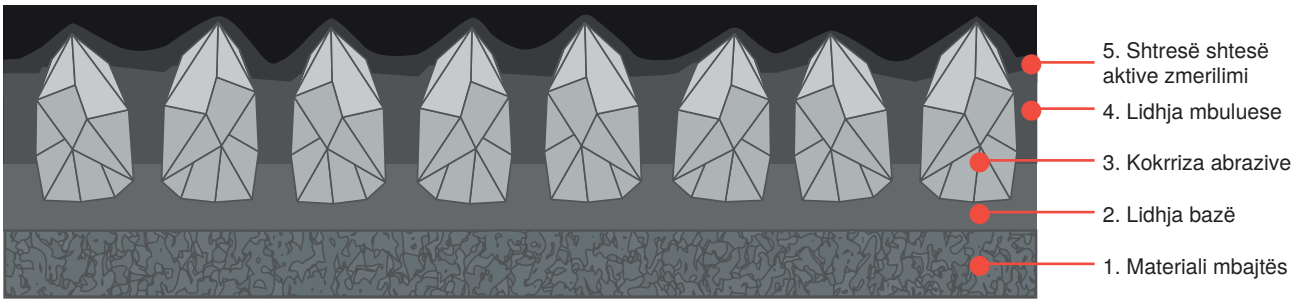
- Pastrim i saldimeve, sipërfaqeve metalike dhe plastikave
- Heqje e ndryshkut, bojërave, astarëve, mbrojtjes nga guralecët, masave izoluese, ngjyrave të nxehjes, mbushësve
- Heqje ashklash në pjesë të derdhura







Struktura e përgjithshme e shiritave zmerilues



1. Baza / materiali mbajtës
Përbën bazën për ngjitjen e kokrrizës abrazive dhe transmeton forcat e heqjes së materialit te pjesa.

Llojet e pëlhurës (pambuk ose poliestër):
- Pëlhurë J: fleksibël
- Pëlhurë T: gjysmë e fortë
- Pëlhurë X: e fortë
- Pëlhurë Y: shumë e fortë
- Pëlhurë Z: jashtëzakonisht e fortë

2. Lidhja bazë
Ngjitja e kokrrizave abrazive me materialin mbajtës bëhet zakonisht me rrëshirë sintetike.

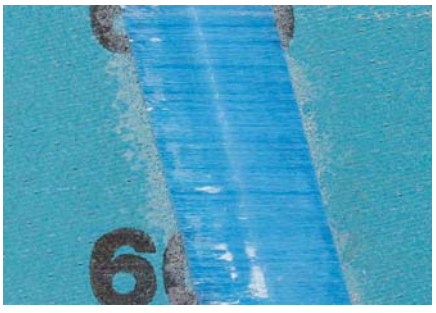
3. Kokrriza abrazive
Kokrriza abrazive heq material duke depërtuar në të dhe duke hequr një ashkël. **Vetitë më të rëndësishme janë:** fortësia, qëndrueshmëria dhe buzët gërryese.

Llojet e kokrrizës së përdorur:
- Oksid alumini/korund: i fortë dhe i qëndrueshëm, në formë pyke
- Korund zirkoni: i fortë dhe shumë i qëndrueshëm, në formë pyke
- Kokrrizë qeramike: e fortë dhe shumë e qëndrueshme, me buzë të mprehta

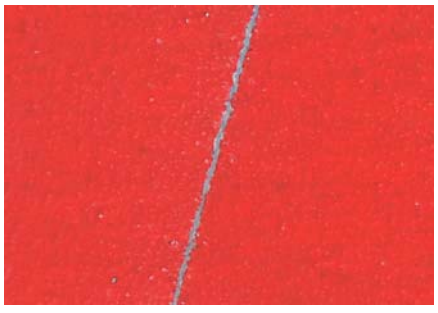
4. Lidhja mbuluese
Lidhja mbuluese është një shtresë shtesë mbi lidhjen bazë, mbush hapësirat ndërmjet dhe siguron ngjitje të sigurt të kokrrizës.

5. Shtresë shtesë aktive për zmerilim (opsionale)
Një veshje shtesë me lëndë ndihmëse zmerilimi që e mbështesin pozitivisht procesin, p.sh. ulin nxehjen dhe rritin jetëgjatësinë.

Lloji i bashkimit të shiritit: bashkim i ngjitur nga poshtë



Ngjitja në anën e poshtme të shiritit



Pika e bashkimit në anën e sipërme të shiritit

Shirita zmerilimi me korund zirkoni

- Kokrriza abrazive: korund zirkoni
- Lidhja: rrëshirë e plotë sintetike
- Baza: pëlhurë pambuku X
- Shpërndarja: e dendur
- Për heqje ashklash, zmerilim dhe përfundim në vende të vogla ose të vështira për t'u arritur
- Pëlhurë abrazive me korund zirkoni dhe lidhje rrëshire të plotë sintetike, për përdorim në çelik të farkëtuar, CrNi dhe inokse të tjera, metale me ngjyrë, gizë gri dhe të kalitur, dru etj.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5960 10 50 1	SHIRIT SMER. ZK D10MM B20MM P 50	50
5960 10 80 1	SHIRIT SMER. ZK D10MM B20MM P 80	50
5960 12 80 1	SHIRIT SMER. ZK D12MM B10MM P 80	50
5960 12 150 1	SHIRIT SMER. ZK D12MM B10MM P150	50
5960 13 50 1	SHIRIT SMER. ZK D13MM B25MM P 50	50
5960 13 80 1	SHIRIT SMER. ZK D13MM B25MM P 80	50
5960 13 150 1	SHIRIT SMER. ZK D13MM B25MM P150	50
5960 15 50 1	SHIRIT SMER. ZK D15MM B30MM P 50	50
5960 15 80 1	SHIRIT SMER. ZK D15MM B30MM P 80	50
5960 15 150 1	SHIRIT SMER. ZK D15MM B30MM P150	50
5960 19 50 1	SHIRIT SMER. ZK D19MM B25MM P 50	50
5960 19 80 1	SHIRIT SMER. ZK D19MM B25MM P 80	50
5960 19 150 1	SHIRIT SMER. ZK D19MM B25MM P150	50
5960 22 50 1	SHIRIT SMER. ZK D22MM B20MM P 50	50
5960 22 80 1	SHIRIT SMER. ZK D22MM B20MM P 80	50
5960 22 150 1	SHIRIT SMER. ZK D22MM B20MM P150	50
5960 25 50 1	SHIRIT SMER. ZK D25MM B25MM P 50	50
5960 25 80 1	SHIRIT SMER. ZK D25MM B25MM P 80	50
5960 25 150 1	SHIRIT SMER. ZK D25MM B25MM P150	50
5960 30 50 1	SHIRIT SMER. ZK D30MM B30MM P 50	50
5960 30 80 1	SHIRIT SMER. ZK D30MM B30MM P 80	50
5960 30 150 1	SHIRIT SMER. ZK D30MM B30MM P150	50
5960 38 50 1	SHIRIT SMER. ZK D38MM B25MM P 50	50
5960 38 80 1	SHIRIT SMER. ZK D38MM B25MM P 80	50
5960 38 150 1	SHIRIT SMER. ZK D38MM B25MM P150	50
5960 45 50 1	SHIRIT SMER. ZK D45MM B30MM P 50	50
5960 45 80 1	SHIRIT SMER. ZK D45MM B30MM P 80	50
5960 45 150 1	SHIRIT SMER. ZK D45MM B30MM P150	50
5960 60 50 1	SHIRIT SMER. ZK D60MM B30MM P 50	50
5960 60 80 1	SHIRIT SMER. ZK D60MM B30MM P 80	50
5960 60 150 1	SHIRIT SMER. ZK D60MM B30MM P150	50

(D = Ø / B = gjerësia mm / P = kokrrizimi)



Të dhëna teknike

Ø	Gjerësia	Rrotullimet min., maks.
10 mm	20 mm	30.000 – 44.000 min^{-1}
12 mm	10 mm	30.000 – 36.000 min^{-1}
13 mm	25 mm	25.000 – 44.000 min^{-1}
15 mm	30 mm	30.000 – 36.000 min^{-1}
19 mm	25 mm	20.000 – 30.000 min^{-1}
22 mm	20 mm	18.000 – 26.000 min^{-1}
25 mm	25 mm	16.000 – 24.000 min^{-1}
30 mm	30 mm	13.000 – 19.000 min^{-1}
38 mm	25 mm	10.000 – 15.000 min^{-1}
45 mm	30 mm	9.000 – 12.700 min^{-1}
60 mm	30 mm	6.500 – 9.500 min^{-1}



Shirita zmerilimi me korund zirkoni në asortiment

- P 50, P 80 = 44 copë

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5960 10 50 1	SHIRIT SMER. ZK D10MM B20MM P 50	5
5960 10 80 1	SHIRIT SMER. ZK D10MM B20MM P 80	5
5960 15 50 1	SHIRIT SMER. ZK D15MM B30MM P 50	5
5960 15 80 1	SHIRIT SMER. ZK D15MM B30MM P 80	5
5960 22 50 1	SHIRIT SMER. ZK D22MM B20MM P 50	5
5960 22 80 1	SHIRIT SMER. ZK D22MM B20MM P 80	5
5960 30 50 1	SHIRIT SMER. ZK D30MM B30MM P 50	5
5960 30 80 1	SHIRIT SMER. ZK D30MM B30MM P 80	5
5961 10	MBAJTËSE SHIRITI D10MM	1
5961 15	MBAJTËSE SHIRITI D15MM	1
5961 22	MBAJTËSE SHIRITI D22MM	1
5961 30	MBAJTËSE SHIRITI D30MM	1
9801 24	VPK-ASORTIMENT345X262X73 NR.24	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5960 1	ASORT.SHIRITASH ZK	1
9000R 5960 1	INSERT SHIRITA ZMERILIMI ZK	1

Shirita zmerilimi

- Kryesisht për zmerilim sipërfaqesh, veçanërisht kur nevojitet heqje më e madhe materiali
- Pëlhurë abrazive me oksid alumini dhe lidhje rrëshire të plotë sintetike, për përdorim në çelik të farkëtuar, CrNi dhe inokse të tjera, metale me ngjyrë, gizë gri dhe të kalitur, dru etj.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5960 10 50	SHIRIT ZMERILIMI D10MM B20MM P 50	50
5960 10 80	SHIRIT ZMERILIMI D10MM B20MM P 80	50
5960 10 150	SHIRIT ZMERILIMI D10MM B20MM P150	50
5960 12 80	SHIRIT ZMERILIMI D12MM B10MM P 80	50
5960 12 150	SHIRIT ZMERILIMI D12MM B10MM P150	50
5960 13 50	SHIRIT ZMERILIMI D13MM B25MM P 50	50
5960 13 80	SHIRIT ZMERILIMI D13MM B25MM P 80	50
5960 15 50	SHIRIT ZMERILIMI D15MM B30MM P 50	50
5960 15 80	SHIRIT ZMERILIMI D15MM B30MM P 80	50
5960 15 150	SHIRIT ZMERILIMI D15MM B30MM P150	50
5960 15 240	SHIRIT ZMERILIMI D15MM B30MM P240	50
5960 19 50	SHIRIT ZMERILIMI D19MM B25MM P 50	50
5960 19 80	SHIRIT ZMERILIMI D19MM B25MM P 80	50
5960 19 150	SHIRIT ZMERILIMI D19MM B25MM P150	50
5960 22 50	SHIRIT ZMERILIMI D22MM B20MM P 50	50
5960 22 80	SHIRIT ZMERILIMI D22MM B20MM P 80	50
5960 22 150	SHIRIT ZMERILIMI D22MM B20MM P150	50
5960 22 240	SHIRIT ZMERILIMI D22MM B20MM P240	50
5960 25 50	SHIRIT ZMERILIMI D25MM B25MM P 50	50
5960 25 80	SHIRIT ZMERILIMI D25MM B25MM P 80	50
5960 25 150	SHIRIT ZMERILIMI D25MM B25MM P150	50
5960 30 50	SHIRIT ZMERILIMI D30MM B30MM P 50	50
5960 30 80	SHIRIT ZMERILIMI D30MM B30MM P 80	50
5960 30 150	SHIRIT ZMERILIMI D30MM B30MM P150	50
5960 38 50	SHIRIT ZMERILIMI D38MM B25MM P 50	50
5960 38 80	SHIRIT ZMERILIMI D38MM B25MM P 80	50
5960 45 50	SHIRIT ZMERILIMI D45MM B30MM P 50	50
5960 45 80	SHIRIT ZMERILIMI D45MM B30MM P 80	50
5960 45 150	SHIRIT ZMERILIMI D45MM B30MM P150	50
5960 60 50	SHIRIT ZMERILIMI D60MM B30MM P 50	50
5960 60 80	SHIRIT ZMERILIMI D60MM B30MM P 80	50

(D = Ø / B = gjerësia mm / P = kokrrizimi)



Të dhëna teknike

Ø	Gjerësia	Rrotullimet min., maks.
10 mm	20 mm	30.000 – 44.000 min^{-1}
12 mm	10 mm	30.000 – 36.000 min^{-1}
13 mm	25 mm	25.000 – 44.000 min^{-1}
15 mm	30 mm	30.000 – 36.000 min^{-1}
19 mm	25 mm	20.000 – 30.000 min^{-1}
22 mm	20 mm	18.000 – 26.000 min^{-1}
25 mm	25 mm	16.000 – 24.000 min^{-1}
30 mm	30 mm	13.000 – 19.000 min^{-1}
38 mm	25 mm	10.000 – 15.000 min^{-1}
45 mm	30 mm	9.000 – 12.700 min^{-1}
60 mm	30 mm	6.500 – 9.500 min^{-1}

Mbajtëse shiriti zmerilimi



- Ø e bishtit: 6 mm
- Mbajtëse elastomeri me çarje për shirita zmerilimi, me shtrëngim nga forca centrifugale
- Forca centrifugale zmadhon Ø e mbajtëses, kështu tendos shiritin dhe garanton vendosje të sigurt pa rrëshqitje

- Respektoni rrotullimet minimale

Të dhëna teknike

Ø	Gjerësia	Rrotullimet min., maks.
10 mm	20 mm	30.000 – 44.000 min^{-1}
12 mm	10 mm	30.000 – 36.000 min^{-1}
13 mm	25 mm	25.000 – 44.000 min^{-1}
15 mm	30 mm	30.000 – 36.000 min^{-1}
19 mm	25 mm	20.000 – 30.000 min^{-1}
22 mm	20 mm	18.000 – 26.000 min^{-1}
25 mm	25 mm	16.000 – 24.000 min^{-1}
30 mm	30 mm	13.000 – 19.000 min^{-1}
38 mm	25 mm	10.000 – 15.000 min^{-1}
45 mm	30 mm	9.000 – 12.700 min^{-1}
60 mm	30 mm	6.500 – 9.500 min^{-1}

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5961 10	MBAJTËSE SHIRITI	D10MM	1
5961 12	MBAJTËSE SHIRITI	D12MM	1 ü
5961 13	MBAJTËSE SHIRITI	D13MM	1
5961 15	MBAJTËSE SHIRITI	D15MM	1 ü
5961 19	MBAJTËSE SHIRITI	D19MM	1
5961 22	MBAJTËSE SHIRITI	D22MM	1
5961 25	MBAJTËSE SHIRITI	D25MM	1
5961 30	MBAJTËSE SHIRITI	D30MM	1
5961 38	MBAJTËSE SHIRITI	D38MM	1
5961 45	MBAJTËSE SHIRITI	D45MM	1
5961 60	MBAJTËSE SHIRITI	D60MM	1

Gurë zmerilimi me bisht DIN 69170

- Për zmerilim të ashpër të çeliqeve të përmirësuar dhe me lidhje, saldimeve, gizës, gizës së kalitur dhe çelikut të derdhur
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ø e bishtit: 6 mm
- Abrazivi: korund fisnik rozë (EKR)
- Lidhja: qeramike
- Ngjyra: rozë

Të dhëna teknike

Nr. art.	Forma	Ø e kokës mm	Gjatësia e kokës mm	Kokrrizimi
5970 1 10	Formë cilindrike sipas DIN ZY / forma 1	10	13	P 46
5970 1 13	Formë cilindrike sipas DIN ZY / forma 1	13	20	P 46
5970 1 20	Formë cilindrike sipas DIN ZY / forma 1	20	25	P 24
5970 2 16	Formë cilindrike sipas DIN ZY / forma 2	16	4	P 80
5970 2 20	Formë cilindrike sipas DIN ZY / forma 2	20	6	P 46
5970 2 32	Formë cilindrike sipas DIN ZY / forma 2	32	8	P 36
5970 3 20	Formë cilindër-konike WK / forma 3	20	32	P 30
5970 4 13	Formë harku me majë sipas DIN SP / forma 4	13	20	P 46
5970 5 16	Formë sferike sipas DIN KU / forma 5	16	16	P 46
5970 6 20	Formë cilindër e rrumb. sipas DIN WR / forma 6	20	32	P 36

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5970 1 10	GUR ZMERILIMI ZY FORM 1 D10MM	1 w
5970 1 13	GUR ZMERILIMI ZY FORM 1 D13MM	1
5970 1 20	GUR ZMERILIMI ZY FORM 1 D20MM	1 w
5970 2 16	GUR ZMERILIMI ZY FORM 2 D16MM	1 w
5970 2 20	GUR ZMERILIMI ZY FORM 2 D20MM	1
5970 2 32	GUR ZMERILIMI ZY FORM 2 D32MM	1
5970 3 20	GUR ZMERILIMI WK FORM 3 D20MM	1
5970 4 13	GUR ZMERILIMI SP FORM 4 D13MM	1
5970 5 16	GUR ZMERILIMI KU FORM 5 D16MM	1 w
5970 6 20	GUR ZMERILIMI WR FORM 6 D20MM	1


Forma 1


Forma 2


Forma 3


Forma 4


Forma 5


Forma 6

Kapakë zmerilimi NKS, formë cilindrike

- Kapakë zmerilimi të formuar pa tegel, me korund normal dhe lidhje mbuluese aktive (NKS), prandaj jetëgjatësi dhe heqje shumë e lartë
- Formë cilindrike për përpunimin e sipërfaqeve dhe biselave më të mëdha.
- Për zmerilim të imët dhe shumë të imët, veçanërisht në sipërfaqe të vështira për t'u arritur dhe me forma të ndërlikuara, p.sh. në ndërtimin e veglave dhe kallëpeve.
- Për përdorim në çelik të farkëtuar, çelik dhe çelik të derdhur, çeliqe rezistentë ndaj korrozionit dhe nxehtësisë, metale me ngjyrë, gizë gri dhe të kalitur, plastika, dru etj.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5963 2 10 80	KAPAK SMER. NKS CIL. D10MM P 80	g 50
5963 2 10 150	KAPAK SMER. NKS CIL. D10MM P150	g 50
5963 2 10 320	KAPAK SMER. NKS CIL. D10MM P320	g 50
5963 2 16 80	KAPAK SMER. NKS CIL. D16MM P 80	ü 50
5963 2 16 150	KAPAK SMER. NKS CIL. D16MM P150	ü 50
5963 2 16 320	KAPAK SMER. NKS CIL. D16MM P320	ü 50

(D = Ø e kokës mm / P = kokrrizimi)



Të dhëna teknike

Kokrrizimi	Gjatësia e kokës mm	Ø e kokës mm	rrotullimet maks. 1/min
P80	15	10	30.000
P150	15	10	30.000
P320	15	10	30.000
P80	26	16	18.000
P150	26	16	18.000
P320	26	16	18.000

Kapakë zmerilimi NKS, formë cilindër e rrumbullakët

- Kapakë zmerilimi të formuar pa tegel, me korund normal dhe lidhje mbuluese aktive (NKS), prandaj jetëgjatësi dhe heqje shumë e lartë
- Formë cilindër e rrumbullakët për përpunimin e rrumbullakimeve dhe formave
- Për zmerilim të imët dhe shumë të imët, veçanërisht në sipërfaqe të vështira për t'u arritur dhe me forma të ndërlikuara, p.sh. në ndërtimin e veglave dhe kallëpeve
- Për përdorim në çelik të farkëtuar, çelik dhe çelik të derdhur, çeliqe rezistentë ndaj korrozionit dhe nxehtësisë, metale me ngjyrë, gizë gri dhe të kalitur, plastika, dru etj.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5965 2 10 150	KAPAK SMER. NKS WR D10MM P150	g 50
5965 2 10 320	KAPAK SMER. NKS WR D10MM P320	g 50
5965 2 16 80	KAPAK SMER. NKS WR D16MM P 80	ü 50
5965 2 16 150	KAPAK SMER. NKS WR D16MM P150	ü 50
5965 2 16 320	KAPAK SMER. NKS WR D16MM P320	ü 50

(D = Ø e kokës mm / P = kokrrizimi)



Të dhëna teknike

Kokrrizimi	Gjatësia e kokës mm	Ø e kokës mm	rrotullimet maks. 1/min
P150	15	10	30.000
P320	15	10	30.000
P80	26	16	18.000
P150	26	16	18.000
P320	26	16	18.000

Kapakë zmerilimi NKS, formë cilindër-konike

- Kapakë zmerilimi të formuar pa tegel, me korund normal dhe lidhje mbuluese aktive (NKS), prandaj jetëgjatësi dhe heqje shumë e lartë
- Formë cilindër-konike për përpunimin e rrezeve të ngushta dhe vrimave
- Për zmerilim të imët dhe shumë të imët, veçanërisht në sipërfaqe të vështira për t'u arritur dhe me forma të ndërlikuara, p.sh. në ndërtimin e veglave dhe kallëpeve
- Për përdorim në çelik të farkëtuar, çelik dhe çelik të derdhur, çeliqe rezistentë ndaj korrozionit dhe nxehtësisë, metale me ngjyrë, gizë gri dhe të kalitur, plastika, dru etj.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5967 2 10 80	KAPAK SMER. NKS WK D10MM P 80	g 50
5967 2 10 150	KAPAK SMER. NKS WK D10MM P150	g 50
5967 2 10 320	KAPAK SMER. NKS WK D10MM P320	g 50
5967 2 16 80	KAPAK SMER. NKS WK D16MM P 80	ü 50
5967 2 16 150	KAPAK SMER. NKS WK D16MM P150	ü 50
5967 2 16 320	KAPAK SMER. NKS WK D16MM P320	ü 50

(D = Ø e kokës mm / P = kokrrizimi)



Të dhëna teknike

Kokrrizimi	Gjatësia e kokës mm	Ø e kokës mm	rrotullimet maks. 1/min
P80	15	10	30.000
P150	15	10	30.000
P320	15	10	30.000
P80	26	16	18.000
P150	26	16	18.000
P320	26	16	18.000

Kapakë zmerilimi NKS në asortiment

- P80, P150, P320 = 48 copë
- Korund normal me lidhje mbuluese aktive (NKS)

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5963 2 16 80	KAPAK SMER. NKS CIL. D16MM P 80	5
5963 2 16 150	KAPAK SMER. NKS CIL. D16MM P150	5
5963 2 16 320	KAPAK SMER. NKS CIL. D16MM P320	5
5964 16	MBAJTËSE KAPAKU SMER. FORM ZYL D16MM	1
5965 2 16 80	KAPAK SMER. NKS WR D16MM P 80	5
5965 2 16 150	KAPAK SMER. NKS WR D16MM P150	5
5965 2 16 320	KAPAK SMER. NKS WR D16MM P320	5
5966 16	MBAJTËSE KAPAKU SMER. FORM WR D16MM	1
5967 2 16 80	KAPAK SMER. NKS WK D16MM P 80	5
5967 2 16 150	KAPAK SMER. NKS WK D16MM P150	5
5967 2 16 320	KAPAK SMER. NKS WK D16MM P320	5
5968 16	MBAJTËSE KAPAKU SMER. FORM WK D16MM	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 596 2	ASORT.KAPAKË SMER. NKS	1
9000R 596 2	INSERT KAPAKË SMER. NKS	1

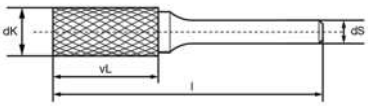


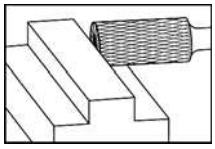




Freza karbiti KV/ZYAS, forma 1







- Formë cilindrike me dhëmbëzim balli
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033

Nr. art. 5975 1 16:

- Pa dhëmbëzim balli

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 1 3	FREZË KARBITI KV/ZYAS FORM1 D 3	1 ü
5975 1 6	FREZË KARBITI KV/ZYAS FORM1 D 6	1 ü
5975 1 10	FREZË KARBITI KV/ZYAS FORM1 D10	1 ü
5975 1 12	FREZË KARBITI KV/ZYAS FORM1 D12	1 ü
5975 1 16	FREZË KARBITI KV/ZYA FORM1 D16	1

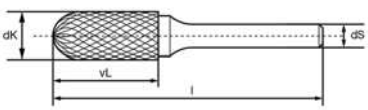
(KV = dhëmbëzim kryq)

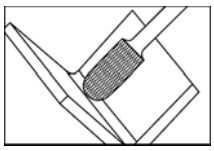
Të dhëna teknike

dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	14,0	38,0	65.000 – 80.000
6,0	6,0	18,0	50,0	25.000 – 40.000
9,6	6,0	19,0	64,0	15.000 – 25.000
12,7	6,0	25,0	70,0	12.500 – 24.000
16,0	6,0	25,0	70,0	6.000 – 20.000

Freza karbiti KV/WRC, forma 2







- Formë cilindër e rrumbullakët
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 2 3	FREZË KARBITI KV/WRC FORM2 D 3	1 ü
5975 2 6	FREZË KARBITI KV/WRC FORM2 D 6	1 ü
5975 2 10	FREZË KARBITI KV/WRC FORM2 D10	1 ü
5975 2 12	FREZË KARBITI KV/WRC FORM2 D12	1 ü

(KZ = dhëmbëzim kryq)

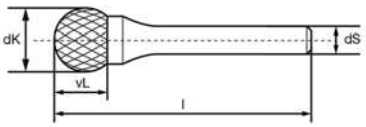
Të dhëna teknike

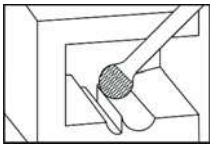
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	14,0	38,0	65.000 – 80.000
6,0	6,0	18,0	50,0	25.000 – 40.000
9,6	6,0	19,0	64,0	15.000 – 25.000
12,7	6,0	25,0	70,0	12.500 – 24.000

Freza karbiti KV/KUD, forma 3



- Formë sferike
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 3 3	FREZË KARBITI KV/KUD	FORM3 D 3	1 ü
5975 3 6	FREZË KARBITI KV/KUD	FORM3 D 6	1 ü
5975 3 10	FREZË KARBITI KV/KUD	FORM3 D10	1 ü
5975 3 12	FREZË KARBITI KV/KUD	FORM3 D12	1 ü

(KV = dhëmbëzim kryq)

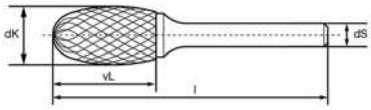
Të dhëna teknike

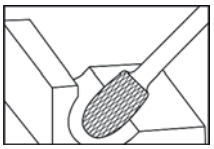
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	2,5	38,0	65.000 – 80.000
6,0	6,0	4,7	50,0	25.000 – 40.000
9,6	6,0	8,0	54,0	15.000 – 25.000
12,7	6,0	11,0	56,0	12.500 – 24.000

Freza karbiti KV/TRE, forma 4



- Formë pike
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 4 3	FREZË KARBITI KV/TRE	FORM4 D 3	1 ü
5975 4 12	FREZË KARBITI KV/TRE	FORM4 D12	1 ü

(KV = dhëmbëzim kryq)

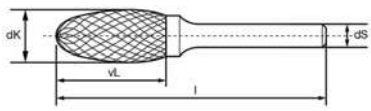
Të dhëna teknike

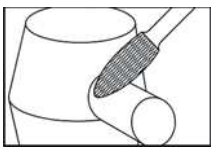
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	6,0	38,0	65.000 – 80.000
12,7	6,0	25,0	70,0	12.500 – 24.000

Freza karbiti KV/FLA, forma 5



- Formë flake
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 5 3	FREZË KARBITI KV/FLA	FORM5 D 3	1 ü
5975 5 12	FREZË KARBITI KV/FLA	FORM5 D12	1 ü

(KV = dhëmbëzim kryq)

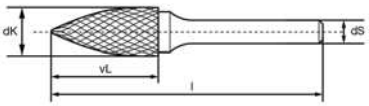
Të dhëna teknike

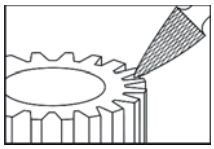
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	8,0	38,0	65.000 – 80.000
12,7	6,0	32,0	77,0	12.500 – 24.000

Freza karbiti KV/SPG, forma 6



- Formë harku me majë
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 6 3	FREZË KARBITI KV/SPG	FORM6 D 3	1 ü
5975 6 6	FREZË KARBITI KV/SPG	FORM6 D 6	1 ü
5975 6 10	FREZË KARBITI KV/SPG	FORM6 D10	1 ü
5975 6 12	FREZË KARBITI KV/SPG	FORM6 D12	1 ü

(KV = dhëmbëzim kryq)

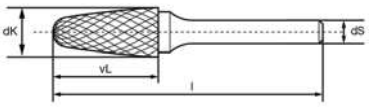
Të dhëna teknike

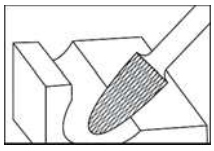
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	10,0	38,0	65.000 – 80.000
6,0	6,0	18,0	50,0	25.000 – 40.000
9,6	6,0	19,0	64,0	15.000 – 25.000
12,7	6,0	25,0	70,0	12.500 – 24.000

Freza karbiti KV/RBF, forma 7



- Formë harku e rrumbullakët
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 7 3	FREZË KARBITI KV/RBF	FORM7 D 3	1 ü
5975 7 6	FREZË KARBITI KV/RBF	FORM7 D 6	1 ü
5975 7 10	FREZË KARBITI KV/RBF	FORM7 D10	1 ü
5975 7 12	FREZË KARBITI KV/RBF	FORM7 D12	1 ü

(KV = dhëmbëzim kryq)

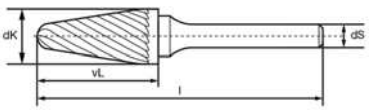
Të dhëna teknike

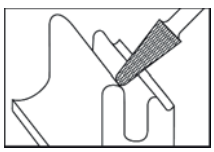
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	14,0	38,0	65.000 – 80.000
6,0	6,0	18,0	50,0	25.000 – 40.000
9,6	6,0	19,0	64,0	15.000 – 25.000
12,7	6,0	25,0	70,0	12.500 – 24.000

Freza karbiti KV/KEL, forma 8



- Formë konike e rrumbullakët
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 8 3	FREZË KARBITI KV/KEL	FORM8 D 3	1 ü
5975 8 10	FREZË KARBITI KV/KEL	FORM8 D10	1 ü
5975 8 12	FREZË KARBITI KV/KEL	FORM8 D12	1 ü

(KV = dhëmbëzim kryq)

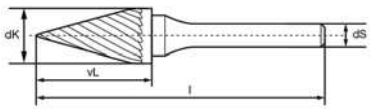
Të dhëna teknike

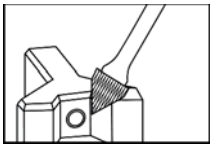
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	10,0	38,0	65.000 – 80.000
9,6	6,0	30,0	76,0	15.000 – 25.000
12,7	6,0	32,0	77,0	12.500 – 24.000

Freza karbiti KV/SKM, forma 9



- Formë konike me majë
- Dhëmbëzim kryq për heqje të lartë në materiale të forta dhe të buta, p.sh. çeliqe inoks dhe me qëndrueshmëri të lartë, saldime, gizë gri, plastika të forta etj.
- Krijojnë sipërfaqe të lëmuara me funksionim të qetë, prandaj minimizohen ripunimet
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 9 3	FREZË KARBITI KV/SKM	FORM9 D 3	1 ü
5975 9 10	FREZË KARBITI KV/SKM	FORM9 D10	1 ü
5975 9 12	FREZË KARBITI KV/SKM	FORM9 D12	1 ü

(KV = dhëmbëzim kryq)

Të dhëna teknike

dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
3,0	3,0	8,0	38,0	65.000 – 80.000
9,6	6,0	16,0	64,0	15.000 – 25.000
12,7	6,0	22,0	71,0	12.500 – 24.000



Set frezash karbiti 10 copë

- Në çantë plastike (nr. art. 4415 14 16 1) me insert sistemi VAROsoft (nr. art. 9026 816)

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4415 14 16 1	ÇANTË BOSH GR. B	1
5975 1 6	FREZË KARBITI KV/ZYAS FORM1 D 6	1
5975 1 10	FREZË KARBITI KV/ZYAS FORM1 D10	1
5975 2 6	FREZË KARBITI KV/WRC FORM2 D 6	1
5975 2 10	FREZË KARBITI KV/WRC FORM2 D10	1
5975 3 10	FREZË KARBITI KV/KUD FORM3 D10	1
5975 4 12	FREZË KARBITI KV/TRE FORM4 D12	1
5975 5 12	FREZË KARBITI KV/FLA FORM5 D12	1
5975 6 6	FREZË KARBITI KV/SPG FORM6 D 6	1
5975 6 10	FREZË KARBITI KV/SPG FORM6 D10	1
5975 7 12	FREZË KARBITI KV/RBF FORM7 D12	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 91	SET FREZASH KARBITI	10COPË	1



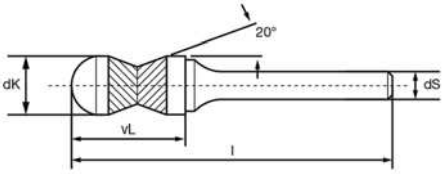


Frezë karbiti për rreze



- Frezë për krijimin e biselave me rreze në materiale të forta dhe të qëndrueshme si çelik, inoks, gizë, titan, bronz, bakër, tunxh etj.
- Patentë e regjistruar
- Dhëmbëzim standard i ndërthurur në qendër të frezës me kënd 20°
- Punë e shpejtë dhe e thjeshtë falë gjeometrisë unike udhëzuese që e qendërzon frezën gjatë punës
- Forma inovative e frezës lejon heqje dhe jetëgjatësi më të lartë

- Falë ballit të lëmuar të frezës parandalohen dëmtimet në sipërfaqen e pjesës
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 10 12 3	FREZË RREZE SV	FORM10D12	1 ü

(SV = dhëmbëzim standard)

Të dhëna teknike					
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	Këndi	rrotullimet e rekom. 1/min
12,8	6,0	25,0	70,0	20°	12.500 – 24.000

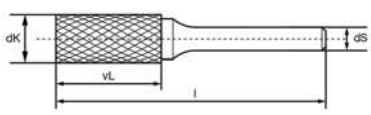
Freza karbiti HD KV/ZYAS, forma 1

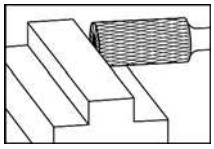


- Formë cilindrike me dhëmbëzim balli
- Dhëmbëzim Heavy Duty për ngarkesa të rënda, me kënd më të madh të dhëmbit
- Veçanërisht i përshtatshëm për heqje të lartë në gizë, çelik veglash, inoks, çeliqe të kalitur dhe të pakalitur
- Falë këndit më të madh të dhëmbit arrihet qëndrueshmëri e lartë dhe pandjeshmëri ndaj goditjeve
- Minimizim i thyerjes së dhëmbëve, shkëputjeve dhe thyerjes së kokës
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033

Fushat e përdorimit:

- Shkritore, kantiere detare, ndërtim çeliku, ndërtim kallëpesh, industri e rëndë etj.





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 1 10 2	FREZË KARBITI HD KV/ZYAS FORM1 D10	1 ü

(HD KV = dhëmbëzim kryq Heavy Duty)

Të dhëna teknike				
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
9,6	6,0	19,0	64,0	15.000 – 25.000

Set frezash karbiti 6 copë



- Në çantë plastike nr. art. 4415 14 16 1 me insert sistemi VAROsoft nr. art. 9026 827

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4415 14 16 1	ÇANTË BOSH GR. B	1
5975 1 10 2	FREZË KARBITI HD KV/ZYAS FORM1 D10	1
5975 2 10 2	FREZË KARBITI HD KV/WRC FORM2 D10	1
5975 3 10 2	FREZË KARBITI HD KV/KUD FORM3 D10	1
5975 6 10 2	FREZË KARBITI HD KV/SPG FORM6 D10	1
5975 7 10 2	FREZË KARBITI HD KV/RBF FORM7 D10	1
5975 10 12 3	FREZË RREZE SV FORM10D12	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5975 92	SET FREZASH KARBITI	6COPË	1

Freza karbiti Inox ZYA, forma 1

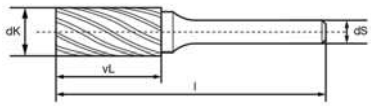


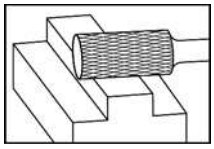
- Formë cilindrike pa dhëmbëzim balli
- Dhëmbëzim special për heqje deri 35% më të lartë gjatë përpunimit të inoksit
- Nuk formohen tehe të grumbulluara
- Zvogëlohet nxehja në tehun e frezës dhe në pjesë

- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim kontejnerësh, vagonësh dhe automjetesh, shkritore, kantiere detare, ndërtim çeliku, ndërtim kallëpesh, industri e rëndë etj.





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 1 6 4	FREZË KARBITI INOX/ZYA FORM1 D 6	1 ü
5975 1 10 4	FREZË KARBITI INOX/ZYA FORM1 D10	1 ü

Të dhëna teknike

dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
6,0	6,0	18,0	50,0	30.000 – 45.000
9,6	6,0	19,0	64,0	19.000 – 30.000

Freza karbiti Inox WRC, forma 2

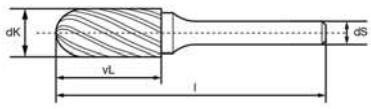


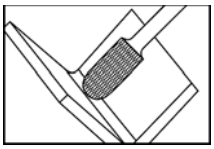
- Formë cilindër e rrumbullakët
- Dhëmbëzim special për heqje deri 35% më të lartë gjatë përpunimit të inoksit
- Nuk formohen tehe të grumbulluara
- Zvogëlohet nxehja në tehun e frezës dhe në pjesë

- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim kontejnerësh, vagonësh dhe automjetesh, shkritore, kantiere detare, ndërtim çeliku, ndërtim kallëpesh, industri e rëndë etj.





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 2 6 4	FREZË KARBITI INOX/WRC FORM2 D 6	1 ü
5975 2 10 4	FREZË KARBITI INOX/WRC FORM2 D10	1 ü

Të dhëna teknike

dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
6,0	6,0	18,0	50,0	30.000 – 45.000
9,6	6,0	19,0	64,0	19.000 – 30.000

Freza karbiti Inox KUD, forma 3

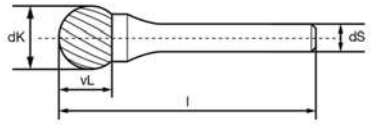


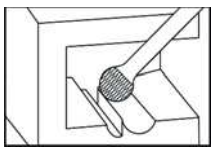
- Formë sferike
- Dhëmbëzim special për heqje deri 35% më të lartë gjatë përpunimit të inoksit
- Nuk formohen tehe të grumbulluara
- Zvogëlohet nxehja në tehun e frezës dhe në pjesë

- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim kontejnerësh, vagonësh dhe automjetesh, shkritore, kantiere detare, ndërtim çeliku, ndërtim kallëpesh, industri e rëndë etj.





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 3 10 4	FREZË KARBITI INOX/KUD FORM3 D10	1 ü

Të dhëna teknike

dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
9,6	6,0	8,0	54,0	19.000 – 30.000

Freza karbiti Inox SPG, forma 6

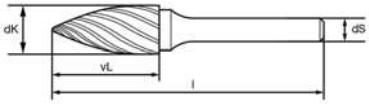
- Formë harku me majë
- Dhëmbëzim special për heqje deri 35% më të lartë gjatë përpunimit të inoksit
- Nuk formohen tehe të grumbulluara
- Zvogëlohet nxehja në tehun e frezës dhe në pjesë

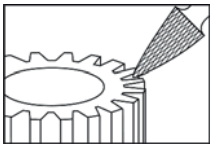
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim kontejnerësh, vagonësh dhe automjetesh, shkritore, kantiere detare, ndërtim çeliku, ndërtim kallëpesh, industri e rëndë etj.







Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 6 6 4	FREZË KARBITI INOX/SPG FORM6 D 6	1 ü
5975 6 10 4	FREZË KARBITI INOX/SPG FORM6 D10	1 ü

Të dhëna teknike

dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
6,0	6,0	18,0	50,0	30.000 – 45.000
9,6	6,0	19,0	64,0	19.000 – 30.000

Freza karbiti Inox RBF, forma 7

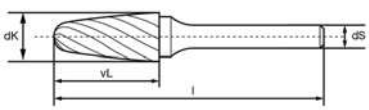
- Formë harku e rrumbullakët
- Dhëmbëzim special për heqje deri 35% më të lartë gjatë përpunimit të inoksit
- Nuk formohen tehe të grumbulluara
- Zvogëlohet nxehja në tehun e frezës dhe në pjesë

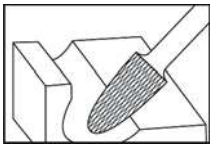
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim kontejnerësh, vagonësh dhe automjetesh, shkritore, kantiere detare, ndërtim çeliku, ndërtim kallëpesh, industri e rëndë etj.







Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 7 10 4	FREZË KARBITI INOX/RBF FORM7 D10	1 ü
5975 7 12 4	FREZË KARBITI INOX/RBF FORM7 D12	1 ü

Të dhëna teknike

dK mm	vL mm	dS mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
9,6	6,0	19,0	64,0	19.000 – 30.000
12,7	6,0	25,0	70,0	15.000 – 22.000

Set frezash karbiti, dhëmbëzim Inox 6 copë

- Dhëmbëzim special për heqje më të lartë gjatë përpunimit të inoksit
- Nuk formohen tehe të grumbulluara
- Zvogëlohet nxehja në tehun e frezës dhe në pjesë

- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4415 14 16 1	ÇANTË BOSH GR. B	1
5975 1 10 4	FREZË KARBITI INOX/ZYA FORM1 D10	1
5975 2 10 4	FREZË KARBITI INOX/WRC FORM2 D10	1
5975 3 10 4	FREZË KARBITI INOX/KUD FORM3 D10	1
5975 6 10 4	FREZË KARBITI INOX/SPG FORM6 D10	1
5975 7 10 4	FREZË KARBITI INOX/RBF FORM7 D10	1
5975 10 12 3	FREZË RREZE SV FORM10D12	1

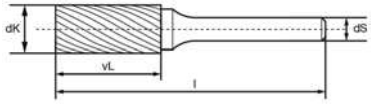


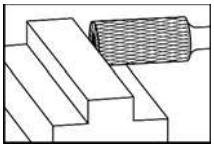
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 94	SET FREZASH KARBITI INOX 6T	1

Freza karbiti Alu ZYAS, forma 1



- Formë cilindrike me dhëmbëzim balli
- Dhëmbëzim i ashpër për heqje të madhe materiali
- Shumë i përshtatshëm për alumin dhe lidhje alumini, metale të lehta, të gjitha metalet me ngjyrë dhe plastika
- Punë pa goditje dhe sipërfaqe e lëmuar falë rrotullimit të optimizuar
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 1 10 1	FREZË KARBITI ALU/ZYAS FO.1 D10	1 ü
5975 1 12 1	FREZË KARBITI ALU/ZYAS FO.1 D12	1 ü

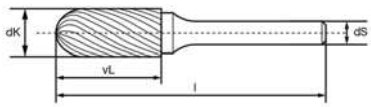
Të dhëna teknike

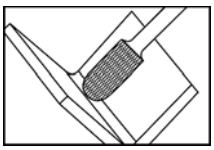
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
9,6	6,0	19,0	64,0	19.000 – 29.000
12,7	6,0	25,0	70,0	16.000 – 24.000

Freza karbiti Alu WRC, forma 2



- Formë cilindër e rrumbullakët
- Dhëmbëzim i ashpër për heqje të madhe materiali
- Shumë i përshtatshëm për alumin dhe lidhje alumini, metale të lehta, të gjitha metalet me ngjyrë dhe plastika
- Punë pa goditje dhe sipërfaqe e lëmuar falë rrotullimit të optimizuar
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 2 10 1	FREZË KARBITI ALU/WRC FORM2 D10	1 ü
5975 2 12 1	FREZË KARBITI ALU/WRC FORM2 D12	1 ü

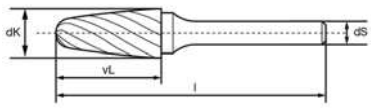
Të dhëna teknike

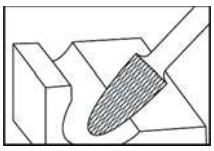
dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
9,6	6,0	19,0	64,0	19.000 – 29.000
12,7	6,0	25,0	70,0	16.000 – 24.000

Freza karbiti Alu RBF, forma 7



- Formë harku e rrumbullakët
- Dhëmbëzim i ashpër për heqje të madhe materiali
- Shumë i përshtatshëm për alumin dhe lidhje alumini, metale të lehta, të gjitha metalet me ngjyrë dhe plastika
- Punë pa goditje dhe sipërfaqe e lëmuar falë rrotullimit të optimizuar
- Për përdorim në zmerilues me bisht
- Ngjashëm me DIN 8032 / 8033





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5975 7 10 1	FREZË KARBITI ALU/RBF FORM7 D10	1 ü
5975 7 12 1	FREZË KARBITI ALU/RBF FORM7 D12	1 ü

Të dhëna teknike

dK mm	dS mm	vL mm	l mm	rrotullimet e rekom. 1/min
9,6	6,0	19,0	64,0	19,000 - 29.000
12,7	6,0	25,0	70,0	16.000 - 24.000

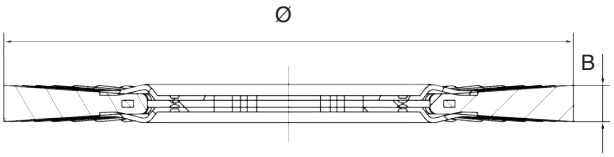
Furça rrethore çeliku, të gërshetuara

- Agresive, për heqje të shpejtë pa mbetje të
  - Mbrojtje nga guralecët dhe e pjesës së poshtme
  - masa izoluese dhe ngjitës
  - bojëra, kore, korrozion
  - mbetje betoni nga dërrasat e kallëpeve
  - për heqje ashklash dhe pastrim të saldimeve

Nr. art. 5860 1 125 6 furçë tubacioni:

- Për përpunimin e saldimeve U dhe V në ndërtimin e tubacioneve dhe linjave të naftës/gazit
- Furçim i palosjeve të llamarinës në karroceri





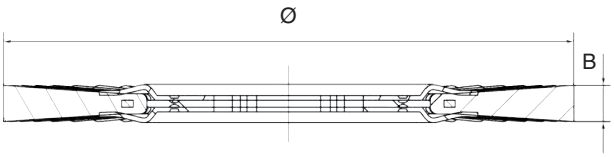
Të dhëna teknike

Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5860 5 115 1	Vrimë 22,2 mm	115	14	0,50	12.500
5860 1 125 6	Vrimë 22,2 mm	125	6	0,50	12.000
5860 5 125 1	Vrimë 22,2 mm	125	14	0,50	12.500
5860 5 150 1	Vrimë 22,2 mm	150	14	0,50	12.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5860 5 115 1	FURÇË RRETHORE I GËRSH. 22,2MM D115 5*	1
5860 1 125 6	FURÇË TUBACIONI I GËRSH. 22,2MM125X6	e 8
5860 5 125 1	FURÇË RRETHORE I GËRSH. 22,2MM D125 5*	1
5860 5 150 1	FURÇË RRETHORE I GËRSH. 22,2MM D150 5*	1

Furça rrethore inoksi, të gërshetuara





- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për punë të rënda si heqje e bojërave, astarëve, veshjeve, masave izoluese, ngjitësve dhe shtresave të oksidit të çdo lloji

Të dhëna teknike

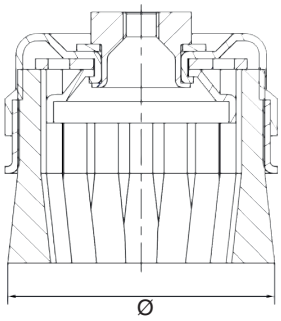
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5862 5 115 1	Vrimë 22,2 mm	115	14	0,50	12.500
5862 5 125 1 6	Vrimë 22,2 mm	125	6	0,50	15.000
5862 5 125 1	Vrimë 22,2 mm	125	14	0,50	12.500
5862 5 150 1	Vrimë 22,2 mm	150	14	0,50	12.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5862 5 115 1	FURÇË RRETH. I GËRSH. V2A 22,2 D115 5*	1
5862 5 125 1 6	FURÇË RRETH. I GËRSH. V2A 22,2 D125X6 5*	1
5862 5 125 1	FURÇË RRETH. I GËRSH. V2A 22,2 D125 5*	1
5862 5 150 1	FURÇË RRETH. I GËRSH. V2A 22,2 D150 5*	1

Furça gotë çeliku, të gërshetuara

- Agresive, për heqje të shpejtë pa mbetje të
  - Mbrojtje nga guralecët dhe e pjesës së poshtme
  - masa izoluese dhe ngjitës
  - bojëra, kore, korrozion
  - mbetje betoni nga dërrasat e kallëpeve
  - për heqje ashklash dhe pastrim të saldimeve



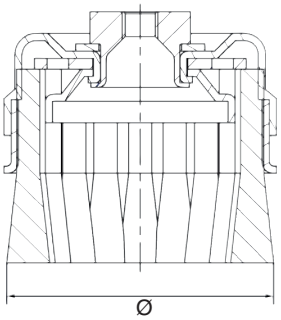


Të dhëna teknike

Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5860 5 65 3	Filetë e brendshme M10	65	0,35	12.500
5860 5 65 4	Filetë e brendshme M14	65	0,35	12.500
5860 5 65 4 1	Filetë e brendshme M14	65	0,50	12.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5860 5 65 3	FURÇË GOTË I GËRSHETUAR M10 D65 5*	1
5860 5 65 4	FURÇË GOTË I GËRSHETUAR M14 D65 5*	1
5860 5 65 4 1	FURÇË GOTË I GËRSH. 0,5 M14 D65 5*	1





Furçë gotë inoksi, e gërshetuar

- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për punë të rënda si heqje e bojërave, astarëve, veshjeve, masave izoluese, ngjitësve dhe shtresave të oksidit të çdo lloji

Të dhëna teknike

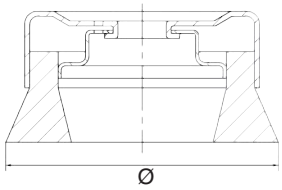
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5862 5 65 4	Filetë e brendshme M14	65	0,50	12.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5862 5 65 4	FURÇË GOTË I GËRSH. V2A M14 D65 5*	1

Furça gotë çeliku, të valëzuara

- Për heqjen e ndryshkut, bojërave, astarëve dhe veshjeve
- Heqje ashklash nga kallëpet dhe pjesët e derdhura
- Për krijimin e sipërfaqeve të pastra





Të dhëna teknike

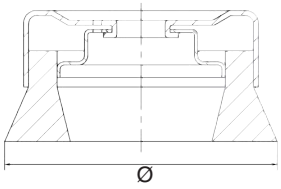
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Ø e telit	maks. 1/min
5861 5 65 4	Filetë e brendshme M10	65	0,35	12.000
5861 5 80 5	Filetë e brendshme M14	80	0,35	8.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5861 5 65 4	FURÇË GOTË ST M10 D65 5*	1
5861 5 80 5	FURÇË GOTË ST M14 D80 5*	1

Furça gotë inoksi, të valëzuara

- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për punë të lehta si heqje e bojërave, astarëve, veshjeve dhe shtresave të oksidit të çdo lloji
- Për krijimin e sipërfaqeve të pastra





Të dhëna teknike

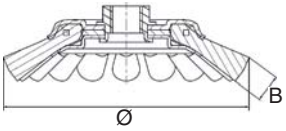
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5863 5 60 5	Filetë e brendshme M14	65	0,3 / 0,35	12.000
5863 5 80 5	Filetë e brendshme M14	80	0,3 / 0,35	8.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5863 5 60 5	FURÇË GOTË GEW. V2A M14 D60 5*	1
5863 5 80 5	FURÇË GOTË GEW. V2A M14 D80 5*	1

Furça konike çeliku, të gërshetuara

- Agresive, për heqje të shpejtë pa mbetje të
  - Mbrojtje nga guralecët dhe e pjesës së poshtme
  - masa izoluese dhe ngjitës
  - bojëra, kore, korrozion
  - mbetje betoni nga dërrasat e kallëpeve
  - për heqje ashklash dhe pastrim të saldimeve





Të dhëna teknike

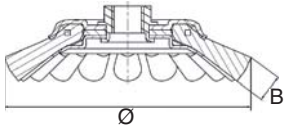
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5860 5 100 5	Filetë e brendshme M14	100	12	0,50	15.000
5860 5 115 5	Filetë e brendshme M14	115	12	0,50	15.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5860 5 100 5	FURÇË KONIKE I GËRSH. M14 D100 5*	1
5860 5 115 5	FURÇË KONIKE I GËRSH. M14 D115 5*	1

Furça konike inoksi, të gërshetuara

- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për punë të rënda si heqje e bojërave, astarëve, veshjeve, masave izoluese, ngjitësve dhe shtresave të oksidit të çdo lloji





Të dhëna teknike

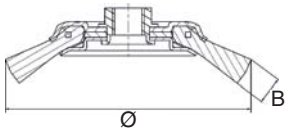
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm
5862 5 100 5	Filetë e brendshme M14	100	12	0,50
5862 5 115 5	Filetë e brendshme M14	115	12	0,50

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5862 5 100 5	FURÇË KON. I GËRSH. V2A M14 D100 5*	1
5862 5 115 5	FURÇË KON. I GËRSH. V2A M14 D115 5*	1

Furçë konike inoksi, e valëzuar

- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për punë të lehta si heqje e bojërave, astarëve, veshjeve dhe shtresave të oksidit të çdo lloji
- Për krijimin e sipërfaqeve të pastra





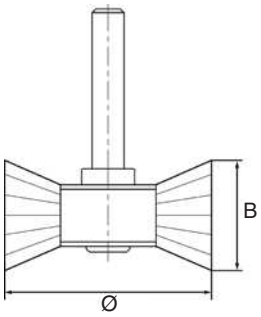
Të dhëna teknike

Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm
5863 5 100 3	Filetë e brendshme M14	100	10	0,3

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5863 5 100 3	FURÇË KON. GEW.V2A M14 D100 5*	1

Furçë rrethore me bisht, çelik, e gërshetuar





- Agresive, për heqje të shpejtë pa mbetje të
  - Mbrojtje nga guralecët dhe e pjesës së poshtme
  - masa izoluese dhe ngjitës
  - bojëra, kore, korrozion
  - mbetje betoni nga dërrasat e kallëpeve
  - për heqje ashklash dhe pastrim të saldimeve

Të dhëna teknike

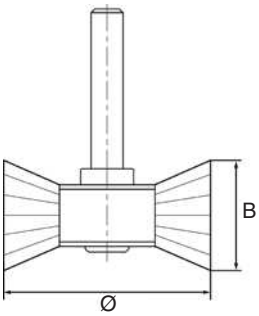
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5860 5 75 2	Bishti 6 mm	75	12	0,50	25.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5860 5 75 2	FURÇË RRETH.BISHT I GËRSH. 6MM D75 5*	1 z

Furçë rrethore me bisht, inoks, e gërshetuar FORCH*****

- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për punë të rënda si heqje e bojërave, astarëve, veshjeve, masave izoluese, ngjitësve dhe shtresave të oksidit të çdo lloji





Të dhëna teknike

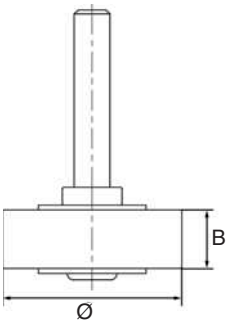
Nr. artikulli	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5862 5 70 2	Bishti 6 mm	75	12	0,50	25.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5862 5 70 2	FURÇË RRETH.BISHT I GËRSH. V2A 6MM D70 5*	1 z

Furça rrethore me bisht, çelik, të valëzuara

- Për heqjen e ndryshkut, bojërave, astarëve dhe veshjeve
- Heqje ashklash nga kallëpet dhe pjesët e derdhura
- Për krijimin e sipërfaqeve të pastra



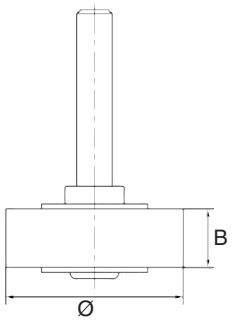


Të dhëna teknike

Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5861 5 50 1 5	Bishti 6 mm	50	8,0	0,30	15.000
5861 5 50 1	Bishti 6 mm	50	10,0	0,30	15.000
5861 5 60 1	Bishti 6 mm	60	10,0	0,30	15.000
5861 5 60 1 1	Bishti 6 mm	60	20,0	0,30	15.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5861 5 50 1 5	FURÇË RRETHORE ST B5 D50 5*	1 z
5861 5 50 1	FURÇË RRETHORE ST B10 D50 5*	1 z
5861 5 60 1	FURÇË RRETHORE ST B10 D60 5*	1 z
5861 5 60 1 1	FURÇË RRETHORE ST B20 D60 5*	1 z





Furça rrethore me bisht St/Ms, të valëzuara

- Materiali i furçës: çelik i tunxhuar
- Për heqjen e ndryshkut, bojërave, astarëve dhe veshjeve
- Heqje ashklash nga kallëpet dhe pjesët e derdhura
- Për krijimin e sipërfaqeve të pastra

Të dhëna teknike

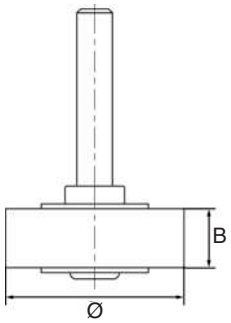
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5861 5 26 1	Bishti 6 mm	26	3	0,15	20.000
5861 5 50 25 1	Bishti 6 mm	50	3	0,20	15.000
5861 5 55 1 2	Bishti 6 mm	55	8	0,30	15.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5861 5 26 1	FURÇË RRETHORE ST/MS B2,5 D26 5*	1 z
5861 5 50 25 1	FURÇË RRETHORE ST/MS B2,5 D50 5*	1 z
5861 5 55 1 2	FURÇË RRETHORE ST/MS B10 D55 5*	1 z

Furça rrethore me bisht, inoks, të valëzuara

- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për punë të lehta si heqje e bojërave, astarëve, veshjeve dhe shtresave të oksidit të çdo lloji
- Për krijimin e sipërfaqeve të pastra, heqje ashklash nga sipërfaqet





Të dhëna teknike

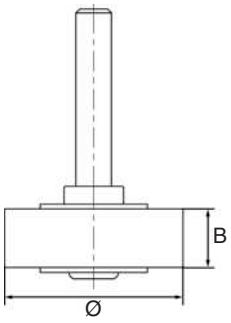
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5863 5 50 1	Bishti 6 mm	50	10	0,3	15.000
5863 5 60 1	Bishti 6 mm	60	10	0,3	15.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5863 5 50 1	FURÇË RRETH.BISHT GEW.V2A 6 D 50 5*	1 z
5863 5 60 1	FURÇË RRETH.BISHT GEW.V2A 6 D 60 5*	1 z

Furça rrethore me bisht, plastike

- Tela të veçantë çeliku të ngulitur në plastikë elastike
- Jashtëzakonisht agresive me jetëgjatësi të lartë
- Për përpunimin e saldimeve dhe pikave të saldimit
- Për heqjen e bojërave, kores, korrozionit etj.





Të dhëna teknike

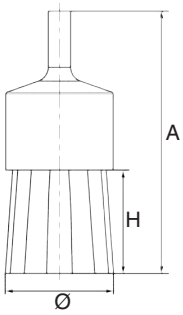
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5866 5 63	Bishti 6 mm	60	8	0,3	15.000
5866 5 75	Bishti 6 mm	76	8	0,3	15.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5866 5 63	FURÇË RRETH.BISHT ME PLASTIKË 63 5*	1 z
5866 5 75	FURÇË RRETH.BISHT ME PLASTIKË 75 5*	1 z

Furça penel me bisht, çelik, të gërshetuara

- Agresive, për heqje të shpejtë pa mbetje të
  - Mbrojtje nga guralecët dhe e pjesës së poshtme
  - masa izoluese dhe ngjitës
  - bojëra, kore, korrozion
  - mbetje betoni nga dërrasat e kallëpeve
  - për heqje ashklash dhe pastrim të saldimeve





Të dhëna teknike

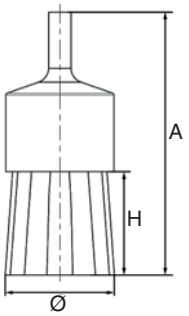
Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjatësia totale (A) mm	Gjatësia e gërshetit (H) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
Bishti 6 mm	19	72	28	0,35	20.000
Bishti 6 mm	29	72	28	0,35	20.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5860 5 19 6	FURÇË PENEL I GËRSH. 6MM D 19 5*	1 z
5860 5 30 6	FURÇË PENEL I GËRSH. 6MM D 29 5*	1 z

Furçë penel me bisht, inoks, e gërshetuar

- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për punë të rënda si heqje e bojërave, astarëve, veshjeve, masave izoluese, ngjitësve dhe shtresave të oksidit të çdo lloji





Të dhëna teknike

Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjatësia totale (A) mm	Gjatësia e gërshetit (H) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
Bishti 6 mm	19	72	28	0,35	20.000

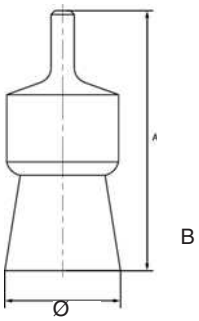
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5862 5 19 6	FURÇË PENEL I GËRSH. V2A 6MM D 19 5*	1 z

Furça penel me bisht, çelik, të valëzuara

- Për pastrim dhe heqje ashklash në vende veçanërisht të vështira për t'u arritur
- Heqje e mbetjeve të bojës dhe gomës
- Pastrim i kallëpeve dhe pjesëve të derdhura
- Përpunim i qosheve, rrumbullakimeve dhe gropave në vrima

- Përdorim në vegla me rrotullim të shpejtë





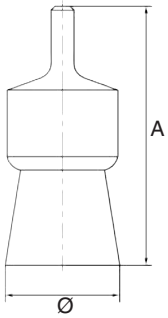
Të dhëna teknike

Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjatësia totale (A) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5861 5 12 2	Bishti 6 mm	12	60	0,30	20.000
5861 5 20 2	Bishti 6 mm	23	68	0,30	18.000
5861 5 28 2	Bishti 6 mm	30	68	0,30	18.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit			VPE
5861 5 12 2	FURÇË PENEL ST	D12	5*	1 z
5861 5 20 2	FURÇË PENEL ST	D20	5*	1 z
5861 5 28 2	FURÇË PENEL ST	D28	5*	1 z

Furça penel me bisht, inoks, të valëzuara





- Materiali i furçës: inoks (1.4301)
- Për përpunimin e inoksit
- Për pastrim dhe heqje ashklash në vende veçanërisht të vështira për t'u arritur
- Heqje e mbetjeve të bojës dhe gomës
- Pastrim i kallëpeve dhe pjesëve të derdhura
- Përpunim i qosheve, rrumbullakimeve dhe gropave në vrima

- Përdorim në vegla me rrotullim të shpejtë

Të dhëna teknike

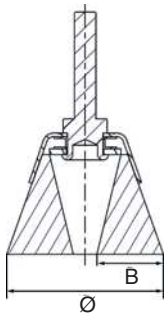
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjatësia totale (A) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5863 5 24 2	Bishti 6 mm	23	68	0,3	18.000
5863 5 30 2	Bishti 6 mm	30	68	0,3	18.000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5863 5 24 2	FURÇË PENEL GEW.V2A 6 D 24 5*	1 z
5863 5 30 2	FURÇË PENEL GEW.V2A 6 D 30 5*	1 z

Furçë gotë me bisht, çelik, e gërshetuar

- Agresive, për heqje të shpejtë pa mbetje të
  - Mbrojtje nga guralecët dhe e pjesës së poshtme
  - masa izoluese dhe ngjitës
  - bojëra, kore, korrozion
  - mbetje betoni nga dërrasat e kallëpeve
  - për heqje ashklash dhe pastrim të saldimeve





Të dhëna teknike

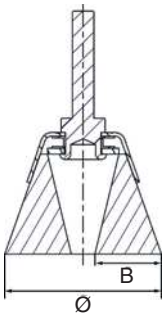
Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5860 5 70 6	Bishti 6 mm	75	12	0,35	8.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit			VPE
5860 5 70 6	FURÇË GOTË BISHT I GËRSH. 6MM	D70	5*	1 ü

Furça gotë me bisht, çelik, të valëzuara

- Për heqjen e ndryshkut, bojërave, astarëve dhe veshjeve
- Heqje ashklash nga kallëpet dhe pjesët e derdhura
- Për krijimin e sipërfaqeve të pastra





Të dhëna teknike

Nr. art.	Mbajtja e makinës	Ø mm	Gjerësia (B) mm	Ø e telit mm	maks. 1/min
5861 5 50 3	Bishti 6 mm	50	10	0,30	4.500
5861 5 75 3	Bishti 6 mm	75	10	0,30	4.500

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5861 5 50 3	FURÇË GOTË ST D50 5*	1 z
5861 5 75 3	FURÇË GOTË ST D75 5*	1 ü



Furçë teli Turbo

- Furçë rrethore çeliku praktike me bosht
- Përdoret në kaçavidë me bateri ose fleks (me filetë M14 × 1,5, maks. 3.500 1/min)
- Shtypja e tepërt nuk e rrit shpejtësinë e punës, por rrit konsumimin e furçës
- Konstruksioni i hapur parandalon ngopjen
- Heq me siguri ndryshkun, veshjen e pjesës së poshtme, bojën, guarnicionet etj.
- Pothuajse pa nxehje të zonës së përpunuar
- Mund të rimprehet deri 10 herë duke e rrotulluar majtas mbi gur zmerilimi
- Rrotullimet maksimale: 3.500 1/min
- Ø rreth 100 mm
- Ø e bishtit: 8 mm
- Ashpërsia sipas rrotullimeve:
  - 3.000 1/min e krahasueshme me letër zmerili me kokrrizë 60
  - 800 1/min e krahasueshme me letër zmerili me kokrrizë 120
- Gur zmerilimi përkatës: nr. art. 5352 3508

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5861 6 100	FURÇË TELI TURBO B20MM D100MM	1
5861 6 100 1	PK(5)FURÇË TELI TURBO B20MM D100MM	1
5861 6 100 2	BOSHT ME M14-FILETË	1

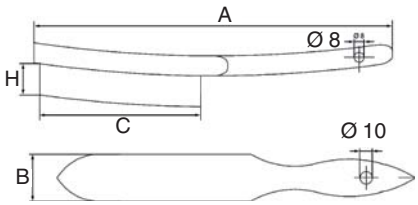
Përmbajtja nr. art. 5861 6 100:
- 1× bosht
- 1× furçë teli Turbo

Përmbajtja nr. art. 5861 6 100 1:
- 1× bosht
- 5× furçë teli Turbo

Furça teli dore, çelik

- Tel çeliku
- Për të gjitha punët e lehta të heqjes së ndryshkut dhe pastrimit
- Me vrimë për varje





Të dhëna teknike

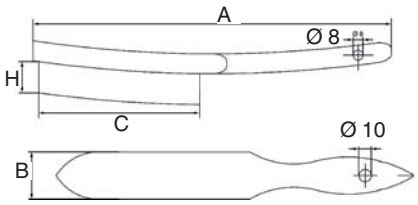
Nr. art.	Numri i rreshtave	Gjatësia totale (A) mm	Gjatësia e qimeve (C) mm	Gjatësia e telit (H) mm	Gjerësia totale (B) mm	Ø e telit mm
5850 5 2	2	290	140	25	25	0,35
5850 5 3	3	290	140	25	25	0,35
5850 5 4	4	290	140	25	33	0,35
5850 5 5	5	290	140	25	38	0,35

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5850 5 2	FURÇË TELI DORE ST. 2-R 5*	1
5850 5 3	FURÇË TELI DORE ST. 3-R 5*	1
5850 5 4	FURÇË TELI DORE ST. 4-R 5*	1
5850 5 5	FURÇË TELI DORE ST. 5-R 5*	1

Furça teli dore, inoks

- Tel inoksi
- Për të gjitha punët e lehta të heqjes së ndryshkut dhe pastrimit
- Me vrimë për varje





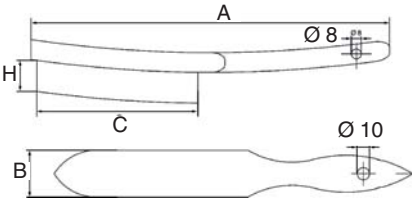
Të dhëna teknike

Nr. art.	Numri i rreshtave	Gjatësia totale (A) mm	Gjatësia e qimeve (C) mm	Gjatësia e telit (H) mm	Gjerësia totale (B) mm	Ø e telit mm
5851 5 2	2	290	140	25	25	0,35
5851 5 3	3	290	140	25	25	0,35
5851 5 4	4	290	140	25	33	0,35
5851 5 5	5	290	140	25	38	0,35

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5851 5 2	FURÇË TELI DORE V2A	2-R 5*	1 d
5851 5 3	FURÇË TELI DORE V2A	3-R 5*	1 d
5851 5 4	FURÇË TELI DORE V2A	4-R 5*	1 d
5851 5 5	FURÇË TELI DORE V2A	5-R 5*	1 d

Furçë teli dore, tunxh, e valëzuar





- Tel tunxhi
- Për të gjitha punët e lehta të heqjes së ndryshkut dhe pastrimit
- Me vrimë për varje

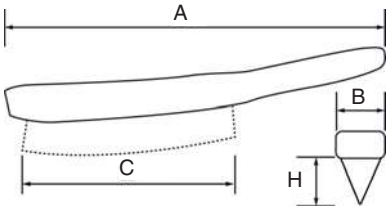
Të dhëna teknike

Nr. art.	Numri i rreshtave	Gjatësia totale (A) mm	Gjatësia e qimeve (C) mm	Gjatësia e telit (H) mm	Gjerësia totale (B) mm	Ø e telit mm
5852 5 4	4	290	140	25	33	0,35

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5852 5 4	FURÇË TELI DORE TUNXH 4-R	5*	1 d

Furça për saldime këndore me dorezë druri

- Heqje e skorjes dhe kores në saldime dhe saldime këndore të vështira për t'u arritur
- Për të gjitha punët e lehta të heqjes së ndryshkut dhe pastrimit
- Me vrimë për varje



Të dhëna teknike

Nr. art.	Gjatësia totale (A) mm	Gjatësia e qimeve (C) mm	Gjatësia e telit (H) mm	Gjerësia totale (B) mm	Ø e telit mm
5850 3 1	290	135	35	30	0,35
5851 3 1	290	135	35	30	0,35

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5850 3 1	FURÇË TELI KËNDI ST. V-FORM 3R	1 d
5851 3 1	FURÇË TELI KËNDI V2A V-FORM 3R	1 d





Furçë kandelesh, tunxh, e valëzuar FORCH *****

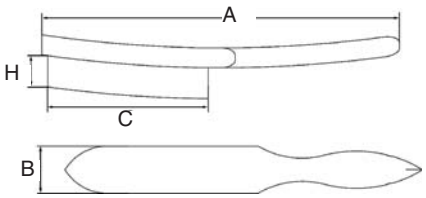
- Tel tunxhi i valëzuar



Të dhëna teknike

Nr. artikulli	Numri i rreshtave	Gjatësia totale (A) mm	Gjatësia e qimeve (C) mm	Gjatësia e telit (H) mm	Gjerësia totale (B) mm	Ø e telit mm
4922 5 1	3	150	40	15	15	0,15

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4922 5 1	FURÇË KANDELESH 150MM	5*	1 d



Limë kaliperi katërkëndëshe

FORCH *****

- Me dorezë plastike / gome
- Gjerësia: 10 mm, gjatësia e prerjes: 130 mm
- Me dhëmbëzim të ashpër të pjerrët në katër anët
- Heq pluhurin e frenave, ndryshkun dhe papastërtitë nga foleja e kaliperit

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4940 8	LIMË KALIPERI 4-KËND.	5*	1



Furça kaliperi

- Me dorezë plastike

Nr. art. 4940 1:

- Për pastrimin e kaliperave prej çeliku të derdhur

Nr. art. 4940 5:

- Për pastrimin e kaliperave prej alumini

Nr. art. 4940P 1:

- 5× nr. art. 4940 1 furçë kaliperi çeliku

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4940 1	FURÇË KALIPERI ÇELIK	1 z
4940P 1	PCK(5)FURÇË KALIPERI ÇELIK	1
4940 5	FURÇË KALIPERI TUNXH	1 z



Disqe zmerilimi për mprehëse, korund

- Për heqje ashklash, mprehje dhe rimprehje të veglave
- Lidhja: qeramike
- Për zmerilim të thatë
- Me mëngë reduktuese Ø e brendshme 25,4 mm, 20 mm dhe 16 mm
- Për çeliqe të pakalitur dhe me lidhje të ulët

Nr. art. 5989 200 32 36:

- Me mëngë reduktuese Ø e brendshme 32 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5989 150 25 36	DISK SHIRITI 150X25X32 P36	K	1
5989 150 36	DISK SHIRITI 150X20X32 P36	K	1
5989 175 25 36	DISK SHIRITI 175X25X32 P 36	K	1
5989 200 32 36	DISK SHIRITI 200X32X51 P 36	K	1

(Në mm: Ø × gjerësia × vrima)





Disqe zmerilimi për mprehëse, korund fisnik

- Për heqje ashklash, mprehje dhe rimprehje të veglave
- Lidhja: qeramike
- Për zmerilim të thatë
- Me mëngë reduktuese Ø e brendshme 25,4 mm, 20 mm dhe 16 mm
- Për çeliqe të kalitur pa lidhje, me lidhje të ulët dhe të lartë, HSS

Nr. art. 5989 200 32 80:

- Me mëngë reduktuese Ø e brendshme 32 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5989 150 25 80	DISK SHIRITI 150X25X32 P80 EK	1
5989 150 60	DISK SHIRITI 150X20X32 P80 EK	1
5989 175 25 80	DISK SHIRITI 175X25X32 P 80 EK	1
5989 200 32 80	DISK SHIRITI 200X32X51 P 80 EK	1

(Në mm: Ø × gjerësia × vrima)

Disqe zmerilimi për mprehëse, karbit silici



- Për heqje ashklash, mprehje dhe rimprehje të veglave me pllaka karbiti
- Lidhja: qeramike
- Për zmerilim të thatë
- Me mëngë reduktuese Ø e brendshme 25,4 mm, 20 mm dhe 16 mm
- Për karbit të plotë dhe gizë

Nr. art. 5989 200 32 51:

- Me mëngë reduktuese Ø e brendshme 32 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5989 150 20 32	DISK SHIRITI 150X20X32 P 80 SC	1
5989 175 25 32	DISK SHIRITI 175X25X32 P80 SC	1
5989 200 32 51	DISK SHIRITI 200X32X51 P 80 SC	1

(Në mm: Ø × gjerësia × vrima)



Mëngë reduktuese për diskun e mprehëses

- Set mëngësh reduktuese 3 copë

Të dhëna teknike

Ø e jashtme	Ø e brendshme
20 mm	16 mm
25 mm	20 mm
32 mm	25 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5989 32 19 16	MËNGË REDUKTUESE 32-16	1

Drejtues disqesh zmerilimi

- Me drejtimin arrihet rrotullim i saktë dhe formë gjeometrike e saktë e diskut
- Drejtimi shërben për të hequr papastërtitë dhe shtresën e kokrrizave të topitura nga disku, duke zbuluar kokrriza të mprehta
- Rrotat mprehëse me dhëmbë në formë U rrotullohen mbi një bosht të kalitur me gresator, për shpejtësi të larta rrotullimi

- I përshtatshëm për korund normal, korund fisnik dhe karbit silici

Nr. art. 5989 120 250:

- Për disqe zmerilimi Ø 120-250 mm dhe kokrrizim 24-80

Nr. art. 5989 300 600:

- Për disqe zmerilimi Ø 300-600 mm dhe kokrrizim 16-60

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5989 120 250	DISQE ZMERILIMI DREJTUES	40	1
5989 300 600	DISQE ZMERILIMI DREJTUES	63	1
5989 120 250 1	RUL REZERVË DISK SMER. ABR.	40	1
5989 300 600 1	RUL REZERVË DISK SMER. ABR.	63	1



5989 120 250
5989 300 600



5989 120 250 1
5989 300 600 1

Të dhëna teknike

Nr. art.	Gjatësia mm	Gjerësia mm	Ø e rrotës mm	Gjerësia e rrotës mm	Ø e boshtit mm
5989 120 250	285	28	36	21	8
5989 300 600	435	45	55	39	12
5989 120 250 1	-	-	36	21	8
5989 300 600 1	-	-	55	39	12

Lesh çeliku

- Lesh teli çeliku i qëndrueshëm
- Ideal për përdorim në zeje dhe industri në shumë lloje sipërfaqesh
- Mos e përdorni në dru të papërpunuar me tanin
- Ø e rulit: 500 mm
- Gjerësia e fijes: 100 mm
- Ø e mbajtjes: 100 mm

Përdorimi:

- Zmerilim, pastrim dhe lustrim i sipërfaqeve të ndryshme prej metali, druri, guri dhe xhami

Nr. art. 5944 1:

- Zmerilon dhe lëmon sipërfaqet e drurit pas astarit dhe para lyerjes së re, pastron dhe zmerilon metalin

Nr. art. 5944 2:

- Pastron grilat plastike dhe dritaret e aluminit nga yndyra dhe bloza, heq insektet nga xhamat e makinës, pastron parakolpët, kapakët e rrotave dhe rrathët e biçikletës

Nr. art. 5944 3:

- Jep zmerilim të imët ndërmjetës mbi bojëra, lustron objekte prej tunxhi, kallaji, alumini dhe bakri, pastron xhamin

Nr. art. 5944 4:

- Lustron drurin e dylluar, matëzon butë sipërfaqet me shkëlqim të lartë





F = 1



F = 00



F = 000



F = 0000

Të dhëna teknike

Shkalla e imtësisë	Përshkrimi
0000	Jashtëzak. i imët
000	super i imët
00	i imët
1	Mesatar

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5944 1	RO(5KG)LESH ÇELIKU F=1	1
5944 2	RO(5KG)LESH ÇELIKU F=00	1
5944 3	RO(5KG)LESH ÇELIKU F=000	1
5944 4	RO(5KG)LESH ÇELIKU F=0000	1

(F = shkalla e imtësisë)

Shtresa zmerilimi, rula ekonomikë



Të dhëna teknike

Ngjyra:
Kafe
e kuqe
gri e çelët
gri gri kafe
e lehtë

- Shtresë zmerilimi fleksibël dhe e modelueshme
- Shumë e përshtatshme për zmerilim me dorë të rrumbullakimeve, qosheve dhe konturave
- Jetëgjatësi më e lartë falë strukturës së njëtrajtshme si rrjetë dhe pëlhurës së përmirësuar të najlonit
- Prerje e thjeshtë në përmasat e dëshiruara
- Përmasat (Gj × L): 115 mm × 10 m

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5950 180	RO(10M)SHTRESË SMER. 115MM K 180	1
5950 360	RO(10M)SHTRESË SMER. 115MM K 360	1
5950 500	RO(10M)SHTRESË SMER. 115MM K 500	1
5950 800 1	RO(10M)SHTRESË SMER. 115MM K 800	1
5950 1500 1	RO(10M)SHTRESË SMER. 115MM K1500	1
5950 2000 1	RO(10M)SHTRESË SMER. 115MM K2000	1

Shtresa zmerilimi, fletë të prera

- Të prera gati për punë me dorë dhe zmerilues vibrues
- Përmasat (Gj × L): 152 × 229 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5951 180	SHTRESË ZMERILIMI 152X229MM	K 180	20
5951 280	SHTRESË ZMERILIMI 152X229MM	K 280	20
5951 500	SHTRESË ZMERILIMI 152X229MM	K 500	20
5951 800	SHTRESË ZMERILIMI 152X229MM	K 800	20
5951 1500	SHTRESË ZMERILIMI 152X229MM	K1500	20

(K = kokrrizimi)



Të dhëna teknike
Ngjyra:
E kuqe
kafe
blu
gri
gri

Rul shtrese zmerilimi i perforuar

- Shtresë zmerilimi fleksibël dhe e modelueshme
- Shumë e përshtatshme për zmerilim me dorë të rrumbullakimeve, qosheve dhe konturave në karroceri
- Jetëgjatësi më e lartë falë strukturës së njëtrajtshme si rrjetë dhe pëlhurës së përmirësuar të najlonit
- Rezistente ndaj ujit dhe tretësve
- Përmasat (Gj × L): 115 × 140 mm
- Kutia shpërndarëse: 10 m
- Nxjerrje e lehtë falë perforimit

Fushat e përdorimit:

- Zmerilim i bojës, mbushësit, metalit, drurit dhe plastikës

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5950 1 320	RO(10M)FLIZ SMER. 115X140 P 320	1
5950 1 600	RO(10M)FLIZ SMER. 115X140 P 600	1

(Gj × L mm / P = kokrrizimi)







Set makine satinimi Full Torque VAROBOXX

- Set në VAROBOXX-XL
- Për satinim pa hije, lëmim, matëzim, strukturim, furçim, heqje ashklash etj.
- Reduktor planetar i ri me 3 ingranazhe shtesë, garanton jetëgjatësi maksimale dhe moment rrotullimi maksimal

- Rrotullime konstante edhe nën ngarkesë falë takogjeneratorit
- E pajisur me sistemin unik Dust-Prevent; ajri i makinës thithet jashtë zonës së zakonshme të pluhurit

- Mbajtja e veglës 19 mm, bosht ngarës VA me pykë të dyfishtë në të gjithë boshtin
- Shtrëngim i veglës pa vegla me vidë me zhubrosje
- Dorezë me bisht e përmirësuar, veçanërisht ergonomike për drejtim sa më të mirë të makinës
- Rregullim i rrotullimeve pa shkallë në dorezë me rrotë rregulluese
- Kapak mbrojtës prej derdhjeje me mbrojtje polikarbonati të zgjatshme për rula zmerilimi deri 150 mm gjerësi
- Dorezë me amortizim dridhjesh për punë pa lodhje, e rrotullueshme në 5 pozicione, për djathtakë dhe mëngjarashë



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5339 2	MAKINË SATINIMI FULL TORQUE	1
5339 2 100 90	RUL ZGJERIMI 100X90MM	1
5969 105 80 3	RUL SATINIMI SHTRESË 100X105MM K80	1
5999 2 40 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 40	1
5999 2 60 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 60	1
5999 2 80 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 80	1
9003 10	VAROBOXX XL STANDARD	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9003 5339	VAROBOXX MAKINË SAT. FULL T.SET	1

Të dhëna teknike

Fuqia e konsumuar:	1.750 vat
Fuqia dalëse:	1.070 vat
Ø maks. e veglës:	115 mm
Mbajtja e veglës:	19 mm kanal pyke Smart System
Gjerësia e veglës:	100 mm me kanal pyke 19 mm, 150 mm me Smart System 820,
Rrotullimet:	3.000 1/min
Pesha (me kabllo):	3,7 kg
Lidhja me rrjetin:	220-240 V – 50 – 60 Hz

Set abrazivësh satinimi për metal VAROBOXX

- Asortiment në VAROBOXX 3
- Set i plotë i gjerë për përpunimin e çelikut, inoksit dhe metaleve të tjera
- I projektuar për përpunimin e llamarinave dhe profileve
- Nga pastrimi dhe zmerilimi i ashpër, te heqja e gërvishtjeve, deri te përfundimi cilësor i metalit/zmerilimi industrial
- I përshtatshëm për makinën e satinimit Full Torque (nr. art. 9003 5339)



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5969 105 8	RUL LAMELAR SAT. SHTRESË SIC 100X105MM	1
5969 105 60	RUL LAMELAR SAT. 100X105MM K60	1
5969 105 80 2	RUL LAMELAR LEI/VL 100X105MM K80	1
5969 105 180 3	RUL SATINIMI SHTRESË 100X105MM K180	1
5988 1 1	SHIRIT SHTRESE 100X 285 SHUMË I IMËT	1
5988 2 1	SHIRIT SHTRESE 100X 285 MESATAR	1
5999 2 40 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 40	2
5999 2 60 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 60	2
5999 2 80 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 80	2
9003 3	MADHËSIA VAROBOXX: 3 BOSH	1
9005 3 1	TAPET KUNDËR RRËSHQ. VAROBOXX3	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9003 5339 3	VAROBOXX SET SATINIMI METAL	1

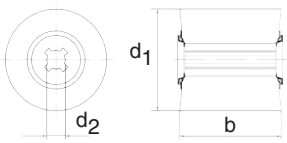
Llamarinë mbuluese inoksi SK

- Për mbulim të pastër, për buzë të sakta zmerilimi dhe zmerilime në kënd në të gjitha materialet
- Vetëngjitëse dhe hiqet pa mbetje
- Përmasat: 150 × 2.500 × 0,1 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 2500	LLAMARINË MBULUESE VA SK 150X2500X0,1	1







Të dhëna teknike		
d2	**d1**	**b**
mm	**mm**	**mm**
19	105	100

Rula satinimi me pëlhurë abrazive

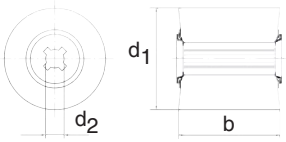
- Pëlhurë abrazive me korund fisnik
- Për zmerilim sipërfaqesh në dru dhe metal
- Për pastrim, heqje ashklash, heqje ndryshku, zmerilim paraprak dhe strukturim të fortë
- Saktësi shumë e lartë rrotullimi falë mëngës me amortizim dridhjesh
- Rrotullimet ideale: 1.000-2.000 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30 m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 105 40	RUL LAMELAR SAT. 100X105MM K40	1
5969 105 60	RUL LAMELAR SAT. 100X105MM K60	1
5969 105 80	RUL LAMELAR SAT. 100X105MM K80	1

Rula satinimi pëlhurë abrazive/shtresë

- Pëlhurë abrazive me korund fisnik me shtresa ndërmjetëse lamelash
- Për matëzim, satinim, heqje ndryshku dhe gërvishtjesh të vogla në çelik dhe inoks
- Për heqjen e bojës së vjetër, llazurave, papastërtive dhe lëmimin e sipërfaqeve të drurit
- Më agresive se rulat vetëm me shtresë
- Saktësi shumë e lartë rrotullimi falë mëngës me amortizim dridhjesh
- Rrotullimet ideale: 1.000-2.000 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30 m/s

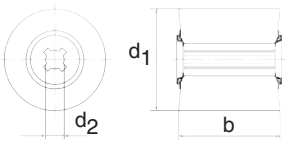
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 105 60 2	RUL LAMELAR LEI/VL 100X105MM K60	1
5969 105 80 2	RUL LAMELAR LEI/VL 100X105MM K80	1
5969 105 180 2	RUL LAMELAR LEI/VL 100X105MM K180	1





Të dhëna teknike		
d2	**d1**	**b**
mm	**mm**	**mm**
19	105	100





Të dhëna teknike		
d2	**d1**	**b**
mm	**mm**	**mm**
19	105	100

Rula satinimi me shtresë zmerilimi

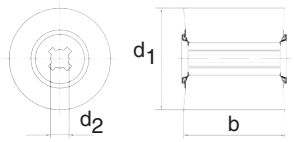
- Pëlhurë najloni cilësore
- Për satinim dhe matëzim pa hije të çelikut, inoksit dhe aluminit

- Për pastrim, heqje ndryshku dhe njëtrajtësim të llamarinave të zmeriluara
- E përshtatshme edhe për dru
- Saktësi shumë e lartë rrotullimi falë mëngës me amortizim dridhjesh
- Rrotullimet ideale: 1.000-2.500 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30 m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 105 60 3	RUL SATINIMI SHTRESË 100X105MM K60	1
5969 105 80 3	RUL SATINIMI SHTRESË 100X105MM K80	1
5969 105 180 3	RUL SATINIMI SHTRESË 100X105MM K180	1
5969 105 280 3	RUL SATINIMI SHTRESË 100X105MM K280	1
5969 105 400 3	RUL SATINIMI SHTRESË 100X105MM K400	1

Rula satinimi me pëlhurë abrazive qeramike

- Pëlhurë abrazive qeramike
- Për zmerilim sipërfaqesh në çelik dhe inoks
- Posaçërisht për satinimin e inokseve (zmerilim i fortë strukturor)
- Për heqjen e gërvishtjeve mesatarisht të thella
- Për punime të ashpra pastrimi, heqjeje kore dhe ndryshku
- Jetëgjatësi dhe agresivitet i lartë falë kokrrizës abrazive qeramike
- Rrotullimet ideale: 1.000-2.000 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30 m/s



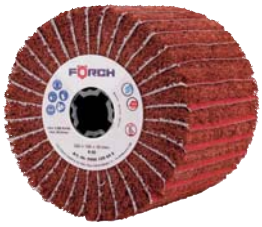


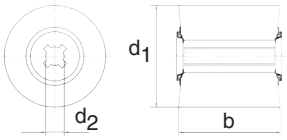
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 105 40 4	RUL LAMELAR SAT. KER 100X105MM K40	1
5969 105 60 4	RUL LAMELAR SAT. KER 100X105MM K60	1
5969 105 80 4	RUL LAMELAR SAT. KER 100X105MM K80	1

Të dhëna teknike

d2	d1	b
mm	mm	mm
19	105	100

Rul satinimi pëlhurë abrazive/shtresë qeramike





Të dhëna teknike

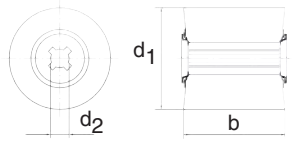
d2	d1	b
mm	mm	mm
19	105	100

- Pëlhurë abrazive qeramike me shtresa ndërmjetëse lamelash
- Për matëzim, satinim, heqje ndryshku dhe gërvishtjesh të vogla në çelik dhe inoks
- Posaçërisht për satinim pa hije të inokseve (pamje e imët e sipërfaqes)
- Për heqjen e gërvishtjeve të lehta
- Për heqjen e bojës së vjetër, llazurave, papastërtive dhe lëmimin e sipërfaqeve të drurit
- Jetëgjatësi dhe agresivitet i lartë falë kokrrizës abrazive qeramike
- Saktësi shumë e lartë rrotullimi falë mëngës me amortizim dridhjesh
- Rrotullimet ideale: 1.000-2.000 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30 m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 105 60 5	RUL LAMELAR LEI/VL KER100X105MM K60	1

Rul satinimi pëlhurë abrazive/shtresë e fortë

- Rul pastrimi prej shtrese të fortë (najlon) me shtresa ndërmjetëse lamelash abrazive
- Për heqje kore, ndryshku, ashklash dhe boje në çelik dhe inoks; sipërfaqja merr një „efekt rërëpastrimi”
- Për heqjen e bojës së vjetër, llazurave dhe veshjeve në sipërfaqe druri
- Rifreskim i trarëve të drurit të vjetëruar
- Lamelat abrazive rritin jetëgjatësinë dhe efektin e zmerilimit
- Falë strukturës me pore të hapura të shtresës së fortë nuk ngopet
- Saktësi shumë e lartë rrotullimi falë mëngës me amortizim dridhjesh
- Rrotullimet ideale: 1.000-2.000 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30m/s





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 105 80 6	RUL LAMELAR SAT. HAVLI 100X105MM K80	1

Të dhëna teknike

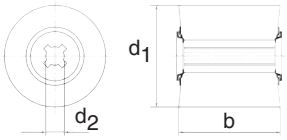
d2	d1	b
mm	mm	mm
19	105	100

Rul satinimi me shtresë të fortë

- Rul pastrimi prej shtrese të fortë (najlon)
- Për heqje kore, ndryshku, boje dhe papastërtish në çelik dhe inoks pa hequr materialin bazë
- Pastrim i thellë deri në pore, edhe në dru dhe materiale të tjera

- Saktësi shumë e lartë rrotullimi falë mëngës me amortizim dridhjesh
- Rrotullimet ideale: 1.000-2.000 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 105 7	RUL SATINIMI SHTRESË E FORTË 100X105MM	1

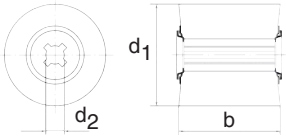




Të dhëna teknike

d2	d1	b
mm	mm	mm
19	105	100





Të dhëna teknike

d2	d1	b
mm	mm	mm
19	105	100

Rul satinimi me shtresë zmerilimi SiC

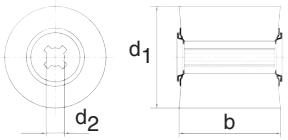
- Shtresë me kokrrizë abrazive karbit silici
- Për zmerilim të imët në çelik dhe inoks
- Për satinim dhe krijimin e përfundimit saten (zmerilim industrial K240-280, pamje e ndritshme) në inoks (rekomandim: te gërvishtjet punoni paraprakisht me rulin me shtresë K60 nr. art. 5969 105 60 3)
- Saktësi shumë e lartë rrotullimi falë mëngës me amortizim dridhjesh
- Rrotullimet ideale: 1.000-2.000 min-1
- Shpejtësia periferike: maks. 30m/s

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 105 8	RUL LAMELAR SAT. SHTRESË SIC 100X105MM	1

Furça satinimi St/Ms

- Materiali i furçës: çelik i tunxhuar
- Trashësia e telit: 0,27 mm
- Për heqje ndryshku, ashklash, ashpërim, heqje boje dhe pastrim të çelikut
- Për krijimin e sipërfaqeve të pastra në çelik
- Për furçimin e unazave vjetore dhe krijimin e efekteve rustike në sipërfaqe druri
- Përdorim në kombinim me setin e unazave distancuese (nr. art. 5339 2 10 20 50)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 25 100 1	FURÇË SATINIMI ST/MS 25X100MM	1
5969 70 100 1	FURÇË SATINIMI ST/MS 70X100MM	1



Të dhëna teknike

d2	d1	b
mm	mm	mm
19	100	25
19	100	70



5969 25 100 1

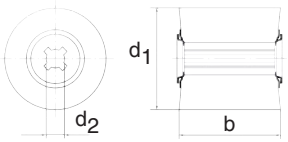


5969 70 100 1

Furça satinimi inoksi

- Materiali i furçës: inoks (1.4310)
- Trashësia e telit: 0,2 mm
- Për përpunimin e inoksit
- Për pastrim, heqje boje, ashpërim dhe heqje papastërtish dhe shtresash oksidi në inoks
- Përdorim në kombinim me setin e unazave distancuese (nr. art. 5339 2 10 20 50)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 25 100 2	FURÇË SATINIMI VA TEL 25X100MM	1
5969 70 100 2	FURÇË SATINIMI VA TEL 70X100MM	1



Të dhëna teknike

d2	d1	b
mm	mm	mm
19	100	25
19	100	70



5969 25 100 2

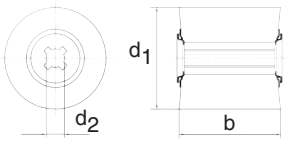


5969 70 100 2

Furça satinimi plastike

- Materiali i furçës: najlon me kokrriza
- Trashësia e furçës: 1,27 mm
- Furçë zmeriluese falë kokrrizës abrazive në plastikë
- Për ashpërim dhe heqje ashklash në sipërfaqe të mëdha metalike
- Për krijimin e efekteve rustike në sipërfaqe druri
- Përdorim në kombinim me setin e unazave distancuese (nr. art. 5339 2 10 20 50)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 25 100 3	FURÇË SATINIMI PLAST./KOKRRIZË 25X100MM	1
5969 70 100 3	FURÇË SATINIMI PLAST./KOKRRIZË 70X100MM	1



Të dhëna teknike

d2	d1	b
mm	mm	mm
19	100	25
19	100	70



5969 25 100 3



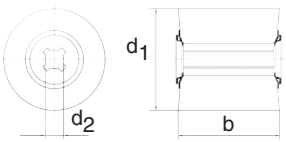
5969 70 100 3

Furçë satinimi me fibra

- Materiali i furçës: fibër (fibër natyrale e verdhë)
- Trashësia e qimeve: 0,4 mm
- Për heqjen e pluhurit dhe pastrimin e sipërfaqeve të drurit
- Lustrim i sipërfaqeve të bajcuara dhe krijim efektesh mat-shkëlqyese në dru

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 100 100 1	FURÇË SATINIMI FIBER 100X100MM	1

(K = kokrrizimi)



Të dhëna teknike		
d2	**d1**	**b**
mm	**mm**	**mm**
19	100	100



Set unazash distancuese

- Set unazash distancuese plastike për kompensimin e gjerësisë së rulave të satinimit, furçave të satinimit etj.
- Ø e vrimës 19 mm
- Për përdorim me makinën e satinimit Full Torque (nr. art. 9003 5339) dhe makinën e satinimit Smart (nr. art. 5339 1)
- Kompensim gjerësie deri 50 mm në boshtin mbajtës

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 2 10 20 50	SET UNAZASH DISTANCË 10 20 50MM	1

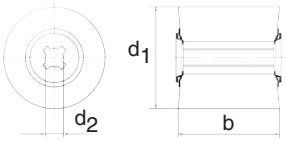
Përmbajtja:
- 2× gjerësi 20 mm
- 1× gjerësi 10 mm
- 1× gjerësi 50 mm



Rul zgjerimi

- Rul zgjerimi me 3 segmente
- Përshtatje optimale me pjesën dhe ndërrim i thjeshtë i mëngës
- Përmasat e shiritave zmerilues (Gj × L): 100 × 285 mm
- I përshtatshëm për shiritat zmerilues nr. art. 5999 2 40 1, 5999 2 60 1, 5999 2 80 1 dhe shtresën nr. art. 5988 1 1, 5988 2 1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 2 100 90	RUL ZGJERIMI 100X90MM	1



Të dhëna teknike		
d2	**d1**	**b**
mm	**mm**	**mm**
19	90	100



Smart Adapter

- Kursim kohe falë ndërrimit të shpejtë të rulave të satinimit dhe atyre llamelarë me mbajtje Smart
- Dadoja shtrënguese mund të futet brenda zgjatimit
- Për rula me gjerësi deri 150 mm
- Funksionim pa dridhje
- Përmasat (Gj × Ø): 100 × 45 mm
- I përshtatshëm për bosht me pyka Ø 19 mm





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 1 1	SMART ADAPTER	1





Rul zgjerimi Smart

- Përshtatje optimale me pjesën dhe ndërrim i thjeshtë i mëngës
- Përmasat e rulit të zgjerimit (Gj × Ø): 100 × 90 mm
- Përmasat e shiritave zmerilues (Gj × L): 100 × 285 mm
- I përshtatshëm për Smart Adapter nr. art. 5339 1 1
- I përshtatshëm për shiritat zmerilues nr. art. 5999 2 40 1, 5999 2 60 1, 5999 2 80 1 dhe shtresën nr. art. 5988 1 1, 5988 2 1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 1 2	SMART RUL ZGJERIMI	1

Rul satinimi Smart me shtresë

- Për matëzim, satinim, lustrim paraprak, heqje ndryshku, lëmim
- Për përpunimin e çelikut, inoksit, metaleve me ngjyrë, drurit etj.
- Materiali: shtresë najloni elastike me kokrriza
- Kokrrizimi: P80
- Për Smart Adapter nr. art. 5339 1 1

Përmasat:

- Nr. art. 5969 100 80 4 (Gj × Ø): 100 × 105 mm
- Nr. art. 5969 150 80 6 (Gj × Ø): 150 × 105 mm





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5969 100 80 4	SA.WALZE SM SHTRESË 100X105 P 80	1
5969 150 80 6	SA.WALZE SM SHTRESË 150X105 P 80	1

Shirita zmerilimi pëlhure, qeramikë Y

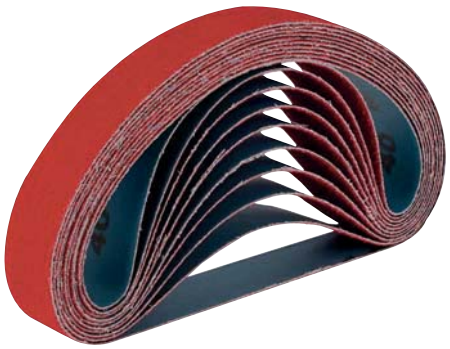
- Për lima zmeriluese të drejtuara me dorë dhe zmerilues me shirit
- Materiali mbajtës: pëlhurë poliestri Y fleksibël për rezistencë maksimale ndaj grisjes në përdorime agresive
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Për përdorim me shtypje mesatare deri të lartë
- Lloji i kokrrizës: qeramikë me shtresë shtesë aktive Top-Size për zmerilim të ftohtë dhe jetëgjatësi më të madhe
- Shpërndarje e mbyllur

Fushat e përdorimit:

- Zmerilim i sipërfaqeve të forta metalike si çelik, inoks, gizë, alumin dhe materiale me superlidhje
- Zmerilim sipërfaqesh, heqje ashklash dhe zmerilim përshtatës, eliminim defektesh, pastrim dhe përfundim

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5999 5 40 2	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 6X 533 P 40	20
5999 5 60 2	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 6X 533 P 60	20
5999 5 80 2	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 6X 533 P 80	20
5999 5 120 2	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 6X533 P120	20
5999 5 40 3	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 9X 533 P 40	20
5999 5 60 3	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 9X 533 P 60	20
5999 5 80 3	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 9X 533 P 80	20
5999 5 120 3	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 9X533 P120	20
5999 5 40 4	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 30X 533 P 40	10
5999 5 60 4	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 30X 533 P 60	10
5999 5 80 4	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 30X 533 P 80	10
5999 5 120 4	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 30X533 P120	10
5999 5 40 5	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 30X 610 P 40	10
5999 5 60 5	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 30X 610 P 60	10
5999 5 80 5	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 30X 610 P 80	10
5999 5 120 5	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 30X610 P120	10
5999 5 40 6	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 760 P 40	10
5999 5 60 6	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 760 P 60	10
5999 5 80 6	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 760 P 80	10
5999 5 120 6	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X760 P120	10
5999 5 40 7	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 780 P 40	10
5999 5 60 7	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 780 P 60	10
5999 5 80 7	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 780 P 80	10
5999 5 120 7	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X780 P120	10
5999 5 40 8	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 820 P 40	10
5999 5 60 8	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 820 P 60	10
5999 5 80 8	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X 820 P 80	10
5999 5 120 8	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 40X820 P120	10

(Gj × L mm, P = kokrrizimi)



Të dhëna teknike

Përmasa (B × L)	Kokrrizimi	Prodhuesi	Tipi i makinës
6 × 533 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	Eisenblätter Makita	Rohr-Fix Duo 9032
9 × 533 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	FÖRCH Makita Eisenblätter	5339 75 Duo 9032 Rohr Fix
30 × 533 mm	P 40 P 60 P 80 P120	Pferd Suhner Makita	USB 5/70 Si-R UTC 7-R 9031
30 × 610 mm	P 40 P 60 P 80 P120	Pferd Suhner	USB 11/90 Si-R UTG 9-R
40 × 760 mm	P 40 P 60 P 80 P120	Flex Metabo Flex	LRP 1503 VRA RBE 12-180 BR 125 (433470)
40 × 780 mm	P 40 P 60 P 80 P120	FÖRCH FÖRCH Eisenblätter	5339 130 Max 5339 70 Max Gladius
40 × 820 mm	P 40 P 60 P 80 P120	Fein Poly-Romy Bosch	RS 12-70 1 GRB 14 CE

Shirit zmerilimi pëlhure me korund zirkoni

- Për lima zmeriluese të drejtuara me dorë, makina zmerilimi me shirit dhe për tuba
- Materiali mbajtës: pëlhurë pambuku X/Y fleksibël për rezistencë të lartë ndaj grisjes
- Lidhja: rrëshirë e plotë sintetike për jetëgjatësi të lartë me zmerilim më të ftohtë
- Cilësi konstante e sipërfaqes dhe heqjes
- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Shpërndarje e dendur

Fushat e përdorimit:

- Zmerilim i inoksit dhe çelikut
- Armatura, saldime, fletë turbinash, heqje e gërvishtjeve të thella, ndryshkut, kores dhe për zmerilim industrial të ashpër

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5997 40	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK9X533 P 40	20
5997 60	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK9X533 P 60	20
5997 80	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK9X533 P 80	20
5997 100	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK9X533 P100	20
5997 120	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK9X533 P120	20
5353 7155 40	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK10X330 P40	10
5353 7155 80	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK10X330 P80	10
5353 7155 120	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK10X330 P120	10
5353 7156 40	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK20X520 P40	10
5353 7156 80	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK20X520 P80	10
5353 7156 120	SHIRIT SMER.PËLHURE ZK20X520 P120	10
5999 2 40 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 40	10
5999 2 60 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 60	10
5999 2 80 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P 80	10
5999 2 120 1	SHIRIT ZMERILIMI ZK 100X 285 P120	10
5999 2 40 4	SHIRIT ZMERILIMI ZK 30X 533 P 40	10
5999 2 60 4	SHIRIT ZMERILIMI ZK 30X 533 P 60	10
5999 2 80 4	SHIRIT ZMERILIMI ZK 30X 533 P 80	10
5999 2 120 4	SHIRIT ZMERILIMI ZK 30X 533 P120	10
5999 2 40 5	SHIRIT ZMERILIMI ZK 30X 610 P 40	10
5999 2 60 5	SHIRIT ZMERILIMI ZK 30X 610 P 60	10
5999 2 80 5	SHIRIT ZMERILIMI ZK 30X 610 P 80	10
5999 2 120 5	SHIRIT ZMERILIMI ZK 30X 610 P120	10
5999 2 40 6	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 760 P 40	10
5999 2 60 6	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 760 P 60	10
5999 2 80 6	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 760 P 80	10
5999 2 120 6	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 760 P120	10
5999 2 40 7	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 780 P 40	10
5999 2 60 7	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 780 P 60	10
5999 2 80 7	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 780 P 80	10
5999 2 120 7	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 780 P120	10
5999 2 40 8	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 820 P 40	10
5999 2 60 8	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 820 P 60	10
5999 2 80 8	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 820 P 80	10
5999 2 120 8	SHIRIT ZMERILIMI ZK 40X 820 P120	10
5999 2 40 11	SHIRIT ZMERILIMI ZK 75X2000 P 40	10
5999 2 60 11	SHIRIT ZMERILIMI ZK 75X2000 P 60	10
5999 2 80 11	SHIRIT ZMERILIMI ZK 75X2000 P 80	10
5999 2 120 11	SHIRIT ZMERILIMI ZK 75X2000 P120	10
5999 2 40 10	SHIRIT ZMERILIMI ZK 150X2000 P 40	10
5999 2 60 10	SHIRIT ZMERILIMI ZK 150X2000 P 60	10
5999 2 80 10	SHIRIT ZMERILIMI ZK 150X2000 P 80	10
5999 2 120 10	SHIRIT ZMERILIMI ZK 150X2000 P120	10

(Gj × L mm, P = kokrrizimi)



Të dhëna teknike

Përmasa (B × L)	Kokrrizimi	Prodhuesi	Tipi i makinës
9 × 533 mm	P 40 P 60 P 80 P 100 P 120	FÖRCH Makita Flex	5339 75 Duo 9032 LBS 1105 VE
10 × 330 mm	P 40 P 80 P 120	Förch Hazet Proxxon	5353 7155 9033-4 BSL 220/E
20 × 520 mm	P 40 P 80 P 120	Rodcraft Fein	5353 7156 BF 10-280 E
100 × 285 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	FÖRCH Bosch Flex Metabo	5339 1 Smart GSI 14 CE BSE 14-3 100, LP 1503
30 × 533 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	Pferd Suhner Makita	SE 12-115 UBS 5/70 Si-R UTC 7-R 9031
30 × 610 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	Pferd Suhner	UBS 11/90 Si-R UTG 9-R
40 × 760 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	Flex Metabo Flex	LRP 1503 VRA RBE 12-180 BR 125 (433470)
40 × 780 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	FÖRCH FÖRCH Eisenblätter	5339 130 Max 5339 70 Sniper Gladius
40 × 820 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	Fein Poly-Romy Bosch	RS 12-70 1 GRB 14 CE
75 × 2000 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	Fein Bernardo Flott	RS 12-70 MS 75 x 2000 S-2 BSM 75
150 × 2000 mm	P 40 P 60 P 80 P 120	Bernado Elmag	MS 150 x 2000 S-2 BSM 150 x 2000

Shirita zmerilimi pëlhure me korund

- Për lima zmeriluese, makina zmerilimi me shirit dhe për tuba
- Materiali mbajtës: pëlhurë pambuku X/Y fleksibël për rezistencë të lartë ndaj grisjes
- Lidhja: rrëshirë e plotë sintetike për jetëgjatësi të lartë me zmerilim më të ftohtë
- Lloji i kokrrizës: korund
- Shpërndarje e dendur:
  - AGR 5990, 5339
- Shpërndarje pak e hapur:
  - AGR 5992, 5993, 5994, 5995, 5996

Fushat e përdorimit:

- Përpunim i sipërfaqeve të drurit dhe metalit, çelik, metale me ngjyrë, gizë
- Zmerilim i llaqeve dhe bojërave, eliminim defektesh, pastrim i sipërfaqeve të kontaktit, heqje e ndryshkut dhe kores



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 3 40	SHIRIT SMER.PËLHURE 3X533 P40	10
5339 3 60	SHIRIT SMER.PËLHURE 3X533 P60	10
5339 5 40	SHIRIT SMER.PËLHURE 5X533 P40	10
5990 40	SHIRIT SMER.PËLHURE 30X530 P 40	50
5990 60	SHIRIT SMER.PËLHURE 30X530 P 60	50
5990 80	SHIRIT SMER.PËLHURE 30X530 P 80	50
5990 120	SHIRIT SMER.PËLHURE 30X530 P120	50
5990 150	SHIRIT SMER.PËLHURE 30X530 P150	50
5990 240	SHIRIT SMER.PËLHURE 30X530 P240	50
5339 60 60	SHIRIT SMER.PËLHURE 60X260 P60	10
5992 40	SHIRIT SMER.PËLHURE 75X533 P 40	20
5992 60	SHIRIT SMER.PËLHURE 75X533 P 60	20
5992 80	SHIRIT SMER.PËLHURE 75X533 P 80	20
5992 100	SHIRIT SMER.PËLHURE 75X533 P100	20
5992 120	SHIRIT SMER.PËLHURE 75X533 P120	20
5992 150	SHIRIT SMER.PËLHURE 75X533 P150	20
5996 40	SHIRIT SMER.PËLHURE 76X457 P 40	20
5996 60	SHIRIT SMER.PËLHURE 76X457 P 60	20
5996 80	SHIRIT SMER.PËLHURE 76X457 P 80	20
5996 100	SHIRIT SMER.PËLHURE 76X457 P100	20
5996 150	SHIRIT SMER.PËLHURE 76X457 P150	20
5993 40	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X560 P 40	20
5993 60	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X560 P 60	20
5993 80	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X560 P 80	20
5993 100	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X560 P100	20
5993 120	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X560 P120	20
5994 40	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X610 P 40	20
5994 60	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X610 P 60	20
5994 80	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X610 P 80	20
5994 100	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X610 P100	20
5994 120	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X610 P120	20
5994 150	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X610 P150	20
5994 240	SHIRIT SMER.PËLHURE 100X610 P240	20
5995 40	SHIRIT SMER.PËLHURE 105X620 P 40	20
5995 60	SHIRIT SMER.PËLHURE 105X620 P 60	20
5995 80	SHIRIT SMER.PËLHURE 105X620 P 80	20
5995 100	SHIRIT SMER.PËLHURE 105X620 P100	20
5995 120	SHIRIT SMER.PËLHURE 105X620 P120	20

(Gj × L mm / P = kokrrizimi)

(Vazhdon në faqen tjetër)

Shirita zmerilimi pëlhure me korund



Të dhëna teknike				
Nr. art.	**Përmasat (Gj × L)**	**Kokrrizimi**	**Prodhuesi**	**Tipi i makinës**
5339 3 40	3 × 533 mm	P 40	FÖRCH	5339 75 Duo
5339 3 60		P 60		
5339 5 40	5 × 533 mm	P 40	FÖRCH	5339 75 Duo
5339 5 60		P 60		
5990 40	30 × 530 mm	P 40	Makita	9030, 9031
5990 60		P 60		
5990 80		P 80		
5990 120		P 120		
5990 150		P 150		
5990 240		P 240		
5339 60 60	60 × 260 mm	P 60	FÖRCH	5339 75 Duo
5992 40	75 × 533 mm	P 40	Black & Decker	BD 75, BD 75 E, KA 75/E
5992 60		P 60	Bosch	DWP352VS, DW433-QS
5992 80		P 80	Dewalt	HBSE 75 S
5992 100		P 100	Einhell	TE-BS 8540 E
5992 120		P 120	Festool	BS 75 E-Plus
5992 150		P 150	Freud	ILC 75
			Hitachi	SB 75
			Holzher	2410, 2411, 2420, 2280,
			Makita	9900 B, 9901, 9902, 9903
			Metabo	Ba 0775, Ba E 0875, Ba E 0876 Signal
			Skil	594 U, 595 U, 7640, 7650
			AEG	HBSE 75 S, RBSE 75AE
			Rockwell	337
			Ryobi	B-7075, BE 321SF, B850F/K7
			Stanley	H 493
5996 40	76 × 457 mm	P 40	Black & Decker	KA86-QS
5996 60		P 60	Makita	9910, 9911
5996 80		P 80	Meister	MBS600-1
5996 100		P 100	CMI	C-BAS-800
5996 150		P 150	Skil	1210 AA
5993 40	100 × 560 mm	P 40	Dewalt	DW 650
5993 60		P 60	Festo	BU 25
5993 80		P 80	Skil	400 H, 405 H, 400 B
5993 100		P 100	AEG	HBS 100, HBSE 100, BBSE 1100
5993 120		P 120	Haffner	HBU 550, HBU 552, HBU 553
			Elu	MHB 90
			Ryobi	B 422, BE 422K5, HB422/E
5994 40	100 × 610 mm	P 40	Bosch	GBS 100A/AE
5994 60		P 60	Hitachi	SB 10 T, SB 10 V
5994 80		P 80	Knopp	9401
5994 100		P 100	Makita	9924 DB, 9401, 9402, 9403J, 9404, M9400
5994 150		P 150	AEG	BBS 100; BBSE 100
5994 240		P 240	Ryobi	B 7200A, BE 424
5995 40	105 × 620 mm	P 40	Holzher	2422, 2423, 2424
5995 60		P 60	Festool	BS 105, BS 105 E-Plus
5995 80		P 80	Metabo	BA 6100
5995 100		P 100		
5995 120		P 120		

Shirit me shtresë

- Për punime përfundimtare dhe matëzimi të çelikut, inoksit, tunxhit, bakrit dhe aluminit
- Falë lubrifikantit të integruar është optimal për zmerilim të thatë



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5988 1 2	SHIRIT SHTRESE 6X 533 SHUMË I IMËT	10
5988 2 2	SHIRIT SHTRESE 6X 533 MESATAR	10
5988 3 2	SHIRIT SHTRESE 6X 533 I ASHPËR	10
5988 1 3	SHIRIT SHTRESE 9X 533 SHUMË I IMËT	10
5988 2 3	SHIRIT SHTRESE 9X 533 MESATAR	10
5988 3 3	SHIRIT SHTRESE 9X 533 I ASHPËR	10
5988 1 9	SHIRIT SHTRESE 10X 330 SHUMË I IMËT	20
5988 2 9	SHIRIT SHTRESE 10X 330 MESATAR	20
5988 3 9	SHIRIT SHTRESE 10X 330 I ASHPËR	20
5988 1 4	SHIRIT SHTRESE 30X 533 SHUMË I IMËT	5
5988 2 4	SHIRIT SHTRESE 30X 533 MESATAR	5
5988 3 4	SHIRIT SHTRESE 30X 533 I ASHPËR	5
5988 1 1	SHIRIT SHTRESE 100X 285 SHUMË I IMËT	2
5988 2 1	SHIRIT SHTRESE 100X 285 MESATAR	2
5988 3 1	SHIRIT SHTRESE 100X 285 I ASHPËR	2
5339 260 1	SHIRIT SHTRESE 60X260 I IMËT	4
5339 260 2	SHIRIT SHTRESE 60X260 MESATAR	4
5988 1 5	SHIRIT SHTRESE 30X 610 SHUMË I IMËT	5
5988 2 5	SHIRIT SHTRESE 30X 610 MESATAR	5
5988 3 5	SHIRIT SHTRESE 30X 610 I ASHPËR	5
5988 1 6	SHIRIT SHTRESE 40X 760 SHUMË I IMËT	5
5988 2 6	SHIRIT SHTRESE 40X 760 MESATAR	5
5988 3 6	SHIRIT SHTRESE 40X 760 I ASHPËR	5
5988 1 7	SHIRIT SHTRESE 40X 780 SHUMË I IMËT	5
5988 2 7	SHIRIT SHTRESE 40X 780 MESATAR	5
5988 3 7	SHIRIT SHTRESE 40X 780 I ASHPËR	5
5988 1 8	SHIRIT SHTRESE 40X 820 SHUMË I IMËT	5
5988 2 8	SHIRIT SHTRESE 40X 820 MESATAR	5
5988 3 8	SHIRIT SHTRESE 40X 820 I ASHPËR	5

Të dhëna teknike

Përmasa (B × L)	Kokrrizimi	Prodhuesi	Tipi i makinës
6 × 533 mm	Shumë i imët mesatar	FÖRCH Eisenblätter	5339 75 Rohr Fix Duo, Smart
9 × 533 mm	i ashpër shumë i imët	FÖRCH Eisenblätter	5339 75 Rohr Fix Duo, Smart
10 × 330 mm	mesatar i ashpër shumë i	FÖRCH Proxxon Hazet	5353 7155 BSL 220/E 9033-4
30 × 533 mm	imët mesatar i ashpër	Pferd Suhner Makita	UBS 5/70 Si-R UTC 7-R 9031
100 × 285 mm	shumë i imët mesatar	FÖRCH Flex Metabo	5339 1 Smart BSE 14-3 / LP 1503 SE 12-115
60 × 260 mm	i ashpër shumë i	FÖRCH Eisenblätter	5339 75 Duo Rohr-Fix Duo
30 × 610 mm	imët mesatar i ashpër	Pferd Suhner	USB 11/90 Si-R UTG 9-
40 × 760 mm	i imët mesatar shumë i	Flex Metabo Flex	LRP 1503 VRA RBE 12-180 BR 125 (433470)
40 × 780 mm	imët mesatar i ashpër	FÖRCH Eisenblätter	5339 70, 5339 130 Rohr-Fix Sniper, Max
40 × 820 mm	shumë i imët mesatar i ashpër shumë i imët mesatar i ashpër shumë i imët mesatar i ashpër	Fein Poly-Romy Bosch	RS 12-70 1 GRB 14 CE

Shirit zmerilimi 3Z

- Materiali mbajtës: pëlhurë poliestri X fleksibël
- Lidhja: rrëshirë e plotë sintetike
- Lloji i kokrrizës: oksid alumini
- Shpërndarja: mikroreplikim
- Efekt vetëmprehjeje falë strukturës piramidale tredimensionale
- Përshtatje e mirë me rrumbullakimet
- Cilësi konstante e sipërfaqes dhe heqjes
- Për makina zmerilimi me shirit të drejtuara me dorë

Përdorimi:

- Zmerilim i ndërmjetëm dhe i imët i inoksit, titanit, nikelit, kobaltit, kromit etj.
- Zmerilim paraprak për lustrim me shkëlqim të lartë dhe satinim



Të dhëna teknike

Nr. art.	Përmasat (Gj × L)	Kokrrizimi	Prodhuesi	Tipi i makinës
5999 6 120 2	6 × 533 mm	K 120	FÖRCH	5339 75 Duo
5999 6 220 2		K 220	Eisenblätter	Rohr Fix Duo
			Makita	9032
5999 6 120 3	9 × 533 mm	K 120	FÖRCH	5339 75 Duo
5999 6 220 3		K 220	Eisenblätter	Rohr Fix Smart
			Makita	9032
5999 6 120 1	100 × 285 mm	K 120	FÖRCH	5339 1 Smart
5999 6 220 1		K 220	Flex	BSE 14-3 / LP 1503
5339 6 90 280		K 280	Metabo	SE 12-115
5339 6 90 600		K 600		
5339 6 90 1200		K 1.200		
5999 6 120 4	30 × 533 mm	K 120	Pferd	USB 5/70 Si-R
5999 6 220 4		K 220	Suhner	UTC 7-R
			Makita	9031
5999 6 120 5	30 × 610 mm	K 120	Pferd	USB 11/90 Si-R
5999 6 220 5		K 220	Suhner	UTG 9-R
5999 6 120 6	40 × 760 mm	K 120	Flex	LRP 1503 VRA
5999 6 220 6		K 220	Metabo	RBE 12-180
			Flex	BR 125 (433470)
5999 6 120 7	40 × 780 mm	K 120	FÖRCH	5339 70, 5339 130
5999 6 220 7		K 220	Eisenblätter	Gladius
5339 6 40 280		K 280		
5339 6 40 600		K 600		
5339 6 40 1200		K 1.200		
5999 6 120 8	40 × 820 mm	K 120	Fein	RS 12-70
5999 6 220 8		K 220	Poly-Romy	1
			Bosch	GRB 14 CE

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5999 6 120 2	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	6X533 K120	20
5999 6 220 2	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	6X533 K220	20
5999 6 120 3	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	9X533 K120	20
5999 6 220 3	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	9X533 K220	20
5999 6 120 4	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	30X533 K120	10
5999 6 220 4	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	30X533 K220	10
5999 6 120 1	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	100X285 K120	10
5999 6 220 1	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	100X285 K220	10
5339 6 90 280	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	90X100 K280	10
5339 6 90 600	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	90X100 K600	10
5339 6 90 1200	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	90X100 K1200	10
5999 6 220 5	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	30X610 K220	10
5999 6 120 5	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	30X610 K120	10
5999 6 120 6	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X760 K120	10
5999 6 220 6	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X760 K220	10
5999 6 120 7	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X780 K120	10
5999 6 220 7	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X780 K220	10
5339 6 40 280	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X780 K280	10
5339 6 40 600	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X780 K600	10
5339 6 40 1200	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X780 K1200	10
5999 6 120 8	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X820 K120	10
5999 6 220 8	SHIRIT ZMERILIMI 3Z	40X820 K220	10

Shirit lustrimi shtresë / najlon

- Ideal për lustrim me shkëlqim të lartë në kombinim me pastë lustrimi
- Kur përdoren pasta të ndryshme lustrimi, për secilën duhet përdorur shirit lustrimi më vete
- Për makina zmerilimi me shirit të drejtuara me dorë



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 40 3	SHTRESË ZMERILIMI/NYLON 40 X 780	5
5339 90 3	SHTRESË ZMERILIMI/NYLON 90 X 100	4

Të dhëna teknike

Gjerësia	Gjat.	I përshtatshëm për nr. art.
40 mm	780 mm	5339 70, 5339 130
90 mm	100 mm	5339 1



5339 8 650 1



5339 8 650 2

Pastë lustrimi e bardhë / blu

- Shkëlqim i lartë në të gjitha metalet si çelik, inoks, alumin etj.
- Për përdorim me makinë
- Në shpërndarës praktik me tub kartoni
- Heqja e pastës me heqësin e lustrit Kalk dhe leckë mikrofibre shmang gërvishtjet e reja

Nr. art. 5339 8 650 1:

- Pastë lustrimi paraprak e bardhë

Nr. art. 5339 8 650 2:

- Pastë lustrimi kryesor blu

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 8 650 1	PASTË LUSTR.PARAP.BARDHË 650G	1
5339 8 650 2	PASTË LUSTRIMI BLU 650G	1

Heqës lustri Kalk

- Për heqjen e mbetjeve të pastave të lustrimit nga të gjitha sipërfaqet
- Shmangni gërvishtjet duke fërkuar me leckë mikrofibre në drejtim të zmerilimit
- Në kuti alumini me spërkatës

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 8 150 3	DS(150G) HEQËS LUSTRI GËLQEREJE	1





Pastë lustrimi Shine

- Lustrim paraprak dhe kryesor në një (për shkëlqim të lartë)
- Lustrim me shkëlqim të lartë i të gjitha sipërfaqeve metalike të lustrueshme
- Për përdorim me disqe filci, shirita lustrimi dhe për rifreskimin e diskut llamelar lustrimi Shine (nr. art. 5916 5 125 2)

- Heqja e pastës nga sipërfaqet me heqësin e lustrit Kalk dhe leckë mikrofibre parandalon gërvishtjet e reja

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 1 100	PASTË LUSTRIMI SHINE 140 G	i 40
5339 2 100	PASTË LUSTRIMI SHINE 1,1KG	e 20



5339 1 100



5339 2 100

Pastë lustrimi Bright Shine

- Lustrim përfundimtar me shkëlqim të lartë (shkëlqim pasqyre)
- Për përdorim në sipërfaqe metalike me shkëlqim të lartë të lustruara paraprakisht
- Për përdorim me disqe filci, shirita lustrimi dhe për rifreskimin e diskut llamelar lustrimi Bright Shine (nr. art. 5916 5 125 3)

- Për heqjen e vijave dhe mjegullës së lustrimit në metale të lustruara
- Heqja e pastës nga sipërfaqet me heqësin e lustrit Kalk dhe leckë mikrofibre parandalon gërvishtjet e reja

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5339 1 140	PASTË LUSTRIMI BRIGHT SHINE 140 G	i 40
5339 1 300	PASTË LUSTRIMI BRIGHT SHINE 1KG	e 20



5339 1 140



5339 1 300

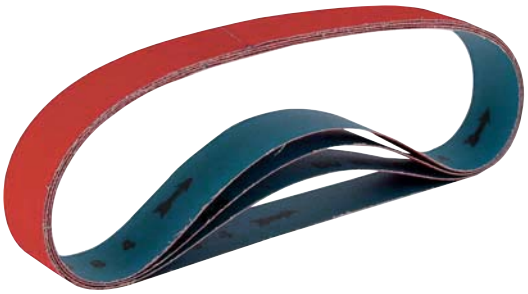
Shirita zmerilimi pëlhure për makina, qeramikë Y

- Për përdorim në makina stacionare
- Materiali mbajtës: pëlhurë poliestri Y shumë e fortë për rezistencë maksimale ndaj grisjes në përdorime agresive
- Lidhësi: rrëshirë sintetike
- Për përdorim me shtypje mesatare deri të lartë
- Lloji i kokrrizës: qeramikë me veshje Top-Size për zmerilim të ftohtë dhe jetëgjatësi më të madhe
- Shpërndarje e mbyllur

Fushat e përdorimit:

- Për zmerilim të thatë
- Shirita zmerilimi universalë me performancë të lartë për çelik, inoks, gizë, alumin dhe materiale me superlidhje

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5999 5 40 11	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 75X2000 P 40	10
5999 5 60 11	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 75X2000 P 60	10
5999 5 80 11	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 75X2000 P 80	10
5999 5 120 11	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y 75X2000 P120	10
5999 5 40 10	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y150X2000 P 40	10
5999 5 60 10	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y150X2000 P 60	10
5999 5 80 10	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y150X2000 P 80	10
5999 5 120 10	SHIRIT ZMERILIMI KER.Y150X2000 P120	10



Të dhëna teknike

Përmasat (Gj × L)	Kokrrizimi	Prodhuesi	Tipi i makinës
75 × 2.000 mm	P 40	Fein	Grit GX 75
	P 60	Bernardo	MS 75 x 2000 S-2
	P 80	Flott	BSM 75
	P 120		
150 × 2.000 mm	P 40	Bernardo	MS 150 x 2000 S-2
	P 60	Elmag	BSM 150 x 2000
	P 80	Fein	Grit GIS 150
	P 120		

Shirita zmerilimi pëlhure për makina, korund zirkoni

- Për përdorim në makina stacionare
- Materiali mbajtës: pëlhurë e rëndë pambuku X për rezistencë të lartë ndaj grisjes në përdorime agresive
- Lidhja: rrëshirë e plotë sintetike
- Lloji i kokrrizës: korund zirkoni
- Shpërndarje e dendur

Fushat e përdorimit:

- Përdoret vetëm për zmerilim të thatë
- Ashpërim dhe heqje ashklash në çelik, inoks, alumin dhe lidhje

- Zmerilim paraprak dhe i imët

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5999 2 40 11	SHIRIT ZMERILIMI ZK 75X2000 P 40	10
5999 2 60 11	SHIRIT ZMERILIMI ZK 75X2000 P 60	10
5999 2 80 11	SHIRIT ZMERILIMI ZK 75X2000 P 80	10
5999 2 120 11	SHIRIT ZMERILIMI ZK 75X2000 P120	10
5999 2 40 10	SHIRIT ZMERILIMI ZK 150X2000 P 40	10
5999 2 60 10	SHIRIT ZMERILIMI ZK 150X2000 P 60	10
5999 2 80 10	SHIRIT ZMERILIMI ZK 150X2000 P 80	10
5999 2 120 10	SHIRIT ZMERILIMI ZK 150X2000 P120	10



Të dhëna teknike

Përmasat (Gj × L)	Kokrrizimi	Prodhuesi	Tipi i makinës
75 × 2.000 mm	P 40	Fein	Grit GX 75
	P 60	Bernardo	MS 75 x 2000 S-2
	P 80	Flott	BSM 75
	P 120		
150 × 2.000 mm	P 40	Bernardo	MS 150 x 2000 S-2
	P 60	Elmag	BSM 150 x 2000
	P 80		
	P 120		

Shirita zmerilimi pëlhure për makina ZK / korund

- Për përdorim në makina stacionare
- Materiali mbajtës: pëlhurë e rëndë pambuku X
- Lidhja: rrëshirë e plotë sintetike
- Lloji i kokrrizës / kokrrizë e përzier: korund zirkoni / korund
- Shpërndarja: e dendur
- Bazë e qëndrueshme, e përshtatshme për ngarkesa të larta

Fushat e përdorimit:

- Për përdorime në disqe kontakti mesatarisht të forta deri të forta në zmerilim të ashpër dhe të imët të metaleve, p.sh. zmerilim sipërfaqesh, rreze të lehta, saldime, heqje ashklash

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5991 75 40	SHIRIT ZMERILIMI ZK/K 75X2000 P 40	10
5991 75 60	SHIRIT ZMERILIMI ZK/K 75X2000 P 60	10
5991 75 80	SHIRIT ZMERILIMI ZK/K 75X2000 P 80	10
5991 75 120	SHIRIT ZMERILIMI ZK/K 75X2000 P120	10
5991 150 40	SHIRIT ZMERILIMI ZK/K 150X2000 P 40	10
5991 150 60	SHIRIT ZMERILIMI ZK/K 150X2000 P 60	10
5991 150 80	SHIRIT ZMERILIMI ZK/K 150X2000 P 80	10
5991 150 120	SHIRIT ZMERILIMI ZK/K 150X2000 P120	10

(Gj × L mm , P = kokrrizimi)



Të dhëna teknike

Përmasat (Gj × L)	Kokrrizimi	Prodhuesi	Tipi i makinës
75 × 2000 mm	P 40	Fein	Grit GB 75
	P 60	Flott	BSM 75
	P 80	Zimmer	Panther 75/1/3
	P 120	Elmag	BSM 75x2000
150 × 2000 mm	P 40	Bernardo	MS 15 x 2000 S-2
	P 60	Elmag	BSM 150 x 2000
	P 80	Cowley	BG150A
	P 120	Optimum	BSM150

Shirit me shtresë për makina

- Për punime përfundimtare dhe matëzimi të çelikut, inoksit, tunxhit, bakrit dhe aluminit
- Falë lubrifikantit të integruar është optimal për zmerilim të thatë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5988 1 11	SHIRIT SHTRESE 75X2000 SHUMË I IMËT	2
5988 2 11	SHIRIT SHTRESE 75X2000 MESATAR	2
5988 3 11	SHIRIT SHTRESE 75X2000 I ASHPËR	2
5988 1 10	SHIRIT SHTRESE 150X2000 SHUMË I IMËT	2
5988 2 10	SHIRIT SHTRESE 150X2000 MESATAR	2
5988 3 10	SHIRIT SHTRESE 150X2000 I ASHPËR	2



Të dhëna teknike

Përmasa (B × L)	Kokrrizimi	Prodhuesi	Tipi i makinës
75 × 2.000 mm	SHUMË I IMËT	Fein	Grit GX 75
	MESATAR	Flott	BSM 75
	I ASHPËR		
150 × 2.000 mm	SHUMË I IMËT	Bernardo	MS 15 x 2000 S-2
	MESATAR	Elmag	BSM 150 x 2000
	I ASHPËR		

Sfungjerë dhe shtresa zmerilimi

- Sfungjerë zmerilimi: shkumë standarde, e fortë
- Shtresë zmerilimi: shkumë e butë
- Lloji i kokrrizës: oksid alumini; te sfungjeri P 180 dhe te të gjitha shtresat, karbit silici
- Të butë dhe fleksibël, përshtaten optimalisht me të gjitha konturet
- Pamje e imët zmerilimi me heqje të madhe materiali (kokrriza P 100 e sfungjerit krijon pamje si letra zmerili P 180/220)

- Mund të fryhen dhe të lahen

Zmerilim druri:
- Profile, buzë, qoshe, rrumbullakime
- Sipërfaqe, mbushje, rrafshime
- Kënde, korniza të vogla

Zmerilim ndërmjetës i bojës:
- Pas përpunimit me materiale sipërfaqësore të tretshme në ujë ose me tretës
- Bojëra me shkëlqim të lartë dhe mbushës përkatës
- Sipërfaqe të trajtuara me alkal
- Llazura dritaresh

Zmerilim plastike:
- Buzë dhe sipërfaqe
- Të gjitha plastikat si ABS, PVC, akrilik, laminate etj.

Zmerilim metali:
- Pastrim dhe lustrim
- Tunxh, inoks etj.
- Astar-mbushës në lyerjen e automjeteve

Përmasat (L × Gj × Lart.):
- AGR 5945: 98 × 69 × 26
- AGR 5946: 120 × 98 × 13



5945


5946

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5945 36	SFUNGJER ZMERILIMI 100X70X27	P 36	e 250
5945 60	SFUNGJER ZMERILIMI 98X69X26	P 60	e 250
5945 80	SFUNGJER ZMERILIMI 98X69X26	P 80	e 250
5945 100	SFUNGJER ZMERILIMI 98X69X26	P100	e 250
5945 180	SFUNGJER ZMERILIMI 98X69X26	P180	e 250
5945 60 100	SFUNGJER SMER. 98X69X26	P60/100	e 250
5946 60	SHTRESË ZMERILIMI 120X98X13 P 60		e 25
5946 100	SHTRESË ZMERILIMI 120X98X13 P100		e 25
5946 180	SHTRESË ZMERILIMI 120X98X13 P180		e 25
5946 220	SHTRESË ZMERILIMI 120X98X13 P220		e 25

(L × Gj × Lart. mm / P = kokrrizimi)



Shpim, frezim konik dhe filetim

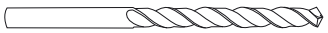
Të shposh përsëri? Jo me ne!

Çfarë e bën një punto të mirë? Përveç shpimit preciz dhe saktësisë së lartë të përmasave, kryesorja është jetëgjatësia. Zgjidhësit e vërtetë të problemeve në familjen e puntove FÖRCH janë puntot spirale HSS-E, që nuk ndalen as përballë materialeve më të forta.

Edhe mashkujt tanë të filetimit janë projektuar për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e materialeve si çelik, inoks ose alumin.

Vetitë themelore

DIN 338 — Punto spirale të shkurtra me bisht cilindrik



DIN 338 — punto spirale të shkurtra me bisht cilindrik të shkallëzuar



DIN 340 — Punto spirale të gjata me bisht cilindrik



DIN 345 — Punto spirale me bisht kon Morse



DIN 1897 — punto spirale ekstra të shkurtra me bisht cilindrik



DIN 333 — Punto qendërzimi 60°, Forma A



DIN 1869 — punto spirale shumë të gjata me bisht cilindrik



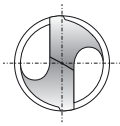
HSS — Çelik i shpejtë me performancë të lartë për shpime në materiale lehtësisht të përpunueshme me qëndrueshmëri deri 900 N/mm2.

HSSE Co 5 — Çelik i shpejtë me performancë të lartë me 5 % kobalt. Qëndrueshmëri dhe rezistencë e lartë ndaj nxehtësisë, për shpime në materiale të vështira për t'u përpunuar me qëndrueshmëri deri 1.100 N/mm2.

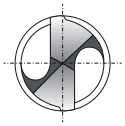
HSSE Co 8 — Çelik i shpejtë me performancë të lartë me 8 % kobalt. Qëndrueshmëri shumë e lartë dhe rezistencë e shkëlqyer ndaj nxehtësisë, për shpime në materiale me qëndrueshmëri të lartë, çelik austenitik, për deformim në të nxehtë etj., me qëndrueshmëri deri 1.300 N/mm2.

TiN — Veshja me nitrur titani rrit jetëgjatësinë krahasuar me veglat pa veshje

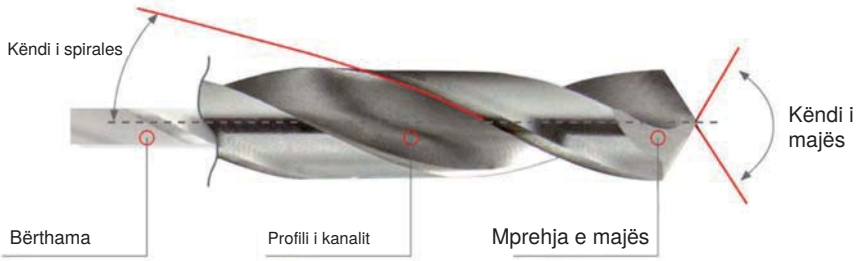
TiAlN — Veshja me nitrur titan-alumini rrit fortësinë në të nxehtë dhe rezistencën ndaj oksidimit

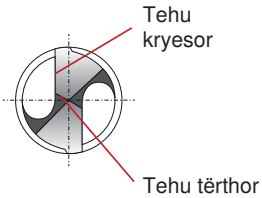


Mprehje konike (mprehje normale)
Tehe kryesore të forta, të pandjeshme ndaj goditjeve dhe forcave anësore, mprehje e thjeshtë me dorë



Mprehje kryq
Tehe kryesore të zgjatura, të pandjeshme ndaj goditjeve, largim i mirë i nxehtësisë për jetëgjatësi më të madhe





Vlera orientuese të rrotullimeve në min-1:

Ø e puntos	Çelik	Inoks	Alumin	Tunxh	Plastika	Shumë i fortë Çelik
1 mm	2.800	2.200	5.500	4.500	2.500	1.800
2 mm	2.600	2.000	5.000	4.000	2.300	1.200
3 mm	2.200	1.600	4.500	3.500	1.900	800
4 mm	1.800	1.250	4.000	3.100	1.500	630
5 mm	1.500	1.000	3.500	2.750	1.250	510
6 mm	1.250	800	3.050	2.400	1.050	420
7 mm	1.060	660	2.650	2.100	900	360
8 mm	900	560	2.330	1.800	775	310
9 mm	770	490	2.000	1.540	660	280
10 mm	660	430	1.730	1.300	580	250
11 mm	580	375	1.480	1.080	510	230
12 mm	510	330	1.250	860	450	210
13 mm	450	300	1.050	700	400	190
14 mm	400	270	870	550	360	170

Përmbledhje e përdorimit të puntove spirale

Shpim, metal, përdorimi dhe klasifikimi						
DIN/tipi	338 N	338 N	338 N	338 N	338 W	338 W
Materiali prerës	I zmeriluar HSS-Co Step-Tech	i zmeriluar HSS Step-Tech	i zmeriluar HSS-E Multi-TT	i zmeriluar HSS-E Steam	i zmeriluar HSS-E Multi-Inox	i zmeriluar HSS-TIAN
AGR	5568	5565	5567 5	5566 5	5506 5	5516
Fusha e përdorimit						
Çelik < 800 N/mm²	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Çeliqe specialë > 800 N/mm²	↑	→	↑	↑	↑	↑
Inoks	↑	→	↑	↑	↑	↑
Metale me ngjyrë	→	↑	↑	→	→	↑
Gizë	↑	↑	↑	↑	↑	→
Titan	↑	→	↑	→	→	→
Të forta Plastika (duroplastë)	→	↑	↑	↑	→	↑
Të buta Plastika (termoplastë)	→	↑	→	→	→	↑
Elastomerë	→	↑	↓	↓	↓	↑
	↑	↑	↓	→	↑	↓
	↑	↑	→	↑	↑	→
	→	→	↑	↑	↓	↑
	↓	↓	↑	↑	↓	↑
Të dhëna teknike						
Thellësia e shpimit	5 × Ø	5 × Ø	3 × Ø	3 × Ø	4 × Ø	6 × Ø
Këndi i majës	118°	118°	118°	118°	135°	130°
Mprehje kryq	Po	po	Nga 1 mm	Nga 1 mm	nga 3 mm	nga 2 mm
Sipërfaqja	I trajtuar me avull	i zhveshur Faza udhëzuese e trajtuar me avull	Veshje e shumëfishtë TiAlN-TiN	i trajtuar me avull	i trajtuar me avull	Nitrur titan-alumini
Gjeometria	I zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar
I përshtatshëm për Qëndrueshmëria	1.200 N/mm²	1.000 N/mm²	1.200 N/mm²	1.000 N/mm²	900 N/mm²	1.200 N/mm²

↑ Shumë i përshtatshëm → me kufizime ↓ Jo i përshtatshëm

Përmbledhje e përdorimit të puntove spirale

Shpim, metal, përdorimi dhe klasifikimi						
DIN/tipi	338 N	338 N	338 N	338 N	338 N	338 N
Materiali prerës	I zmeriluar HSS-E Co 8 %	i zmeriluar HSS-E	i zmeriluar HSS-TIN	i zmeriluar HSS-TIN	i zmeriluar HSS	i zmeriluar HSS
AGR	5564	5502	5503 2	5503	5501 5	5501
Fusha e përdorimit						
Çelik < 800 N/mm²	→	↑	↑	↑	↑	↑
Çeliqe specialë > 800 N/mm²	↑	→	→	→	→	→
Inoks	→	↑	→	→	↓	↓
Metale me ngjyrë	→	↑	↑	↑	↑	↑
Gizë	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Titan	↑	→	→	→	↓	↓
Të forta Plastika (duroplastë)	→	→	↑	→	↑	↑
Të buta Plastika (termoplastë)	↓	→	→	→	↑	↑
Elastomerë	↓	↓	↓	↓	→	→
	→	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	→
	↑	→	→	→	→	→
Të dhëna teknike						
Thellësia e shpimit	5 × Ø	5 × Ø	5 × Ø	5 × Ø	5 × Ø	5 × Ø
Këndi i majës	130°	130°	118°	135°	118°	135°
Mprehje kryq	Nga 2 mm	nga 3 mm	Nga 2 mm	Nga 3 mm	Nga 1 mm	nga 3 mm
Sipërfaqja	I zhveshur	i zhveshur	Nitrur titan-Nitrur, veshje e kokës	Nitrur alumini	nga Ø 2,4 mm i kalitur me avull	e brunuar
Gjeometria	I zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar
I përshtatshëm për Qëndrueshmëria	800 – 1.300 N/mm²	1.000 N/mm²	900 N/mm²	900 N/mm²	900 N/mm²	900 N/mm²

↑ Shumë i përshtatshëm → me kufizime ↓ Jo i përshtatshëm

Përmbledhje e përdorimit të puntove spirale

Shpim, metal, përdorimi dhe klasifikimi						
DIN/tipi	338 N	338 N	338 N	340 W	340 N	1869 R2 N
Materiali prerës	I petëzuar HSS	i petëzuar HSS	i zmeriluar HSS-Co	i zmeriluar HSS-E	i zmeriluar HSS	i zmeriluar HSS
AGR	5500	5505	5505 2	5510 5	5510	5508
Fusha e përdorimit						
Çelik < 800 N/mm²	→	→	↑	↑	↑	↑
Çeliqe specialë > 800 N/mm²	↓	↓	↑	→	→	→
Inoks	↓	↓	↑	↑	↓	↓
Metale me ngjyrë	↑	↑	→	↑	↑	↑
Gizë	→	→	→	↑	↑	↑
Titan	↓	↓	→	→	↓	↓
Të forta Plastika (duroplastë)	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Të buta Plastika (termoplastë)	↑	↑	→	↑	↑	↑
Elastomerë	→	→	↓	↑	↑	↑
	→	→	↑	→	→	→
	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	→	→	↓	↑	→	↓
	↓	↓	↓	↑	↓	↓
Të dhëna teknike						
Thellësia e shpimit	5 × Ø	3 × Ø	5 × Ø	10 × Ø	5 × Ø	25 × Ø
Këndi i majës	118°	118°	118°	130°	135°	130°
Mprehje kryq	Jo	jo	po	po	po	po
Sipërfaqja	E brunuar	e brunuar	i zhveshur	i zhveshur	i zhveshur	i zhveshur
Gjeometria	I petëzuar	i petëzuar	i zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar	i zmeriluar
I përshtatshëm për Qëndrueshmëria	800 N/mm²	800 N/mm²	1.100 N/mm²	1.000 N/mm²	900 N/mm²	900 N/mm²

↑ Shumë i përshtatshëm → me kufizime ↓ Jo i përshtatshëm

Përmbledhje e përdorimit të puntove spirale

Shpim, metal, përdorimi dhe klasifikimi			
DIN/tipi	345 N	345 N	1897 N
Materiali prerës	I zmeriluar HSS	i petëzuar HSS	i zmeriluar HSS
AGR	5511 1	5511	5507
Fusha e përdorimit			
Çelik < 800 N/mm²	↑	↑	↑
Çeliqe specialë > 800 N/mm²	→	→	→
Inoks	↓	↓	↓
Metale me ngjyrë	↑	↑	↑
Gizë	↑	↑	↑
Titan	↓	↓	↓
Të forta Plastika (duroplastë)	→	→	↑
Të buta Plastika (termoplastë)	→	→	↑
Elastomerë	→	→	↑
	↓	↓	↑
	↓	↓	↑
	↑	↑	↑
	↑	↑	↑
Të dhëna teknike			
Thellësia e shpimit	5 × Ø	5 × Ø	3 × Ø
Këndi i majës	118°	118°	118°
Mprehje kryq	Po	jo	po
Sipërfaqja	I zhveshur	e brunuar	I zhveshur
Gjeometria	I zmeriluar	i petëzuar	i zmeriluar
I përshtatshëm për Qëndrueshmëria	900 N/mm²	900 N/mm²	900 N/mm²

↑ Shumë i përshtatshëm → me kufizime ↓ Jo i përshtatshëm

Punto spirale HSS-Co, Step-Tech

- DIN 338 cilindrike, e shkurtër
- Këndi i majës 118°
- Këndi i spirales: 38°
- Materiali: HSS-Co 5%
- Mprehje kryq nga Ø 1,0 mm
- Bisht trekëndor nga Ø 4,0 mm
- Sipërfaqe e trajtuar me avull
- Prodhuar në Gjermani





Përparësia / dobia juaj

- Gjeometri speciale inovative e tehut për përparim të shpejtë të shpimit, vrima krejtësisht të rrumbullakëta dhe jetëgjatësi më të madhe
- Shpim pa mundim falë teknologjisë me shkallë për përparim të shpejtë
- Fillim i saktë i shpimit pa devijim falë mprehjes kryq
- Jetëgjatësi më e madhe falë largimit të optimizuar të ashklave në përpunimin e inoksit
- Vrima të rrumbullakëta në materialet më të ndryshme
- Pa rrotullim bosh dhe transmetim optimal i forcës në mandrinë falë bishtit trekëndor

Përdorimi

- Punto spirale shumë precize dhe e fuqishme për përdorim universal
- Në sipërfaqe të lëmuara, të rrumbullakosura dhe të parregullta
- Shumë e përshtatshme për makina të drejtuara me dorë, p.sh. kaçavida me bateri dhe trapano elektrike, si dhe trapano me këmbë
- Çeliqe me lidhje dhe pa lidhje (deri 1.200 N/mm² qëndrueshmëri në tërheqje), çeliqe austenitikë rezistentë ndaj ndryshkut, acideve dhe nxehtësisë V2A dhe V4A, titan dhe lidhje titani, gizë





Produkte shoqëruese

Syze mbrojtëse Delta

Nr. art. 5400 9041



Trapano-vidhosëse me bateri M18 BDD

Nr. art. 5325 118178



Shkumë shpimi dhe prerjeje

Nr. art. 6580 5815



(Vazhdon në faqen tjetër)

Punto spirale HSS-Co, Step-Tech

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5568 10	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 1,0	10
5568 15	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 1,5	10
5568 20	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 2,0	10
5568 25	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 2,5	10
5568 30	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 3,0	10
5568 32	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 3,2	10
5568 33	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 3,3	10
5568 35	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 3,5	10
5568 40	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,0	10
5568 41	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,1	10
5568 42	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,2	10
5568 45	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,5	10
5568 49	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,9	10
5568 50	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 5,0	10
5568 51	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 5,1	5
5568 52	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 5,2	5
5568 55	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 5,5	5
5568 60	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 6,0	5
5568 65	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 6,5	5
5568 68	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 6,8	5
5568 70	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 7,0	5
5568 75	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 7,5	5
5568 80	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 8,0	1
5568 85	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 8,5	1
5568 90	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 9,0	1
5568 95	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 9,5	1
5568 100	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH10,0	1
5568 102	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH10,2	1
5568 105	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH10,5	1
5568 110	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH11,0	1
5568 115	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH11,5	1
5568 120	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH12,0	1
5568 125	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH12,5	1
5568 130	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH13,0	1

Të dhëna teknike

Punto Ø	Gjatësia totale mm	Gjatësia E kanalit mm	Gjat. Mprehje me shkallë mm	Forma e bishtit
1,0	34	12	-	cilindrik
1,5	40	18	-	cilindrik
2,0	49	24	-	cilindrik
2,5	57	30	2,8	cilindrik
3,0	61	33	3,1	cilindrik
3,2	65	36	3,1	cilindrik
3,3	65	36	3,1	cilindrik
3,5	70	39	3,2	cilindrik
4,0	75	43	3,6	Bisht trekëndor
4,1	75	43	3,6	Bisht trekëndor
4,2	75	43	3,7	Bisht trekëndor
4,5	80	47	3,8	Bisht trekëndor
4,9	86	52	3,8	Bisht trekëndor
5,0	86	52	3,9	Bisht trekëndor
5,1	86	52	5,1	Bisht trekëndor
5,2	86	52	5,1	Bisht trekëndor
5,5	93	57	5,1	Bisht trekëndor
6,0	93	57	5,3	Bisht trekëndor
6,5	101	63	7,3	Bisht trekëndor
6,8	109	69	7,5	Bisht trekëndor
7,0	109	69	8,0	Bisht trekëndor
7,5	109	69	7,6	Bisht trekëndor
8,0	117	75	8,0	Bisht trekëndor
8,5	117	75	8,2	Bisht trekëndor
9,0	125	81	9,5	Bisht trekëndor
9,5	125	81	9,8	Bisht trekëndor
10,0	133	87	10,6	Bisht trekëndor
10,2	133	87	10,7	Bisht trekëndor
10,5	133	87	10,7	Bisht trekëndor
11,0	142	94	12,0	Bisht trekëndor
11,5	142	94	12,3	Bisht trekëndor
12,0	142	94	12,6	Bisht trekëndor
12,5	142	94	13,6	Bisht trekëndor
13,0	142	94	13,7	Bisht trekëndor

Kasetë punto spirale HSS-Co, Step-Tech

Nr. art. 5509 5568 19:
- 19 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5509 5568 25:
- 25 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 5568 19	KASETË PUNTASH HSS-CO STEP-TECH 19TG	1
5509 5568 25	KASETË PUNTASH HSS-CO STEP-TECH 25TG	1

Përmbajtja nr. art. 5509 5568 19:
- Nga 1× punto spirale Step-Tech DIN 338 HSS-Co, e zmeriluar Ø 1,0-10,0 mm (me hap 0,5 mm)

Përmbajtja nr. art. 5509 5568 25:
- Nga 1× punto spirale Step-Tech DIN 338 HSS-Co, e zmeriluar Ø 1,0-13,0 mm (me hap 0,5 mm)



5509 5568 19



5509 5568 25

Asortiment punto spirale HSS-Co Step-Tech

- Përmbajtja: 62 copë
- Përbërja: Ø 1,0 mm deri 6,0 mm = 4 copë
- Përbërja: Ø 6,5 mm deri 10,5 mm = 2 copë
- Me hap 0,5 mm



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5568 10	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 1,0	4
5568 15	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 1,5	4
5568 20	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 2,0	4
5568 25	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 2,5	4
5568 30	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 3,0	4
5568 35	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 3,5	4
5568 40	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,0	4
5568 45	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,5	4
5568 50	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 5,0	4
5568 55	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 5,5	4
5568 60	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 6,0	4
5568 65	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 6,5	2
5568 70	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 7,0	2
5568 75	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 7,5	2
5568 80	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 8,0	2
5568 85	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 8,5	2
5568 90	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 9,0	2
5568 95	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 9,5	2
5568 100	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH10,0	2
5568 105	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH10,5	2

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5568	ASORT.PUNTO SPIR..HSS-CO STEP-TECH	1
9000R 5568	INSERT PUNTO SPIR. HSS-CO STEP-TECH	1



Punto spirale HSS-Co Step-Tech VAROiBOXX

- Përmbajtja: 62 copë
- Përbërja: Ø 1,0 mm deri 6,0 mm = 4 copë
- Përbërja: Ø 6,5 mm deri 10,5 mm = 2 copë
- Me hap 0,5 mm
- Në VAROiBOXX

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5568 10	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 1,0	4
5568 15	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 1,5	4
5568 20	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 2,0	4
5568 25	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 2,5	4
5568 30	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 3,0	4
5568 35	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 3,5	4
5568 40	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,0	4
5568 45	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 4,5	4
5568 50	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 5,0	4
5568 55	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 5,5	4
5568 60	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 6,0	4
5568 65	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 6,5	2
5568 70	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 7,0	2
5568 75	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 7,5	2
5568 80	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 8,0	2
5568 85	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 8,5	2
5568 90	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 9,0	2
5568 95	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH 9,5	2
5568 100	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH10,0	2
5568 105	PUNTO SPIR. 338 HSS-CO STEP-TECH10,5	2

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9007 5568	VAROIBOXX PUNTO SPIR. HSS-CO ST-TECH	1

Punto spirale HSS, Step-Tech

- DIN 338 cilindrike, e shkurtër
- Këndi i majës 118°
- Materiali: HSS
- Mprehje kryq nga Ø 1,0 mm
- Bisht trekëndor nga Ø 4,0 mm
- Fazat drejtuese të trajtuara me avull
- Prodhuar në Gjermani





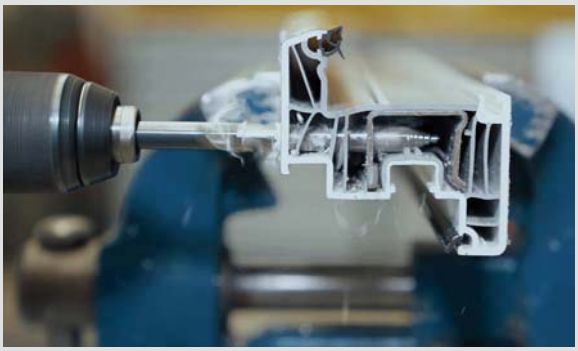
Përparësia / dobia juaj

- Gjeometri speciale dhe inovative e teheve për përparim të shpejtë të shpimit, vrima perfekt të rrumbullakëta dhe jetëgjatësi më të madhe
- Shpim që kursen forcë falë teknologjisë me shkallë për përparim të shpejtë
- Fillim i saktë i shpimit pa devijim falë mprehjes kryq
- Jetëgjatësi më e madhe falë largimit optimal të ashklave dhe shpërndarjes së forcave
- Vrima perfekt të rrumbullakëta në materialet më të ndryshme
- Pa rrëshqitje dhe transmetim optimal i forcës në mandrinë falë bishtit trekëndor

Përdorimi

- Punto spirale shumë precize dhe e fuqishme për përdorim universal
- Në sipërfaqe të lëmuara, të rrumbullakosura dhe të parregullta
- Shumë e përshtatshme për makina të drejtuara me dorë, p.sh. kaçavida me bateri dhe trapano elektrike, si dhe trapano me këmbë
- Çeliqe me lidhje dhe pa lidhje (deri 1.000 N/mm² qëndrueshmëri në tërheqje), gizë, alumin, lidhje alumini, bakër, tunxh, bronz, plastika (si xham akrilik, pllaka laminate me presion të lartë (HPL) ose pllaka kompensate të veshura), dru i fortë dhe i butë





Produkte shoqëruese

Shkumë shpimi dhe prerjeje

Nr. art. 6580 5815



Syze mbrojtëse Delta

Nr. art. 5400 9041



Trapano-vidhosëse me bateri M18 BDD

Nr. art. 5325 118178



(Vazhdon në faqen tjetër)

Punto spirale HSS, Step-Tech

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5565 10	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 1,0	10
5565 15	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 1,5	10
5565 20	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 2,0	10
5565 25	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 2,5	10
5565 30	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 3,0	10
5565 32	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 3,2	10
5565 33	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 3,3	10
5565 35	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 3,5	10
5565 40	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,0	10
5565 41	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,1	10
5565 42	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,2	10
5565 45	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,5	10
5565 49	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,9	10
5565 50	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 5,0	10
5565 51	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 5,1	5
5565 52	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 5,2	5
5565 55	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 5,5	5
5565 60	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 6,0	5
5565 65	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 6,5	5
5565 68	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 6,8	5
5565 70	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 7,0	5
5565 75	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 7,5	5
5565 80	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 8,0	1
5565 85	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 8,5	1
5565 90	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 9,0	1
5565 95	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 9,5	1
5565 100	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 10,0	1
5565 102	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 10,2	1
5565 105	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 10,5	1
5565 110	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 11,0	1
5565 115	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 11,5	1
5565 120	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 12,0	1
5565 125	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 12,5	1
5565 130	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 13,0	1

Të dhëna teknike

Punto Ø	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm	Gjatësia e shkallës mm	Forma e bishtit
1,0	34	12	-	Cilindrik
1,5	40	18	-	cilindrik
2,0	49	24	-	cilindrik
2,5	57	30	2,8	cilindrik
3,0	61	33	3,1	cilindrik
3,2	65	36	3,1	cilindrik
3,3	65	36	3,1	cilindrik
3,5	70	39	3,2	cilindrik
4,0	75	43	3,6	Bisht trekëndor
4,1	75	43	3,6	Bisht trekëndor
4,2	75	43	3,7	Bisht trekëndor
4,5	80	47	3,8	Bisht trekëndor
4,9	86	52	3,8	Bisht trekëndor
5,0	86	52	3,9	Bisht trekëndor
5,1	86	52	5,1	Bisht trekëndor
5,2	86	52	5,1	Bisht trekëndor
5,5	93	57	5,1	Bisht trekëndor
6,0	93	57	5,3	Bisht trekëndor
6,5	101	63	7,3	Bisht trekëndor
6,8	109	69	7,5	Bisht trekëndor
7,0	109	69	8,0	Bisht trekëndor
7,5	109	69	7,6	Bisht trekëndor
8,0	117	75	8,0	Bisht trekëndor
8,5	117	75	8,2	Bisht trekëndor
9,0	125	81	9,5	Bisht trekëndor
9,5	125	81	9,8	Bisht trekëndor
10,0	133	87	10,6	Bisht trekëndor
10,2	133	87	10,7	Bisht trekëndor
10,5	133	87	10,7	Bisht trekëndor
11,0	142	94	12,0	Bisht trekëndor
11,5	142	94	12,3	Bisht trekëndor
12,0	142	94	12,6	Bisht trekëndor
12,5	142	94	13,6	Bisht trekëndor
13,0	142	94	13,7	Bisht trekëndor

Kasetë punto spirale HSS, Step-Tech

Nr. art. 5509 5565 19:
- 19 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5509 5565 25:
- 25 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 5565 19	KASETË PUNTASH HSS STEP-TECH 19COPË	1
5509 5565 25	KASETË PUNTASH HSS STEP-TECH 25COPË	1

Përmbajtja nr. art. 5509 5565 19:
- Nga 1× punto spirale Step-Tech DIN 338 HSS, e zmeriluar Ø 1,0-10,0 mm (me hap 0,5 mm)

Përmbajtja nr. art. 5509 5565 25:
- Nga 1× punto spirale Step-Tech DIN 338 HSS, e zmeriluar Ø 1,0-13,0 mm (me hap 0,5 mm)



5509 5565 9



5509 5565 25

Asortiment punto spirale HSS Step-Tech

- Përmbajtja: 62 copë
- Përbërja: Ø 1,0 mm deri 6,0 mm = 4 copë
- Përbërja: Ø 6,5 mm deri 10,5 mm = 2 copë
- Me hap 0,5 mm



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5565 10	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 1,0	4
5565 15	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 1,5	4
5565 20	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 2,0	4
5565 25	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 2,5	4
5565 30	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 3,0	4
5565 35	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 3,5	4
5565 40	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,0	4
5565 45	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,5	4
5565 50	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 5,0	4
5565 55	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 5,5	4
5565 60	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 6,0	4
5565 65	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 6,5	2
5565 70	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 7,0	2
5565 75	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 7,5	2
5565 80	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 8,0	2
5565 85	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 8,5	2
5565 90	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 9,0	2
5565 95	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 9,5	2
5565 100	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 10,0	2
5565 105	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 10,5	2

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5565	ASORT.PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH	1
9000R 5565	INSERT PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH	1



Punto spirale HSS Step-Tech VAROiBOXX

- Përmbajtja: 62 copë
- Përbërja: Ø 1,0 mm deri 6,0 mm = 4 copë
- Përbërja: Ø 6,5 mm deri 10,5 mm = 2 copë
- Me hap 0,5 mm
- Në VAROiBOXX

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5565 10	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 1,0	4
5565 15	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 1,5	4
5565 20	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 2,0	4
5565 25	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 2,5	4
5565 30	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 3,0	4
5565 35	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 3,5	4
5565 40	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,0	4
5565 45	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 4,5	4
5565 50	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 5,0	4
5565 55	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 5,5	4
5565 60	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 6,0	4
5565 65	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 6,5	2
5565 70	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 7,0	2
5565 75	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 7,5	2
5565 80	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 8,0	2
5565 85	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 8,5	2
5565 90	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 9,0	2
5565 95	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 9,5	2
5565 100	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 10,0	2
5565 105	PUNTO SPIR. 338 HSS STEP-TECH 10,5	2

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9007 5565	VAROIBOXX PUNTO SPIR. HSS STEP-TECH	1

Punto spirale HSS-E, të zmeriluara, MULTI-TT

- Specialisti për heqje profesionale materiali në sektorin e automjeteve, punishteve dhe industrisë, me spektër të gjerë përdorimi në shumë materiale
- Veshja me shumë shtresa MULTI-TT siguron stabilitet maksimal termik dhe konsumim të optimizuar
- Deri 7 herë më shumë jetëgjatësi krahasuar me veglat e zakonshme HSS të shpimit
- Optimale për përdorim në makina stacionare dhe qendra përpunimi CNC
- Stabilitet më i lartë i tehut për stabilitet shumë të lartë të shpimit
- Shpim preciz, saktësi maksimale e përmasave dhe precizion maksimal
- Siguri e lartë ndaj thyerjes falë elasticitetit të optimizuar
- Konsumim më i vogël i mandrinës falë bishtit të kalitur
- Mprehje kryq nga Ø 1 mm, për fillim shpimi në pikën e saktë
- **Standardi / tipi:** DIN 338 / tipi N
- **Materiali prerës:** HSS-E lidhje me 5% kobalt
- **Sipërfaqja:** veshje TiAlN / TiN me shumë shtresa
- **Thellësia optimale e shpimit:** 3× Ø e puntos
- **Këndi i majës:** 118°
- **Këndi i spirales:** 130°
- **Bishti:** cilindrik i shkurtër
- **Fortësia e shtresës:** 3.300 HV
- **Drejtimi i prerjes:** djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çeliqe me lidhje dhe pa lidhje (deri 1.200 N/mm²) qëndrueshmëri në tërheqje, çeliqe austenitikë rezistentë ndaj ndryshkut, acideve dhe nxehtësisë V2A dhe V4A, titan dhe lidhje titani, gizë, alumin, lidhje alumini, bakër, tunxh, bronz etj.



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5567 5 10	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,0 5*	10
5567 5 11	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,1 5*	10
5567 5 12	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,2 5*	10
5567 5 13	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,3 5*	10
5567 5 14	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,4 5*	10
5567 5 15	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,5 5*	10
5567 5 16	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,6 5*	10
5567 5 17	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,7 5*	10
5567 5 18	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,8 5*	10
5567 5 19	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,9 5*	10
5567 5 20	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,0 5*	10
5567 5 21	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,1 5*	10
5567 5 22	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,2 5*	10
5567 5 23	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,3 5*	10
5567 5 24	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,4 5*	10
5567 5 25	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,5 5*	10
5567 5 26	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,6 5*	10
5567 5 27	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,7 5*	10
5567 5 28	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,8 5*	10
5567 5 29	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,9 5*	10
5567 5 30	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,0 5*	10
5567 5 31	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,1 5*	10
5567 5 32	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,2 5*	10
5567 5 33	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,3 5*	10
5567 5 34	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,4 5*	10
5567 5 35	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,5 5*	10
5567 5 36	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,6 5*	10
5567 5 37	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,7 5*	10
5567 5 38	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,8 5*	10
5567 5 39	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,9 5*	10
5567 5 40	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,0 5*	10
5567 5 41	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,1 5*	10
5567 5 42	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,2 5*	10
5567 5 43	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,3 5*	10

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5567 5 44	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,4 5*	10
5567 5 45	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,5 5*	10
5567 5 46	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,6 5*	10
5567 5 47	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,7 5*	10
5567 5 48	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,8 5*	10
5567 5 49	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,9 5*	10
5567 5 50	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,0 5*	10
5567 5 51	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,1 5*	5
5567 5 52	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,2 5*	5
5567 5 53	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,3 5*	5
5567 5 54	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,4 5*	5
5567 5 55	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,5 5*	5
5567 5 56	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,6 5*	5
5567 5 57	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,7 5*	5
5567 5 58	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,8 5*	5
5567 5 59	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,9 5*	5
5567 5 60	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,0 5* e	5
5567 5 61	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,1 5* e	5
5567 5 62	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,2 5* e	5
5567 5 63	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,3 5* e	5
5567 5 64	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,4 5* e	5
5567 5 65	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,5 5* e	5
5567 5 66	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,6 5* e	5
5567 5 67	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,7 5* e	5
5567 5 68	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,8 5* e	5
5567 5 69	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,9 5* e	5
5567 5 70	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,0 5* e	5
5567 5 71	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,1 5* e	5
5567 5 72	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,2 5* e	5
5567 5 73	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,3 5* e	5
5567 5 74	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,4 5* e	5
5567 5 75	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,5 5* e	5
5567 5 76	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,6 5*	1
5567 5 77	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,7 5*	1

(Vazhdon në faqen tjetër)

Punto spirale HSS-E, të zmeriluara, MULTI-TT

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5567 5 78	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,8 5*	1
5567 5 79	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,9 5*	1
5567 5 80	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,0 5*	1
5567 5 81	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,1 5*	1
5567 5 82	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,2 5*	1
5567 5 83	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,3 5*	1
5567 5 84	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,4 5*	1
5567 5 85	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,5 5*	1
5567 5 86	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,6 5*	1
5567 5 87	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,7 5*	1
5567 5 88	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,8 5*	1
5567 5 89	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,9 5*	1
5567 5 90	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,0 5*	1
5567 5 91	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,1 5*	1
5567 5 92	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,2 5*	1
5567 5 93	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,3 5*	1
5567 5 94	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,4 5*	1
5567 5 95	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,5 5*	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5567 5 96	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,6 5*	1
5567 5 97	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,7 5*	1
5567 5 98	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,8 5*	1
5567 5 99	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,9 5*	1
5567 5 100	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT10,0 5*	1
5567 5 101	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT10,1 5*	1
5567 5 102	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT10,2 5*	1
5567 5 103	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT10,3 5*	1
5567 5 104	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT10,4 5*	1
5567 5 105	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT10,5 5*	1
5567 5 110	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT11,0 5*	1
5567 5 115	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT11,5 5*	1
5567 5 120	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT12,0 5*	1
5567 5 125	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT12,5 5*	1
5567 5 130	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT13,0 5*	1
5567 5 135	*PIBO.338 HSSE MULTI TT13,5 5*	1
5567 5 140	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT14,0 5*	1

Të dhëna teknike

Ø e puntos	Çelik Punto spirale HSS	Inoks Punto spirale HSS-E	Alumin Punto spirale HSS	Tunxh Punto spirale HSS	Plastika Punto spirale HSS
1 mm	2.800	2.200	5.500	4.500	2.500
2 mm	2.600	2.000	5.000	4.000	2.300
3 mm	2.200	1.600	4.500	3.500	1.900
4 mm	1.800	1.250	4.000	3.100	1.500
5 mm	1.500	1.000	3.500	2.750	1.250
6 mm	1.250	800	3.050	2.400	1.050
7 mm	1.060	660	2.650	2.100	900
8 mm	900	560	2.330	1.800	775
9 mm	770	490	2.000	1.540	660
10 mm	660	430	1.730	1.300	580
11 mm	580	375	1.480	1.080	510
12 mm	510	330	1.250	860	450
13 mm	450	300	1.050	700	400
14 mm	400	270	870	550	360

Kasetë punto spirale HSS-E, MULTI-TT FORCH*****

Nr. art. 5509 5 5567 19
- 19 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5509 5 5567 25
- 25 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 5 5567 19	KASETË PUNT.MULTI TT 1-10 19COPË5*	1
5509 5 5567 25	KASETË PUNT.MULTI TT 1-13 25COPË5*	1

Përmbajtja nr. art. 5509 5 5567 19:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E, e zmeriluar Ø 1,0, 10,0 mm (me hap 0,5 mm)

Përmbajtja nr. art. 5509 5 5567 25:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E, e zmeriluar Ø 1,0, 13,0 mm (me hap 0,5 mm)



5509 5 5567 25

5509 5 5567 19

Asortiment punto spirale HSS-E, Multi TT

- Përmbajtja: 62 copë
- Përbërja: Ø 1,0-6 mm = 4 copë
- Përbërja: Ø 6,5-10,5 mm = 2 copë
- Me hap 0,5 mm





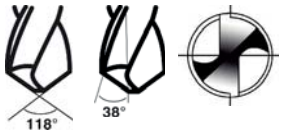
Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5567 5 10	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,0 5*	4
5567 5 15	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 1,5 5*	4
5567 5 20	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,0 5*	4
5567 5 25	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 2,5 5*	4
5567 5 30	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,0 5*	4
5567 5 35	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 3,5 5*	4
5567 5 40	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,0 5*	4
5567 5 45	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 4,5 5*	4
5567 5 50	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,0 5*	4
5567 5 55	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 5,5 5*	4
5567 5 60	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,0 5*	4
5567 5 65	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 6,5 5*	2
5567 5 70	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,0 5*	2
5567 5 75	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 7,5 5*	2
5567 5 80	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,0 5*	2
5567 5 85	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 8,5 5*	2
5567 5 90	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,0 5*	2
5567 5 95	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT 9,5 5*	2
5567 5 100	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT10,0 5*	2
5567 5 105	PUNTO SPIR. 338 HSSE MULTI TT10,5 5*	2

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5567 5	ASORT.PUNTO SPIR..338HSSE MULTI TT 5*	1
9000R 5567 5	INSERT PUNTO SPIR. HSSE MULTI TT 5*	1

Punto spirale HSS-E, të zmeriluara, STEAM

- DIN 338 cilindrike, e shkurtër
- Këndi i spirales 38°
- Këndi i majës 118°
- Lidhje me 5 % kobalt
- Mprehje kryq nga Ø 1 mm
- Thellësia optimale e shpimit 3× Ø e puntos
- Sipërfaqja: e kalitur me avull
- Prerje djathtas





Përparësia / dobia juaj

- **Vetëqendërzuese** falë mprehjes kryq, fillim shpimi në pikën e saktë, nuk nevojitet pikëzim
- **Jetëgjatësi më e madhe** falë gjeometrisë dhe stabilitetit të përmirësuar të tehut me shpim preciz dhe saktësi më të madhe
- **Siguri e lartë ndaj thyerjes** falë elasticitetit të optimizuar
- **Largim i shkëlqyer i ashklave**
- **Konsumim më i vogël i mandrinës** falë bishtit të kalitur

Përdorimi

- E përshtatshme për përdorim në makina të drejtuara, stacionare, CNC dhe të drejtuara me dorë
- Çeliqe me lidhje dhe pa lidhje (deri 1.000 N/mm² qëndrueshmëri në tërheqje), çeliqe austenitikë rezistentë ndaj ndryshkut, acideve dhe nxehtësisë V2A dhe V4A, titan dhe lidhje titani, gizë, alumin, lidhje alumini, bakër, tunxh, bronz etj.





Produkte shoqëruese

Trapano-vidhosëse me goditje 630 Vat

Nr. art. 5325 570



Pastë shpimi dhe prerjeje

Nr. art. 6580 5820



(Vazhdon në faqen tjetër)

Punto spirale HSS-E, të zmeriluara, STEAM

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5566 5 10	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,0 5*	10
5566 5 11	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,1 5*	10
5566 5 12	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,2 5*	10
5566 5 13	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,3 5*	10
5566 5 14	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,4 5*	10
5566 5 15	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,5 5*	10
5566 5 16	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,6 5*	10
5566 5 17	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,7 5*	10
5566 5 18	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,8 5*	10
5566 5 19	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 1,9 5*	10
5566 5 20	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,0 5*	10
5566 5 21	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,1 5*	10
5566 5 22	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,2 5*	10
5566 5 23	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,3 5*	10
5566 5 24	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,4 5*	10
5566 5 25	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,5 5*	10
5566 5 26	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,6 5*	10
5566 5 27	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,7 5*	10
5566 5 28	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,8 5*	10
5566 5 29	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 2,9 5*	10
5566 5 30	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,0 5*	10
5566 5 31	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,1 5*	10
5566 5 32	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,2 5*	10
5566 5 33	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,3 5*	10
5566 5 34	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,4 5*	10
5566 5 35	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,5 5*	10
5566 5 36	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,6 5*	10
5566 5 37	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,7 5*	10
5566 5 38	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,8 5*	10
5566 5 39	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 3,9 5*	10
5566 5 40	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,0 5*	10
5566 5 41	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,1 5*	10
5566 5 42	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,2 5*	10
5566 5 43	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,3 5*	10
5566 5 44	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,4 5*	10
5566 5 45	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,5 5*	10
5566 5 46	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,6 5*	10
5566 5 47	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,7 5*	10
5566 5 48	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,8 5*	10
5566 5 49	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 4,9 5*	10
5566 5 50	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,0 5*	10
5566 5 51	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,1 5*	5
5566 5 52	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,2 5*	5
5566 5 53	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,3 5*	5
5566 5 54	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,4 5*	5
5566 5 55	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,5 5*	5
5566 5 56	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,6 5*	5
5566 5 57	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,7 5*	5
5566 5 58	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,8 5*	5
5566 5 59	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 5,9 5*	5
5566 5 60	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,0 5*	e 5
5566 5 61	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,1 5*	e 5
5566 5 62	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,2 5*	e 5
5566 5 63	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,3 5*	e 5
5566 5 64	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,4 5*	e 5
5566 5 65	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,5 5*	e 5
5566 5 66	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,6 5*	e 5
5566 5 67	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,7 5*	e 5
5566 5 68	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,8 5*	e 5
5566 5 69	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 6,9 5*	e 5
5566 5 70	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,0 5*	e 5
5566 5 71	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,1 5*	e 5
5566 5 72	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,2 5*	e 5
5566 5 73	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,3 5*	e 5
5566 5 74	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,4 5*	e 5
5566 5 75	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,5 5*	e 5

Të dhëna teknike

Punto Ø mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm
1,0	34	12
1,1	36	14
1,2	38	16
1,3	38	16
1,4	40	18
1,5	40	18
1,6	43	20
1,7	43	20
1,8	46	22
1,9	46	22
2,0	49	24
2,1	49	24
2,2	53	27
2,3	53	27
2,4	57	30
2,5	57	30
2,6	57	30
2,7	61	33
2,8	61	33
2,9	61	33
3,0	61	33
3,1	65	36
3,2	65	36
3,3	65	36
3,4	70	39
3,5	70	39
3,6	70	39
3,7	70	39
3,8	75	43
3,9	75	43
4,0	75	43
4,1	75	43
4,2	75	43
4,3	80	47
4,4	80	47
4,5	80	47
4,6	80	47
4,7	80	47
4,8	86	52
4,9	86	52
5,0	86	52
5,1	86	52
5,2	86	52
5,3	86	52
5,4	93	57
5,5	93	57
5,6	93	57
5,7	93	57
5,8	93	57
5,9	93	57
6,0	93	57
6,1	101	63
6,2	101	63
6,3	101	63
6,4	101	63
6,5	101	63
6,6	101	63
6,7	101	63
6,8	109	69
6,9	109	69
7,0	109	69
7,1	109	69
7,2	109	69
7,3	109	69
7,4	109	69
7,5	109	69

(Vazhdon në faqen tjetër)

Punto spirale HSS-E, të zmeriluara, STEAM

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5566 5 76	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,6 5*	1
5566 5 77	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,7 5*	1
5566 5 78	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,8 5*	1
5566 5 79	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 7,9 5*	1
5566 5 80	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,0 5*	1
5566 5 81	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,1 5*	1
5566 5 82	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,2 5*	1
5566 5 83	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,3 5*	1
5566 5 84	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,4 5*	1
5566 5 85	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,5 5*	1
5566 5 86	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,6 5*	1
5566 5 87	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,7 5*	1
5566 5 88	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,8 5*	1
5566 5 89	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 8,9 5*	1
5566 5 90	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,0 5*	1
5566 5 91	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,1 5*	1
5566 5 92	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,2 5*	1
5566 5 93	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,3 5*	1
5566 5 94	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,4 5*	1
5566 5 95	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,5 5*	1
5566 5 96	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,6 5*	1
5566 5 97	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,7 5*	1
5566 5 98	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,8 5*	1
5566 5 99	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 9,9 5*	1
5566 5 100	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 10,0 5*	1
5566 5 101	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 10,1 5*	1
5566 5 102	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 10,2 5*	1
5566 5 103	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 10,3 5*	1
5566 5 104	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 10,4 5*	1
5566 5 105	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 10,5 5*	1
5566 5 110	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 11,0 5*	1
5566 5 115	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 11,5 5*	1
5566 5 120	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 12,0 5*	1
5566 5 125	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 12,5 5*	1
5566 5 130	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 13,0 5*	1
5566 5 135	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 13,5 5*	1
5566 5 140	PUNTO SPIR. 338 HSS-E STEAM 14,0 5*	1

Të dhëna teknike

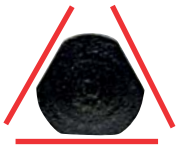
Punto Ø mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm
7,6	117	75
7,7	117	75
7,8	117	75
7,9	117	75
8,0	117	75
8,1	117	75
8,2	117	75
8,3	117	75
8,4	117	75
8,5	117	75
8,6	125	81
8,7	125	81
8,8	125	81
8,9	125	81
9,0	125	81
9,1	125	81
9,2	125	81
9,3	125	81
9,4	125	81
9,5	125	81
9,6	133	87
9,7	133	87
9,8	133	87
9,9	133	87
10,0	133	87
10,1	133	87
10,2	133	87
10,3	133	87
10,4	133	87
10,5	133	87
11,0	142	94
11,5	142	94
12,0	142	94
12,5	142	94
13,0	142	94
13,5	151	101
14,0	160	108



Punto spirale HSS-E të zmeriluara MULTI-INOX

- Specialisti për zejtari, automjete, industri
- Lidhje me 5 % kobalt
- Optimale për përdorim në makina të drejtuara me dorë
- Forcë minimale falë gjeometrisë së përmirësuar të tehut

- Shpejtësi më e madhe shpimi
- Fillim shpimi në pikën e saktë, nuk nevojitet pikëzim
- Shpim preciz dhe saktësi më e madhe e përmasave
- Siguri e lartë ndaj thyerjes falë elasticitetit dhe gjeometrisë së optimizuar
- Bishti trekëndor parandalon rrotullimin bosh në mandrinë falë lidhjes së fortë
- Konsumim më i vogël i mandrinës
- Transmetim optimal i forcës nga bishti deri te maja
- Këndi i spirales 40° garanton largim të shkëlqyer të ashklave
- Sipërfaqja: e kalitur me avull
- Prerje djathtas
- DIN 338 cilindrike, e shkurtër
- Mprehje kryq nga Ø 3 mm
- Këndi i majës 135°
- Bisht trekëndor nga Ø 4 mm



Mprehja e bishtit 120°



Fushat e përdorimit:

Çeliqe me lidhje dhe pa lidhje (deri 900 N/mm2 qëndrueshmëri në tërheqje). Çeliqe austenitikë rezistentë ndaj ndryshkut, acideve dhe nxehtësisë V2A dhe V4A, titan dhe lidhje titani, gizë, alumin, lidhje alumini, bakër, tunxh, bronz etj.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5506 5 10	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 1,0 5*	10
5506 5 15	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 1,5 5*	10
5506 5 20	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 2,0 5*	10
5506 5 25	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 2,5 5*	10
5506 5 30	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 3,0 5*	10
5506 5 32	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 3,2 5*	10
5506 5 33	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 3,3 5*	10
5506 5 35	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 3,5 5*	10
5506 5 40	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 4,0 5*	10
5506 5 42	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 4,2 5*	10
5506 5 45	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 4,5 5*	10
5506 5 50	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 5,0 5*	10
5506 5 51	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 5,1 5*	10
5506 5 52	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 5,2 5*	10
5506 5 55	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 5,5 5*	10
5506 5 60	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 6,0 5*	e 10

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5506 5 65	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 6,5 5*	e 5
5506 5 68	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 6,8 5*	e 5
5506 5 70	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 7,0 5*	e 5
5506 5 75	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 7,5 5*	e 5
5506 5 80	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 8,0 5*	e 5
5506 5 85	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 8,5 5*	e 5
5506 5 90	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 9,0 5*	e 5
5506 5 95	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 9,5 5*	e 5
5506 5 100	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 10,0 5*	e 5
5506 5 102	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 10,2 5*	e 5
5506 5 105	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 10,5 5*	1
5506 5 110	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 11,0 5*	1
5506 5 115	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 11,5 5*	1
5506 5 120	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 12,0 5*	1
5506 5 125	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 12,5 5*	1
5506 5 130	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX 13,0 5*	1





Kasetë punto spirale HSS-E, MULTI-INOX

Nr. art. 5509 5 5506 19
- 19 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5509 5 5506 25
- 25 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 5 5506 19	KASETË PUNT.MULTI-INOX 1-10 19COPË5*	1
5509 5 5506 25	KASETË PUNT.MULTI-INOX 1-13 25COPË5*	1

Përmbajtja nr. art. 5509 5 5506 19:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E, e zmerilluar Ø 1,0-10,0 mm (me hap 0,5 mm)

Përmbajtja nr. art. 5509 5 5506 25:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E, e zmerilluar Ø 1,0-13,0 mm (me hap 0,5 mm)



5509 5 5506 19

5509 5 5506 25



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit			Sasia
5506 5 10	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	1,0	5*	4
5506 5 15	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	1,5	5*	4
5506 5 20	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	2,0	5*	4
5506 5 25	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	2,5	5*	4
5506 5 30	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	3,0	5*	4
5506 5 35	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	3,5	5*	4
5506 5 40	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	4,0	5*	4
5506 5 45	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	4,5	5*	4
5506 5 50	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	5,0	5*	4
5506 5 55	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	5,5	5*	4
5506 5 60	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	6,0	5*	4
5506 5 65	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	6,5	5*	2
5506 5 70	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	7,0	5*	2
5506 5 75	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	7,5	5*	2
5506 5 80	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	8,0	5*	2
5506 5 85	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	8,5	5*	2
5506 5 90	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	9,0	5*	2
5506 5 95	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	9,5	5*	2
5506 5 100	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	10,0	5*	2
5506 5 105	PUNTO SPIR. 338 MULTI-INOX	10,5	5*	2
9008 1	VAROIBOXX BOSH			1
9008 1 20	INSERT I FORMUAR 20NDARJE VAROIBOXX			1

Punto spirale HSSE-E, MULTI-INOX *VAROiBOXX*

- 62 copë
- Lidhje me 5 % kobalt
- Optimale për përdorim në makina të drejtuara me dorë
- Forcë minimale falë gjeometrisë së përmirësuar të tehut

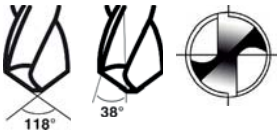
- Shpejtësi më e madhe shpimi
- Fillim shpimi në pikën e saktë, nuk nevojitet pikëzim
- Shpim preciz dhe saktësi më e madhe e përmasave
- Siguri e lartë ndaj thyerjes falë elasticitetit dhe gjeometrisë së optimizuar
- Bishti trekëndor parandalon rrotullimin bosh në mandrinë falë lidhjes së fortë
- Konsumim më i vogël i mandrinës
- Transmetim optimal i forcës nga bishti te maja
- Këndi i spirales 40° garanton largim të shkëlqyer të ashklave
- Prerje djathtas
- DIN 338 cilindrike, e shkurtër
- Mprehje kryq nga Ø 3 mm
- Këndi i majës 135°
- Bisht trekëndor nga Ø 4 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9007 5506 5	VAROIBOXX PUNTO SPIR.338MULTI-INOX5*	1



Punto spirale DIN 338 HSS, të zmeriluara

- DIN 338 tipi N, cilindrike e shkurtër
- Këndi i spirales 29°
- Këndi i majës 118°
- Thellësia optimale e shpimit 5× Ø e puntos
- Nga Ø 2,4 mm i kalitur me avull
- Prerje djathtas





Përparësia / dobia juaj

- **Deri 3 herë më shumë jetëgjatësi** falë gjeometrisë dhe stabilitetit të përmirësuar të tehut me shpim preciz dhe saktësi më të madhe krahasuar me puntot standarde
- **Vetëqendërzuese** falë mprehjes kryq, fillim shpimi në pikën e saktë, nuk nevojitet pikëzim
- **Largim i shkëlqyer i ashklave**

Përdorimi

- E përshtatshme për përdorim në makina të drejtuara dhe të drejtuara me dorë
- Për materiale me qëndrueshmëri deri 900 N/mm², çeliqe me lidhje dhe pa lidhje, çelik, çelik i derdhur, gizë, metale të sinterizuara, grafit, bronz, tunxh





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5501 5 04	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 0,4 5*	10
5501 5 05	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 0,5 5*	10
5501 5 06	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 0,6 5*	10
5501 5 07	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 0,7 5*	10
5501 5 08	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 0,8 5*	10
5501 5 09	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 0,9 5*	10
5501 5 10	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,0 5*	10
5501 5 11	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,1 5*	10
5501 5 12	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,2 5*	10
5501 5 13	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,3 5*	10
5501 5 14	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,4 5*	10
5501 5 15	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,5 5*	10
5501 5 16	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,6 5*	10
5501 5 17	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,7 5*	10
5501 5 18	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,8 5*	10

Të dhëna teknike

Punto Ø mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm	Ø e bishtit mm
0,4	20	4	0,4
0,5	22	6	0,5
0,6	24	7	0,6
0,7	28	9	0,7
0,8	30	10	0,8
0,9	32	11	0,9
1,0	34	12	1,0
1,1	36	14	1,1
1,2	38	16	1,2
1,3	38	16	1,3
1,4	40	18	1,4
1,5	40	18	1,5
1,6	43	20	1,6
1,7	43	20	1,7
1,8	46	22	1,8

(Vazhdon në faqen tjetër)

Punto spirale DIN 338 HSS, të zmeriluara

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5501 5 19	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,9 5*	10
5501 5 20	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,0 5*	10
5501 5 21	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,1 5*	10
5501 5 22	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,2 5*	10
5501 5 23	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,3 5*	10
5501 5 24	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,4 5*	10
5501 5 25	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,5 5*	10
5501 5 26	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,6 5*	10
5501 5 27	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,7 5*	10
5501 5 28	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,8 5*	10
5501 5 29	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,9 5*	10
5501 5 30	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,0 5*	10
5501 5 31	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,1 5*	10
5501 5 32	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,2 5*	10
5501 5 33	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,3 5*	10
5501 5 34	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,4 5*	10
5501 5 35	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,5 5*	10
5501 5 36	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,6 5*	10
5501 5 37	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,7 5*	10
5501 5 38	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,8 5*	10
5501 5 39	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,9 5*	10
5501 5 40	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,0 5*	10
5501 5 41	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,1 5*	10
5501 5 42	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,2 5*	10
5501 5 43	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,3 5*	10
5501 5 44	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,4 5*	10
5501 5 45	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,5 5*	10
5501 5 46	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,6 5*	10
5501 5 47	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,7 5*	10
5501 5 48	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,8 5*	10
5501 5 49	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,9 5*	10
5501 5 50	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,0 5*	10
5501 5 51	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,1 5*	10
5501 5 52	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,2 5*	10
5501 5 53	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,3 5*	10
5501 5 54	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,4 5*	10
5501 5 55	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,5 5*	10
5501 5 56	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,6 5*	10
5501 5 57	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,7 5*	10
5501 5 58	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,8 5*	10
5501 5 59	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,9 5*	10
5501 5 60	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,0 5*	10
5501 5 61	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,1 5*	10
5501 5 62	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,2 5*	10
5501 5 63	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,3 5*	10
5501 5 64	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,4 5*	10
5501 5 65	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,5 5*	10
5501 5 66	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,6 5*	10
5501 5 67	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,7 5*	10
5501 5 68	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,8 5*	10
5501 5 69	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,9 5*	10
5501 5 70	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,0 5*	10
5501 5 71	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,1 5*	10
5501 5 72	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,2 5*	10
5501 5 73	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,3 5*	10
5501 5 74	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,4 5*	10
5501 5 75	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,5 5*	10
5501 5 76	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,6 5*	5
5501 5 77	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,7 5*	5
5501 5 78	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,8 5*	5
5501 5 79	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,9 5*	5
5501 5 80	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,0 5*	5
5501 5 81	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,1 5*	5
5501 5 82	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,2 5*	5
5501 5 83	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,3 5*	5
5501 5 84	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,4 5*	5
5501 5 85	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,5 5*	5
5501 5 86	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,6 5*	5

Të dhëna teknike

Punto Ø mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm	Ø e bishtit mm
1,9	46	22	1,9
2,0	49	24	2,0
2,1	49	24	2,1
2,2	53	27	2,2
2,3	53	27	2,3
2,4	57	30	2,4
2,5	57	30	2,5
2,6	57	30	2,6
2,7	61	33	2,7
2,8	61	33	2,8
2,9	61	33	2,9
3,0	61	33	3,0
3,1	65	36	3,1
3,2	65	36	3,2
3,3	65	36	3,3
3,4	70	39	3,4
3,5	70	39	3,5
3,6	70	39	3,6
3,7	70	39	3,7
3,8	75	43	3,8
3,9	75	43	3,9
4,0	75	43	4,0
4,1	75	43	4,1
4,2	75	43	4,2
4,3	80	47	4,3
4,4	80	47	4,4
4,5	80	47	4,5
4,6	80	47	4,6
4,7	80	47	4,7
4,8	86	52	4,8
4,9	86	52	4,9
5,0	86	52	5,0
5,1	86	52	5,1
5,2	86	52	5,2
5,3	86	52	5,3
5,4	93	57	5,4
5,5	93	57	5,5
5,6	93	57	5,6
5,7	93	57	5,7
5,8	93	57	5,8
5,9	93	57	5,9
6,0	93	57	6,0
6,1	101	63	6,1
6,2	101	63	6,2
6,3	101	63	6,3
6,4	101	63	6,4
6,5	101	63	6,5
6,6	101	63	6,6
6,7	101	63	6,7
6,8	109	69	6,8
6,9	109	69	6,9
7,0	109	69	7,0
7,1	109	69	7,1
7,2	109	69	7,2
7,3	109	69	7,3
7,4	109	69	7,4
7,5	109	69	7,5
7,6	117	75	7,6
7,7	117	75	7,7
7,8	117	75	7,8
7,9	117	75	7,9
8,0	117	75	8,0
8,1	117	75	8,1
8,2	117	75	8,2
8,3	117	75	8,3
8,4	117	75	8,4
8,5	117	75	8,5
8,6	125	81	8,6

(Vazhdon në faqen tjetër)

Punto spirale DIN 338 HSS, të zmeriluara

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5501 5 87	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,7 5*	5
5501 5 88	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,8 5*	5
5501 5 89	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,9 5*	5
5501 5 90	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,0 5*	5
5501 5 91	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,1 5*	5
5501 5 92	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,2 5*	5
5501 5 93	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,3 5*	5
5501 5 94	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,4 5*	5
5501 5 95	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,5 5*	5
5501 5 96	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,6 5*	5
5501 5 97	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,7 5*	5
5501 5 98	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,8 5*	5
5501 5 99	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,9 5*	5
5501 5 100	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,0 5*	5
5501 5 101	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,1 5*	5
5501 5 102	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,2 5*	5
5501 5 103	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,3 5*	5
5501 5 104	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,4 5*	5
5501 5 105	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,5 5*	5
5501 5 106	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,6 5*	5
5501 5 107	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,7 5*	1
5501 5 108	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,8 5*	1
5501 5 109	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,9 5*	1
5501 5 110	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 11,0 5*	1
5501 5 112	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 11,2 5*	1
5501 5 115	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 11,5 5*	1
5501 5 118	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 11,8 5*	1
5501 5 120	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 12,0 5*	1
5501 5 125	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 12,5 5*	1
5501 5 130	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 13,0 5*	1
5501 5 135	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 13,5 5*	1
5501 5 140	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 14,0 5*	1
5501 5 145	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 14,5 5*	1
5501 5 150	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 15,0 5*	1
5501 5 155	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 15,5 5*	1
5501 5 160	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 16,0 5*	1

Të dhëna teknike

Punto Ø mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm	Ø e bishtit mm
8,7	125	81	8,7
8,8	125	81	8,8
8,9	125	81	8,9
9,0	125	81	9,0
9,1	125	81	9,1
9,2	125	81	9,2
9,3	125	81	9,3
9,4	125	81	9,4
9,5	125	81	9,5
9,6	133	87	9,6
9,7	133	87	9,7
9,8	133	87	9,8
9,9	133	87	9,9
10,0	133	87	10,0
10,1	133	87	10,1
10,2	133	87	10,2
10,3	133	87	10,3
10,4	133	87	10,4
10,5	133	87	10,5
10,6	133	87	10,6
10,7	142	94	10,7
10,8	142	94	10,8
10,9	142	94	10,9
11,0	142	94	11,0
11,2	142	94	11,2
11,5	142	94	11,5
11,8	142	94	11,8
12,0	142	94	12,0
12,5	142	94	12,5
13,0	142	94	13,0
13,5	151	101	13,5
14,0	160	108	14,0
14,5	169	114	14,5
15,0	169	114	15,0
15,5	178	120	15,5
16,0	178	120	16,0

Sete punto spirale DIN 338 HSS, të zmeriluara

Nr. art. 5509 5 5501 19:
- 19 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5509 5 5501 25:
- 25 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 5 5501 19	KASETË PUNT. GS 1,0-10,0 19T 5*	1
5509 5 5501 25	KASETË PUNT. GS 1,0-13,0 25T 5*	1

Përmbajtja nr. art. 5509 5 5501 19:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS, e zmeriluar tipi N Ø 1,0, 10,0 mm (me hap 0,5 mm)

Përmbajtja nr. art. 5509 5 5501 25:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS, e zmeriluar tipi N Ø 1,0, 13,0 mm (me hap 0,5 mm)



5509 5 5501 19 5509 5 5501 25

Asortiment punto spirale HSS të zmeriluara

- Përmbajtja: 170 copë
- Përbërja: Ø 1,0-7,5 mm = 10 copë
- Përbërja: Ø 8,0-10,5 mm = 5 copë
- Me hap 0,5 mm



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5501 5 10	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,0 5*	10
5501 5 15	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 1,5 5*	10
5501 5 20	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,0 5*	10
5501 5 25	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 2,5 5*	10
5501 5 30	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,0 5*	10
5501 5 35	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 3,5 5*	10
5501 5 40	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,0 5*	10
5501 5 45	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 4,5 5*	10
5501 5 50	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,0 5*	10
5501 5 55	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 5,5 5*	10
5501 5 60	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,0 5*	10
5501 5 65	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 6,5 5*	10
5501 5 70	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,0 5*	10
5501 5 75	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 7,5 5*	10
5501 5 80	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,0 5*	5
5501 5 85	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 8,5 5*	5
5501 5 90	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,0 5*	5
5501 5 95	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 9,5 5*	5
5501 5 100	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,0 5*	5
5501 5 105	PUNTO SPIR. 338 HSS E LËMUAR 10,5 5*	5

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5501 5	ASORT.PUNTO SPIR..338 E LËMUAR 5*	1
9000R 5501 5	INSERT PUNTO SPIR. 338 E LËMUAR 5*	1

Punto spirale DIN 340 HSS-E tipi W.

- Cilindrike e gjatë
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq nga Ø 1 mm
- Këndi i majës 130°
- Këndi i spirales 40°
- Fusha e tolerancës h8
- Lidhje me 5 % kobalt



Përparësia / dobia juaj

- Forcë minimale dhe largim më i mirë i ashklave falë gjeometrisë optimale
- Shpejtësi më e madhe shpimi
- Shpim preciz dhe saktësi më e madhe e përmasave
- Siguri e lartë ndaj thyerjes falë elasticitetit të optimizuar
- Thellësia optimale e shpimit deri 10× Ø e puntos

Përdorimi

- Çeliqe veglash me lidhje dhe pa lidhje (deri 1.000 N/mm² qëndrueshmëri në tërheqje), çeliqe rezistentë ndaj ndryshkut, acideve dhe nxehtësisë V2A dhe V4A, gizë, alumin, lidhje alumini, bakër, tunxh, bronz etj.
- E përshtatshme për përdorim në makina të drejtuara, stacionare, CNC dhe të drejtuara me dorë





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5510 5 10	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 1,0 5*	10
5510 5 20	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 2,0 5*	10
5510 5 25	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 2,5 5*	10
5510 5 30	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 3,0 5*	10
5510 5 32	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 3,2 5*	10
5510 5 35	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 3,5 5*	10
5510 5 38	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 3,8 5*	10
5510 5 40	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 4,0 5*	10
5510 5 42	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 4,2 5*	10
5510 5 45	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 4,5 5*	10
5510 5 50	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 5,0 5*	e 10
5510 5 52	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 5,2 5*	e 10
5510 5 55	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 5,5 5*	e 10
5510 5 60	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 6,0 5*	e 10
5510 5 62	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 6,2 5*	e 10

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm	Thellësia e shpimit mm
1,0	56	33	10
2,0	85	56	20
2,5	95	62	25
3,0	100	66	30
3,2	106	69	32
3,5	112	73	35
3,8	119	78	38
4,0	119	78	40
4,2	119	78	42
4,5	126	82	45
5,0	132	87	50
5,2	132	87	52
5,5	139	91	55
6,0	139	91	60
6,2	149	97	62

(Vazhdon në faqen tjetër)

Punto spirale DIN 340 HSS-E tipi W.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5510 5 65	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 6,5 5*	e 10
5510 5 68	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 6,8 5*	e 5
5510 5 70	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 7,0 5*	e 5
5510 5 75	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 7,5 5*	e 5
5510 5 80	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 8,0 5*	e 5
5510 5 85	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 8,5 5*	e 5
5510 5 90	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 9,0 5*	e 5
5510 5 95	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 9,5 5*	e 5
5510 5 100	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 10,0 5*	e 5
5510 5 105	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 10,5 5*	e 5
5510 5 110	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 11,0 5*	1
5510 5 115	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 11,5 5*	1
5510 5 120	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 12,0 5*	1
5510 5 125	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 12,5 5*	1
5510 5 130	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 13,0 5*	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm	Thellësia e shpimit mm
v6,5	149	97	65
6,8	156	102	68
7,0	156	102	70
7,5	156	102	75
8,0	165	109	80
8,5	165	109	85
9,0	175	115	90
9,5	175	115	95
10,0	184	121	10
10,5	184	121	105
11,0	195	128	110
11,5	195	128	115
12,0	205	134	120
12,5	205	134	125
13,0	205	134	130



Set punto spirale DIN 340 HSS-E tipi W.

- 17 copë në çantë plastike nr. art. 4415 14 47 1 me insert sistemi VAROsoft nr. art. 9026 638

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4415 14 47 1	ÇANTË BOSH GR. A	1
5510 5 10	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 1,0 5*	1
5510 5 20	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 2,0 5*	1
5510 5 30	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 3,0 5*	1
5510 5 35	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 3,5 5*	1
5510 5 40	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 4,0 5*	1
5510 5 45	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 4,5 5*	1
5510 5 50	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 5,0 5*	1
5510 5 55	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 5,5 5*	1
5510 5 60	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 6,0 5*	1
5510 5 65	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 6,5 5*	1
5510 5 70	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 7,0 5*	1
5510 5 75	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 7,5 5*	1
5510 5 80	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 8,0 5*	1
5510 5 85	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 8,5 5*	1
5510 5 90	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 9,0 5*	1
5510 5 95	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 9,5 5*	1
5510 5 100	PUNTO SPIR. E GJATË340 HSSE W10 10,0 5*	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 5 5510	KUTI PUNTASH 340 1-10MM 17COPË 5*	1

Punto spirale DIN 338 HSS-TiN me kokë të veshur, tipi N



- Punto spirale e zmeriluar me veshje nitrur titani në kokë për konsumim më të vogël të sipërfaqes së lirë dhe jetëgjatësi më të madhe
- E optimizuar për përdorim në automjete dhe punime metalike
- E përshtatshme për përdorim stacionar dhe me dorë
- Cilindrike e shkurtër
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq (nga Ø 2,0 mm)
- Këndi i majës: 118°
- Këndi i spirales: 30°
- Toleranca e Ø: h8
- Thellësia optimale e shpimit: 5× Ø e puntos

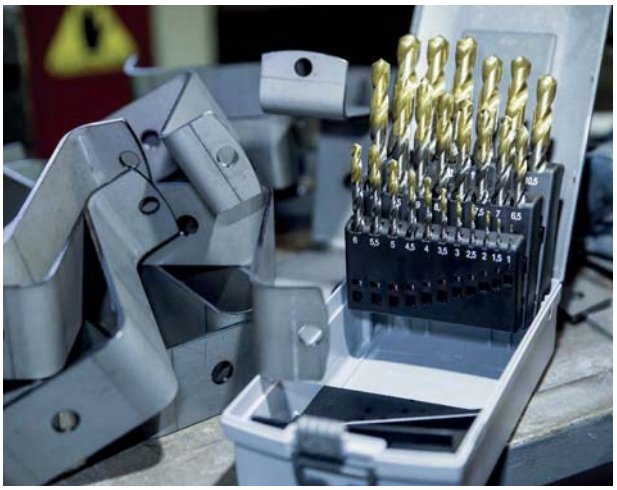
Fushat e përdorimit:

- Materiale me qëndrueshmëri deri rreth 900 N/mm², çeliqe me lidhje dhe pa lidhje, çelik Cr-Ni, çelik inoks, çelik i derdhur, gizë gri dhe e kalitur, bakër, bronz, tunxh

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5503 2 10	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 1,0	10
5503 2 15	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 1,5	10
5503 2 20	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 2,0	10
5503 2 25	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 2,5	10
5503 2 30	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 3,0	10
5503 2 32	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 3,2	10
5503 2 33	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 3,3	10
5503 2 35	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 3,5	10
5503 2 40	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 4,0	10
5503 2 42	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 4,2	10
5503 2 45	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 4,5	10
5503 2 50	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 5,0	10
5503 2 55	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 5,5	10
5503 2 60	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 6,0	10
5503 2 65	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 6,5	10
5503 2 68	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 6,8	10
5503 2 70	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 7,0	10
5503 2 75	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 7,5	10
5503 2 80	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 8,0	10
5503 2 85	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 8,5	10
5503 2 90	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 9,0	10
5503 2 95	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 9,5	10
5503 2 100	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 10,0	10
5503 2 102	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 10,2	10
5503 2 105	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 10,5	5
5503 2 110	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 11,0	5
5503 2 115	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 11,5	5
5503 2 120	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 12,0	5
5503 2 125	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 12,5	5
5503 2 130	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 13,0	5

Të dhëna teknike /
Vlera orientuese të rrotullimeve në min-1:

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
1,0	34	12
1,5	40	18
2,0	49	24
2,5	57	30
3,0	61	33
3,2	65	36
3,3	65	36
3,5	70	39
4,0	75	43
4,2	75	43
4,5	80	47
5,0	86	52
5,5	93	57
6,0	93	57
6,5	101	63
6,8	109	69
7,0	109	69
7,5	109	69
8,0	117	75
8,5	117	75
9,0	125	81
9,5	125	81
10,0	133	87
10,2	133	87
10,5	133	87
11,0	142	94
11,5	142	94
12,0	151	101
12,5	151	101
13,0	151	101





Sete punto spirale DIN 338 HSS-TiN me kokë të veshur

Nr. art. 5509 2 5503 19:
- 19 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5509 2 5503 25:
- 25 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 2 5503 19	KASETË PUNT. TIN KOKË 1,0-10,0 19T	1
5509 2 5503 25	KASETË PUNT. TIN KOKË 1,0-13,0 25T	1

Përmbajtja nr. art. 5509 2 5503 19:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-TiN me kokë të veshur, e zmeriluar tipi N Ø 1,0-10,0 mm (me hap 0,5 mm)

Përmbajtja nr. art. 5509 2 5503 25:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-TiN me kokë të veshur, e zmeriluar tipi N Ø 1,0-13,0 mm (me hap 0,5 mm)



5509 2 5503 19 5509 5 5503 25



Asortiment punto spirale HSS-TiN me kokë të veshur

- Përmbajtja: 170 copë
- Përbërja: Ø 1,0-7,5 mm = 10 copë
- Përbërja: Ø 8,0-10,5 mm = 5 copë
- Me hap 0,5 mm

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5503 2 10	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 1,0	10
5503 2 15	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 1,5	10
5503 2 20	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 2,0	10
5503 2 25	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 2,5	10
5503 2 30	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 3,0	10
5503 2 35	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 3,5	10
5503 2 40	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 4,0	10
5503 2 45	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 4,5	10
5503 2 50	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 5,0	10
5503 2 55	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 5,5	10
5503 2 60	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 6,0	10
5503 2 65	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 6,5	10
5503 2 70	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 7,0	10
5503 2 75	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 7,5	10
5503 2 80	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 8,0	5
5503 2 85	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 8,5	5
5503 2 90	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 9,0	5
5503 2 95	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 9,5	5
5503 2 100	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 10,0	5
5503 2 105	PUNTO SPIR. 338 TITAN KOKË 10,5	5

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5503 2	ASORT.PUNTO SPIR..338 TIN KOKË	1
9000R 5503 2	INSERT PUNTO SPIR. 338 TIN KOKË	1

Punto spirale DIN 338 HSS-E Co 8 % të zmeriluara, tipi N



- Vegla universale e shpimit për përpunimin e çeliqeve të vështirë për t'u përpunuar
- Lidhje me 8 % kobalt
- DIN 338 cilindrike, e shkurtër
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq nga Ø 2,0 mm
- Këndi i majës: 130°
- Këndi i spirales: 36°
- Toleranca e Ø: h8
- Thellësia optimale e shpimit: 5× Ø e puntos

Fushat e përdorimit:

- Çeliqe me lidhje dhe pa lidhje (nga 900 N/mm² deri 1.300 N/mm² qëndrueshmëri në tërheqje), lidhje titani, çeliqe me qëndrueshmëri të lartë si Hardox, Hastelloy, Inconel, Nimonic etj.

Të dhëna teknike /
Vlera orientuese të rrotullimeve në min-1:

Ø e puntos	Çelik me qëndrueshmëri të lartë
1	1.800
2	1.200
3	800
4	630
5	510
6	420
7	360
8	310
9	280
10	250
11	230
12	210
13	190



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5564 10	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 1,0	10
5564 15	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 1,5	10
5564 20	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 2,0	10
5564 25	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 2,5	10
5564 30	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 3,0	10
5564 32	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 3,2	10
5564 33	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 3,3	10
5564 35	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 3,5	10
5564 40	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 4,0	10
5564 41	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 4,1	10
5564 42	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 4,2	10
5564 45	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 4,5	10
5564 50	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 5,0	10
5564 51	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 5,1	10
5564 55	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 5,5	10
5564 60	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 6,0	10
5564 65	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 6,5	10
5564 68	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 6,8	10
5564 70	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 7,0	10
5564 75	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 7,5	10
5564 80	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 8,0	10
5564 85	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 8,5	10
5564 90	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 9,0	10
5564 95	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 9,5	10
5564 100	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 10,0	10
5564 102	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 10,2	10
5564 105	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 10,5	5
5564 110	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 11,0	5
5564 115	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 11,5	5
5564 120	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 12,0	5
5564 125	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 12,5	5
5564 130	PUNTO SPIR. 338 HSS-E-CO8% 13,0	5

Set punto spirale DIN 338 HSS-E Co 8 % të zmeriluara



5509 5564 19

5509 5564 25

Nr. art. 5509 5564 19:

- 19 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5509 5564 25:

- 25 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 5564 19	KASETË PUNT. HSS-CO8% 1-10 19COPË	1
5509 5564 25	KASETË PUNT. HSS-CO8% 1-13 25COPË	1

Përmbajtja nr. art. 5509 5564 19

- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E Co 8 %, e zmeriluar tipi N Ø 1,0-10,0 mm (me hap 0,5 mm)

Përmbajtja nr. art. 5509 5564 25

- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E Co 8 %, e zmeriluar tipi N Ø 1,0-13,0 mm (me hap 0,5 mm)

Punto spirale DIN 338 HSS-E, të zmeriluara tipi N

- Lidhje me 5 % kobalt
- Cilindrike e shkurtër
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq
- Këndi i majës: 130°



Fushat e përdorimit:

- Inoks, çeliqe dhe gizë me qëndrueshmëri deri 1.000 N/mm², veçanërisht çeliqe për punë në të nxehtë dhe në të ftohtë, çeliqe kushinetash, çeliqe me lidhje të lartë, si dhe çeliqe të përmirësuar dhe të cementuar, dhe pjesërisht çeliqe susta

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5502 10	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,0	10
5502 11	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,1	10
5502 12	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,2	10
5502 13	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,3	10
5502 14	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,4	10
5502 15	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,5	10
5502 16	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,6	10
5502 17	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,7	10
5502 18	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,8	10
5502 19	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	1,9	10
5502 20	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,0	10
5502 21	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,1	10
5502 22	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,2	10
5502 23	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,3	10
5502 24	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,4	10
5502 25	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,5	10
5502 26	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,6	10
5502 27	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,7	10
5502 28	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,8	10
5502 29	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	2,9	10
5502 30	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,0	10
5502 31	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,1	10
5502 32	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,2	10
5502 33	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,3	10
5502 34	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,4	10
5502 35	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,5	10
5502 36	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,6	10
5502 37	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,7	10
5502 38	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,8	10
5502 39	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	3,9	10
5502 40	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,0	10
5502 41	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,1	10
5502 42	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,2	10
5502 43	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,3	10
5502 44	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,4	10
5502 45	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,5	10
5502 46	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,6	10
5502 47	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,7	10
5502 48	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,8	10
5502 49	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	4,9	10
5502 50	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,0	10
5502 51	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,1	10
5502 52	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,2	10
5502 53	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,3	10
5502 54	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,4	10
5502 55	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,5	10
5502 56	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,6	10
5502 57	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,7	10
5502 58	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,8	10
5502 59	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	5,9	10
5502 60	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,0	e 10
5502 61	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,1	e 10

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5502 62	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,2	e 10
5502 63	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,3	e 10
5502 64	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,4	e 10
5502 65	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,5	e 10
5502 66	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,6	e 10
5502 67	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,7	e 10
5502 68	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,8	e 10
5502 69	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	6,9	e 10
5502 70	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,0	e 10
5502 71	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,1	e 10
5502 72	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,2	e 10
5502 73	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,3	e 10
5502 74	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,4	e 10
5502 75	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,5	e 10
5502 76	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,6	e 10
5502 77	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,7	e 10
5502 78	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	7,8	e 10
5502 80	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,0	e 10
5502 81	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,1	e 10
5502 82	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,2	e 10
5502 83	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,3	e 10
5502 84	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,4	e 10
5502 85	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,5	e 10
5502 86	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,6	e 10
5502 87	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,7	e 10
5502 88	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,8	e 10
5502 89	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	8,9	e 10
5502 90	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	9,0	e 10
5502 91	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	9,1	e 10
5502 92	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	9,2	e 10
5502 94	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	9,4	e 10
5502 95	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	9,5	e 10
5502 97	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	9,7	e 10
5502 98	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	9,8	e 10
5502 100	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	10,0	e 10
5502 101	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	10,1	e 5
5502 102	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	10,2	e 5
5502 103	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	10,3	e 5
5502 104	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	10,4	e 5
5502 105	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	10,5	e 5
5502 110	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	11,0	e 5
5502 115	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	11,5	e 5
5502 120	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	12,0	e 5
5502 125	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	12,5	e 5
5502 130	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	13,0	e 5
5502 135	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	13,5	e 5
5502 140	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	14,0	e 5
5502 145	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	14,5	e 5
5502 150	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	15,0	e 5
5502 155	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	15,5	e 5
5502 160	PUNTO SPIRALE 338 HSS-E	16,0	e 5

Set punto spirale DIN 338 HSS-E, të zmeriluara tipi N

Nr. art. 5509 5502:
- 19 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5509 5502 25:
- 25 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5509 5502	KASETË PUNT. HSS-E 1,0-10,0 19COPË	1
5509 5502 25	KASETË PUNT. HSS-E 1,0-13,0 25COPË	1

Përmbajtja nr. art. 5509 5502:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E, e zmeriluar tipi N Ø 1,0-10,0 mm (me hap 0,5 mm)

Përmbajtja nr. art. 5509 5502 25:
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E, e zmeriluar tipi N Ø 1,0-13,0 mm (me hap 0,5 mm)



5509 5502 25

5509 5502



Punto spirale DIN 338 HSS, të zmeriluara tipi N VAROiBOXX

- 155 copë
- Cilindrike e shkurtër
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq (nga Ø 3 mm)
- Këndi i majës 135°
- Për precizion të lartë

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
5501 10	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 1,0	10
5501 15	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 1,5	10
5501 20	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 2,0	10
5501 25	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 2,5	10
5501 30	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 3,0	10
5501 35	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 3,5	10
5501 40	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 4,0	10
5501 45	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 4,5	10
5501 50	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 5,0	10
5501 55	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 5,5	10
5501 60	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 6,0	10
5501 65	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 6,5	5
5501 70	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 7,0	5
5501 75	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 7,5	5
5501 80	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 8,0	5
5501 85	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 8,5	5
5501 90	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 9,0	5
5501 95	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 9,5	5
5501 100	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 10,0	5
5501 105	PUNTO SPIRALE 338 E LËMUAR 10,5	5
9008 1	VAROIBOXX BOSH	1
9008 1 20	INSERT I FORMUAR 20NDARJE VAROIBOXX	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9007 5501	VAROIBOXX PUNTO SPIR. 338 E LËMUAR	1

Punto spirale të zmeriluara, kon Morse DIN 345 HSS

- Shpim preciz dhe jetëgjatësi e lartë
- Mprehje konike me teh tërthor të holluar për prerje të mirë

- Punto spirale tipi N
- Këndi i majës: 118°
- Për trapano me këmbë me mbajtje kon Morse

Fushat e përdorimit:
- E përshtatshme për përdorim në ndërtimin e veglave dhe makinave
- Në çelik dhe çelik të derdhur deri 900 N/mm² qëndrueshmëri, gizë gri, gizë e kalitur, hekur i sinterizuar, gizë sferoidale, bronz, tunxh, alumin

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5511 1 100	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 10,0	1
5511 1 105	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 10,5	1
5511 1 110	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 11,0	1
5511 1 115	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 11,5	1
5511 1 120	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 12,0	1
5511 1 125	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 12,5	1
5511 1 130	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 13,0	1
5511 1 135	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 13,5	1
5511 1 140	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK1 14,0	1
5511 1 145	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 14,5	1
5511 1 150	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 15,0	1
5511 1 155	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 15,5	1
5511 1 160	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 16,0	1
5511 1 165	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 16,5	1
5511 1 170	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 17,0	1
5511 1 175	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 17,5	1
5511 1 180	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 18,0	1
5511 1 185	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 18,5	1
5511 1 190	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 19,0	1
5511 1 195	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 19,5	1
5511 1 200	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 20,0	1
5511 1 205	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 20,5	1
5511 1 210	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 21,0	1
5511 1 215	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 21,5	1
5511 1 220	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 22,0	1
5511 1 225	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 22,5	1
5511 1 230	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK2 23,0	1
5511 1 235	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 23,5	1
5511 1 240	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 24,0	1
5511 1 245	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 24,5	1
5511 1 250	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 25,0	1
5511 1 255	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 25,5	1
5511 1 260	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 26,0	1
5511 1 265	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 26,5	1
5511 1 270	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 27,0	1
5511 1 275	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 27,5	1
5511 1 280	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 28,0	1
5511 1 285	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 28,5	1
5511 1 290	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 29,0	1
5511 1 295	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 29,5	1
5511 1 300	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 30,0	1
5511 1 305	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 30,5	1
5511 1 310	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 31,0	1
5511 1 315	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK3 31,5	1
5511 1 320	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 32,0	1
5511 1 325	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 32,5	1
5511 1 330	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 33,0	1
5511 1 335	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 33,5	1
5511 1 340	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 34,0	1
5511 1 345	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 34,5	1
5511 1 350	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 35,0	1
5511 1 355	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 35,5	1
5511 1 360	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 36,0	1
5511 1 365	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 36,5	1
5511 1 370	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 37,0	1
5511 1 375	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 37,5	1
5511 1 380	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 38,0	1
5511 1 385	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 38,5	1
5511 1 390	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 39,0	1
5511 1 395	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 39,5	1
5511 1 400	PUNTO MK E LËMUAR 345 MK4 40,0	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
10,0	168	87
10,5	168	87
11,0	175	94
11,5	175	94
12,0	182	101
12,5	182	101
13,0	182	101
13,5	189	108
14,0	189	108
14,5	212	114
15,0	212	114
15,5	218	120
16,0	218	120
16,5	223	125
17,0	223	125
17,5	228	130
18,0	228	130
18,5	233	135
19,0	233	135
19,5	238	140
20,0	238	140
20,5	243	145
21,0	243	145
21,5	248	150
22,0	248	150
22,5	253	155
23,0	253	155
23,5	276	155
24,0	281	160
24,5	281	160
25,0	281	160
25,5	286	165
26,0	286	165
26,5	286	165
27,0	291	170
27,5	291	170
28,0	291	170
28,5	296	175
29,0	296	175
29,5	296	175
30,0	296	175
30,5	301	180
31,0	301	180
31,5	301	180
32,0	334	185
32,5	334	185
33,0	334	185
33,5	334	185
34,0	339	190
34,5	339	190
35,0	339	190
35,5	339	190
36,0	344	195
36,5	344	195
37,0	344	195
37,5	344	195
38,0	349	200
38,5	349	200
39,0	349	200
39,5	349	200
40,0	349	200



Punto spirale DIN 338 HSS-Co, me prerje majtas, tipi N

- Për shpimin e bulonave dhe vidave
- Prerje majtas
- Lidhje me 5 % kobalt
- Cilindrike e shkurtër
- Mprehje kryq
- Këndi i majës: 118°
- Fusha e tolerancës: h8
- Përdorim vetëm në trapano me rrotullim majtas



Të dhëna teknike

Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
61	33
65	36
75	43
75	43
86	52
65	36
93	57
117	75

Fushat e përdorimit:

- Çeliqe ndërtimi të përgjithshëm, çeliqe automatësh, çeliqe të përmirësuar pa lidhje deri 1.000 N/mm²
- Çeliqe të përmirësuar dhe të cementuar me lidhje, çeliqe nitrurimi, veglash dhe të shpejtë deri 1.400 N/mm²
- Çeliqe inoks me squfur deri 900 N/mm²
- Çeliqe inoks austenitikë deri 1.100 N/mm²
- Çeliqe inoks martensitikë deri 1.200 N/mm²
- Gizë, bakër, tunxh, bronz dhe plastika

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5502 2 30	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 3,0	1
5502 2 33	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 3,3	1
5502 2 40	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 4,0	1
5502 2 42	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 4,2	1
5502 2 50	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 5,0	1
5502 2 60	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 6,0	1
5502 2 68	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 6,8	1
5502 2 80	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 8,0	1
5502 2 85	PUNTO SPIRALE HSS-CO MAJTAS 8,5	1

Set punto spirale HSS-Co me prerje majtas

- Set 5 punto spirale me prerje majtas HSS-Co

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5502 2 99	SET PUNTASH HSS-CO MAJTAS 3-8	1

Përmbajtja:

- Nga 1x Ø 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0



Punto spirale DIN 338 HSS-Co, bisht i shkallëzuar

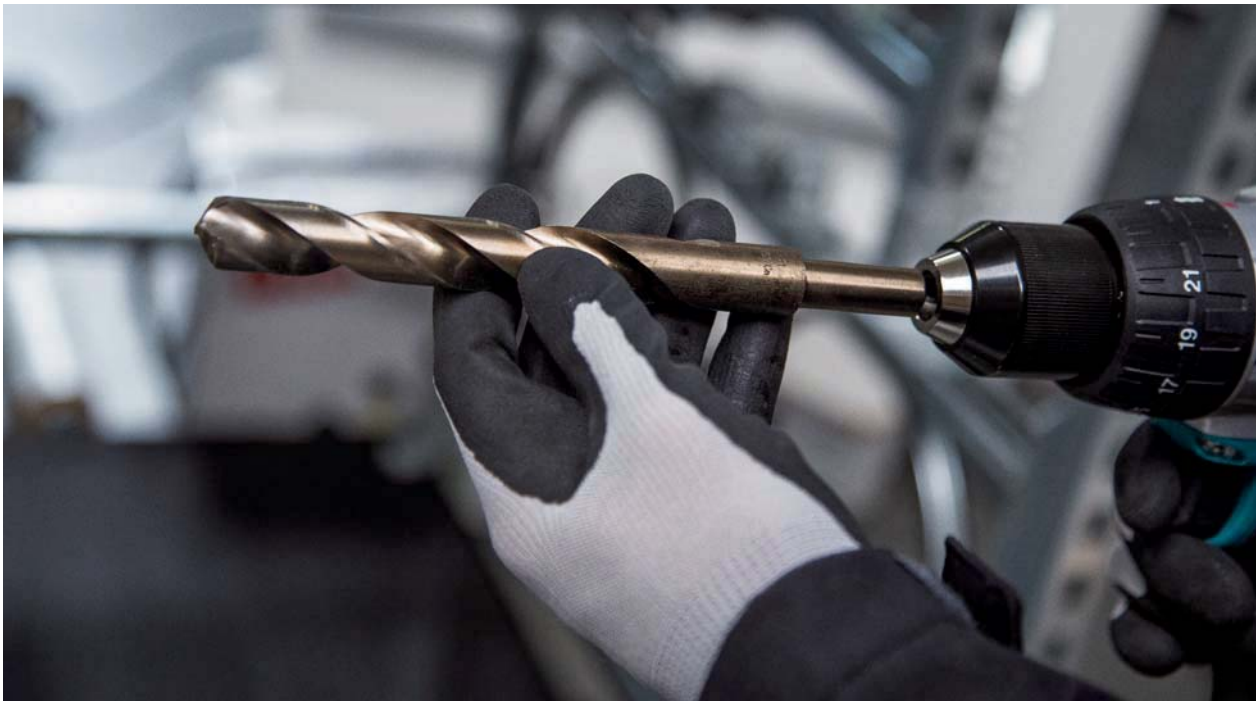
- Punto me bisht të shkallëzuar, për mandrina me hapje deri 13,0 mm
- Për trapano dore dhe makina stacionare
- Jetëgjatësi më e madhe falë rezistencës së lartë të fortësisë në të nxehtë
- Materiali: HSS-Co, lidhje me 5 % kobalt
- Sipërfaqja: e zhveshur
- DIN: 338
- Tipi i puntos: tipi N
- Mprehja e majës: mprehje kryq
- Këndi i majës: 118°
- Këndi i spirales: 130°
- Drejtimi i prerjes: djathtas
- Bishti: cilindrik, i shkallëzuar
- Thellësia maks. e shpimit: 5× Ø e puntos
- Fusha e përdorimit: çeliqe me lidhje dhe pa lidhje (deri 1.100 N/mm² qëndrueshmëri), inoks, metale me ngjyrë si alumini dhe tunxhi, plastika



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5505 2 105	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 10,5	1
5505 2 110	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 11,0	1
5505 2 115	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 11,5	1
5505 2 120	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 12,0	1
5505 2 125	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 12,5	1
5505 2 130	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 13,0	1
5505 2 135	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 13,5	1
5505 2 140	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 14,0	1
5505 2 145	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 14,5	1
5505 2 150	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 15,0	1
5505 2 155	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 15,5	1
5505 2 160	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S10MM 16,0	1
5505 2 165	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S13MM 16,5	1
5505 2 170	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S13MM 17,0	1
5505 2 175	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S13MM 17,5	1
5505 2 180	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S13MM 18,0	1
5505 2 185	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S13MM 18,5	1
5505 2 190	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S13MM 19,0	1
5505 2 195	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S13MM 19,5	1
5505 2 200	PUNTO SPIR. HSSCO 338 S13MM 20,0	1

Të dhëna teknike / Vlera orientuese të rrotullimeve në min-1:

Nr. art.	Ø shpimi mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm	Ø e bishtit mm
5502 2 105	10,5	133,0	30,0	10,0
5502 2 110	11,0	142,0	30,0	10,0
5502 2 115	11,5	142,0	30,0	10,0
5502 2 120	12,0	151,0	30,0	10,0
5502 2 125	12,5	151,0	30,0	10,0
5502 2 130	13,0	151,0	30,0	10,0
5502 2 135	13,5	160,0	30,0	10,0
5502 2 140	14,0	160,0	30,0	10,0
5502 2 145	14,5	169,0	30,0	10,0
5502 2 150	15,0	169,0	30,0	10,0
5502 2 155	15,5	178,0	30,0	10,0
5502 2 160	16,0	178,0	30,0	10,0
5502 2 165	16,5	184,0	35,0	13,0
5502 2 170	17,0	184,0	35,0	13,0
5502 2 175	17,5	191,0	35,0	13,0
5502 2 180	18,0	191,0	35,0	13,0
5502 2 185	18,5	198,0	35,0	13,0
5502 2 190	19,0	205,0	35,0	13,0
5502 2 195	19,5	205,0	35,0	13,0
5502 2 200	20,0	205,0	35,0	13,0



Punto spirale DIN 340 HSS, të zmeriluara tipi N

- Cilindrike e gjatë
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq
- Këndi i majës 135°
- Toleranca e Ø h8
- Punto standarde e fuqishme dhe e qëndrueshme për shpimin e vrimave të thella dhe bokullave



Fushat e përdorimit:

- Çelik dhe çelik i derdhur, me lidhje dhe pa lidhje deri 900 N/mm² qëndrueshmëri, gizë gri, gizë e kalitur, hekur i sinterizuar, gizë sferoidale, bronz, tunxh i qëndrueshëm, alumin me lidhje, me ashkla të shkurtra

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5510 10	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	1,0	10
5510 20	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	2,0	10
5510 25	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	2,5	10
5510 30	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	3,0	10
5510 31	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	3,1	10
5510 32	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	3,2	10
5510 35	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	3,5	10
5510 38	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	3,8	10
5510 40	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	4,0	10
5510 41	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	4,1	10
5510 42	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	4,2	10
5510 45	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	4,5	10
5510 48	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	4,8	10
5510 50	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	5,0	10
5510 51	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	5,1	10
5510 52	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	5,2	10
5510 53	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	5,3	10
5510 55	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	5,5	10
5510 57	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	5,7	10
5510 58	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	5,8	10
5510 60	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	6,0	10
5510 62	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	6,2	10
5510 65	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	6,5	10
5510 68	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	6,8	10
5510 70	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	7,0	10
5510 75	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	7,5	10
5510 80	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	8,0	e 5
5510 85	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	8,5	e 5
5510 90	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	9,0	e 5
5510 95	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	9,5	e 5
5510 100	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	10,0	e 5
5510 105	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	10,5	e 5
5510 110	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	11,0	e 5
5510 115	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	11,5	e 5
5510 120	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	12,0	e 5
5510 125	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	12,5	e 5
5510 130	PUNTO SPIRALE E GJATË 340	13,0	e 5

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
1,0	56	33
2,0	85	56
2,5	95	62
3,0	100	66
3,1	106	69
3,2	106	69
3,5	112	73
3,8	119	78
4,0	119	78
4,1	119	78
4,2	119	78
4,5	126	82
4,8	132	87
5,0	132	87
5,1	132	87
5,2	132	87
5,3	132	87
5,5	139	91
5,7	139	91
5,8	139	91
6,0	139	91
6,2	139	91
6,5	148	97
6,8	156	102
7,0	156	102
7,5	156	102
8,0	165	109
8,5	165	109
9,0	175	115
9,5	175	115
10,0	184	121
10,5	184	121
11,0	195	128
11,5	195	128
12,0	205	134
12,5	205	134
13,0	205	134

Punto spirale DIN 1869 HSS, seria 1



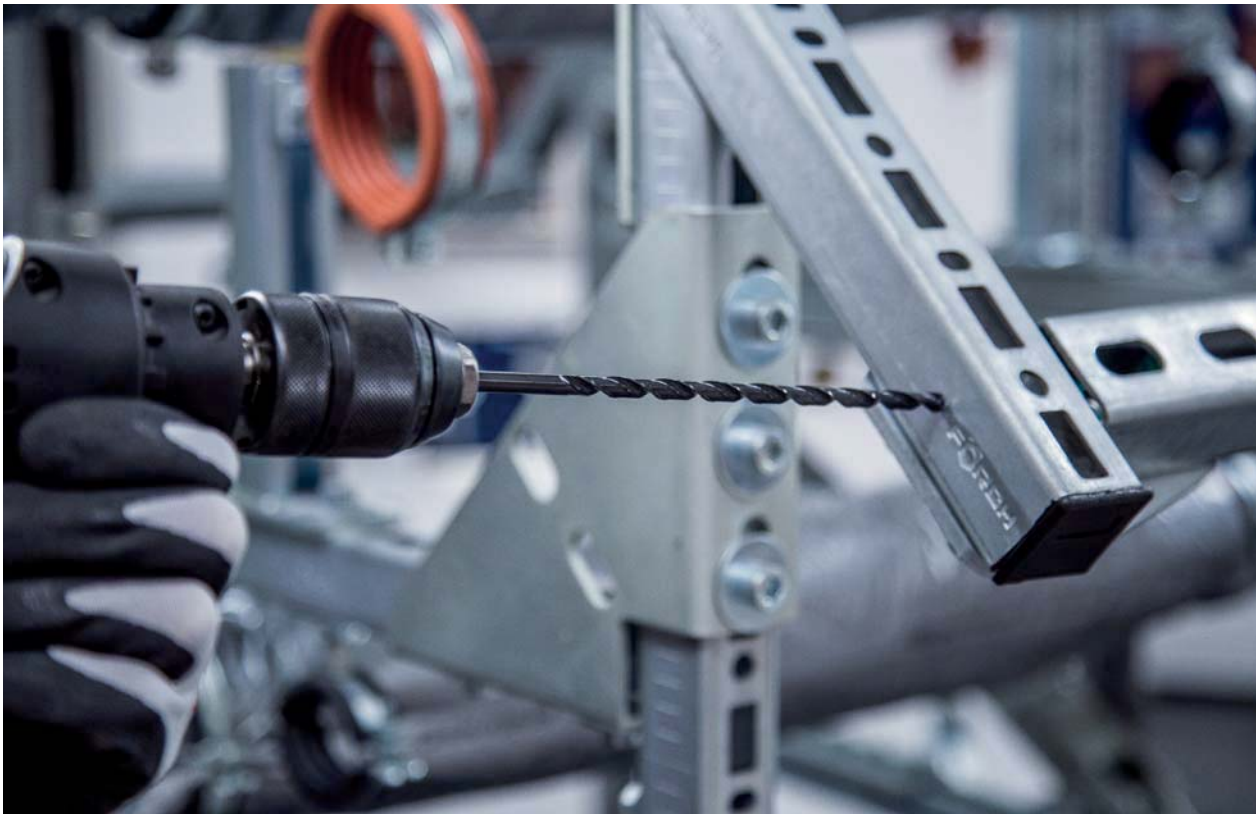
- Materiali: HSS
- Tipi i puntos: tipi N
- DIN: 1869 seria 1
- Mprehja e majës: mprehje konike me teh tërthor të holluar

- Këndi i majës: 118°
- Këndi i spirales: 130°
- Drejtimi i prerjes: djathtas
- Bishti: cilindrik
- Sipërfaqja: e trajtuar me avull
- Thellësia maks. e shpimit: 20× Ø e puntos
- Fusha e përdorimit: çeliqe ndërtimi me lidhje dhe pa lidhje (deri 1000 N/mm² qëndrueshmëri), gizë, gizë sferoidale dhe e kalitur, bakër, bronz, tunxh, alumin dhe lidhje alumini, lidhje magnezi, plastika

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5508 1 30	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 3,0	10
5508 1 32	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 3,2	10
5508 1 35	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 3,5	10
5508 1 40	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 4,0	10
5508 1 42	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 4,2	10
5508 1 45	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 4,5	10
5508 1 50	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 5,0	10
5508 1 52	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 5,2	10
5508 1 55	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 5,5	10
5508 1 60	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 6,0	10
5508 1 65	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 6,5	10
5508 1 70	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 7,0	10
5508 1 80	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 8,0	5
5508 1 90	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 9,0	5
5508 1 100	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 10,0	5
5508 1 110	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 11,0	1
5508 1 120	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 12,0	1
5508 1 130	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R1 13,0	1

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm
3,0	150	100
3,2	155	105
3,5	165	115
4,0	175	120
4,2	175	120
4,5	185	125
5,0	195	135
5,2	195	135
5,5	205	140
6,0	205	140
6,5	215	150
7,0	225	155
8,0	240	165
9,0	250	175
10,0	265	185
11,0	280	195
12,0	295	205
13,0	295	295



Punto spirale DIN 1869 HSS, seria 2



- Materiali: HSS
- Tipi i puntos: tipi N
- DIN: 1869 seria 2
- Mprehja e majës: mprehje konike me teh tërthor të holluar

- Këndi i majës: 118°
- Këndi i spirales: 130°
- Drejtimi i prerjes: djathtas
- Bishti: cilindrik
- Sipërfaqja: e trajtuar me avull
- Thellësia maks. e shpimit: 20× Ø e puntos
- Fusha e përdorimit: çeliqe ndërtimi me lidhje dhe pa lidhje (deri 1000 N/mm² qëndrueshmëri), gizë, gizë sferoidale dhe e kalitur, bakër, bronz, tunxh, alumin dhe lidhje alumini, lidhje magnezi, plastika

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5508 2 30	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 3,0	10
5508 2 32	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 3,2	10
5508 2 35	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 3,5	10
5508 2 40	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 4,0	10
5508 2 42	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 4,2	10
5508 2 45	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 4,5	10
5508 2 50	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 5,0	10
5508 2 52	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 5,2	10
5508 2 55	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 5,5	10
5508 2 60	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 6,0	10
5508 2 65	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 6,5	10
5508 2 70	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 7,0	10
5508 2 80	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 8,0	5
5508 2 90	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 9,0	5
5508 2 100	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 10,0	5
5508 2 110	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 11,0	1
5508 2 120	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 12,0	1
5508 2 130	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R2 13,0	1

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm
3,0	190	130
3,2	200	135
3,5	210	145
4,0	220	150
4,2	220	150
4,5	235	160
5,0	245	170
5,2	245	170
5,5	260	180
6,0	260	180
6,5	275	190
7,0	290	200
8,0	305	210
9,0	320	220
10,0	340	235
11,0	365	250
12,0	375	260
13,0	375	260

Punto spirale DIN 1869 HSS, seria 3



- Materiali: HSS
- Tipi i puntos: tipi N
- DIN: 1869 seria 3
- Mprehja e majës: mprehje konike me teh tërthor të holluar

- Këndi i majës: 118°
- Këndi i spirales: 130°
- Drejtimi i prerjes: djathtas
- Bishti: cilindrik
- Sipërfaqja: e trajtuar me avull
- Thellësia maks. e shpimit: 20× Ø e puntos
- Fusha e përdorimit: çeliqe ndërtimi me lidhje dhe pa lidhje (deri 1000 N/mm² qëndrueshmëri), gizë, gizë sferoidale dhe e kalitur, bakër, bronz, tunxh, alumin dhe lidhje alumini, lidhje magnezi, plastika

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5508 3 40	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 4,0	10
5508 3 50	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 5,0	10
5508 3 60	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 6,0	10
5508 3 65	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 6,5	10
5508 3 70	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 7,0	10
5508 3 80	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 8,0	5
5508 3 90	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 9,0	5
5508 3 100	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 10,0	5
5508 3 110	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 11,0	1
5508 3 120	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 12,0	1
5508 3 130	PUNTO SPIRALE HSS 1869 R3 13,0	1

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e kanalit mm
4,0	280	190
5,0	315	210
6,0	330	225
6,5	350	235
7,0	370	250
8,0	390	265
9,0	410	280
10,0	430	295
11,0	455	310
12,0	480	330
13,0	480	330

Punto spirale DIN 1869 HSS, tipi N seria 2

- Cilindrike ekstra e gjatë
- I zmeriluar
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq
- Këndi i majës 130°
- Punto standarde e fuqishme dhe e qëndrueshme për shpimin e vrimave jashtëzakonisht të thella



Fushat e përdorimit:

- Për shpime në çelik dhe çelik të derdhur, me lidhje dhe pa lidhje deri 900 N/mm² qëndrueshmëri, gizë gri, gizë e kalitur, hekur i sinterizuar, gizë sferoidale, bronz, tunxh i qëndrueshëm, alumin me lidhje, me ashkla të shkurtra

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5508 30	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 3,0	e 10
5508 32	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 3,2	e 10
5508 35	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 3,5	e 10
5508 40	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 4,0	e 10
5508 42	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 4,2	e 10
5508 45	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 4,5	e 10
5508 50	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 5,0	e 10
5508 52	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 5,2	e 5
5508 55	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 5,5	e 10
5508 60	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 6,0	e 10
5508 65	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 6,5	e 10
5508 70	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 7,0	e 5
5508 80	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 8,0	e 5
5508 90	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 9,0	e 5
5508 100	PUNTO SPIR. SHUMË E GJATË 1869GS R2 10,0	e 5

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
3,0	190	130
3,2	200	135
3,5	210	145
4,0	220	150
4,2	220	150
4,5	235	160
5,0	245	170
5,2	245	170
5,5	260	180
6,0	260	180
6,5	275	190
7,0	290	200
8,0	305	210
9,0	320	220
10,0	340	235

Punto për profile të zbrazëta HSS, të zmeriluara tipi N

- Cilindrike e gjatë
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq
- Këndi i majës 118°
- Toleranca e Ø h8
- E pandjeshme ndaj thyerjes falë gjatësisë së shkurtër të kanalit (30 mm)



Fushat e përdorimit:

- Ideale për shpim në konstruksione me llamarinë profili çeliku në kombinim me vida fasade dhe në ndërtimin e dritareve

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5519 30 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 3,0X135	10
5519 31 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 3,1X135	10
5519 33 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 3,3X135	10
5519 35 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 3,5X135	10
5519 40 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 4,0X135	10
5519 41 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 4,1X135	10
5519 42 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 4,2X135	10
5519 45 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 4,5X135	10
5519 50 135	PUNTO PROFILI E LËMUAR 5,0X135	10
5519 50 210	PUNTO PROFILI E LËMUAR 5,0X210	10
5519 51 210	PUNTO PROFILI E LËMUAR 5,1X210	10
5519 53 210	PUNTO PROFILI E LËMUAR 5,3X210	10
5519 55 210	PUNTO PROFILI E LËMUAR 5,5X210	10
5519 57 210	PUNTO PROFILI E LËMUAR 5,7X210	10
5519 58 210	PUNTO PROFILI E LËMUAR 5,8X210	10

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
3,0	135	30
3,1	135	30
3,3	135	30
3,5	135	30
4,0	135	30
4,1	135	30
4,2	135	30
4,5	135	30
5,0	135	30
5,0	210	30
5,1	210	30
5,3	210	30
5,5	210	30
5,7	210	30
5,8	210	30

Punto spirale DIN 1897 HSS, të zmeriluara tipi N

- Cilindrike ekstra e shkurtër
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq
- Këndi i majës 118°
- Punto e fortë, veçanërisht e përshtatshme për trapano dore dhe këndore
- Për shpime në materiale me mure të hollë, p.sh. llamarina, hekur i sheshtë dhe profile



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5507 25	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 2,5	e 10
5507 30	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 3,0	10
5507 31	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 3,1	10
5507 32	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 3,2	10
5507 33	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 3,3	10
5507 35	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 3,5	10
5507 40	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 4,0	10
5507 41	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 4,1	10
5507 42	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 4,2	10
5507 45	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 4,5	10
5507 50	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 5,0	10
5507 51	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 5,1	10
5507 52	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 5,2	10
5507 55	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 5,5	10
5507 60	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 6,0	10
5507 65	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 6,5	10
5507 70	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 7,0	10
5507 75	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 7,5	10
5507 80	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 8,0	10
5507 92	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 DA 9,2	1 ü
5507 112	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 DA 11,2	1
5507 132	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 DA 13,2	1
5507 152	PUNTO SPIRALE E SHKURTËR 1897 DA 15,2	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
2,5	43	14
3,0	46	16
3,1	49	18
3,2	49	18
3,3	49	18
3,5	52	20
4,0	55	22
4,1	55	22
4,2	55	22
4,5	58	24
5,0	62	26
5,1	62	26
5,2	62	26
5,5	66	28
6,0	66	28
6,5	70	31
7,0	74	34
7,5	74	34
8,0	79	37
9,2	84	40
11,2	95	47
13,2	102	51
15,2	115	58

Punto me dy maja 118° HSS, të zmeriluara

- Shpon nga të dyja anët
- Ekstra e shkurtër, për shpime në materiale të holla
- Këndi i majës 118°
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq (nga Ø 3 mm)

Fushat e përdorimit:

- Për materiale të forta dhe të qëndrueshme, p.sh. llamarina karrocerie në ndërtimin e automjeteve



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5514 25	PUNTO DYFISHE 118	2,5	10
5514 30	PUNTO DYFISHE 118	3,0	10
5514 31	PUNTO DYFISHE 118	3,1	10
5514 32	PUNTO DYFISHE 118	3,2	10
5514 33	PUNTO DYFISHE 118	3,3	10
5514 35	PUNTO DYFISHE 118	3,5	10
5514 40	PUNTO DYFISHE 118	4,0	10
5514 41	PUNTO DYFISHE 118	4,1	10
5514 42	PUNTO DYFISHE 118	4,2	10
5514 45	PUNTO DYFISHE 118	4,5	10
5514 49	PUNTO DYFISHE 118	4,9	10
5514 50	PUNTO DYFISHE 118	5,0	10
5514 51	PUNTO DYFISHE 118	5,1	10
5514 52	PUNTO DYFISHE 118	5,2	10

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
2,5	46	11,0
3,0	46	11,0
3,1	49	11,0
3,2	49	11,0
3,3	49	11,0
3,5	52	14,0
4,0	55	14,0
4,1	55	14,0
4,2	55	14,0
4,5	58	17,0
4,9	62	17,0
5,0	62	17,0
5,1	62	17,0
5,2	62	17,0

Punto me dy maja 130° HSS, të zmeriluara

- Shpon nga të dyja anët
- Ekstra e shkurtër, për shpime në materiale të holla
- Këndi i majës 130°
- Prerje djathtas
- Mprehje kryq
- Në kuti plastike rrëshqitëse

Fushat e përdorimit:

- Për çeliqe ndërtimi të përgjithshëm, metale me ngjyrë mesatarisht të forta si zink, llamarina alumini dhe bakri në ndërtimin e çatisë dhe fasadës



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5514 1 32	PCK(10)PUNTO DYFISHE 130 3,2	1
5514 1 33	PCK(10)PUNTO DYFISHE 130 3,3	1
5514 1 35	PCK(10)PUNTO DYFISHE 130 3,5	1
5514 1 41	PCK(10)PUNTO DYFISHE 130 4,1	1
5514 1 42	PCK(10)PUNTO DYFISHE 130 4,2	1
5514 1 51	PCK(10)PUNTO DYFISHE 130 5,1	1
5514 1 52	PCK(10)PUNTO DYFISHE 130 5,2	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Gjatësia mm	Gjatësia e kanalit mm
3,2	49	11,0
3,3	49	11,0
3,5	52	14,0
4,1	55	14,0
4,2	55	14,0
5,1	62	17,0
5,2	62	17,0

Punto qendërzimi DIN 333 HSS, të zmeriluara

- Prerje djathtas
- Këndi i qendërzimit: 60°
- Këndi i majës: 120°
- Toleranca e Ø: h9
- Ideale për krijimin e vrimave të qendërzimit sipas DIN 332 forma A



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5513 10	PUNTO QENDRUESE 333 A 1,0	e 10
5513 16	PUNTO QENDRUESE 333 A 1,6	e 10
5513 20	PUNTO QENDRUESE 333 A 2,0	e 10
5513 25	PUNTO QENDRUESE 333 A 2,5	e 10
5513 315	PUNTO QENDRUESE 333 A 3,15	e 10
5513 40	PUNTO QENDRUESE 333 A 4,0	e 10
5513 50	PUNTO QENDRUESE 333 A 5,0	e 5
5513 63	PUNTO QENDRUESE 333 A 6,3	e 5
5513 80	PUNTO QENDRUESE 333 A 8,0	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Ø e bishtit mm	Gjatësia totale mm
1,00	3,15	31,50
1,60	4,00	35,50
2,00	5,00	40,00
2,50	6,30	45,00
3,15	8,00	50,00
4,00	10,00	56,00
5,00	12,50	63,00
6,30	16,00	71,00
8,00	20,00	80,00

Freza të sheshta DIN 373 HSS, mesatare

- Shkalla e cilësisë: mesatare
- Këndi i frezimit: 180°
- Me 3 tehe dhe bisht cilindrik
- Prerje djathtas
- Për krijimin e folesë për vida me kokë cilindrike, vida gjashtëkëndore dhe dado
- Për frezim pa ashkla dhe pa dridhje në çelik, gizë, metale me ngjyrë dhe të lehta me qëndrueshmëri deri 600 N/mm²



Të dhëna teknike

Nr. art.	për filetë	Ø e frezës mm	Ø e kunjit udhëzues mm	Gjatësia totale mm	Diametri i bishtit mm
5524 1 3	M3	6,0	3,4	71,0	5,0
5524 1 4	M4	8,0	4,5	71,0	5,0
5524 1 5 1	M5	10,0	5,5	80,0	8,0
5524 1 6	M6	11,0	6,6	80,0	8,0
5524 1 8	M8	15,0	9,0	100,0	12,5
5524 1 10	M10	18,0	11,0	100,0	12,5
5524 1 12	M12	20,0	13,5	100,0	12,5

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5524 1 3	FREZË E SHESHTË HSS 373 M 3 MESATAR	1
5524 1 4	FREZË E SHESHTË HSS 373 M 4 MESATAR	1
5524 1 5 1	FREZË E SHESHTË HSS 373 M 5 MESATAR	1
5524 1 6	FREZË E SHESHTË HSS 373 M 6 MESATAR	1
5524 1 8	FREZË E SHESHTË HSS 373 M 8 MESATAR	1
5524 1 10	FREZË E SHESHTË HSS 373 M10 MESATAR	1
5524 1 12	FREZË E SHESHTË HSS 373 M12 MESATAR	1

Set frezash të sheshta DIN 373 HSS, mesatare

- DIN 373
- Shkalla e cilësisë: mesatare
- 6 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5529 5524 1	FREZË E SHESHTË HSS KASETË 6COPË	1





Alezatorë makine NC H7, HSS-E FORCH*****

- Alezatorë makine në model NC, ngjashëm me DIN 212-3
- Fusha e tolerancës: H7
- Me bisht cilindrik (h6) sipas DIN 6535
- Lidhje me 5 % kobalt
- Drejtimi i prerjes: djathtas
- Drejtimi i kanalit: majtas 7°



Të dhëna teknike

Nr. art.	Përmasa nominale mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm
5575 3	3,0	61,0	61,0	3,0
5575 4	4,0	75,0	75,0	4,0
5575 5	5,0	86,0	86,0	5,0
5575 6	6,0	93,0	93,0	6,0
5575 7	7,0	109,0	109,0	8,0
5575 8	8,0	117,0	117,0	8,0
5575 9	9,0	125,0	125,0	10,0
5575 10	10,0	133,0	133,0	10,0
5575 11	11,0	142,0	142,0	10,0
5575 12	12,0	151,0	151,0	10,0
5575 13	13,0	151,0	151,0	10,0
5575 14	14,0	160,0	160,0	14,0
5575 15	15,0	162,0	162,0	14,0
5575 16	16,0	170,0	170,0	14,0
5575 17	17,0	175,0	175,0	14,0
5575 18	18,0	182,0	182,0	14,0
5575 19	19,0	189,0	189,0	16,0
5575 20	20,0	195,0	195,0	16,0

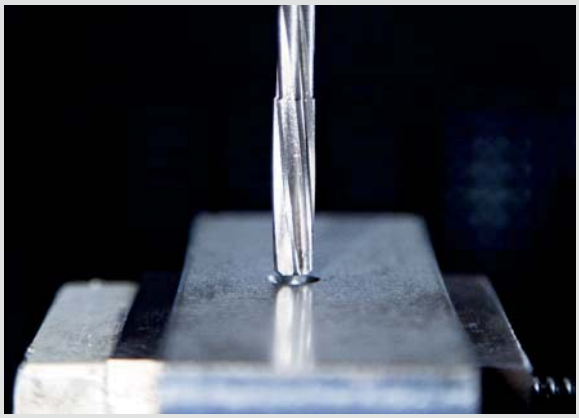
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5575 3	ALEZATOR NC H7 HSS-E 3,0 5*	1
5575 4	ALEZATOR NC H7 HSS-E 4,0 5*	1
5575 5	ALEZATOR NC H7 HSS-E 5,0 5*	1
5575 6	ALEZATOR NC H7 HSS-E 6,0 5*	1
5575 7	ALEZATOR NC H7 HSS-E 7,0 5*	1
5575 8	ALEZATOR NC H7 HSS-E 8,0 5*	1
5575 9	ALEZATOR NC H7 HSS-E 9,0 5*	1
5575 10	ALEZATOR NC H7 HSS-E10,0 5*	1
5575 11	ALEZATOR NC H7 HSS-E11,0 5*	1
5575 12	ALEZATOR NC H7 HSS-E12,0 5*	1
5575 13	ALEZATOR NC H7 HSS-E13,0 5*	1
5575 14	ALEZATOR NC H7 HSS-E14,0 5*	1
5575 15	ALEZATOR NC H7 HSS-E15,0 5*	1
5575 16	ALEZATOR NC H7 HSS-E16,0 5*	1
5575 17	ALEZATOR NC H7 HSS-E17,0 5*	1
5575 18	ALEZATOR NC H7 HSS-E18,0 5*	1
5575 19	ALEZATOR NC H7 HSS-E19,0 5*	1
5575 20	ALEZATOR NC H7 HSS-E20,0 5*	1

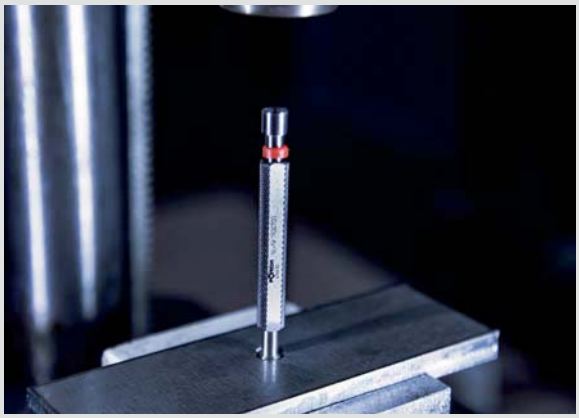
Përparësia / dobia juaj

- Prodhim përshtatjesh në tolerancën H7, p.sh. për bashkim me kunja cilindrikë (h6)
- I përshtatshëm për mandrina hidraulike dhe me tkurrje, mund të përdoret edhe me mandrinë standarde
- Për saktësi maksimale rrotullimi dhe siguri procesi

Përdorimi

- Çeliqe me lidhje dhe pa lidhje deri 1.000 N/mm2 qëndrueshmëri në tërheqje, inokse, çeliqe të pandryshkshëm, gizë gri, gizë e kalitur, alumin dhe lidhje alumini
- I përshtatshëm për përdorim në makina të drejtuara dhe stacionare NC dhe CNC





Produkte shoqëruese

Punto spirale HSS-E, të zmeriluara, MULTI-TT
FORCH*****

Nr. art. 5567 5 28



Kalibër kufiri H7

Nr. art. 4966 30



Vaj filetimi DVGW

Nr. art. 6580 5851



Kalibër kufiri H7

- Për kontrollin e përshtatjeve
- Toleranca H7
- Përmasat sipas DIN 2245, 2246, 2247
- Toleranca dhe devijimet sipas DIN EN ISO 1938-1:2016-03
- Me anë „kalon” dhe „nuk kalon”
- Prej çeliku kalibrash të kalitur



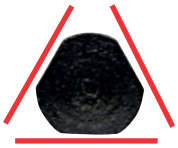
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4966 30	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 3,0MM	1
4966 40	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 4,0MM	1
4966 50	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 5,0MM	1
4966 60	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 6,0MM	1
4966 70	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 7,0MM	1
4966 80	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 8,0MM	1
4966 90	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 9,0MM	1
4966 100	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 10,0MM	1
4966 110	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 11,0MM	1
4966 120	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 12,0MM	1
4966 140	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 14,0MM	1
4966 160	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 16,0MM	1
4966 180	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 18,0MM	1
4966 200	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 20,0MM	1
4966 250	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 25,0MM	1
4966 300	KALIBËR KUFIRI H7	Ø 30,0MM	1



Freza konike 90° DIN 335C HSS-E, CO.NANO FORCH*****

- Frezë konike dhe heqëse ashklash me tre tehe dhe gjeometri të optimizuar për rezistencë të lartë ndaj konsumimit dhe fortësi në të nxehtë me frezim të shpejtë
- Lidhje me 5 % kobalt
- Veshja nano: përbërje kimike prej alumini, titani dhe azoti (AlTiN, SiN)
- Hollimi: forma C
- Këndi i frezimit: 90°
- Tehe: 3
- Bisht me mprehje trekëndore nga Ø 8,3 mm





Mprehja e bishtit 120°

Të dhëna teknike

Nr. art.	Ø mm	Gjat. Gjatësia totale mm	Ø Bishti mm	Vida me kokë të zhytur M
5527 5 63	6,3	45,0	5,0	3
5527 5 83	8,3	50,0	6,0	4
5527 5 104	10,4	50,0	6,0	5
5527 5 124	12,4	56,0	8,0	6
5527 5 165	16,5	60,0	10,0	8
5527 5 205	20,5	63,0	10,0	10
5527 5 250	25,0	67,0	10,0	12
5527 5 310	31,0	71,0	12,0	16

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5527 5 63	FREZË KON. CO.NANO 90°335C 6,3 5*	1
5527 5 83	FREZË KON. CO.NANO 90°335C 8,3 5*	1
5527 5 104	FREZË KON. CO.NANO 90°335C 10,4 5*	1
5527 5 124	FREZË KON. CO.NANO 90°335C 12,4 5*	1
5527 5 165	FREZË KON. CO.NANO 90°335C 16,5 5*	1
5527 5 205	FREZË KON. CO.NANO 90°335C 20,5 5*	1
5527 5 250	FREZË KON. CO.NANO 90°335C 25,0 5*	1
5527 5 310	FREZË KON. CO.NANO 90°335C 31,0 5*	1

Përparësia / dobia juaj

- Deri 60 % më shumë jetëgjatësi dhe frezim 30 % më i shpejtë krahasuar me veglat standarde HSS-E
- Nevojitet më pak forcë shtytëse
- Gjeometria e përshtatur kundërvepron saldimit në të ftohtë dhe zvogëlon forcat e frezimit
- Frezim i qetë për cilësi optimale të sipërfaqes
- Kanal i zgjeruar për largim optimal të ashklave dhe nxehtësisë
- Bisht me 3 faqe për lidhje të fortë me transmetim të mirë të momentit, parandalon rrotullimin bosh në mandrinë

Përdorimi

- Për frezim dhe heqje ashklash pa dridhje në çelik, gizë, metale me ngjyrë dhe të lehta me qëndrueshmëri deri 1.300 N/mm², V2A me qëndrueshmëri deri 800 N/mm²
- Është i mundur përpunimi i kufizuar i titanit





Set frezash konike 90° HSS-E, CO.NANO FORCH*****

- DIN 335C
- 6 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5529 5 5527	KASETË FREZ.KON. CO.NANO 6COPË 5*	1

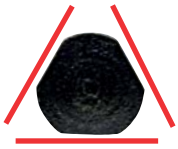
- Nga 1× frezë konike 90° DIN 335C HSS-E, CO.NANO Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5



Freza konike 90° DIN 335C HSS, NANOTEC FORCH*****

- Frezë konike dhe heqëse ashklash me tre tehe dhe gjeometri të optimizuar për rezistencë të lartë ndaj konsumimit dhe fortësi në të nxehtë me frezim të shpejtë
- Veshja nano: përbërje kimike prej alumini, titani dhe azoti (AlTiN, SiN)
- Hollimi: forma C
- Këndi i frezimit: 90°
- Tehe: 3
- Bisht me mprehje trekëndore nga Ø 8,3 mm





Mprehja e bishtit 120°

Të dhëna teknike

Nr. art.	Ø mm	Gjat. Gjatësia totale mm	Gjat. Gjatësia totale mm	Vida me kokë të zhytur M
5525 5 63 1	6,3	45,0	45,0	3
5525 5 83 1	8,3	50,0	50,0	4
5525 5 104 1	10,4	50,0	50,0	5
5525 5 124 1	12,4	56,0	56,0	6
5525 5 165 1	16,5	60,0	60,0	8
5525 5 205 1	20,5	63,0	63,0	10
5525 5 250 1	25,0	67,0	67,0	12
5525 5 310 1	31,0	71,0	71,0	16

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5525 5 63 1	FREZË KON. NANOTEC 90°335C 6,3 5*	1
5525 5 83 1	FREZË KON. NANOTEC 90°335C 8,3 5*	1
5525 5 104 1	FREZË KON. NANOTEC 90°335C10,4 5*	1
5525 5 124 1	FREZË KON. NANOTEC 90°335C12,4 5*	1
5525 5 165 1	FREZË KON. NANOTEC 90°335C16,5 5*	1
5525 5 205 1	FREZË KON. NANOTEC 90°335C20,5 5*	1
5525 5 250 1	FREZË KON. NANOTEC 90°335C25,0 5*	1
5525 5 310 1	FREZË KON. NANOTEC 90°335C31,0 5*	1

Përparësia / dobia juaj

- Deri 60 % më shumë jetëgjatësi dhe frezim 30 % më i shpejtë krahasuar me veglat standarde HSS
- Nevojitet më pak forcë shtytëse
- Gjeometria e përshtatur kundërvepron saldimit në të ftohtë dhe zvogëlon forcat e frezimit
- Frezim i qetë për cilësi optimale të sipërfaqes
- Kanal i zgjeruar për largim optimal të ashklave dhe nxehtësisë
- Bisht me 3 faqe për lidhje të fortë me transmetim të mirë të momentit, parandalon rrotullimin bosh në mandrinë

Përdorimi

- Për frezim dhe heqje ashklash pa dridhje në çelik, gizë, metale me ngjyrë dhe të lehta me qëndrueshmëri deri 1.100 N/mm², V2A me qëndrueshmëri deri 800 N/mm²



Frezim pa dridhje



Set frezash konike 90° HSS 90° HSS, NANOTEC

- DIN 335C
- 6 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5529 5 5525 1	KASETË FREZ.KON. NANOTEC 6COPË 5*	1

- Nga 1× frezë konike 90° DIN 335C HSS, NANOTEC Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5



Freza konike 90° DIN 335C HSS-E

- Lidhje me 5 % kobalt
- Me 3 tehe dhe bisht cilindrik
- Për frezim, heqje ashklash dhe zhytje pa dridhje në çeliqe me lidhje të lartë si V2A dhe V4A, si dhe çeliqe dhe gizë me qëndrueshmëri deri 1.000 N/mm²



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5527 63	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO 6,3	1
5527 83	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO 8,3	1
5527 104	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO10,4	1
5527 124	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO12,4	1
5527 165	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO16,5	1
5527 165 1	FREZË KON. 90'335C16,5HSS-E BISHT 10	1
5527 205	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO20,5	1
5527 250	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO25,0	1
5527 280	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO28,0	1
5527 310	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO31,0	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Vida me kokë të zhytur M	Ø e bishtit mm
6,3	3	5,0
8,3	4	6,0
10,4	5	6,0
12,4	6	8,0
16,5	8	8,0
16,5	8	10,0
20,5	10	10,0
25,0	12	10,0
28,0	14	12,0
31,0	16	12,0



Set frezash konike 90° DIN 335C HSS-E

- 6 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5529 5527	KASETË FREZ.KON. HSS-E-CO 6COPË	1

Përmbajtja:

- Nga 1× frezë konike 90° DIN 335C HSS-E Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Freza konike 90° DIN 335C HSS-TIN

- Veshje me nitrur titani
- Me 3 tehe dhe bisht cilindrik
- Për frezim, heqje ashklash dhe zhytje pa dridhje në çelik, gizë, metale me ngjyrë dhe të lehta me qëndrueshmëri deri 800 N/mm²



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5525 63	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 6,3	1
5525 83	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 8,3	1
5525 104	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 10,4	1
5525 124	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 12,4	1
5525 165	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 16,5	1
5525 165 1	FREZË KON. 90°335C16,5TIN BISHT10	1
5525 205	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 20,5	1
5525 250	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 25,0	1
5525 280	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 28,0	1
5525 310	FREZË KONIKE 90° 335C TIN 31,0	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Vida me kokë të zhytur M	Ø e bishtit mm
6,3	3	5,0
8,3	4	6,0
10,4	5	6,0
12,4	6	8,0
16,5	8	8,0
16,5	8	10,0
20,5	10	10,0
25,0	12	10,0
28,0	14	12,0
31,0	16	12,0



Set frezash konike 90° DIN 335C HSS-TIN

- 6 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5529 5525	KASETË FREZASH KON. TIN 6COPË	1

Përmbajtja:

- Nga 1× frezë konike 90° DIN 335C HSS-TIN Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Freza konike 90° DIN 335C HSS

- Me 3 tehe dhe bisht cilindrik
- Për frezim, heqje ashklash dhe zhytje pa dridhje në çelik, gizë, metale me ngjyrë dhe të lehta me qëndrueshmëri deri 600 N/mm²



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5523 63	FREZË KONIKE 90' 335 C	6,3	1
5523 83	FREZË KONIKE 90' 335 C	8,3	1
5523 104	FREZË KONIKE 90' 335 C	10,4	1
5523 124	FREZË KONIKE 90' 335 C	12,4	1
5523 165	FREZË KONIKE 90' 335 C	16,5	1
5523 165 1	FREZË KON. 90'335C Ø16,5 BISHT 10		1
5523 205	FREZË KONIKE 90' 335 C	20,5	1
5523 250	FREZË KONIKE 90' 335 C	25,0	1
5523 280	FREZË KONIKE 90' 335 C	28,0	1
5523 310	FREZË KONIKE 90' 335 C	31,0	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Vida me kokë të zhytur M	Ø e bishtit mm
6,3	3	5,0
8,3	4	6,0
10,4	5	6,0
12,4	6	8,0
16,5	8	8,0
16,5	8	10,0
20,5	10	10,0
25,0	12	10,0
28,0	14	12,0
31,0	16	12,0



Set frezash konike 90° DIN 335C HSS

- 6 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5529 5523	KASETË FREZASH KON.	6COPË	1

Përmbajtja:

- Nga 1× frezë konike 90° DIN 335C HSS Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Punto me shkallë HSS, MULTI-TT

FORCH *****

- Punto me shkallë me heqës buze për shpim dhe zgjerim të saktë pa ashkla të llamarinave dhe profileve deri maks. 6 mm trashësi
- Bisht ROTASTOP®, cilindrik
- Me kanal spirale dhe majë qendërzimi fikse me mprehje kryq
- Gjeometri me 2 tehe
- Shkallëzim me lazer
- Veshje Multi-TT (TiAlN/TiN me shumë shtresa)
- Fortësia e shtresës: 3.100 HV
- Trashësia e shtresës: 2 µm
- Rezistenca e veshjes ndaj temperaturës: 650 °C
- Prodhuar në Gjermani



5522 5 10



5522 5 20



5522 5 24

Të dhëna teknike

Nr. art.	Shkallëzimet Ø në mm	Gjat. Gjatësia totale mm	Ø Bishti mm	Lartësia e shkallës mm
5522 5 10	4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/ 9,0/10,0/11,0/12,0	80,0	6,0	5,0
5522 5 20	4,0/6,0/8,0/10,0/12,0/ 14,0/16,0/18,0/20,0	67,0	8,0	4,0
5522 5 24	6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/ 16,0/18,0/20,0/22,0/ 24,0/26,0/28,0/30,0	98,0	10,0	4,0

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5522 5 10	STB.MULTI-TT KB T1 4-12 S6 5*	1
5522 5 20	STB.MULTI-TT KB T2 4-20 S8 5*	1
5522 5 24	STB.MULTI-TT KB T2 6-30 S10 5*	1

(Hapi / shkallët e shpimit / S = Ø e bishtit mm)

Përparësia / dobia juaj

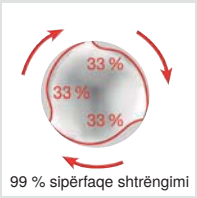
- 25 % më shumë jetëgjatësi
- Veshje MULTI-TT (TiAlN/TiN me shumë shtresa), me konsumim të mirë dhe stabilitet termik për jetëgjatësi më të madhe
- Bisht ROTASTOP® për lidhje të fortë dhe transmetim optimal të momentit, ndërrim i thjeshtë i veglës, vetështrëngohet dhe parandalon rrotullimin bosh në mandrinë
- Me kanal spirale për prerje optimale me largim të kontrolluar të ashklave, punë e qetë me më pak forcë
- Majë qendërzimi me mprehje kryq: puntoja nuk devijon, nuk nevojitet pikëzim ose shpim paraprak
- Heqës buze për heqje ashklash njëkohësisht nga të dyja anët
- Shkallëzim me lazer me diametrat e vrimave për punë më precize dhe vlera orientuese të rrotullimeve

Përdorimi

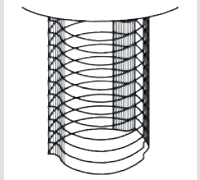
- Qendërzim, shpim, heqje ashklash dhe zgjerim i saktë pa ashkla i llamarinave dhe profileve deri maks. 6 mm trashësi
- Çelik, gizë, metale me ngjyrë dhe të lehta me qëndrueshmëri deri 1.000 N/mm², V2A me qëndrueshmëri deri 800 N/mm²



Bisht ROTASTOP®



99 % sipërfaqe shtrëngimi



Vrimë pa ashkla





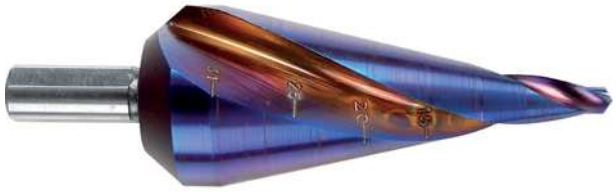
Punto qëruese HSS, MULTI-TT

FORCH *****

- Punto qëruese për shpim dhe zgjerim të saktë pa ashkla të llamarinave dhe profileve deri maks. 6 mm trashësi
- Bisht ROTASTOP®, cilindrik
- Me kanal spirale dhe majë qendërzimi fikse me mprehje kryq
- Gjeometri me 2 tehe
- Shkallëzim me lazer
- Veshje Multi-TT (TiAlN / TiN me shumë shtresa)
- Fortësia e shtresës: 3.100 HV
- Trashësia e shtresës: 2 µm
- Rezistenca e veshjes ndaj temperaturës: 650 °C
- Prodhuar në Gjermani



5521 5 2



5521 5 10

Të dhëna teknike

Nr. art.	Shkallëzimi Ø në mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm
5521 5 2	6,0/8,0/10,0/12,0/ 14,0/16,0/20,0	76,5	8,0
5521 5 10	10,0/15,0/ 20,0/25,0/31,0	103,0	9,0

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5521 5 2	PUNTO QËRUESE MULTI-TT 5-20MM S8 5*	1
5521 5 10	PUNTO QËRUESE MULTI-TT 5-31MM S9 5*	1

(Ø e puntos mm, S = Ø e bishtit mm)

Përmbajtja nr. art. 5529 5 5521:
- Nga 1× punto qëruese HSS MULTI-TT Ø 5-20 / 5-31 mm

Përparësia / dobia juaj

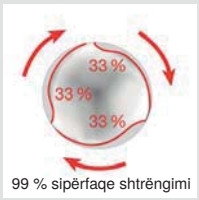
- 25 % më shumë jetëgjatësi
- Veshje MULTI-TT (TiAlN / TiN me shumë shtresa), me konsumim të mirë dhe stabilitet termik për jetëgjatësi më të madhe
- Bisht ROTASTOP® për lidhje të fortë dhe transmetim optimal të momentit, ndërrim i thjeshtë i veglës, vetështrëngohet dhe parandalon rrotullimin bosh në mandrinë
- Me kanal spirale për prerje optimale me largim të kontrolluar të ashklave, punë e qetë me më pak forcë
- Majë qendërzimi me mprehje kryq: puntoja nuk devijon, nuk nevojitet pikëzim ose shpim paraprak
- Shkallëzim me lazer me diametrat e vrimave për punë më precize

Përdorimi

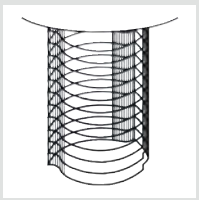
- Qendërzim, shpim, heqje ashklash dhe zgjerim i saktë pa ashkla i llamarinave dhe profileve deri maks. 6 mm trashësi
- Çelik, gizë, metale me ngjyrë dhe të lehta me qëndrueshmëri deri 1.000 N/mm², V2A me qëndrueshmëri deri 800 N/mm²



Bisht ROTASTOP®



99 % sipërfaqe shtrëngimi



Vrimë pa ashkla





Punto me shkallë HSS me thyes buzësh

- Gjeometri optimale e tehut me funksionim shumë të qetë për cilësi më të mirë të sipërfaqes dhe kalim të butë ndërmjet shkallëve
- Zvogëlim i forcave radiale me 80 % për shpim më të shpejtë dhe konsumim më të vogël
- Pa thyerje ose ngecje të teheve falë mprehjes speciale të pasme, përkatësisht këndit të lirë
- Zonë heqjeje ashklash në shkallën Ø 10 mm, për heqjen e njëkohshme dhe nga të dyja anët të buzëve të vrimave dhe vrimave të zgjatura në llamarina deri 1,5 mm trashësi
- Gjatësia e shkallës: 4 mm
- Ø e puntos e shënuar me lazer në kanal
- Bishti me 3 faqe parandalon rrëshqitjen në mandrinë

Përdorimi:

- Për shpim dhe zgjerim të saktë pa ashkla të llamarinave, tubave dhe profileve deri maks. 4 mm trashësi, si çelik ndërtimi, metale me ngjyrë, xham akrilik, plastika

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5522 10	PUNTO SHKALLË KB T.1 4-12MM S 6MM	1
5522 20	PUNTO SHKALLË KB T.2 4-20MM S 8MM	1
5522 30	PUNTO SHKALLË KB T.2 4-30MM S10MM	1



Të dhëna teknike

Nr. art.	Shkallëzimet Ø në mm
5522 10	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0
5522 20	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0
5522 30	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0

Set punto me shkallë HSS

- 3 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5529 5522	KASETË PUNT.SHKALLË 3COPË	1

Përmbajtja:

- Nga 1× punto me shkallë HSS me heqës buze Ø 4, 12 / 4-20 / 4-30 mm







Mashkuj filetimi për makina
Përmbledhje e përdorimit

Përdorimi		Rezistenca në tërheqje	Shpejtësia e prerjes Vc në	Nr. artikulli	Forma	DIN	Klasa e tolerancës	Materiali prerës
Çelik	Çelik ndërtimi, çelik automatësh, çelik cementimi, çeliqe të përmirësuar pa lidhje, çeliqe nitrurimi, gizë sferoidale	800 – 1.000 N/mm²	10 – 20 m/min	5540 5... 3	B	371	ISO 2/6H	HSS-E E trajtuar me avull
				5541 5... 3	B	376		
				5542 5... 3	C	371		
				5543 5... 3	C	376		
INOX	Çeliqe rezistentë ndaj ndryshkut / acideve	850 – 1.100 N/mm²	6 – 12 m/min	5540 5... 4	B	371	ISO 2/6H	HSS-E TiN
				5541 5... 4	B	376		
				5542 5... 4	C	371		
				5543 5... 4	C	376		
Alu	Alumin, lidhje Al, lidhje Al të farkëtueshme, lidhje Al-Si të derdhura	400 – 600 N/mm²	15 – 20 m/min	5540 5... 1	B	371	ISO 2/6H	HSS-E i zhveshur
				5541 5... 1	B	376		
				5542 5... 1	C	371		
				5543 5...1	C	376		
HF	Çeliqe me qëndrueshmëri të lartë, çeliqe të përmirësuar me lidhje, çeliqe veglash, çeliqe të shpejtë, çeliqe të kalitur	1.000 – 1.200 N/mm²	6 – 10 m/min	5542 5... 2	C	371	ISO 2/6H	HSS-E TiCN
				5543 5... 2	C	376		

Të dhënat e prerjes

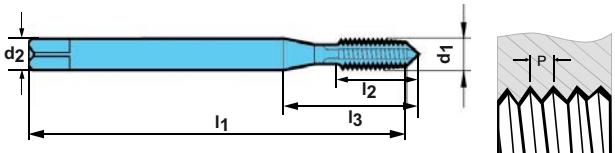
Përshkrimi	Simboli	Njësia	Formula
Rrotullimet	n	min^{-1}	$n = \frac{v_c \times 1.000}{d \times \pi}$
Shpejtësia e prerjes	v_c	m/min	$v_c = \frac{d \times \pi \times n}{1.000}$

Format e majës së mashkujve

Forma	Numri i filetave në majë	Këndi i majës	Modeli e kanaleve	Përdorimi kryesisht për	Piktograma
B	3,5 deri 5	8°	Kanal i drejtë Me majë qëruese	Vrima kaluese	
C	2 deri 3	15°	Kanal spirale	Vrima të verbra Vrima pa dalje	

d1	P	l1	l2	l3	d2
M3	0,50 mm	56 mm	10 mm	18 mm	4 mm
M4	0,70 mm	63 mm	12 mm	21 mm	5 mm
M5	0,80 mm	70 mm	14 mm	25 mm	6 mm
M6	1,00 mm	80 mm	16 mm	30 mm	6 mm
M8	1,25 mm	90 mm	17 mm	35 mm	8 mm
M10	1,50 mm	100 mm	20 mm	39 mm	10 mm
M12	1,75 mm	110 mm	24 mm	–	9 mm
M16	2,00 mm	110 mm	26 mm	–	12 mm
M20	2,50 mm	140 mm	32 mm	–	16 mm
M24	3,00 mm	160 mm	36 mm	–	18 mm

DIN 371 M3 – M10



DIN 376 M12 – M24



Mashkull makine DIN 371
HSS-E forma B, çelik FORCH*****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- I trajtuar me avull
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima kaluese
- Me majë qëruese, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, gizë sferoidale, qëndrueshmëri në tërheqje 800-1.000 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5540 5 3 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK371B M 3 5*	1 ü
5540 5 4 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK371B M 4 5*	1 ü
5540 5 5 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK371B M 5 5*	1 ü
5540 5 6 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK371B M 6 5*	1 ü
5540 5 8 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK371B M 8 5*	1 ü
5540 5 10 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK371B M10 5*	1 ü





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,5	10	56	3,5	2,5
M4	0,7	12	63	4,5	3,3
M5	0,8	14	70	6,0	4,2
M6	1,0	16	80	6,0	5,0
M8	1,25	17	90	8,0	6,8
M10	1,5	20	100	10,0	8,5





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	24	110	9,0	10,2
M16	2,0	26	110	12,0	14,0
M20	2,5	32	140	16,0	17,5
M24	3,0	36	160	18,0	21,0

Mashkull makine DIN 376
HSS-E forma B, çelik FORCH*****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- I trajtuar me avull
- Me bisht të zgjatur (DIN 376)
- Për vrima kaluese
- Me majë qëruese, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, gizë sferoidale, qëndrueshmëri në tërheqje 800-1.000 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5541 5 12 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK376B M12 5*	1 ü
5541 5 16 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK376B M16 5*	1
5541 5 20 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK376B M20 5*	1
5541 5 24 3	MASHKULL MAK.DL ÇELIK376B M24 5*	1

Set mashkujsh makine HSS-E forma B, çelik

- 14 copë në kasetë plastike
- DIN 371 / 376

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5549 5 5540 3	MASHKULL DL ÇELIK M3-12 14COPË 5*	1

Përmbajtja:

- Nga 1× mashkull makine forma B, çelik M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E Steam, Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm



Mashkull makine DIN 371 HSS-E forma C, çelik

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- I trajtuar me avull
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 40° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, gizë sferoidale, qëndrueshmëri në tërheqje 800-1.000 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5542 5 3 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK371C M 3 5*	1 ü
5542 5 4 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK371C M 4 5*	1 ü
5542 5 5 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK371C M 5 5*	1 ü
5542 5 6 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK371C M 6 5*	1 ü
5542 5 8 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK371C M 8 5*	1 ü
5542 5 10 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK371C M10 5*	1 ü



Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,5	10	56	3,5	2,5
M4	0,7	12	63	4,5	3,3
M5	0,8	14	70	6,0	4,2
M6	1,0	16	80	6,0	5,0
M8	1,25	17	90	8,0	6,8
M10	1,5	20	100	10,0	8,5

Mashkull makine DIN 376 HSS-E forma C, çelik FORCH*****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- I trajtuar me avull
- Me bisht të zgjatur (DIN 376)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 40° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, gizë sferoidale, qëndrueshmëri në tërheqje 800-1.000 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5543 5 12 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK376C M12 5*	1 ü
5543 5 16 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK376C M16 5*	1
5543 5 20 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK376C M20 5*	1
5543 5 24 3	MASHKULL MAK.GL ÇELIK376C M24 5*	1





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	24	110	9,0	10,2
M16	2,0	26	110	12,0	14,0
M20	2,5	32	140	16,0	17,5
M24	3,0	36	160	18,0	21,0

Set mashkujsh makine HSS-E forma C, çelik FORCH*****

- 14 copë në kasetë plastike
- DIN 371 / 376

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5549 5 5542 3	MASHKULL GL ÇELIK M3-12 14COPË 5*	1

Përmbajtja:

- Nga 1× mashkull makine forma C, çelik M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E Steam, Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm



Mashkull makine DIN 371 HSS-E TiCN forma C, HF

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut të vështirë për t'u përpunuar
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Veshje me karbonitrur titani
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 40° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik me qëndrueshmëri të lartë, çelik i përmirësuar me lidhje, çelik veglash, çelik i shpejtë, çelik i kalitur, qëndrueshmëri në tërheqje 1.000-1.200 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5542 5 5 2	MASHKULL MAK.GL HF 371C M 5 5*	1 ü
5542 5 6 2	MASHKULL MAK.GL HF 371C M 6 5*	1 ü
5542 5 8 2	MASHKULL MAK.GL HF 371C M 8 5*	1 ü
5542 5 10 2	MASHKULL MAK.GL HF 371C M10 5*	1 ü



Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M5	0,8	14	70	6,0	4,2
M6	1,0	16	80	6,0	5,0
M8	1,25	17	90	8,0	6,8
M10	1,5	20	100	10,0	8,5



Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	24	110	9,0	10,2
M16	2,0	26	110	12,0	14,0

Mashkull makine DIN 376 HSS-E TiCN forma C, HF

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut të vështirë për t'u përpunuar
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Veshje me karbonitrur titani
- Me bisht të zgjatur (DIN 376)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 40° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik me qëndrueshmëri të lartë, çelik i përmirësuar me lidhje, çelik veglash, çelik i shpejtë, çelik i kalitur, qëndrueshmëri në tërheqje 1.000-1.200 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5543 5 12 2	MASHKULL MAK.GL HF 376C M12 5*	1 ü
5543 5 16 2	MASHKULL MAK.GL HF 376C M16 5*	1



Mashkull makine DIN371 HSS-E TiN forma B, inoks FORCH *****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e inoksit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Veshje me nitrur titani
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima kaluese
- Me majë qëruese, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çeliqe rezistentë ndaj ndryshkut / acideve, qëndrueshmëri në tërheqje 850-1.100 N/mm²





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5540 5 3 4	MASHKULL MAK.DL INOX 371B M 3 5*	1 ü
5540 5 4 4	MASHKULL MAK.DL INOX 371B M 4 5*	1 ü
5540 5 5 4	MASHKULL MAK.DL INOX 371B M 5 5*	1 ü
5540 5 6 4	MASHKULL MAK.DL INOX 371B M 6 5*	1 ü
5540 5 8 4	MASHKULL MAK.DL INOX 371B M 8 5*	1 ü
5540 5 10 4	MASHKULL MAK.DL INOX 371B M10 5*	1 ü

Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,5	10	56	3,5	2,5
M4	0,7	12	63	4,5	3,3
M5	0,8	14	70	6,0	4,2
M6	1,0	16	80	6,0	5,0
M8	1,25	17	90	8,0	6,8
M10	1,5	20	100	10,0	8,5





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	24	110	9,0	10,2
M16	2,0	26	110	12,0	14,0
M20	2,5	32	140	16,0	17,5

Mashkull makine DIN376 HSS-E TiN forma B, inoks FORCH *****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e inoksit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Veshje me nitrur titani
- Me bisht të zgjatur (DIN 376)
- Për vrima kaluese
- Me majë qëruese, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çeliqe rezistentë ndaj ndryshkut / acideve, qëndrueshmëri në tërheqje 850-1.100 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5541 5 12 4	MASHKULL MAK.DL INOX 376B M12 5*	1 ü
5541 5 16 4	MASHKULL MAK.DL INOX 376B M16 5*	1
5541 5 20 4	MASHKULL MAK.DL INOX 376B M20 5*	1

Set mashkujsh makine HSS-E TiN forma B, inoks FORCH*****

- 14 copë në kasetë plastike
- DIN 371 / 376

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5549 5 5540 4	MASHKULL DL INOX M3-12 14COPË 5*	1

Përmbajtja:

- Nga 1× mashkull makine forma B, inoks M3 / M4 /M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E Steam, Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm



Mashkull makine DIN371 HSS-E TiN forma C, inoks FORCH*****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e inoksit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Veshje me nitrur titani
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 40° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çeliqe rezistentë ndaj ndryshkut / acideve, qëndrueshmëri në tërheqje 850-1.100 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5542 5 3 4	MASHKULL MAK.GL INOX 371C M 3 5*	1 ü
5542 5 4 4	MASHKULL MAK.GL INOX 371C M 4 5*	1 ü
5542 5 5 4	MASHKULL MAK.GL INOX 371C M 5 5*	1 ü
5542 5 6 4	MASHKULL MAK.GL INOX 371C M 6 5*	1 ü
5542 5 8 4	MASHKULL MAK.GL INOX 371C M 8 5*	1 ü
5542 5 10 4	MASHKULL MAK.GL INOX 371C M10 5*	1 ü



Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,5	10	56	3,5	2,5
M4	0,7	12	63	4,5	3,3
M5	0,8	14	70	6,0	4,2
M6	1,0	16	80	6,0	5,0
M8	1,25	17	90	8,0	6,8
M10	1,5	20	100	10,0	8,5

Mashkull makine DIN376 HSS-E TiN forma C, inoks FORCH*****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e inoksit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Veshje me nitrur titani
- Me bisht të zgjatur (DIN 376)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 40° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çeliqe rezistentë ndaj ndryshkut / acideve, qëndrueshmëri në tërheqje 850-1.100 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5543 5 12 4	MASHKULL MAK.GL INOX 376C M12 5*	1 ü
5543 5 16 4	MASHKULL MAK.GL INOX 376C M16 5*	1
5543 5 20 4	MASHKULL MAK.GL INOX 376C M20 5*	1





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	24	110	9,0	10,2
M16	2,0	26	110	12,0	14,0
M20	2,5	32	140	16,0	17,5





Set mashkujsh makine HSS-E TiN forma C, inoks FORCH*****

- 14 copë në kasetë plastike
- DIN 371 / 376

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5549 5 5542 4	MASHKULL GL INOX M3-12 14COPË 5*	1

Përmbajtja:

- Nga 1× mashkull makine forma C, inoks M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E Steam, Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm

Mashkull makine DIN 371 HSS-E forma B, alu FORCH*****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e aluminit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima kaluese
- Me majë qëruese, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Alumin dhe lidhje Al, lidhje Al të farkëtueshme, lidhje Al-Si të derdhura, qëndrueshmëri në tërheqje 400-600 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5540 5 3 1	MASHKULL MAK.DL ALU 371B M 3 5*	1 ü
5540 5 4 1	MASHKULL MAK.DL ALU 371B M 4 5*	1 ü
5540 5 5 1	MASHKULL MAK.DL ALU 371B M 5 5*	1 ü
5540 5 6 1	MASHKULL MAK.DL ALU 371B M 6 5*	1 ü
5540 5 8 1	MASHKULL MAK.DL ALU 371B M 8 5*	1 ü
5540 5 10 1	MASHKULL MAK.DL ALU 371B M10 5*	1 ü





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,5	10	56	3,5	2,5
M4	0,7	12	63	4,5	3,3
M5	0,8	14	70	6,0	4,2
M6	1,0	16	80	6,0	5,0
M8	1,25	17	90	8,0	6,8
M10	1,5	20	100	10,0	8,5

Mashkull makine DIN 376
HSS-E forma B, alu FORCH*****





- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e aluminit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Me bisht të zgjatur (DIN 376)
- Për vrima kaluese
- Me majë qëruese, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Alumin dhe lidhje Al, lidhje Al të farkëtueshme, lidhje Al-Si të derdhura, qëndrueshmëri në tërheqje 400-600 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5541 5 12 1	MASHKULL MAK.DL ALU 376B M12 5*	1 ü
5541 5 16 1	MASHKULL MAK.DL ALU 376B M16 5*	1

Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	24	110	9,0	10,2
M16	2,0	26	110	12,0	14,0





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,5	10	56	3,5	2,5
M4	0,7	12	63	4,5	3,3
M5	0,8	14	70	6,0	4,2
M6	1,0	16	80	6,0	5,0
M8	1,25	17	90	8,0	6,8
M10	1,5	20	100	10,0	8,5

Mashkull makine DIN 371
HSS-E forma C, alu FORCH*****

- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e aluminit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 45° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Alumin dhe lidhje Al, lidhje Al të farkëtueshme, lidhje Al-Si të derdhura, qëndrueshmëri në tërheqje 400-600 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5542 5 3 1	MASHKULL MAK.GL ALU 371C M 3 5*	1 ü
5542 5 4 1	MASHKULL MAK.GL ALU 371C M 4 5*	1 ü
5542 5 5 1	MASHKULL MAK.GL ALU 371C M 5 5*	1 ü
5542 5 6 1	MASHKULL MAK.GL ALU 371C M 6 5*	1 ü
5542 5 8 1	MASHKULL MAK.GL ALU 371C M 8 5*	1 ü
5542 5 10 1	MASHKULL MAK.GL ALU 371C M10 5*	1 ü

Mashkull makine DIN 376
HSS-E forma C, alu FORCH*****





- Për kërkesat më të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e aluminit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Me bisht të zgjatur (DIN 376)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 45° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Alumin dhe lidhje Al, lidhje Al të farkëtueshme, lidhje Al-Si të derdhura, qëndrueshmëri në tërheqje 400-600 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5543 5 12 1	MASHKULL MAK.GL ALU 376C M12 5*	1 ü
5543 5 16 1	MASHKULL MAK.GL ALU 376C M16 5*	1

Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	24	110	9,0	10,2
M16	2,0	26	110	12,0	14,0

Mashkull makine HSS-E çelik/inoks 1000 B 371

- Për kërkesa të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut dhe inoksit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- I trajtuar me avull
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima kaluese
- Me majë qëruese, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, inoks, gizë, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, gizë sferoidale, çeliqe me qëndrueshmëri në tërheqje deri 1.000 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5540 3 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 371 M 3	1 ü
5540 4 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 371 M 4	1 ü
5540 5 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 371 M 5	1 ü
5540 6 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 371 M 6	1 ü
5540 8 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 371 M 8	1 ü
5540 9 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 371 M 9	1 ü
5540 10 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 371 M10	1 ü



Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,5	10	56	2,5
M4	0,7	12	63	3,3
M5	0,8	14	70	4,2
M6	1,0	16	80	5,0
M8	1,25	18	90	6,8
M9	1,25	25	92	6,8
M10	1,5	20	100	8,5





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	22	110	10,2
M14	2,0	24	110	12,0
M16	2,0	26	110	14,0
M18	2,5	30	125	15,5
M20	2,5	30	140	17,5
M22	2,5	30	140	19,5
M24	3,0	36	160	21,0

Mashkull makine HSS-E çelik/inoks 1000 B 376

- Për kërkesa të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut dhe inoksit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- I trajtuar me avull
- Me bisht të zgjatur (DIN 376)
- Për vrima kaluese
- Me majë qëruese, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, inoks, gizë, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, gizë sferoidale, çeliqe me qëndrueshmëri në tërheqje deri 1.000 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5541 12 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 376 M12	1 ü
5541 14 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 376 M14	1
5541 16 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 376 M16	1
5541 18 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 376 M18	1
5541 20 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 376 M20	1
5541 22 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 376 M22	1
5541 24 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 376 M24	1

Mashkull makine HSS-E çelik/inoks 1000 C 371

- Për kërkesa të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut dhe inoksit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- I trajtuar me avull
- Me bisht të përforcuar (DIN 371)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 45° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, inoks, gizë, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, gizë sferoidale, çeliqe me qëndrueshmëri në tërheqje deri 1.000 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5542 3 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 371 M 3	1 ü
5542 4 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 371 M 4	1 ü
5542 5 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 371 M 5	1 ü
5542 6 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 371 M 6	1 ü
5542 8 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 371 M 8	1 ü
5542 10 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 371 M10	1 ü



Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,5	10	56	3,5	2,5
M4	0,7	12	63	4,5	3,3
M5	0,8	14	70	6,0	4,2
M6	1,0	16	80	6,0	5,0
M8	1,25	17	90	8,0	6,8
M10	1,5	20	100	10,0	8,5

Mashkull makine HSS-E çelik/inoks 1000 C 376

- Për kërkesa të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave në përpunimin e çelikut dhe inoksit
- Për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- I trajtuar me avull
- Me bisht të përforcuar (DIN 376)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 45° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, inoks, gizë, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, gizë sferoidale, çeliqe me qëndrueshmëri në tërheqje deri 1.000 N/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5543 12 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 376 M12	1 ü
5543 14 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 376 M14	1
5543 16 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 376 M16	1
5543 18 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 376 M18	1
5543 20 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 376 M20	1
5543 24 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 376 M24	1





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M12	1,75	24	110	9,0	10,2
M14	2,0	24	110	11,0	12
M16	2,0	26	110	12,0	14,0
M18	2,5	30	125	14,0	15,5
M20	2,5	32	140	16,0	17,5
M24	3,0	36	160	18,0	21,0

Set mashkujsh makine çelik/inoks 1000 B

- 7 copë në kasetë plastike
- DIN 371 / 376

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5549 5540 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 B 3-12 7T	1

Përmbajtja:
- Nga 1× mashkull makine forma B, çelik/inoks M3 / M4 / M5/M6/M8/M10/M12



Set mashkujsh makine çelik/inoks 1000 C

- Kasetë plastike 7 copë
- DIN 371 / 376

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5549 5542 5	MASHKULL MAK. ST/IN 1000 C 3-12 7T	1

Përmbajtja:
- Nga 1× mashkull makine forma C, çelik/inoks M3 / M4 / M5/M6/M8/M10/M12



Mashkull makine DIN 374 HSS-E forma B, metrik i imët

- Për kërkesa të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave
- Për fileta të imëta metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Me bisht të zgjatur (DIN 374)
- Për vrima kaluese
- Me majë të shkurtër, kanal i drejtë
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, tunxh, gizë sferoidale, qëndrueshmëri në tërheqje e çelikut 800-1.000 N/mm², inoks

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5546 6 075	MASHKULL MAK. 374B MF 6 X 0,75	e 5
5546 8 10	MASHKULL MAK. 374B MF 8 X 1,0	e 5
5546 10 10	MASHKULL MAK. 374B MF 10 X 1,0	e 5
5546 10 125	MASHKULL MAK. 374B MF 10 X 1,25	e 5
5546 12 125	MASHKULL MAK. 374B MF 12 X 1,25	e 5
5546 12 15	MASHKULL MAK. 374B MF 12 X 1,5	e 5
5546 14 15	MASHKULL MAK. 374B MF 14 X 1,5	e 5
5546 16 15	MASHKULL MAK. 374B MF 16 X 1,5	e 5
5546 18 15	MASHKULL MAK. 374B MF 18 X 1,5	1
5546 20 15	MASHKULL MAK. 374B MF 20 X 1,5	1





Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit Ø mm	Ø e vrimës Ø mm
MF 6	0,75	15	80	4,5	5,2
MF 8	1,00	18	90	6,0	7,0
MF 10	1,00	20	90	7,0	9,0
MF 10	1,25	20	100	7,0	8,8
MF 12	1,25	21	100	9,0	10,8
MF 12	1,50	21	100	9,0	10,5
MF 14	1,50	21	100	11,0	12,5
MF 16	1,50	21	100	12,0	14,5
MF 18	1,50	24	110	14,0	16,5
MF 20	1,50	24	125	16,0	18,5

Mashkull makine DIN 374 HSS-E forma C, metrik i imët





- Për kërkesa të larta të jetëgjatësisë, precizionit dhe saktësisë së përmasave
- Për fileta të imëta metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Me bisht të zgjatur (DIN 374)
- Për vrima të verbra / pa dalje
- Me majë të shkurtër, kanal 35° djathtas
- Prerje djathtas

Fushat e përdorimit:

- Çelik ndërtimi, çelik automatësh, çelik cementimi, çelik i përmirësuar pa lidhje, çelik nitrurimi, tunxh, gizë sferoidale, qëndrueshmëri në tërheqje e çelikut 800-1.000 N/mm², inoks

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5547 6 075	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 6X0,75	e 5
5547 8 10	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 8X1,0	e 5
5547 10 10	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 10X1,0	e 5
5547 10 125	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 10X1,25	e 5
5547 12 125	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 12X1,25	e 5
5547 12 15	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 12X1,5	e 5
5547 14 15	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 14X1,5	e 5
5547 16 15	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 16X1,5	e 5
5547 18 15	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 18X1,5	1
5547 20 15	MASHKULL MAK. 374C 35° MF 20X1,5	1

Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e bishtit Ø mm	Ø e vrimës Ø mm
MF 6	0,75	10	80	4,5	5,2
MF 8	1,00	13	90	6,0	7,0
MF 10	1,00	12	90	7,0	9,0
MF 10	1,25	15	100	7,0	8,8
MF 12	1,25	14	100	9,0	10,8
MF 12	1,50	14	100	9,0	10,5
MF 14	1,50	16	100	11,0	12,5
MF 16	1,50	16	100	12,0	14,5
MF 18	1,50	20	110	14,0	16,5
MF 20	1,50	20	125	16,0	18,5

Mashkuj dore DIN 352 HSS, metrikë

- Për filetë standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Sete të përbëra nga mashkulli paraprerës, i mesëm dhe përfundimtar
- Deri M7 me majë

Fushat e përdorimit:

- Materiale deri 700 N/mm² qëndrueshmëri
- AGR 5530: set 3 copë
- AGR 5531: paraprerës
- AGR 5532: i mesëm
- AGR 5533: përfundimtar



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5530 2	SET MASHKUJSH 352	M 2	1
5530 3	SET MASHKUJSH 352	M 3	1
5530 4	SET MASHKUJSH 352	M 4	1
5530 5	SET MASHKUJSH 352	M 5	1
5530 6	SET MASHKUJSH 352	M 6	1
5530 7	SET MASHKUJSH 352	M 7	1
5530 8	SET MASHKUJSH 352	M 8	1
5530 10	SET MASHKUJSH 352	M 10	1
5530 12	SET MASHKUJSH 352	M 12	1
5530 14	SET MASHKUJSH 352	M 14	1
5530 16	SET MASHKUJSH 352	M 16	1
5530 18	SET MASHKUJSH 352	M 18	1
5530 20	SET MASHKUJSH 352	M 20	1
5530 22	SET MASHKUJSH 352	M 22	1
5530 24	SET MASHKUJSH 352	M 24	1
5531 10	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 10	1 ü
5531 12	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 12	1
5531 14	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 14	1
5531 16	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 16	1
5531 18	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 18	1
5531 20	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 20	1
5531 22	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 22	1
5531 24	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 24	1
5531 3	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 3	1
5531 4	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 4	1 ü
5531 5	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 5	1 ü
5531 6	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 6	1 ü
5531 7	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 7	e 5
5531 8	MASHKULL PARAPRERËS 352	M 8	1 ü
5532 10	MASHKULL I MESËM 352	M 10	1 ü
5532 12	MASHKULL I MESËM 352	M 12	1
5532 14	MASHKULL I MESËM 352	M 14	1 r
5532 16	MASHKULL I MESËM 352	M 16	1
5532 18	MASHKULL I MESËM 352	M 18	1
5532 20	MASHKULL I MESËM 352	M 20	1
5532 22	MASHKULL I MESËM 352	M 22	1
5532 24	MASHKULL I MESËM 352	M 24	1
5532 3	MASHKULL I MESËM 352	M 3	1
5532 4	MASHKULL I MESËM 352	M 4	1 ü
5532 5	MASHKULL I MESËM 352	M 5	1 ü
5532 6	MASHKULL I MESËM 352	M 6	1 ü
5532 7	MASHKULL I MESËM 352	M 7	1

Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi i filetës mm	Gjatësia e filetës mm	Gjatësia totale mm	Ø e vrimës bazë mm
M2	0,4	8	36	1,6
M3	0,5	11	40	2,5
M4	0,7	13	45	3,3
M5	0,8	16	50	4,2
M6	1,0	19	56	5,0
M7	1,0	19	56	6,0
M8	1,25	22	63	6,8
M10	1,5	24	70	8,5
M12	1,75	29	75	10,2
M14	2,0	30	80	12,0
M16	2,0	32	80	14,0
M18	2,5	40	95	15,5
M20	2,5	40	95	17,5
M22	2,5	40	100	19,5
M24	3,0	50	110	21,0

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5532 8	MASHKULL I MESËM 352	M 8	1 ü
5533 10	MASHKULL PËRFUND. 352	M 10	1 ü
5533 12	MASHKULL PËRFUND. 352	M 12	1 ü
5533 14	MASHKULL PËRFUND. 352	M 14	1 ü
5533 16	MASHKULL PËRFUND. 352	M 16	1
5533 18	MASHKULL PËRFUND. 352	M 18	1
5533 20	MASHKULL PËRFUND. 352	M 20	1
5533 22	MASHKULL PËRFUND. 352	M 22	1
5533 24	MASHKULL PËRFUND. 352	M 24	1
5533 3	MASHKULL PËRFUND. 352	M 3	1 ü
5533 4	MASHKULL PËRFUND. 352	M 4	1 ü
5533 5	MASHKULL PËRFUND. 352	M 5	1 ü
5533 6	MASHKULL PËRFUND. 352	M 6	1 ü
5533 7	MASHKULL PËRFUND. 352	M 7	1
5533 8	MASHKULL PËRFUND. 352	M 8	1 ü

Sete mashkujsh dore DIN 352 HSS, metrikë

Nr. art. 5539 5530:
- 21 copë në kasetë plastike

Nr. art. 5539 5:
- 28 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5539 5530	KASETË MASHKUJSH M 3-12 21COPË	1
5539 5	KASETË MASHKUJSH M 3-12 28COPË	1

Përmbajtja nr. art. 5539 5530:
- Nga 3× mashkull dore DIN 352 HSS, metrik M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12

Përmbajtja nr. art. 5539 5:
- Nga 3× mashkull dore DIN 352 HSS, metrik M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS, e petëzuar Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm



5539 5530 5539 5

Set mashkujsh me një prerje DIN 352 HSS-E, DL

- 15 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5539 5534	MASHKULL 1-PRERËS DL M 3-12 15COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 1× mashkull me një prerje DIN 352 HSS-E, DL M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1× punto spirale DIN 338 HSS-E, e zmeriluar Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm
- 1× mbajtëse mashkulli e rregullueshme M1, M12



Mashkuj me një prerje DIN 352 HSS-E, GL

- Për filetë standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës ISO 2/6H
- Lidhje me 5 % kobalt
- Për vrima të verbra / pa dalje deri 2× Ø nominale thellësi
- I shkurtër
- Kanal spirale 15° djathtas
- I përshtatshëm për përdorim manual, si dhe në trapano dore, makina me bateri dhe makina stacionare

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5555 3	MASHKULL 1-PRERËS GL 352 M 3	e 5
5555 4	MASHKULL 1-PRERËS GL 352 M 4	e 5
5555 5	MASHKULL 1-PRERËS GL 352 M 5	e 5
5555 6	MASHKULL 1-PRERËS GL 352 M 6	e 5
5555 8	MASHKULL 1-PRERËS GL 352 M8	e 5
5555 10	MASHKULL 1-PRERËS GL 352 M10	e 5
5555 12	MASHKULL 1-PRERËS GL 352 M12	e 5



Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi mm	Ø e bishtit mm	Ø e vrimës bazë mm
M3	0,50	3,5	2,5
M4	0,70	4,5	3,3
M5	0,80	6,0	4,2
M6	1,00	6,0	5,0
M8	1,25	6,0	6,8
M10	1,50	7,0	8,5
M12	1,75	9,0	10,3

Set mashkujsh me një prerje DIN 352 HSS-E, GL

- 15 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5539 5555	MASHKULL 1-PRERËS GL M 3-12 15COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 1× mashkull me një prerje DIN 352 HSS-E, GL M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1x punto spirale DIN 338 HSS-E, e zmeriluar Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm
- 1× mbajtëse mashkulli e rregullueshme M1, M12



Mashkull kombi HSS

- Shpim, filetim dhe heqje ashklash me një veprim

- Me bisht gjashtëkëndor 1/4”
- I zmeriluar
- Për trashësi materiali deri 1× d (M6 = 6 mm trashësi)

Fushat e përdorimit:

- Për materiale deri 500 N/mm² qëndrueshmëri në tërheqje

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5545 3	MASHKULL KOMBI	M 3	1
5545 4	MASHKULL KOMBI	M 4	1
5545 5	MASHKULL KOMBI	M 5	1
5545 6	MASHKULL KOMBI	M 6	1 ü
5545 8	MASHKULL KOMBI	M 8	1
5545 10	MASHKULL KOMBI	M10	1



Të dhëna teknike

Filetë metrike	Hapi mm	Gjatësia totale mm
M3	0,50	36
M4	0,70	39
M5	0,80	41
M6	1,00	44
M8	1,25	50
M10	1,50	59

Set mashkujsh kombi HSS

- 7 copë në kasetë plastike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5549 5545	KASETË MASHK.KOMBI M3-10 7COPË	1

Përmbajtja:

- Nga 1× mashkull kombi HSS M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10
- 1× mbajtëse majash





Set filetimi 45 copë

- Për filetë standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Në kasetë metalike cilësore

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5569 551	SET FILETIMI	3-12 45COPË	1

Përmbajtja:

- Nga 3× AGR 5530 mashkull dore DIN 352, metrik M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1× punto spirale për vrimë bazë Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm
- Nga 1× AGR 5550 femër filetimi DIN / EN 22568 HSS, forma B M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- Nga 1× mbajtëse mashkulli DIN 1814, e rregullueshme Madh. 1 / madh. 2
- Nga 1× mbajtëse femre filetimi DIN 225 20 × 5 / 20 × 7 / 25 × 9 / 30 × 11 / 38 × 14
- 1× shabllon filetash
- 1× kaçavidë

Set filetimi 54 copë

- Për filetë standarde metrike ISO sipas DIN 13
- Në kasetë metalike cilësore

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5569 552	SET FILETIMI	3-20 54COPË	1

Përmbajtja:

- Nga 3× AGR 5530 mashkull dore DIN 352, metrik M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20
- Nga 1× AGR 5550 femër filetimi DIN/EN 22568 HSS, forma B M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20
- Nga 1× mbajtëse mashkulli DIN 1814, e rregullueshme Madh. 1 / madh. 3
- Nga 1× mbajtëse femre filetimi DIN 225 20 × 5 / 20 × 7 / 25 × 9 / 30 × 11 / 38 × 14 / 45 × 18
- 1× shabllon filetash
- 1× kaçavidë



Set filetimi 33 copë, filetë e imët

- Për filetë të imët metrike ISO sipas DIN 13

Përparësia / dobia juaj
- Përmasat e zakonshme M3, M12 me paraprerës dhe përfundimtar, në kasetë metalike cilësore me insert druri
- Transmetim më i mirë i forcës me të njëjtin moment shtrëngimi krahasuar me filetat standarde
- Diametër më i trashë i bërthamës për ngarkesë më të madhe
- Këndi më i vogël i hapit zvogëlon vetëlirimin

- Lejojnë rregullim më të imët

Përdorimi
- Për materiale deri 800 N/mm² qëndrueshmëri në tërheqje

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5569 560	SET MASHKUJSH MF 3-12 33COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 2× AGR 5535 mashkull dore DIN 2181, filetë e imët metrike
  M3 × 0,35 / M4 × 0,5 / M5 × 0,5 / M6 × 0,75 / M8 × 1,0 / M10 × 1,0 / M12 × 1,5
- Nga 1× AGR 5551 femër filetimi DIN / EN 22568 HSS, forma B

  M3 × 0,35 / M4 × 0,5 / M5 × 0,5 / M6 × 0,75 / M8 × 1,0 / M10 × 1,0 / M12 × 1,5
- Nga 1× mbajtëse mashkulli DIN 1814, e rregullueshme Madh. 1 / madh. 2
- Nga 1× mbajtëse femre filetimi DIN 225
  20 × 5 / 25 × 9 / 30 × 11 / 38 × 10
- 1× mbajtëse vegle me kriket M3-10
- 1× matës filetash nr. art. 4965 20
- 1× kaçavidë





Set filetimi 29 copë, UNC

- Për filetë të ashpër amerikane UNC sipas ANSI B 1.1
- Në kasetë metalike cilësore me insert druri

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5569 580	SET MASHKUJSH UNC 1/4-1/2"29COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 3× AGR 5558 mashkull dore DIN 352, UNC
  1/4" / 5/16" / 3/8" / 7/16" / 1/2"
- Nga 1× AGR 5559 femër filetimi DIN / EN 22568 HSS, forma B

  1/4" / 5/16" / 3/8" / 7/16" / 1/2"
- Nga 1× mbajtëse mashkulli DIN 1814, e rregullueshme Madh. 1 / madh. 2
- Nga 1× mbajtëse femre filetimi DIN 225
  20 × 7 / 25 × 9 / 30 × 11 / 38 × 14
- 1× mbajtëse vegle me kriket M3-10
- 1× matës filetash nr. art. 4965 20
- 1× kaçavidë

Set filetimi 24 copë, UNF

- Për filetë të imët amerikane UNF sipas ANSI B 1.1
- Në kasetë metalike cilësore me insert druri

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5569 590	SET MASHKUJSH UNF 1/4-1/2"24COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 2× AGR 5556 mashkull dore DIN 2181, UNF
  1/4" / 5/16" / 3/8" / 7/16" / 1/2"
- Nga 1× AGR 5557 femër filetimi DIN / EN 22568 HSS, forma B
  1/4" / 5/16" / 3/8" / 7/16" / 1/2"
- Nga 1× mbajtëse mashkulli DIN 1814, e rregullueshme
  Madh. 1 / madh. 2
- Nga 1× mbajtëse femre filetimi DIN 225
  20 × 7 / 25 × 9 / 30 × 11 / 38 × 10
- 1× mbajtëse vegle me kriket M3-10
- 1× matës filetash nr. art. 4965 20
- 1× kaçavidë





Set filetimi 26 copë, G(BSP)

- Për filetë tubi britanike G(BSP) sipas DIN ISO 228
- Në kasetë metalike cilësore me insert druri

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5569 570	SET MASHKUJSH G(BSP)1/8-1"26COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 2× AGR 5578 mashkull dore DIN 5157, G(BSP)
  1/8" / 1/4" / 3/8" / 1/2" / 3/4" / 1"
- Nga 1× AGR 5579 femër filetimi DIN / EN 24231 HSS, forma B

  1/8" / 1/4" / 3/8" / 1/2" / 3/4" / 1"
- Nga 1× mbajtëse mashkulli DIN 1814, e rregullueshme
  madh. 1 / madh. 3 / madh. 5 e shkurtër
- Nga 1× mbajtëse femre filetimi DIN 225
  30 × 11 / 38 × 10 / 45 × 14 / 55 × 16 / 65 × 18

Set dadosh filetimi HSS



- Set 4 dado filetimi për riprerjen e filetave të jashtme të dëmtuara ose të ndotura
- Udhëzuesi i integruar lejon vendosje optimale dhe filetim të drejtë
- Ngasja gjashtëkëndore ofron transmetim të sigurt të forcës me çelës me gojë, çelës yll dhe kriket
- Me majë qëruese për largim të mirë të ashklave dhe rezultat optimal prerjeje
- Klasa e tolerancës 6 g
- **Nr. art. 5553 1** për fileta standarde metrike ISO sipas DIN 13
- **Nr. art. 5553 2** për fileta të imëta metrike ISO sipas DIN 13

Fushat e përdorimit:

- Riprerje e filetave të dëmtuara dhe të ndotura
- Prerje e filetave të reja të jashtme
- Zgjatje e filetave të jashtme
- Punë në vende të ngushta dhe të vështira për t'u arritur

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5553 1	SET FEMRASH FILETIMI M 6K 4COPË	1
5553 2	SET FEMRASH FILETIMI MF 6K 4COPË	1

Përmbajtja nr. art. 5553 1:

- 1× nr. art. 5553 6 dado filetimi M6
- 1× nr. art. 5553 8 dado filetimi M8
- 1× nr. art. 5553 10 dado filetimi M10
- 1× nr. art. 5553 12 dado filetimi M12

Përmbajtja nr. art. 5553 2:

- 1× nr. art. 5553 8 10 dado filetimi MF8x1,0
- 1× nr. art. 5553 10 125 dado filetimi MF10x1,25
- 1× nr. art. 5553 12 15 dado filetimi MF12x1,5
- 1× nr. art. 5553 14 15 dado filetimi MF14x1,5

Dado filetimi HSS



- Udhëzuesi i integruar lejon vendosje optimale dhe filetim të drejtë
- Ngasja gjashtëkëndore ofron transmetim të sigurt të forcës me çelës me gojë, çelës yll dhe kriket
- Me majë qëruese për largim të mirë të ashklave dhe rezultat optimal prerjeje
- Për fileta standarde dhe të imëta metrike sipas DIN 13
- Klasa e tolerancës 6g

Fushat e përdorimit:

- Riprerje e filetave të dëmtuara dhe të ndotura
- Prerje e filetave të reja të jashtme
- Zgjatje e filetave të jashtme
- Punë në vende të ngushta dhe të vështira për t'u arritur

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5553 5	FEMËR FILETIMI 6KT	M5	1
5553 6	FEMËR FILETIMI 6KT	M6	1
5553 8 10	FEMËR FILETIMI 6KT	MF8X1,0	1
5553 8	FEMËR FILETIMI 6KT	M8	1
5553 10 125	FEMËR FILETIMI 6KT	MF10X1,25	1
5553 10	FEMËR FILETIMI 6KT	M10	1
5553 12 125	FEMËR FILETIMI 6KT	MF12X1,25	1
5553 12 15	FEMËR FILETIMI 6KT	MF12X1,5	1
5553 12	FEMËR FILETIMI 6KT	M12	1
5553 14 15	FEMËR FILETIMI 6KT	MF14X1,5	1
5553 14	FEMËR FILETIMI 6KT	M14	1
5553 16 15	FEMËR FILETIMI 6KT	MF16X1,5	1
5553 16	FEMËR FILETIMI 6KT	M16	1

Set heqësish ashklash VAROBOXX Mini

- Set heqësish ashklash 20 copë për përpunimin e profileve të ndryshme të buzëve dhe materialeve
- Tehe për heqje ashklash tipi C me mbajtje Ø 3,2 mm në forma të ndryshme
- Maja frezimi 90° sipas DIN 335 C me bisht gjashtëkëndor 1/4“ për përdorim me makinë dhe me dorë
- Kruajtëse trekëndore për heqje të imët ashklash dhe heqje të bojërave dhe mbetjeve të guarnicioneve



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit		Sasia
4371 1	1/4"TEH ADAPTER	165MM	1
4750 1 1	PROFIGRAT DOREZË TIP T		1
4750 2 1	PROFIGRAT DOREZË ME 3KT-TEH		1
4750 3 10	PROFIGRAT TEH HSS	C- 10 Ø3,2	2
4750 3 15	PROFIGRAT TEH HSS	C- 15 Ø3,2	2
4750 3 20	PROFIGRAT TEH HSS	C- 20 Ø3,2	2
4750 3 30	PROFIGRAT TEH HSS	C- 30 Ø3,2	2
4750 3 35	PROFIGRAT TEH HSS	C- 35 Ø3,2	2
4750 3 100	PROFIGRAT TEH HSSE C-100 Ø3,2		2
4750 3 101	PROFIGRAT TEH HSS	C-101 Ø3,2	2
4750 3 150	PROFIGRAT TEH HSSE C-150 Ø3,2		2
4750 6 1	PROFIGRAT MBAJTËSE TELESK. E RRUMBULLAKËT C-KL		1
5526 63	MAJA FREZIMI 90' 335C	6,3	1
5526 104	MAJA FREZIMI 90' 335C	10,4	1
5526 165	MAJA FREZIMI 90' 335C	16,5	1
5526 205	MAJA FREZIMI 90' 335C	20,5	1
9002 1	VAROBOXX MINI BOSH		1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9002 4750	VAROBOXX MINI SET HEQ.ASHKLASH	1

Përparësia / dobia juaj

- Përdorime universale falë formave të ndryshme për përpunimin e profileve të buzëve dhe vendeve të vështira në trupa të zbrazët dhe pjesë kutish
- Dorezë ergonomike për punë optimale dhe kapje të mirë
- Ndërrim i shpejtë i teheve në mbajtësen teleskopike dhe në dorezë
- Me mbajtësen teleskopike gjatësia e punës rregullohet sipas nevojës dhe lejon punë në vrima dhe kanale

Përdorimi

- Tehet për heqje ashklash dhe trekëndore janë të përshtatshme për përpunimin e çelikut, inoksit, aluminit, bakrit, tunxhit, zinkut, gizës dhe plastikës
- Format e ndryshme lejojnë përpunimin e buzëve të drejta, buzëve të jashtme dhe të brendshme, vrimave, çarjeve dhe kanaleve
- Kruajtësja trekëndore lejon edhe përpunimin e sipërfaqeve në pjesën e jashtme dhe të brendshme të pjesës
- Tehet C-15 dhe C-20 janë të mprehura nga të dyja anët dhe mund të përdoren në dy drejtime
- Frezat konike janë optimale për përdorim me makinë me mbajtje majash dhe mund të shtrëngohen në gjatësinë e dëshiruar me mbajtësen teleskopike



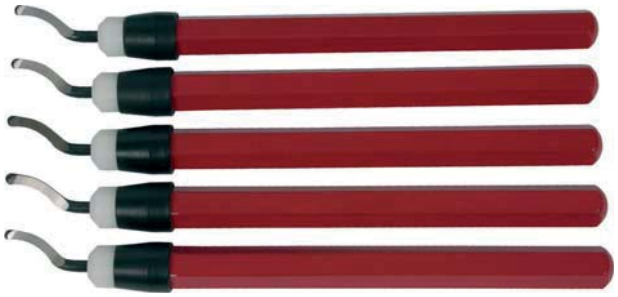


Doreza Profigrat alumini

- Në paketë me 5
- Për mbajtjen e teheve Profigrat HSS tipi C (të ndërrueshme)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 2 5	PCK(5)PROFIGRA.DOREZË M.KL.C10	1

Përmbajtja e furnizimit:
- Nga 1× nr. art. 4750 3 10: tehe Profigrat HSS tipi C-10




4750 3 10


4750 3 15


4750 3 20


4750 3 30


4750 3 35


4750 3 101

Tehe Profigrat HSS tipi C

- Teh për heqje ashklash tipi C
- Dizajni dhe Ø 3,2 mm lejon edhe integrimin në të gjitha programet e tjera të njohura të heqjes së ashklave
- Format e ndryshme të tehut lejojnë përpunimin e profileve të ndryshme të buzëve

Të dhëna teknike

Nr. art.					Përdorimi
4750 3 10	•	•	•		Çelik, alu, bakër, zink, plastikë
4750 3 15	•	•	•		Inoks, plastikë
4750 3 20	•	•	•		Tunxh, gizë
4750 3 30				•	Çelik, alu, bakër, zink, plastikë, tunxh, gizë
4750 3 35	•	•	•		Çelik, alu, bakër, zink, plastikë, tunxh, gizë, inoks
4750 3 101	•	•	•	•	Çelik, alu, bakër, zink, plastikë, tunxh, gizë, inoks

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 3 10	PROFIGRAT TEH HSS C- 10 Ø3,2	10
4750 3 15	PROFIGRAT TEH HSS C- 15 Ø3,2	10
4750 3 20	PROFIGRAT TEH HSS C- 20 Ø3,2	10
4750 3 30	PROFIGRAT TEH HSS C- 30 Ø3,2	10
4750 3 35	PROFIGRAT TEH HSS C- 35 Ø3,2	10
4750 3 101	PROFIGRAT TEH HSS C-101 Ø3,2	10

Set Profigrat 7 copë

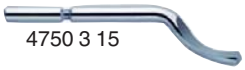
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 2 3	PROFIGRAT-SA-TEL.GR. M.KL 7COPË	1

Përmbajtja:
- 1× nr. art. 4750 1 1: dorezë Profigrat tipi T
- 1× nr. art. 4750 6 1: mbajtëse teleskopike Profigrat tipi C
- 1× nr. art. 4750 3 10: tehe Profigrat HSS tipi C-10
- 1× nr. art. 4750 3 15: tehe Profigrat HSS tipi C-15
- 1× nr. art. 4750 3 20: tehe Profigrat HSS tipi C-20
- 1× nr. art. 4750 3 30: tehe Profigrat HSS tipi C-30
- 1× nr. art. 4750 3 35: tehe Profigrat HSS tipi C-35


4750 1 1


4750 6 1


4750 3 10


4750 3 15


4750 3 20

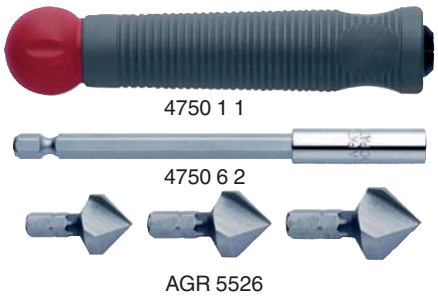

4750 3 30


4750 3 35

Set Profigrat 5 copë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 2 4	PROFIGRAT-SA.TEL.GR./FREZË 5COPË	1

Përmbajtja:
- 1× nr. art. 4750 1 1: dorezë Profigrat tipi T
- 1× nr. art. 4750 6 2: mbajtëse teleskopike Profigrat gjashtëkëndore për freza
- Nga 1× AGR 5526 maja frezimi 90° DIN 335C HSS 6,3 / 10,4 / 16,5 mm



Dorezë Profigrat me teh trekëndor

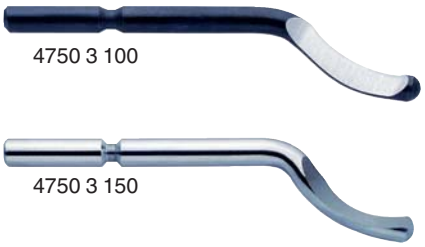


Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 2 1	PROFIGRAT DOREZË ME 3KT-TEH	1

Përmbajtja:
- 1× dorezë Profigrat tipi R
- 1× nr. art. 4750 5 1: teh Profigrat HSS trekëndor

Tehe Profigrat HSS-E-CO tipi C

- Teh për heqje ashklash tipi C
- Dizajni dhe Ø 3,2 mm lejojnë edhe integrimin në të gjitha programet e tjera të njohura të heqjes së ashklave
- Veçanërisht të përshtatshme për heqje ashklash në inoks



Të dhëna teknike

Nr. art.					Përdorimi
4750 3 100	•	•	•		Çelik, alu, bakër, zink, plastikë, inoks
4750 3 150	•	•	•		Çelik, alu, bakër, zink, plastikë, tunxh, gizë, inoks

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 3 100	PROFIGRAT TEH HSSE C-100 Ø3,2	10
4750 3 150	PROFIGRAT TEH HSSE C-150 Ø3,2	10

Teh Profigrat HSS trekëndor

- Kruajtëse trekëndore me filetë lidhëse M8×1,25

Fushat e përdorimit:
- Çelik, alu, bakër, zink, plastikë, tunxh, gizë, inoks



Të dhëna teknike

Nr. art.					Përdorimi
4750 5 1			•	•	Çelik, alu, bakër, zink, plastikë, tunxh, gizë, inoks

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 5 1	PROFIGRAT 3KT TEH F.DOREZË M8	1

Dorezë Profigrat

- Dorezë ergonomike për punë optimale
- Përmasat (Ø × L): 23 × 113 mm

Nr. art. 4750 1 1:

- Për mbajtjen e mbajtëseve teleskopike Profigrat nr. art. 4750 6 1 dhe 4750 6 2

Nr. art. 4750 1 3:

- Për mbajtjen e teheve Profigrat tipi C



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 1 1	PROFIGRAT DOREZË TIP T	1
4750 1 3	PROFIGRAT DOREZË TIP D	1



4750 6 1



4750 6 2

Mbajtëse teleskopike Profigrat

- Për përdorim me dorezën Profigrat nr. art. 4750 1 1

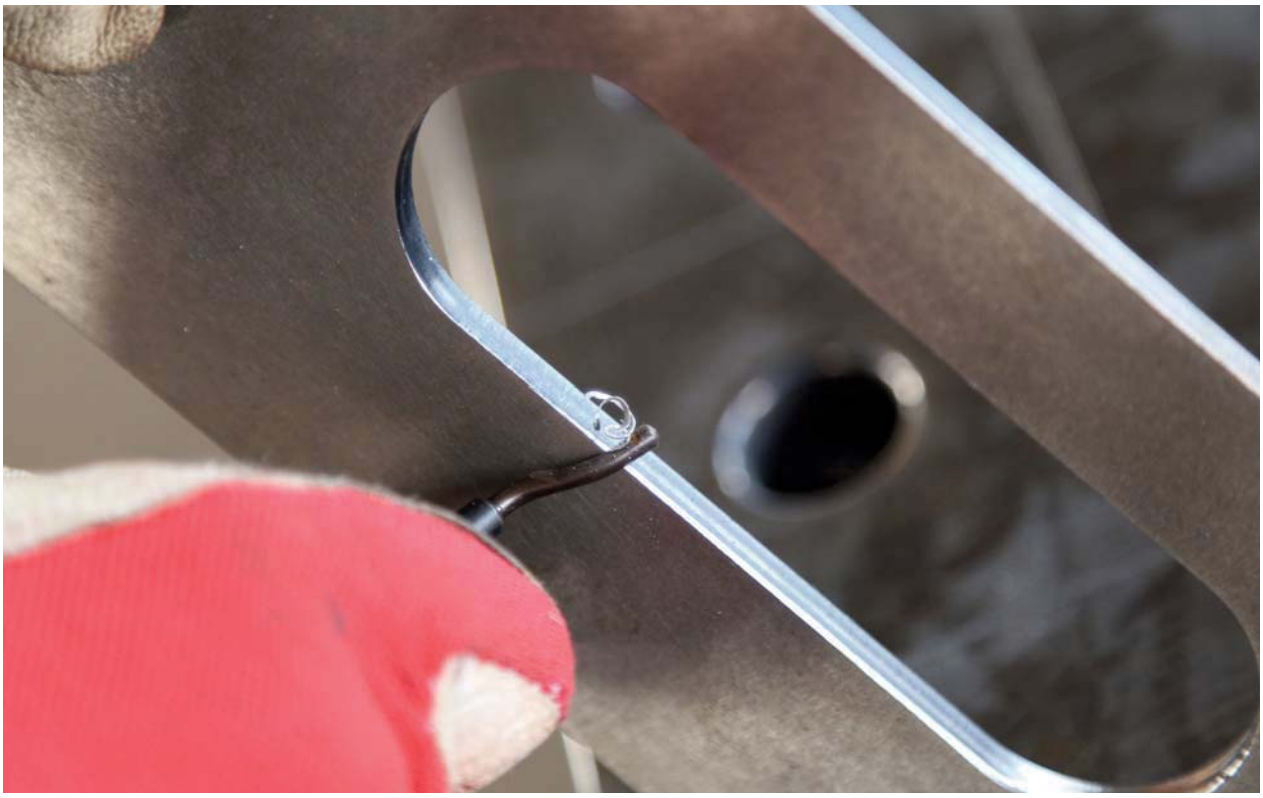
Nr. art. 4750 6 1:

- Për mbajtjen e teheve Profigrat tipi C me Ø 3,2 mm
- Përmasat (Ø × L): 7 × 117 mm

Nr. art. 4750 6 2:

- Për mbajtjen e majave të frezimit 90° DIN 335C HSS me bisht gjashtëkëndor 1/4" AGR 5526
- Përmasat (Ø × L): 6,3 × 115 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4750 6 1	PROFIGRAT MBAJTËSE TELESK. E RRUMBULLAKËT C-KL	e 5
4750 6 2	PROFIGRAT MBAJTËSE TEL. 6KT P.FREZË	1



Përmbledhje e trapanove me bazë magnetike

	F 10 Nr. art. 5323 108 10	F 25 Nr. art. 5323 108 25	F 40 Nr. art. 5323 108 40
Forca magnetike	10.000 N	16.000 N	20.000 N
Fuqia e konsumuar	1.100 W	1.200 W	1.800 W
Shpejtësitë	1 shpejtësi	2 shpejtësi	4 shpejtësi
Rrotullimet	700 min^{-1}	100 – 250 min^{-1} 180 – 450 min^{-1}	50 – 110 min^{-1} 75 – 175 min^{-1} 105 – 245 min^{-1} 165 – 385 min^{-1}
Rregullator rrotullimesh	-	Po	Po
Rrotullim djathtas / majtas	-	Po	Po
Kursi	120 / 195 mm	170 mm	190 mm
Lartësia	400 – 580 mm	529 – 629 mm	642 – 702 mm
Sipërfaqja e magnetit (L × B)	160 × 80 mm	238 × 92 mm	238 × 92 mm
Pesha	10,5 kg	16 kg	22 kg
makinës	Bisht Weldon 19 mm (3/4")	Kon Morse MK2	Kon Morse MK3
Diapazoni i shpimit me punto spirale	Maks. Ø 13 mm	maks. Ø 16 mm	maks. Ø 16 mm
Diapazoni me freza konike dhe heqëse ashklash	-	10 – 40 mm	10 –55 mm
Diapazoni me punto bërthame	Ø 12 – 35 mm	Ø 12 – 50 mm	Ø 12 – 80 mm
Thellësia e prerjes me punto bërthame	Maks. 50 mm	maks. 55 mm	maks. 110 mm
Filetim	-	Po	Po
Filetimi	-	M3 – M20	M3 – M30
Zhvendosja	-	-	10 mm para/prapa
Diapazoni i rrotullimit	-	-	30° djathtas/majtas
Tensioni i lidhjes	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V
Korrespondon	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE

Trapano me bazë magnetike F40

- Trapano fleksibël dhe e fuqishme me bazë magnetike për përdorimin e puntove bërthame deri Ø 80 mm dhe thellësi prerjeje deri 110 mm trashësi materiali
- Me mbajtje vegle MK 3



Përparësia / dobia juaj

- Forcë magnetike 20.000 N për qëndrim të sigurt dhe siguri maksimale të përdoruesit
- Drejtim i saktë i veglës për vrima të sakta
- Njësi ngarëse e rregullueshme në lartësi falë udhëzuesit të dyfishtë bisht dallëndysheje
- Model i fortë dhe i lehtë, posaçërisht për përdorim të lëvizshëm në kantier
- Furnizim automatik me ftohës
- Rrotullim djathtas / majtas për përdorimin e mashkujve
- Kuti me 4 shpejtësi dhe rregullator rrotullimesh për rregullim optimal
- Rregullim i imët i amortizuar për pozicionim më të mirë me magnetin të ndezur
- Zhvendosje +/- 10 mm
- Diapazon rrotullimi +/- 30°

Përdorimi

- Njësi fleksibël dhe e lëvizshme për përdorim horizontal dhe vertikal
- Për punto bërthame deri Ø 80 mm dhe thellësi prerjeje deri 110 mm
- Qëndrim optimal mbi pjesë me veti magnetike nga trashësia 12,0 mm
- Përdoret mbi sipërfaqe të zhveshura; ndryshku i lirë, korja, shtresat e bojës dhe stukoja duhen hequr
- Njësi shpimi e përshtatur idealisht për shpim, frezim dhe filetim të çelikut, inoksit dhe metaleve me ngjyrë

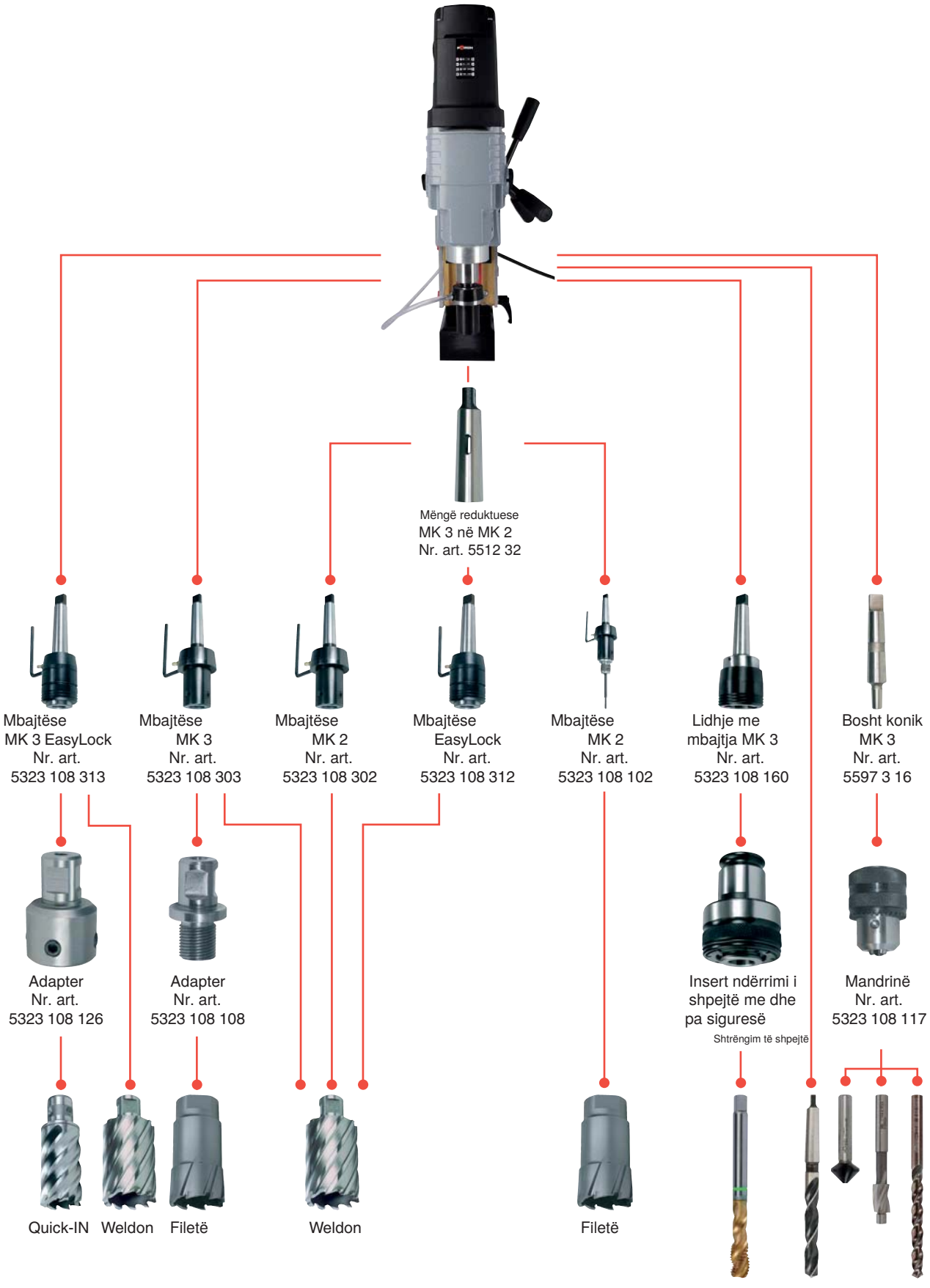
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5323 108 40	TRAPANO ME BAZË MAGNETIKE	F40	1

Përmbajtja e furnizimit:
- 1× nr. art. 5323 108 40 trapano me bazë magnetike F40
- 1× nr. art. 5323 108 312 mandrinë Weldon
- 1× nr. art. 5323 108 117 mandrinë 1-16 mm
- 1× nr. art. 5512 3 nxjerrës MK 3
- 1× nr. art. 5597 3 16 reduktues mandrine B18/MK3
- Nga 1× çelës gjashtëkëndor 2,5 / 4,0 / 6,0 mm
- Nga 1× tërheqës i madh / i vogël
- 1× grep ashklash
- 1× shishe ftohësi
- 1× rrip sigurie
- 1× çantë transporti

Të dhëna teknike

Forca magnetike:	20.000 N
Fuqia e konsumuar:	1.800 W
Shpejtësitë:	4 shpejtësi
Rrotullimet:	50 – 110 min^{-1} 75 – 175 min^{-1} 105 – 245 min^{-1} 165 – 385 min^{-1}
Rregullator rrotullimesh:	Po
Rrotullim djathtas / majtas:	Po
Kursi:	190,0 mm
Lartësia:	642,0 – 702,0 mm
Sipërfaqja e magnetit (L × Gj):	238,0 × 92,0 mm
Pesha:	22,0 kg
Mbajtja:	Kon Morse MK 3
Diapazoni me punto spirale:	maks. Ø 16,0 mm
Diapazoni me freza konike dhe heqëse ashklash:	Ø 10,0-55,0 mm
Diapazoni me punto bërthame:	Ø 12,0-80,0 mm
Thellësia e prerjes me punto bërthame:	maks. 110,0 mm
Filetimi:	Po
Filetë:	M 3 – M 30
Zhvendosja:	10 mm para / prapa
Diapazoni i rrotullimit:	30° djathtas / majtas
Gjatësia e kabllos:	4,7 m
Tensioni i lidhjes:	220 – 240 V
Korrespondon:	VDE, CEE

Përdorimi i aksesorëve, trapano me bazë magnetike F40 nr. art. 5323 108 40



Trapano me bazë magnetike F25

- Trapano fleksibël dhe e fuqishme me bazë magnetike për përdorimin e puntove bërthame deri Ø 50 mm dhe thellësi prerjeje deri 55 mm trashësi materiali
- Me mbajtje vegle MK 2



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5323 108 25	TRAPANO ME BAZË MAGNETIKE	F25	1

Përmbajtja e furnizimit:
- 1× nr. art. 5323 108 25 trapano me bazë magnetike F25
- 1× nr. art. 5323 108 312 mandrinë Weldon
- 1× nr. art. 5323 108 117 mandrinë 1-16 mm
- 1× nr. art. 5512 2 nxjerrës MK 1+2
- 1× nr. art. 5597 2 16 reduktues mandrine B18/MK2
- Nga 1× çelës gjashtëkëndor 2,5 / 4,0 / 6,0 mm
- Nga 1× tërheqës i madh / i vogël
- 1× grep ashklash
- 1× shishe ftohësi
- 1× rrip sigurie
- 1× çantë transporti

Përparësia / dobia juaj

- Forcë magnetike 16.000 N për qëndrim të sigurt dhe siguri maksimale të përdoruesit
- Drejtim i saktë i veglës për vrima të sakta
- Njësi ngarëse e rregullueshme në lartësi falë udhëzuesit të dyfishtë bisht dallëndysheje
- Model i fortë dhe i lehtë, posaçërisht për përdorim të lëvizshëm në kantier
- Furnizim automatik me ftohës
- Rrotullim djathtas / majtas për përdorimin e mashkujve
- Kuti me 2 shpejtësi dhe rregullator rrotullimesh për rregullim optimal

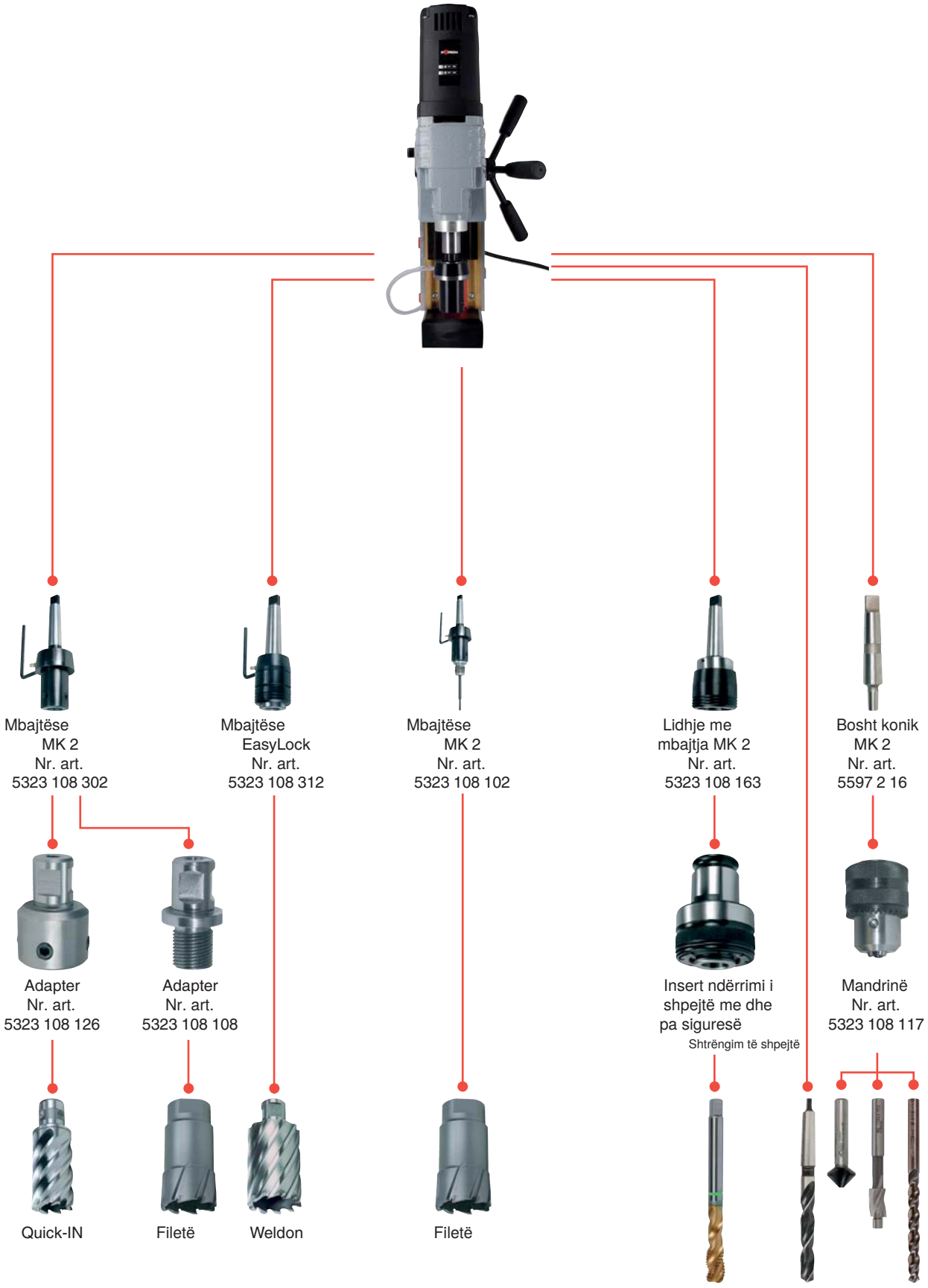
Përdorimi

- Njësi fleksibël dhe e lëvizshme për përdorim horizontal dhe vertikal
- Për punto bërthame deri Ø 50 mm dhe thellësi prerjeje deri 55 mm
- Qëndrim optimal mbi pjesë me veti magnetike nga trashësia 12,0 mm
- Përdoret mbi sipërfaqe të zhveshura; ndryshku i lirë, korja, shtresat e bojës dhe stukoja duhen hequr
- Njësi shpimi e përshtatur idealisht për shpim, frezim dhe filetim të çelikut, inoksit dhe metaleve me ngjyrë

Të dhëna teknike

Forca magnetike:	16.000 N
Fuqia e konsumuar:	1.200 W
Shpejtësitë:	2 shpejtësi
Rrotullimet:	100 – 250 min^{-1} 180 – 450 min^{-1}
Rregullator rrotullimesh:	Po
Rrotullim djathtas / majtas:	Po
Kursi:	170,0 mm
Lartësia:	529,0 – 629,0 mm
Sipërfaqja e magnetit (L × Gj):	238,0 × 92,0 mm
Pesha:	16,0 kg
Mbajtja:	Kon Morse MK 2
Diapazoni me punto spirale:	maks. Ø 16,0 mm
Diapazoni me freza konike dhe heqëse ashklash:	Ø 10,0-40,0 mm
Diapazoni me punto bërthame:	Ø 12,0-50,0 mm
Thellësia e prerjes me punto bërthame:	maks. 55,0 mm
Filetimi:	Po
Filetë:	M 3 – M 20
Zhvendosja:	-
Diapazoni i rrotullimit:	-
Gjatësia e kabllos:	4,7 m
Tensioni i lidhjes:	220 – 240 V
Korrespondon:	VDE, CEE

Përdorimi i aksesorëve, trapano me bazë magnetike F25 nr. art. 5323 108 25



Trapano me bazë magnetike F10

- Trapano fleksibël dhe e fuqishme me bazë magnetike për përdorimin e puntove bërthame deri Ø 35 mm dhe thellësi prerjeje deri 50 mm
- Me mbajtje bishti Weldon 19,0 mm (3/4")



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5323 108 10	TRAPANO ME BAZË MAGNETIKE	F10	1

Përmbajtja e furnizimit:
- 1× nr. art. 5323 108 10 trapano me bazë magnetike F10
- Nga 1× çelës gjashtëkëndor 2,5 / 4,0 / 6,0 mm
- 1× shishe ftohësi
- 1× rrip sigurie
- 1× çantë transporti

Përparësia / dobia juaj

- Forcë magnetike 10.000 N për qëndrim të sigurt dhe siguri maksimale të përdoruesit
- Drejtim i saktë i veglës për vrima të sakta
- Njësi ngarëse e rregullueshme në lartësi falë udhëzuesit të dyfishtë bisht dallëndysheje
- Model i fortë dhe i lehtë, posaçërisht për përdorim të lëvizshëm në kantier
- Furnizim automatik me ftohës
- Rregullim i lehtë falë reduktimit 50 % të magnetit me motorin të fikur

Përdorimi

- Njësi fleksibël dhe e lëvizshme për përdorim horizontal dhe vertikal
- Për punto bërthame deri Ø 35 mm dhe thellësi prerjeje deri 50 mm
- Qëndrim optimal mbi pjesë me veti magnetike nga trashësia 15,0 mm
- Përdoret mbi sipërfaqe të zhveshura; ndryshku i lirë, korja, shtresat e bojës dhe stukoja duhen hequr
- Njësi shpimi e përshtatur idealisht për shpimin e çelikut, inoksit dhe metaleve me ngjyrë

Të dhëna teknike

Forca magnetike:	10.000 N
Fuqia e konsumuar:	1.100 W
Shpejtësitë:	1 shpejtësi
Rrotullimet:	700 min^{-1}
Rregullator rrotullimesh:	-
Rrotullim djathtas / majtas:	-
Kursi:	120,0 / 195,0 mm
Lartësia:	400,0 – 580,0 mm
Sipërfaqja e magnetit (L × Gj):	160,0 × 80,0 mm
Pesha:	10,5 kg
Mbajtja:	Bisht Weldon 19,0 mm (3/4")
Diapazoni me punto spirale:	maks. Ø 13,0 mm
Diapazoni me freza konike dhe heqëse ashklash:	-
Diapazoni me punto bërthame:	Ø 12,0-35,0 mm
Thellësia e prerjes me punto bërthame:	maks. 50,0 mm
Filetimi:	-
Filetë:	-
Zhvendosja:	-
Diapazoni i rrotullimit:	-
Gjatësia e kabllos:	2,3 m
Tensioni i lidhjes:	220 – 240 V
Korrespondon:	VDE, CEE

Përdorimi i aksesorëve, trapano me bazë magnetike F10 nr. art. 5323 108 10





Adapter
Nr. art.
5323 108 108



Adapter
Nr. art.
5323 108 126



Adapter
Nr. art.
5323 108 109



Mandrinë
Nr. art.
5323 108 116



Weldon



Filetë



Quick-IN



Punto bërthame HSS me bisht Weldon, 30 mm

- Tehet: HSS
- E zmeriluar me CBN
- Thellësia e prerjes: 30 mm
- Mbajtja: bisht Weldon Ø 19 mm (3/4")
- Prerje djathtas
- Të përshtatshme për trapano bërthame:
  - Deri Ø 35 mm: RS 5e, RS 10, RS 120, RS 125e, RS 130e, RS 140e
  - nga Ø 36 mm: RS 120, RS 125e, RS 130e, RS 140e
- Kunj udhëzues përkatës: 5323 3

Fushat e përdorimit:

- Çelik (trarë T, llamarina të mëdha), çelik i derdhur, metale me ngjyrë dhe të lehta



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5323 12	PUNTO BËRTHAME HSS 12,0MM	1
5323 13	PUNTO BËRTHAME HSS 13,0MM	1
5323 14	PUNTO BËRTHAME HSS 14,0MM	1
5323 15	PUNTO BËRTHAME HSS 15,0MM	1
5323 16	PUNTO BËRTHAME HSS 16,0MM	1
5323 17	PUNTO BËRTHAME HSS 17,0MM	1
5323 18	PUNTO BËRTHAME HSS 18,0MM	1
5323 19	PUNTO BËRTHAME HSS 19,0MM	1
5323 20	PUNTO BËRTHAME HSS 20,0MM	1
5323 21	PUNTO BËRTHAME HSS 21,0MM	1
5323 22	PUNTO BËRTHAME HSS 22,0MM	1
5323 23	PUNTO BËRTHAME HSS 23,0MM	1
5323 24	PUNTO BËRTHAME HSS 24,0MM	1
5323 25	PUNTO BËRTHAME HSS 25,0MM	1
5323 26	PUNTO BËRTHAME HSS 26,0MM	1
5323 27	PUNTO BËRTHAME HSS 27,0MM	1
5323 28	PUNTO BËRTHAME HSS 28,0MM	1
5323 29	PUNTO BËRTHAME HSS 29,0MM	1
5323 30	PUNTO BËRTHAME HSS 30,0MM	1
5323 31	PUNTO BËRTHAME HSS 31,0MM	1
5323 32	PUNTO BËRTHAME HSS 32,0MM	1
5323 33	PUNTO BËRTHAME HSS 33,0MM	1
5323 34	PUNTO BËRTHAME HSS 34,0MM	1
5323 35	PUNTO BËRTHAME HSS 35,0MM	1
5323 108 236	PUNTO BËRTHAME HSS 36,0MM	1
5323 108 237	PUNTO BËRTHAME HSS 37,0MM	1
5323 108 238	PUNTO BËRTHAME HSS 38,0MM	1
5323 108 239	PUNTO BËRTHAME HSS 39,0MM	1
5323 108 240	PUNTO BËRTHAME HSS 40,0MM	1
5323 108 241	PUNTO BËRTHAME HSS 41,0MM	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5323 108 242	PUNTO BËRTHAME HSS 42,0MM	1
5323 108 243	PUNTO BËRTHAME HSS 43,0MM	1
5323 108 245	PUNTO BËRTHAME HSS 45,0MM	1
5323 108 246	PUNTO BËRTHAME HSS 46,0MM	1
5323 108 247	PUNTO BËRTHAME HSS 47,0MM	1
5323 108 248	PUNTO BËRTHAME HSS 48,0MM	1
5323 108 250	PUNTO BËRTHAME HSS 50,0MM	1
5323 108 251	PUNTO BËRTHAME HSS 51,0MM	1
5323 108 252	PUNTO BËRTHAME HSS 52,0MM	1
5323 108 253	PUNTO BËRTHAME HSS 53,0MM	1
5323 108 254	PUNTO BËRTHAME HSS 54,0MM	1
5323 108 255	PUNTO BËRTHAME HSS 55,0MM	1
5323 108 256	PUNTO BËRTHAME HSS 56,0MM	1
5323 108 257	PUNTO BËRTHAME HSS 57,0MM	1
5323 108 258	PUNTO BËRTHAME HSS 58,0MM	1
5323 108 259	PUNTO BËRTHAME HSS 59,0MM	1
5323 108 260	PUNTO BËRTHAME HSS 60,0MM	1

Të dhëna teknike

Ø mm	Ø e bishtit Weldon mm	Gjatësia totale mm	Numri i Dhëmbë	Thellësia e prerjes mm
12 – 15	19	62	4	30
16 – 19	19	62	4	30
20 – 25	19	62	6	30
26 – 28	19	62	7	30
29 – 34	19	62	8	30
35 – 37	19	62	9	30
38 – 41	19	62	10	30
42 – 60	19	62	12	30

Punto bërthame HSS, 30 mm
VAROiBOXX

- Thellësia maksimale e prerjes: 30 mm
- Mbajtja: bisht Weldon
- Përdorim në çelik (trarë T, llamarina të mëdha), çelik të derdhur, metale me ngjyrë dhe të lehta



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4750 2 3	PROFIGRAT-SA-TEL.GR. M.KL 7COPË	1
5323 3	KUNJ NXJERRËS F.HSS	1
5323 12	PUNTO BËRTHAME HSS 12,0MM	1
5323 14	PUNTO BËRTHAME HSS 14,0MM	1
5323 16	PUNTO BËRTHAME HSS 16,0MM	1
5323 18	PUNTO BËRTHAME HSS 18,0MM	1
5323 20	PUNTO BËRTHAME HSS 20,0MM	1
5323 22	PUNTO BËRTHAME HSS 22,0MM	1
5323 24	PUNTO BËRTHAME HSS 24,0MM	1
5527 310	FREZË KONIKE 90'335C HSS-E-CO31,0	1
6580 5800	VAJ SHPIMI-PRERJEJE 500ML	1
9008 1	VAROIBOXX BOSH	1
9008 1 21	PUNTO BËRTHAME INSERT VAROIBOXX	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9007 5323	VAROIBOXX PUNTO BËRTHAME HSS 12-24	1



Set punto bërthame HSS me bisht Weldon, 30 mm

- 7 copë në kasetë industriale

Përdorimi:

- Futni kunjin udhëzues në punton bërthamë
- Shtyni punton bërthamë në mbajtëse dhe shtrëngoni fort vidat me gjashtëkëndësh të brendshëm
- Kujdesuni që puntoja të ulet pastër në mbajtëse
- Te mbajtja me shtrëngim të shpejtë EasyLock puntoja bllokohet automatikisht
- Shponi menjëherë në masë, pa pikëzim dhe pa shpim paraprak
- Gjeometria e tehut të puntos lejon largim të shpejtë të ashklave lart
- Kunji udhëzues me sustë ndihmon në lirimin e copave të prera
- Respektoni tabelën e rrotullimeve dhe përdorni ftohës

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5323 90	7COPË PUNTO BËRTH.HSS BISHT WELDON	1

Përmbajtja:

- Nga 1× AGR 5323: punto bërthame HSS me bisht Weldon, 30 mm Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
- 1× nr. art. 5323 3: kunj udhëzues Ø 6,35 mm × 77 mm për punto bërthame HSS

Shkop paste shpimi

- Lubrifikant për punto qëruese, me shkallë dhe freza
- Efekt i shkëlqyer ndarës dhe ftohës
- Për cilësi të lartë të sipërfaqes dhe jetëgjatësi më të madhe

Përdorimi:

- Aplikoni lubrifikantin përgjatë tehut kryesor

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5529 1	STIK PASTE SHPIMI 18G	1



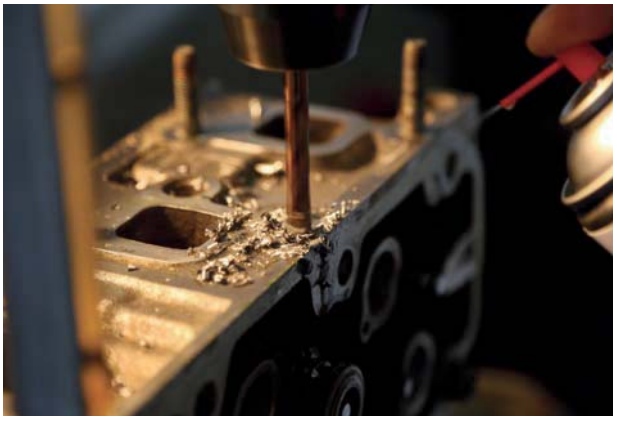


Pastë shpimi dhe prerjeje

- Lubrifikon dhe ftoh veglat prerëse gjatë përpunimit të metaleve, punimeve me heqje ashklash dhe prerje
- Cilësi më e mirë e sipërfaqes falë lubrifikimit optimal të veglave
- Pa klor dhe metale të rënda

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6580 5820	DS(500G)PASTË SHPIMI-PRERJEJE		1
5416 2	PENEL LLAKU	2	e 12







Vaj shpimi dhe prerjeje

- Zgjat jetëgjatësinë e veglave për heqje ashklash dhe prerje
- Përdoret në shpim, filetim, sharrim, tornim ose frezim

Nr. art. 6580 5800:
- Sprej vaji prerjeje me lëndë shtytëse miqësore me mjedisin

Përparësia / dobia juaj
- Depërton në përshtatjet më të ngushta
- Ftoh dhe mbron nga korrozioni
- Pa silikon

Përdorimi
- Përdoret në të gjitha materialet si çeliqe inoks, çeliqe rezistentë ndaj acideve, çelik susta, gizë, si dhe metale me ngjyrë si alumini i pastër, titani, bronzi, bakri

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6580 5800	VAJ SHPIMI-PRERJEJE 500ML	ed 24
6580 5805	KA(5L)VAJ SHPIMI-PRERJEJE	e 4

Nr. art. 6580 5805:
- Spërkatës me pompë përkatës nr. art. 6000 0065 / 6000 0080



6580 5800



6580 5805



Shkumë shpimi dhe prerjeje

- Shkumë vaji prerjeje që ngjitet mirë për aplikim të synuar në vendin që përpunohet
- Lubrifikon dhe ftoh veglat prerëse gjatë shpimit, filetimit, tornimit, frezimit, sharrimit etj.
- Zgjat jetëgjatësinë e veglës
- Përdorim në sipërfaqe vertikale dhe mbi kokë
- E përputhshme me të gjithë lubrifikantët-ftohës që përzihen me ujë
- E tretshme në ujë dhe lahet me ujë të pastër
- Pa klor, squfur dhe vajra minerale
- E biodegradueshme
- Për përpunimin e të gjitha metaleve me lidhje dhe pa lidhje dhe llojeve të gizës, si dhe bakrit, lidhjeve të bakrit dhe të gjitha lidhjeve të inoksit

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6580 5815	SHKUMË SHPIMI-PRERJEJE 400 ML	e 12

Vaj për filetim DVGW

- I testuar DVGW
- Pa vaj mineral, për linjat e ujit të pijshëm
- I përdorshëm me të gjitha makinat e zakonshme të filetimit, edhe në shpejtësi të larta prerjeje
- I përshtatshëm edhe si vaj spërkatës për shpim, filetim, tornim, frezim etj.
- Ngjyra: e kuqe

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6580 5851	VAJ PËR FILETIM	DVGW 300ML	ed 24
6580 5855	KA(5L)VAJ PËR FILETIM DVGW		1 v

Rubinet derdhës i përshtatshëm:
- 5 l: Nr. art. 6000 0023



6580 5851 6580 5855



Emulsion shpimi-prerjeje i tretshëm në ujë

- Lubrifikant-ftohës EP që përzihet me ujë (EP = Extreme Pressure për ngarkesa më të larta)
- Aftësi e theksuar ftohëse dhe lubrifikuese
- Mbrojtje e mirë nga korrozioni
- Jetëgjatësi e gjatë e emulsionit
- Përqendrimi i përdorimit: 5-20 %
- Pa silikon
- Edhe për përdorim në makina CNC

Përdorimi:
- Përgatitja e emulsionit të punës: hidheni ngadalë duke e përzier në ujë të pijshëm ose përdorni një përzierës automatik

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6580 5810	KA(5L)EMULSION SHPIMI-PRERJEJE WL	e 4

Rubinet derdhës i përshtatshëm:
- 5 l: Nr. art. 6000 0023



Saldim dhe prerje me plazmë



I nxehtë dhe prerës.

Përpunimi i çelikut dhe materialeve të tjera përçuese të rrymës mbetet një nga detyrat më të shpeshta në punishte. Me prerëset e reja me plazmë ju ofrojmë një teknologji që është ndër metodat më ekonomike të prerjes. Nga një burim i vetëm ju furnizojmë sipas nevojës edhe me veglat e duhura për pastrimin dhe pasivimin e saldimeve të inoksit.

Në fushën e teknikës së saldimit kemi për çdo metodë saldimi dhe çdo përdorim aparatin e duhur, si dhe të gjitha materialet konsumuese si tela saldimi,

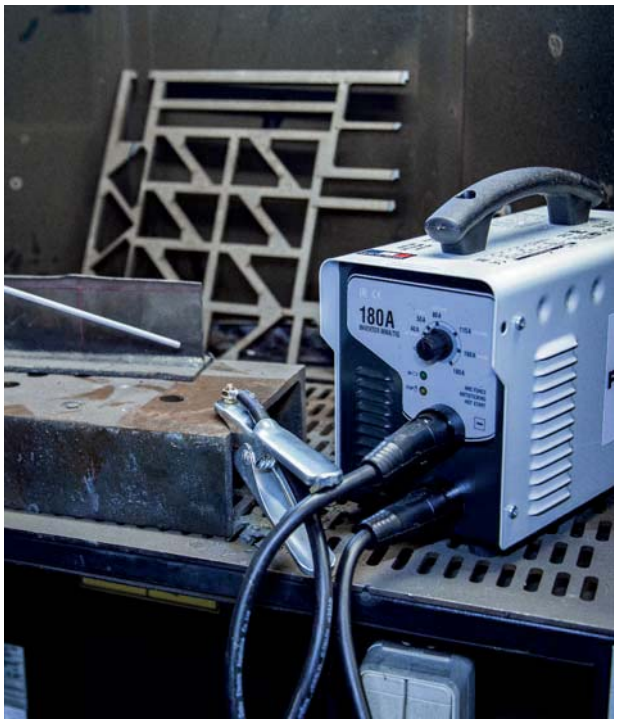
elektroda ose shufra saldimi të fortë.

Teknika e saldimit

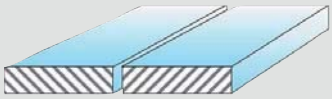
Saldimi (bashkimi termik) është bashkimi ose veshja e materialeve në gjendje të lëngshme ose plastike duke përdorur nxehtësi dhe / ose forcë, pa ose me material shtesë. Lidhjet e salduara, si lidhje materiale, për shkak të bashkimit të fortë dhe të ngushtë të materialeve bazë, janë lidhje të pazgjidhshme.

Gjatë saldimit burimi i nxehtësisë është harku elektrik, i krijuar nga energjia elektrike e furnizimit të saldimit. Bashkimi i pjesëve mund të bazohet vetëm në nxehtësinë e krijuar nga harku, në mënyrë që pjesët të shkrihen me njëra-tjetrën. Zakonisht, megjithatë, pjesët saldohen me njëra-tjetrën me ndihmën e një materiali shtesë përgjatë tegelit ose pikës së saldimit.

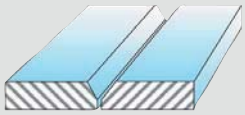
Për të marrë një lidhje të qëndrueshme saldimi, banja e saldimit duhet mbrojtur nga pasurimi me oksigjen dhe ndikimet e ajrit përreth, p.sh. me gaz mbrojtës ose skorje. Materialet më të njohura të saldimit janë metalet, si alumini, çeliku dhe inoksi.



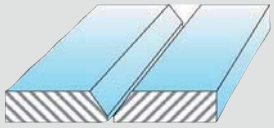
Lidhje dhe metoda tipike saldimi



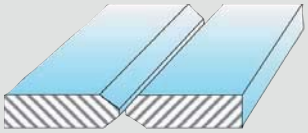
Fugë I 0,2-4 mm
TIG / MMA / MIG / P-MIG
›0,2 / ›1,0 / ›0,8 mm



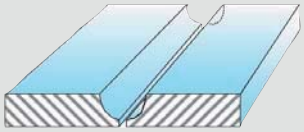
Fugë Y 4 mm
TIG / MMA / MIG / P-MIG



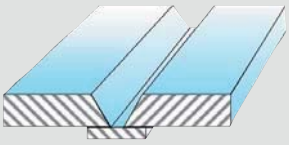
Fugë V 4 mm
TIG / MMA / MIG / P-MIG



Fugë X 10 mm e salduar nga të dyja anët
MMA / MIG / P-MIG / UP



Fugë U 10 mm
TIG / MMA / MIG / P-MIG / UP



Fugë V › 16 mm / me mbështetëse banje kompakte (Ss) / ose e heqshme (Cu)
MMA / MIG / P-MIG / UP

Metoda të ndryshme saldimi

Zgjedhja e metodës së saldimit bazohet në materialin që saldohet, trashësinë e materialit, efikasitetin e kërkuar të prodhimit dhe cilësinë vizuale të dëshiruar të tegelit.

Metodat më të përdorura janë saldimi MIG/MAG, saldimi TIG dhe saldimi manual me hark metalik.



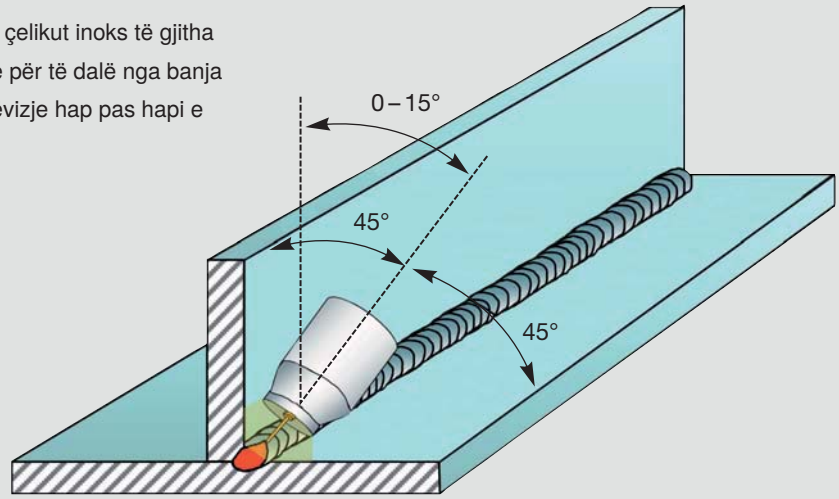
Saldimi MIG / MAG

Te saldimi MIG/MAG, furnizimi me rrymë krijon një hark elektrik përmes pishtarit të saldimit midis telit të saldimit që furnizohet dhe pjesës. Harku shkrin materialin që saldohet dhe telin e saldimit, duke krijuar tegelin. Gjatë gjithë procesit, pajisja e furnizimit me tel e çon vazhdimisht telin përmes pishtarit te vendi i saldimit. Përveç kësaj, pishtari e furnizon tegelin me gaz mbrojtës. Metoda MIG ndryshon nga metoda MAG në përdorimin e gazit mbrojtës: te saldimi MIG (metal gaz inert) përdoret gaz mbrojtës inert që nuk merr pjesë në proces, ndërsa te saldimi MAG (metal gaz aktiv) përdoret gaz mbrojtës aktiv që merr pjesë në proces. Zakonisht gazi mbrojtës përmban dioksid karboni ose oksigjen aktiv, prandaj saldimi MAG është shumë më i përhapur se saldimi MIG. Termat saldim MIG dhe saldim MAG shpesh ngatërrohen gabimisht.

Parimi i procesit

Për t'u siguruar që gjatë saldimit të çelikut inoks të gjitha gazet të kenë kohë të mjaftueshme për të dalë nga banja e saldimit këndor, rekomandohet lëvizje hap pas hapi e pishtarit MIG (lëkundje).

- Përdorni lëkundjen te llamarinat 2-4 mm



Te saldimi „hap pas hapi" i gjithë tegeli shkrihet dy herë, që gazet të kenë më shumë kohë për të dalë nga banja e saldimit:

- Më pak poroziteti
- Mbrojtje më e mirë me gaz, më pak oksidim i sipërfaqes
- Pamje më e mirë e tegelit

Aparat saldimi PowerMIG-4 200

- Impiant saldimi MIG/MAG trefazor, me rregullim gjysmë-sinergjik, për saldimin e çelikut, inoksit dhe aluminit
- Rregullim në 7 shkallë, i mbështetur nga modaliteti i përdorimit Synergic
- Tre modalitete saldimi në dispozicion:
  - **2-kohësh,** butoni i pishtarit mbahet i shtypur deri në fund të saldimit
  - **Spot,** saldim me pika me kohë të rregullueshme saldimi
  - **Delay**, saldim me intervale me kohë të rregullueshme saldimi dhe pushimi
- Ruajtje automatike e parametrave të fundit të saldimit



Përparësia / dobia juaj
- Rezultate optimale saldimi pa rregulluar shpejtësinë e furnizimit me tel
- Duhen rregulluar vetëm parametrat e mëposhtëm:
  - Lloji i telit
  - Diametri i telit
  - Fuqia e saldimit
- Furnizim teli me 4 rrota

Përdorimi
- I përshtatshëm për punime saldimi në punishte metalike dhe servise automjetesh

Të dhëna teknike		
Tensioni i lidhjes:	3~50/60 Hz	400 V
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	16 A
Fuqia dalëse 40 °C:	30 % ED	200 A
	60 % ED	140 A
	100 % ED	120 A
Diapazoni i rrymës së saldimit:		30 – 200 A
Tensioni pa ngarkesë:		34,5 V
Ø e materialit shtesë:	Tel i plotë Fe	0,6 – 1,0 mm
	SS	0,6 – 1,0 mm
	Al	0,8 – 1,0 mm
	CuSi	0,8 – 1,0 mm
Bobina e telit:		200 / 300 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 23 S
Pesha:		63 kg
Përmasat (Gj × Gj × L):		790 × 470 × 770 mm
Standardet:		EN 60974-1:2012
		EN 50445:2008
		EN 60974-10:2014 / A1:2015
		EN 50581:2012

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 3 200 4	APARAT SALDIMI POWERMIG-4 200A	1

Përmbajtja e paketimit (pa paketë tubash):
- Kabllo mase 3 m, 25 mm²
- Set rrotash furnizimi çelik 0,8 / 1,0 mm
- Tub gazi

Paketa tubash përkatëse:
- Nr. art. 5458 15 300: paketë tubash SP15 3 m
- Nr. art. 5458 15 400: paketë tubash SP15 4 m
- Nr. art. 5458 15 500: paketë tubash SP15 5 m

Aparat saldimi PowerMIG-4 250

- Impiant saldimi MIG/MAG trefazor, me rregullim gjysmë-sinergjik, për saldimin e çelikut, inoksit dhe aluminit
- Rregullim në 10 shkallë, i mbështetur nga modaliteti i përdorimit Synergic
- Tre modalitete saldimi në dispozicion:
  - **2-kohësh**, butoni i pishtarit mbahet i shtypur deri në fund të saldimit
  - **4-kohësh**, saldimi nis me një shtypje të shkurtër të butonit dhe përfundon me shtypjen e radhës
  - **Spot**, saldim me pika me kohë të rregullueshme saldimi
- Ruajtje automatike e parametrave të fundit të saldimit



Përparësia / dobia juaj
- Rezultate optimale saldimi pa rregulluar shpejtësinë e furnizimit me tel
- Duhen rregulluar vetëm parametrat e mëposhtëm:
  - Lloji i telit
  - Diametri i telit
  - Fuqia e saldimit
- Furnizim teli me 4 rrota

Përdorimi
- I përshtatshëm për punime saldimi në punishte metalike dhe servise mjetesh tregtare

Të dhëna teknike		
Tensioni i lidhjes:	3~50/60 Hz	400 V
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	16 A
Fuqia dalëse 40 °C:	30 % ED	250 A
	60 % ED	180 A
	100 % ED	140 A
Diapazoni i rrymës së saldimit:		35 – 250 A
Tensioni pa ngarkesë:		37 V
Ø e materialit shtesë:	Tel i plotë Fe	0,8 – 1,2 mm
	SS	0,8 – 1,2 mm
	Al	0,8 – 1,2 mm
Bobina e telit:		200 / 300 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 23 S
Pesha:		86 kg
Përmasat (Gj × Gj × L):		900 × 500 × 880 mm
Standardet:		EN 60974-1:2012
		EN 50445:2008
		EN 60974-10:2014 / A1:2015
		EN 50581:2012

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 3 250 4	APARAT SALDIMI POWERMIG-4 250A	1

Përmbajtja e paketimit (pa paketë tubash):
- Kabllo mase 3,5 m, 25 mm²
- Set rrotash furnizimi çelik 0,8 / 1,0 mm
- Tub gazi

Paketa tubash përkatëse:
- Nr. art. 5458 25 300: paketë tubash SP25 3 m
- Nr. art. 5458 25 400: paketë tubash SP25 4 m
- Nr. art. 5458 25 500: paketë tubash SP25 5 m

Aparat saldimi HeavyMIG-4 400



- Impiant saldimi MIG/MAG trefazor, me rregullim gjysmë-sinergjik, për saldimin e çelikut, inoksit dhe aluminit
- Rregullim në 20 shkallë, i mbështetur nga modaliteti i përdorimit Synergic
- Kontroll dinamik i harkut për stabilitet optimal dhe spërkatje minimale
- Katër modalitete saldimi në dispozicion:
  - **2-kohësh**, butoni i pishtarit mbahet i shtypur deri në fund të saldimit
  - **4-kohësh**, saldimi nis me një shtypje të shkurtër të butonit dhe përfundon me shtypjen e radhës
  - **Spot**, saldim me pika me kohë të rregullueshme saldimi
  - **Delay**, saldim me intervale me kohë të rregullueshme saldimi dhe pushimi
- Ruajtje automatike e parametrave të fundit të saldimit

Përparësia / dobia juaj

- Cikël i lartë pune, veçanërisht i përshtatshëm për punime intensive saldimi deri Ø 1,2 mm trashësi teli
- Rezultate optimale saldimi pa rregulluar shpejtësinë e furnizimit me tel
- Duhen rregulluar vetëm parametrat e mëposhtëm:
  - Lloji i telit
  - Diametri i telit
  - Fuqia e saldimit
- Furnizim teli me 4 rrota

Përdorimi

- I përshtatshëm për punime saldimi në punishte metalike dhe industriale

Të dhëna teknike		
Tensioni i lidhjes:	3~50/60 Hz	400 V
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	25 A
Fuqia dalëse:	50 % ED	350 A
	60 % ED	320 A
	100 % ED	260 A
Diapazoni i rrymës së saldimit:		40 – 350 A
Tensioni pa ngarkesë:		43 V
Ø e materialit shtesë:	Tel i plotë Fe	0,8 – 1,2 mm
	SS	0,8 – 1,2 mm
	Al	0,8 – 1,2 mm
Bobina e telit:		200 / 300 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 23 S
Pesha:		130 kg
Përmasat (Gj × Gj × L):		1050 × 500 × 980 mm
Standardet:		EN 60974-1:2012
		EN 50445:2008
		EN 60974-10:2014 / A1:2015
		EN 50581:2012

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 3 350 4	APARAT SALDIMI HEAVYMIG-4 400A	1

Përmbajtja e paketimit (pa paketë tubash):

- Kabllo mase 4 m, 35 mm²
- Set rrotash furnizimi çelik 1,0 / 1,2 mm
- Tub gazi

Paketa tubash përkatëse:

- Nr. art. 5458 36 300: paketë tubash SP36 3 m
- Nr. art. 5458 36 400: paketë tubash SP36 4 m
- Nr. art. 5458 36 500: paketë tubash SP36 5 m

Aparat saldimi HeavyMIG-4 WS500

- Impiant saldimi MIG/MAG trefazor, i ftohur me ujë, me rregullim gjysmë-sinergjik, i kombinuar me pajisje të jashtme furnizimi me tel, për saldimin e çelikut, inoksit dhe aluminit

- Rregullim në 30 shkallë, i mbështetur nga modaliteti i përdorimit Synergic
- Kontroll dinamik i harkut për stabilitet optimal dhe spërkatje minimale
- Katër modalitete saldimi në dispozicion:
  - **2-kohësh**, butoni i pishtarit mbahet i shtypur deri në fund të saldimit
  - **4-kohësh**, saldimi nis me një shtypje të shkurtër të butonit dhe përfundon me shtypjen e radhës
  - **Spot**, saldim me pika me kohë të rregullueshme saldimi
  - **Delay**, saldim me intervale me kohë të rregullueshme saldimi dhe pushimi
- Ruajtje automatike e parametrave të fundit të saldimit



Përparësia / dobia juaj
- Cikël i lartë pune, veçanërisht i përshtatshëm për punime intensive saldimi deri Ø 1,6 mm trashësi teli
- Rezultate optimale saldimi pa rregulluar shpejtësinë e furnizimit me tel
- Duhen rregulluar vetëm parametrat e mëposhtëm:
  - Lloji i telit
  - Diametri i telit
  - Fuqia e saldimit
- Furnizim teli me 4 rrota

Përdorimi
- I përshtatshëm për punime saldimi në punishte metalike dhe industriale

Të dhëna teknike		
Tensioni i lidhjes:	3~50/60 Hz	400 V
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	25 A
Fuqia dalëse:	50 % ED	450 A
	60 % ED	410 A
	100 % ED	320 A
Diapazoni i rrymës së saldimit:		45 – 450 A
Tensioni pa ngarkesë:		51 V
Ø e materialit shtesë:	Tel i plotë Fe	0,8 – 1,6 mm
	SS	0,8 – 1,6 mm
	Al	0,8 – 1,6 mm
Bobina e telit:		200 / 300 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 23 S
Aparati i saldimit (L × Gj × Lart.):		1050 × 500 × 980 mm
Pesha e aparatit:		160 kg
Kutia e furnizimit me tel (L × Gj × Lart.):		590 × 250 × 560 mm
Pesha e kutisë së furnizimit:		17 kg
Standardet:		EN 60974-1:2012
		EN 50445:2008
		EN 60974-10:2014 / A1:2015
		EN 50581:2012



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 3 450 4	APARAT SALDIMI HEAVYMIG-4 WS500A	1

Përmbajtja e paketimit (pa paketë tubash):
- Kuti furnizimi me tel
- Kabllo mase 4 m, 70 mm²
- Set rrotash furnizimi çelik 1,0 / 1,2 mm
- Paketë tubash ndërmjetëse 5 m, 70 mm2, e ftohur me ujë
- Tub gazi

Paketa tubash përkatëse:
- Nr. art. 5458 50 400: paketë tubash SP50WK 4 m
- Nr. art. 5458 50 500: paketë tubash SP50WK 5 m

Aparat saldimi MinarcMIG Evo 200

- I përshtatshëm për saldim MIG dhe MAG të çelikut, inoksit, aluminit, telave me mbushje, si dhe për saldim të butë MIG (pas modifikimit të paketës së tubave)
- 200 amper
- Cilësi maksimale saldimi dhe ndezje precize e harkut, e mbikëqyrur dhe e rregulluar nga një sistem adaptiv kontrolli i harkut
- Ekran i madh grafik për konfigurim
- Modalitet automatik / manual
- Zgjedhje e thjeshtë e materialeve, trashësisë së llamarinës dhe formës së tegelit
- Zgjedhja e materialeve përfshin tela hekuri, inoksi, alumini, si dhe tela saldimi të butë CuSi në bobina 1 kg dhe 5 kg
- I projektuar për përdorim me kabllo të gjatë furnizimi mbi 100 m (3 × 2,5 mm²) ose me gjenerator rryme (sinkron)





Të dhëna teknike

Tensioni i lidhjes:	1~50/60 Hz	230 V +/- 15 %
Fuqia e lidhjes:	35 % ED	200 A / 6,2 kVA
Rryma e furnizimit:	35 % CP I 1max	26,2 A
	100 % CP I 1eff	13,2 A
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	16 A
Fuqia dalëse 40 °C:	35 % ED	200 A / 24 V
	100 % ED	120 A / 20 V
Diapazoni i rrymës së saldimit:		20 A / 15 V – 200 A / 26 V
Tensioni pa ngarkesë:		74 V
Faktori i fuqisë në rrymë maks.:		0,99
Rendimenti në rrymë maks.:		82 %
Ø e materialit shtesë:	Tel i plotë Fe	0,6 – 1,0 mm
	Tel me mbushje Fe	0,8 – 1,0 mm
	SS	0,8 – 1,0 mm
	Al	1,0 mm
	CuSi	0,8 – 1,0 mm
Diapazoni i furnizimit:		1 – 13 m/min
Bobina e telit:	Maks. Ø	200 mm / 5 kg
Gazi mbrojtës:		CO2, Ar, përzierje Ar +CO2
Klasa e mbrojtjes:		IP 23 S
Pesha:		13 kg
Përmasat (Gj × Gj × L):		450 × 227 × 368 mm
I përshtatshëm për gjenerator, fuqia min.:		5 kW
Standardet:		IEC 60974-1
		IEC 60974-5
		IEC 60974-10
		IEC 6100-3-12

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 3	APARAT SALDIMI MINARCMIG EVO200	1

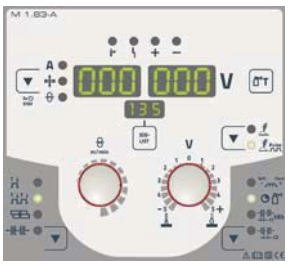
Përmbajtja e furnizimit:

- 1× nr. art. 5460 3 22: paketë tubash MMG 22, 3 m
- 1× nr. art. 5460 2 2: kabllo mase me kapëse, 3 m
- 1× nr. art. 5460 2 3: tub gazi mbrojtës, 4,5 m
- 1× nr. art. 5458 25 3 08: grykë kontakti M6, Ø 0,8 mm
- 1× nr. art. 5460 1 3: rrip mbajtës

Aparat saldimi PicoMIG 180 Puls

- Aparat saldimi kompakt inverter DC me sistem të integruar furnizimi me tel me 4 rrota
- Kuti plastike e fortë për çdo përdorim
- 30 programe saldimi të paracaktuara (JOB) për përdorimet e zakonshme MIG/MAG
- Saldim **MIG/MAG** i çelikut, inoksit, aluminit, CuSi, telit me mbushje
- Saldim **WIG/TIG** (Liftarc) i çeliqeve pa lidhje, me lidhje të ulët dhe të lartë, lidhjeve me bazë nikeli, bakrit dhe materialeve speciale
- Saldim **me elektrodë** me elektroda rutile dhe bazike i çeliqeve pa lidhje, me lidhje të ulët dhe të lartë, lidhjeve me bazë nikeli dhe bakri
- Për punë prodhimi dhe riparimi, ndërtim metalik, ndërtim fasadash, ngrohjeje dhe ventilimi, ndërtim tubacionesh, rezervuarësh dhe aparatesh, ndërtim automjetesh, makinerish, impiantesh dhe veglash







Të dhëna teknike

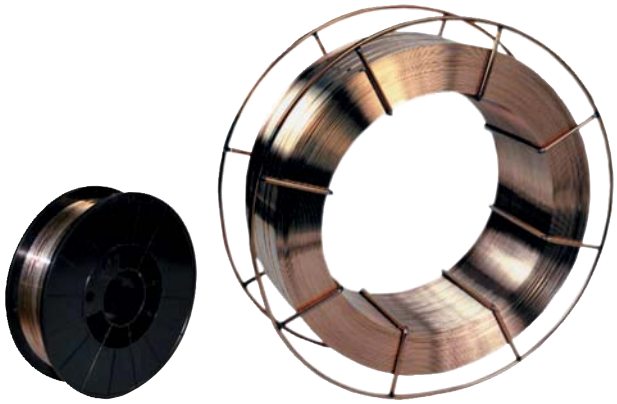
Lloji i saldimit:	**MIG/MAG**	**TIG**
Rryma e saldimit:	5 – 180 A	5 – 180 A
Cikli i punës në temperaturën e ambientit:	40 °C	40 °C
Cikli i punës 25 %:	180	-
Cikli i punës 30 %:	-	180
Cikli i punës 35 %:	-	-
Cikli i punës 40 %:	-	-
Cikli i punës 60 %:	120	140
Cikli i punës 100 %:	100	120
Tensioni pa ngarkesë:		90 V
Frekuenca e rrjetit:		50/60 Hz
Siguresa e ngadaltë e rrjetit:		1 × 16 A
Tensioni i rrjetit (tolerancat):		1 × 230 V (-40 % deri +15 %)
Fuqia maks. e lidhjes:	6,4 kVA	4,4 kVA
Fuqia e rekom. e gjeneratorit:		7,5 kVA
Rrotat e furnizimit me tel:		4
Shpejtësia e telit:		0,5 – 15 m/min
Shkalla e mbrojtjes / klasa e izolimit:		IP23 / H
Përmasat (Gj × Gj × L):		685 × 280 × 360 mm
Pesha:		19 kg
Standardet:		IEC 60 974-1 / IEC 60 974-5 / IEC 60 974-10 / CE / Shenja S

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 100	APARAT SALDIMI PICOMIG 180 PULS	1

Përmbajtja e furnizimit:

- 1× pishtar MIG/MAG
- 1× kabllo mase
- 1× tub gazi, 3 m
- 1× reduktor presioni
- 1× D200 (2 kg) tel me mbushje 0,9 mm
- 1× D200 (2 kg) tel çeliku 0,8 mm (SG 2)
- 1× grykë gazi për tel me mbushje

Tel saldimi me gaz mbrojtës G3Si1 (SG 2)



- Elektrodë teli të plotë MAG pa lidhje për saldimin e çeliqeve me lidhje të ulët dhe pa lidhje, si dhe çeliqeve me kokrrizë të imët deri StE 420
- Saldohet me gaze të përziera dhe CO2
- I bakëruar, i mbështjellë në shtresa

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim kaldajash, rezervuarësh, makinerish, anijesh

Materialet:

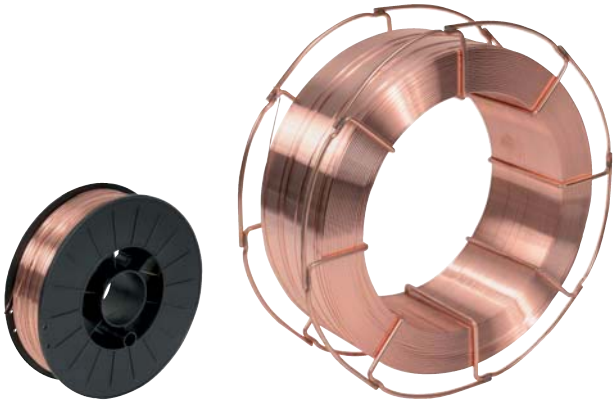
- S235J2G3 - S355J2G3; E360; P235T1-P355T1; P235G1TH; L210; L290MB; P255G1TH; P235GH; P265GH; P295GH; P310GH; P255NH; S235JRS1 - S235J4S; S355G1S - S355G3S; S255N - S385N; P255NH-P385NH; GE200-GE260 Çeliqe për anije A; B; D; E

Të dhëna teknike

Standardet	
DIN 8559:	SG 2
EN ISO 14341-A:	G3Si1
AWS A5.18:	ER 70S-6
Nr. i materialit:	1.5125
Miratimet:	TÜV, DB
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	430 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	530 N/mm²
Zgjatimi, A5:	26 %
Energjia e goditjes, AV:	-20 °C > 80 J

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5450 06	RO(15KG)TEL SALD.GAZ 0,6	1
5450 08	RO(15KG)TEL SALD.GAZ 0,8	1
5450 10	RO(15KG)TEL SALD.GAZ 1,0	1
5450 12	RO(15KG)TEL SALD.GAZ 1,2	1
5450 06 5	RO(5KG) TEL SALD.GAZ 0,6	1
5450 08 5	RO(5KG) TEL SALD.GAZ 0,8	1
5450 10 5	RO(5KG) TEL SALD.GAZ 1,0	1

Tel saldimi me gaz mbrojtës G4Si1 (SG 3)



- Elektrodë teli të plotë MAG pa lidhje për saldimin e çeliqeve me lidhje të ulët dhe pa lidhje, si dhe çeliqeve me kokrrizë të imët deri StE 460
- Saldohet me gaze të përziera dhe CO2
- I bakëruar, i mbështjellë në shtresa
- Për temperatura pune nga -50 °C deri +450 °C
- I përshtatshëm për pjesë konstruksioni me kërkesa të larta qëndrueshmërie

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim çeliku, rezervuarësh, makinerish, automjetesh, anijesh

Materialet:

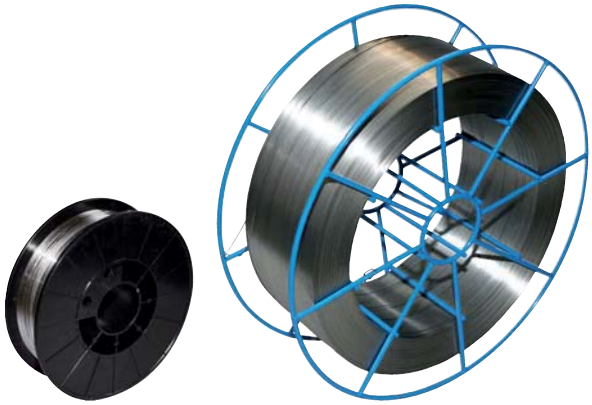
- S235J2G3 - S355J2G3; E360; P235T1-P355T1; P235G1TH; P255G1TH; P235GH; P265GH; P295GH; P310GH; P255NH; S235JRS1 - S235J4S; S355G1S - S355G3S; S255N - S460N; P255NH-P460NH, GE200-GE260 çeliqe për anije A, B, D, E

Të dhëna teknike

Standardet	
DIN 8559:	SG 3
EN ISO 14341-A:	G4Si1
AWS A5.18:	ER 70S-6
Nr. i materialit:	1.5130
Miratimet:	TÜV, DB
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	460 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	560 N/mm²
Zgjatimi, A5:	29 %
Energjia e goditjes, AV:	-20 °C > 95 J

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5450 08 3 5	RO(5KG) TEL SALD.GAZ SG3 0,8	1
5450 10 3 5	RO(5KG) TEL SALD.GAZ SG3 1,0	1
5450 08 3 15	RO(15KG)TEL SALD.GAZ SG3 0,8	1
5450 10 3 15	RO(15KG)TEL SALD.GAZ SG3 1,0	1
5450 12 3 15	RO(15KG)TEL SALD.GAZ SG3 1,2	1

Tel saldimi me gaz mbrojtës për V2A



- Elektrodë teli të plotë MAG me lidhje të lartë për saldimin e çeliqeve/çelikut të derdhur austenitik Cr-Ni
- I pjekur dhe i mbështjellë në shtresa
- Rezistencë e lartë në mjedise oksiduese dhe ndaj korrozionit ndërkristalor
- Veti të shkëlqyera saldimi falë përmbajtjes më të lartë të Si

- Për temperatura pune maks. +350 °C, i qëndrueshëm në të ftohtë deri -196 °C

Fushat e përdorimit:

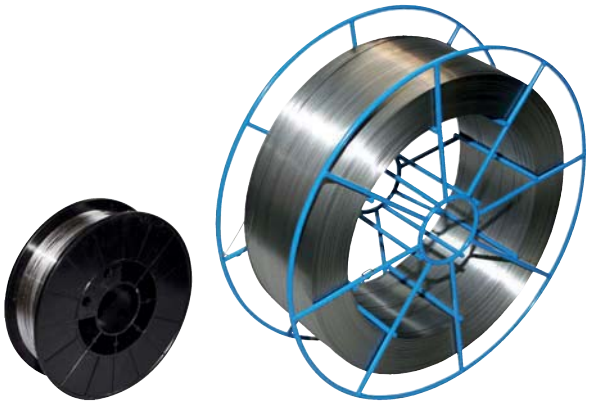
- Ndërtim aparatesh dhe rezervuarësh kimikë, industria kimike, farmaceutike, e celulozës, ushqimore dhe e birrës

Të dhëna teknike

Standardet	
EN ISO 14343-A:2007:	G 19 9 L Si
AWS 5.9:	ER 308 L Si
Nr. i materialit:	1.4316
Miratimet:	TÜV, DB
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	400 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	590 N/mm²
Zgjatimi, A5:	40 %
Energjia e goditjes, AV:	-196 °C > 50 J

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5450 08 8 1	RO(5KG) TEL SALD.GAZ V2A 0,8	1
5450 08 8 2	RO(15KG)TEL SALD.GAZ V2A 0,8	1
5450 10 8 1	RO(5KG) TEL SALD.GAZ V2A 1,0	1
5450 10 8 2	RO(15KG)TEL SALD.GAZ V2A 1,0	1

Tel saldimi me gaz mbrojtës për V4A



- Elektrodë teli të plotë MAG me lidhje të lartë për saldimin e çeliqeve/çelikut të derdhur austenitik Cr-Ni
- I pjekur dhe i mbështjellë në shtresa
- Rezistent ndaj korrozionit me gropëza dhe korrozionit ndërkristalor
- Saldueshmëri dhe rrjedhshmëri shumë e mirë
- Për temperatura pune maks. +400 °C, i qëndrueshëm në të ftohtë deri -196 °C

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim aparatesh dhe rezervuarësh kimikë, industria tekstile dhe e celulozës, ngjyrosje, prodhim pijesh, impiante rrëshirash sintetike
- Falë shtesës së Mo, i përshtatshëm edhe për mjedise me klorur (ujë i kripur, pishina)

Të dhëna teknike

Standardet	
EN ISO 14343-A:2007:	G 19 12 3 L Si
AWS 5.9:	ER 316 L Si
Nr. i materialit:	1.4430
Miratimet:	TÜV, DB
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	400 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	600 N/mm²
Zgjatimi, A5:	40 %
Energjia e goditjes, AV:	-196 °C > 50 J

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5450 08 9 1	RO(5KG) TEL SALD.GAZ V4A 0,8	1
5450 08 9 2	RO(15KG)TEL SALD.GAZ V4A 0,8	1
5450 10 9 1	RO(5KG) TEL SALD.GAZ V4A 1,0	1
5450 10 9 2	RO(15KG)TEL SALD.GAZ V4A 1,0	1

Paketë tubash MIG / MAG SP15

- I ftohur me ajër
- Për ngarkesë deri maks. 180 amper me CO2 dhe 150 amper me përzierje gazi
- Për diametër teli 0,6-1,0 mm
- Pjesë rezervë / pjesë konsumi të përputhshme me Binzel

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5458 15 300	PAKET TUBASH SP15	3METER	1
5458 15 400	PAKET TUBASH SP15	4METER	1
5458 15 500	PAKET TUBASH SP15	5METER	1

Përmbajtja e furnizimit:

- Nr. art. 5458 15 1 1: grykë gazi konike me futje
- Nr. art. 5458 15 3 08: grykë kontakti çeliku 0,8 mm, M6 × 25 mm
- Nr. art. 5458 15 6 ...: shpirt çeliku 0,6-0,9 mm (gjatësia sipas paketës së tubave)





5458 15

5458 15 1

Qafë pishtari SP15, sistem me futje

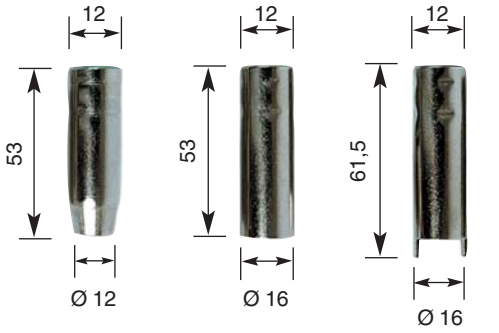
Nr. art. 5458 15 1:

- Me qafë mjellme fleksibël

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5458 15	QAFË PISHTARI ME FUTJE	SP15	1
5458 15 1	QAFË PISHT. FLEKS. ME FUTJE	SP15	1

Gryka gazi SP15, sistem me futje

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5458 15 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE	SP15	1
5458 15 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE	SP15	1
5458 15 1 3	GRYKË GAZI PIKË ME FUTJE	SP15	1



5458 15 1 1 5458 15 1 2 5458 15 1 3

Pjesë konsumi MIG/MAG SP 15 në asortiment

Përmbajtja:

Nr. artikulli	Emërtimi i artikullit	Sasia
5458 15 1	QAFË PISHT. FLEKS. ME FUTJE SP15	1
5458 15 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE SP15	3
5458 15 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE SP15	3
5458 15 1 3	GRYKË GAZI PIKË ME FUTJE SP15	3
5458 15 3 06	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 0,6MM M6X25	1
5458 15 3 08	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 0,8MM M6X25	1
5458 15 3 10	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 1,0MM M6X25	1
5458 15 5 1	DADO GJASHTËKËNDORE MS M10X1	1
5458 15 30	MBAJTËSE GRYKE MS M6/42 SP15	1
5458 15 40	PCK(2)SUSTË MBAJTËSE INOKS SP15	2
5458 15 50	TRUP NDËRMJETËS F. SP15/25	1
5459 38	PINCË GRYKE GAZI SPECIAL	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5458 15	MIG-MAG ASORTIMENT SP 15	1
9000R 5458 15	INSERT MIG-MAG ASORTIMENT SP 15	1



Paketë tubash MIG/MAG SP25



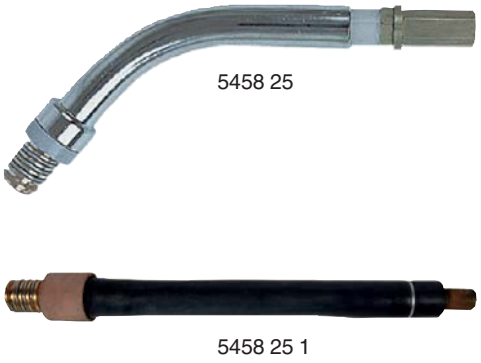
- I ftohur me ajër
- Për ngarkesë deri maks. 230 amper me CO2 dhe 220 amper me përzierje gazi
- Për diametër teli 0,6-1,2 mm
- Pjesë rezervë / pjesë konsumi të përputhshme me Binzel

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 25 300	PAKET TUBASH SP25 3METER	1
5458 25 400	PAKET TUBASH SP25 4METER	1
5458 25 500	PAKET TUBASH SP25 5METER	1

Përmbajtja e furnizimit:

- Nr. art. 5458 25 1 1: grykë gazi konike me futje
- Nr. art. 5458 25 30: mbajtëse gryke CU M6 / 35
- Nr. art. 5458 25 3 10: grykë kontakti çeliku 1,0 mm M6 × 28
- Nr. art. 5458 25 6 ...: shpirt çeliku 1,0-1,2 mm (gjatësia sipas paketës së tubave)

Qafë pishtari SP25

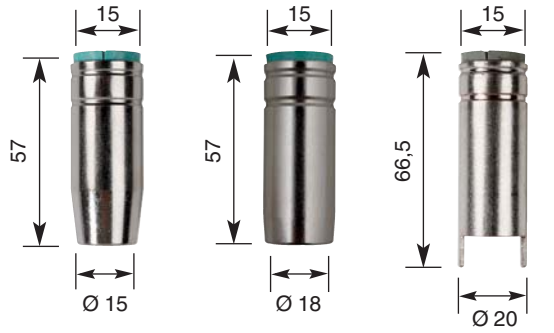


Nr. art. 5458 25 1:

- Me qafë mjellme fleksibël

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 25	QAFË PISHTARI ME FUTJE SP25	1
5458 25 1	QAFË PISHT. FLEKSIBËL ME FUTJE SP25	1

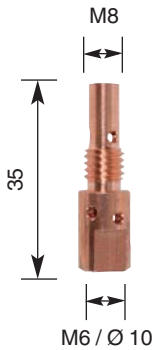
Gryka gazi SP25



5458 25 1 1 5458 25 1 2 5458 25 1 3

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 25 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE SP25	1
5458 25 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE SP25	1
5458 25 1 3	GRYKË GAZI PIKË ME FUTJE SP25	1

Mbajtëse gryke Bakër SP25



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 25 30	MBAJTËSE GRYKE CU M6/35 SP25	1

Pjesë konsumi MIG/MAG SP 25 në asortiment

Përmbajtja:

Nr. artikulli	Emërtimi i artikullit	Sasia
5458 15 5 1	DADO GJASHTËKËNDORE MS M10X1	1
5458 15 50	TRUP NDËRMJETËS F. SP15/25	1
5458 25 1	QAFË PISHT. FLEKSIBËL ME FUTJE SP25	1
5458 25 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE SP25	3
5458 25 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE SP25	3
5458 25 1 3	GRYKË GAZI PIKË ME FUTJE SP25	3
5458 25 3 08	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 0,8MM M6X28	1
5458 25 3 10	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 1,0MM M6X28	1
5458 25 3 12	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 1,2MM M6X28	1
5458 25 30	MBAJTËSE GRYKE CU M6/35 SP25	1
5458 25 40	PCK(2)SUSTË MBAJTËSE INOKS SP25	2
5459 38	PINCË GRYKE GAZI SPECIAL	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5458 25	MIG-MAG ASORTIMENT SP 25	1
9000R 5458 25	INSERT MIG-MAG ASORTIMENT SP 25	1



Paketë tubash MIG/MAG SP36

- Për ngarkesë deri maks. 340 amper me CO2 dhe 320 amper me përzierje gazi
- Për diametër teli 0,6-1,6 mm
- Pjesë rezervë / pjesë konsumi të përputhshme me Binzel

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 36 300	PAKET TUBASH SP36 3METER	1
5458 36 400	PAKET TUBASH SP36 4METER	1
5458 36 500	PAKET TUBASH SP36 5METER	1



Përmbajtja e furnizimit:

- Nr. art. 5458 36 1 1: grykë gazi konike me futje
- Nr. art. 5458 36 30: mbajtëse gryke MS M6 / 28
- Nr. art. 5458 25 3 12: grykë kontakti çeliku 1,2 mm M6 × 28
- Nr. art. 5458 25 6 ...: shpirt çeliku 1,0-1,2 mm (gjatësia sipas paketës së tubave)



Qafë pishtari SP36

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5458 36	QAFË PISHTARI ME FUTJE	SP36	1

Gryka gazi SP36

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 36 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE SP36	1
5458 36 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE SP36	1





Shpërndarës gazi qeramik SP36

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 36 3 1	SHPËRNDARËS GAZI CER 10/33 SP36	1

Pjesë konsumi MIG/MAG SP 36 në asortiment

Përmbajtja:

Nr. artikulli	Emërtimi i artikullit	Sasia
5458 25 3 08	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 0,8MM M6X28	1
5458 25 3 10	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 1,0MM M6X28	1
5458 25 3 101	PCK(10)GRYKË KONTAKTI A 1,0MM M6X28	1
5458 25 3 12	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 1,2MM M6X28	1
5458 25 3 121	PCK(10)GRYKË KONTAKTI A 1,2MM M6X28	1
5458 36 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE SP36	3
5458 36 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE SP36	3
5458 36 3 1	SHPËRNDARËS GAZI CER 10/33 SP36	2
5458 36 30	MBAJTËSE GRYKE MS M6/28 SP36	3
5459 38	PINCË GRYKE GAZI SPECIAL	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5458 36	MIG-MAG ASORTIMENT SP 36	1
9000R 5458 36	INSERT MIG-MAG ASORTIMENT SP 36	1



Paketë tubash MIG/MAG SP40WK

- I ftohur me ujë
- Për ngarkesë deri maks. 400 amper me CO2 dhe 350 amper me përzierje gazi
- Për diametër teli 1,0-1,6 mm
- Pjesë rezervë / pjesë konsumi të përputhshme me Binzel

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 40 400	PAKET TUBASH SP40WK 4METER	1
5458 40 500	PAKET TUBASH SP40WK 5METER	1

Përmbajtja e furnizimit:

- Nr. art. 5458 40 1 1: grykë gazi konike me futje
- Nr. art. 5458 40 3: mbajtëse gryke MS M8 / 25
- Nr. art. 5458 40 3 12: grykë kontakti çeliku 1,2 mm M8 × 30
- Nr. art. 5458 50 6 ...: shpirt çeliku i zhveshur 1,2-1,6 mm (gjatësia sipas paketës së tubave)



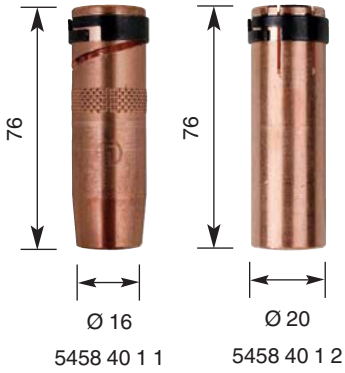


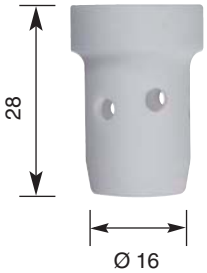
Qafë pishtari SP40WK

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 40	QAFË PISHTARI ME FUTJE SP40WK	1

Gryka gazi SP40-50WK

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 40 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE NW16	1
5458 40 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE NW20	1





Shpërndarës gazi qeramik SP40-50WK

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 40 3 1	SHPËRNDARËS GAZI CER 16/25	1

Paketë tubash MIG/MAG SP50WK

- I ftohur me ujë
- Për ngarkesë deri maks. 500 amper me CO2 dhe 450 amper me përzierje gazi
- Për diametër teli 1,0-2,4 mm
- Pjesë rezervë / pjesë konsumi të përputhshme me Binzel

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 50 400	PAKET TUBASH SP50WK 4METER	1
5458 50 500	PAKET TUBASH SP50WK 5METER	1

Përmbajtja e furnizimit:

- Nr. art. 5458 40 1 1: grykë gazi konike me futje
- Nr. art. 5458 40 3: mbajtëse gryke MS M8 / 25
- Nr. art. 5458 40 3 12: grykë kontakti çeliku 1,2 mm M8 × 30
- Nr. art. 5458 50 6 ...: shpirt çeliku i zhveshur 1,2-1,6 mm (gjatësia sipas paketës së tubave)



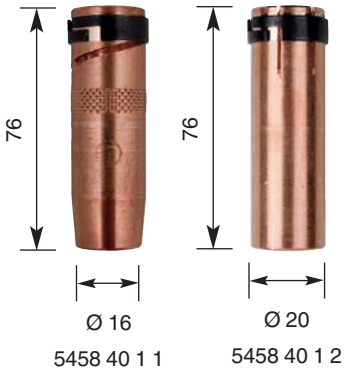


Qafë pishtari SP50WK

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 50	QAFË PISHTARI ME FUTJE SP50WK	1

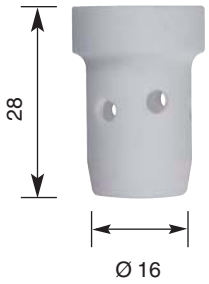
Gryka gazi SP40-50WK

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 40 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE NW16	1
5458 40 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE NW20	1



Shpërndarës gazi qeramik SP40-50WK

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5458 40 3 1	SHPËRNDARËS GAZI CER 16/25	1



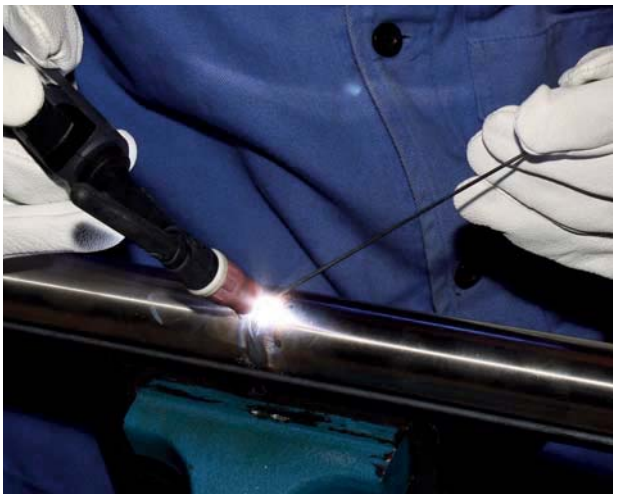
Pjesë konsumi MIG/MAG SP 40-50 në asortiment

Përmbajtja:

Nr. artikulli	Emërtimi i artikullit	Sasia
5458 40 1 1	GRYKË GAZI KONIK ME FUTJE NW16	3
5458 40 1 2	GRYKË GAZI CIL. ME FUTJE NW20	3
5458 40 3	MBAJTËSE GRYKE MS M8/25	3
5458 40 3 1	SHPËRNDARËS GAZI CER 16/25	2
5458 40 3 08	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 0,8MM M8X30	1
5458 40 3 10	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 1,0MM M8X30	1
5458 40 3 101	PCK(10)GRYKË KONTAKTI A 1,0MM M8X30	1
5458 40 3 12	PCK(10)GRYKË KONTAKTI S 1,2MM M8X30	1
5458 40 3 121	PCK(10)GRYKË KONTAKTI A 1,2MM M8X30	1
5459 38	PINCË GRYKE GAZI SPECIAL	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5458 40 50	MIG-MAG ASORTIMENT SP 40/50	1
9000R 5458 40 50	INSERT MIG-MAG ASORT. SP 40/50	1

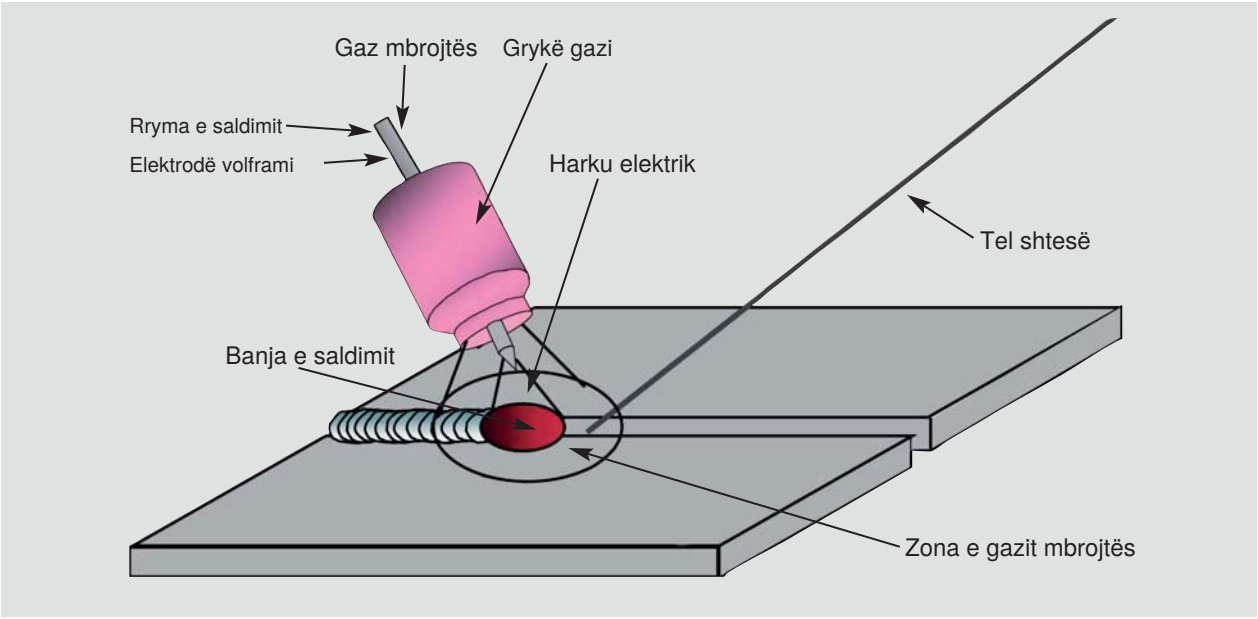




Saldimi WIG / TIG

WIG: Te saldimi WIG harku i saldimit krijohet midis një elektrode volframi që nuk konsumohet dhe pjesës. Te saldimi WIG nuk është i domosdoshëm materiali shtesë. Bashkimi i pjesëve mund të bazohet vetëm në nxehtësinë e krijuar nga harku, në mënyrë që pjesët të shkrihen me njëra-tjetrën. Nëse përdoret material shtesë, ai futet me dorë në tegelin e lëngshëm. Zakonisht gazi mbrojtës është argoni, i cili mbron tegelin e lëngshëm dhe elektrodën e volframit në pishtar nga pasurimi me oksigjen.

Parimi i procesit



Aparat saldimi TIG PULSE 200

- Invertor saldimi WIG i kontrolluar me mikroprocesor, me funksion pulsi
- Panel i thjeshtë komandimi me ekran dixhital të qartë dhe pesë memorie
- Ndezje HF pa kontakt ose ndezje me kontakt WIG-Lift

- Tre modalitete të ndryshme pishtari: 2-kohësh / 4-kohësh / 4-kohësh-LOG
- Filtër korrigjimi i faktorit të fuqisë (PFC) dhe përshtatje automatike e tensionit të rrjetit (FV) për përdorim optimal dhe efektiv të rrymës së rrjetit

Modalitetet e saldimit WIG:

- **WIG** rregullim i kohës së paragazit dhe pasgazit, rrymës bazë, rritjes dhe uljes së rrymës
- **WIG-Puls** (Normal) rryma kryesore, bazë dhe frekuenca rregullohen me dorë
- **WIG-Puls** (Easy) kontroll automatik i rrymës kryesore, bazë dhe frekuencës
- **WIG-Spot** për pikëzim të shpejtë dhe të rehatshëm të pjesëve (modaliteti 2-kohësh)

Modalitetet e saldimit MMA:

- Saldon të gjitha elektrodat e zakonshme për çelik, inoks dhe gizë me veshje rutile ose bazike
- Aparati është i pajisur me tre funksione speciale për përmirësimin e vetive të saldimit
- **Hot-Start** rrit rrymën e saldimit gjatë ndezjes së elektrodës

- **Arc-Force** parandalon ngjitjen e mundshme të elektrodës gjatë zhytjes në banjën e saldimit
- **Anti-Sticking** fik rrymën e saldimit për të parandaluar skuqjen e elektrodës gjatë ngjitjes së përmendur më sipër



Të dhëna teknike		
Tensioni i lidhjes:	1~50/60 Hz	230 V
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	16 A
Fuqia dalëse 40 °C (WIG):	30 % ED	200 A
	60 % ED	140 A
	100 % ED	125 A
Fuqia dalëse 40 °C (MMA):	20 % ED	200 A
	60 % ED	125 A
	100 % ED	110 A
Diapazoni i rrymës së saldimit:	TIG	5 A – 200 A
	Elektrodë	10 A – 200 A
Frekuenca e pulsit:	TIG	0,2 – 20 Hz
Tensioni pa ngarkesë:		76 V
Ø e elektrodave:		1,6 – 5,0 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 23 S
Pesha:		12 kg
Përmasat (Gj × Gj × L):		420 × 150 × 310 mm
I përshtatshëm për gjenerator, fuqia min.:		7 kW
Standardet:		EN 60974-1:2012
		EN 50445:2008
		EN 60974-10:2014 / A1:2015
		EN 60974-3:2014
		EN 50581:2012

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 2 200	APARAT SALDIMI TIG PULSE 200A	1

Përmbajtja e paketimit (pa paketë tubash):

- Set aksesorësh WIG
- Kabllo mase 3 m, Ø 25 mm²
- Mbajtëse elektrode 3 m, Ø 25 mm²
- Tub gazi

Paketa tubash përkatëse:

- Nr. art. 5458 17 400: paketë tubash TSP17HF 4 m
- Nr. art. 5458 17 800: paketë tubash TSP17HF 8 m

Aparat saldimi ProTIG AC/DC 201

- Invertor saldimi WIG i kontrolluar me mikroprocesor, me AC/DC dhe funksion pulsi
- Panel i thjeshtë komandimi me ekran dixhital të qartë dhe pesë memorie
- Ndezje HF pa kontakt ose ndezje me kontakt WIG-Lift

- Tre modalitete të ndryshme pishtari: 2-kohësh / 4-kohësh / 4-kohësh-LOG
- Filtër korrigjimi i faktorit të fuqisë (PFC) dhe përshtatje automatike e tensionit të rrjetit (FV) për përdorim optimal dhe efektiv të rrymës së rrjetit

Modalitetet e saldimit WIG:

- WIG rregullim i kohës së paragazit dhe pasgazit, rrymës bazë, rritjes dhe uljes së rrymës
- Balanca AC (20-60 %) pastrim / depërtim
- Frekuenca AC për stabilizimin e harkut (20-200 Hz)
- WIG-Puls (Normal) rryma kryesore, bazë dhe frekuenca rregullohen me dorë
- WIG-Puls (Easy) kontroll automatik i rrymës kryesore, bazë dhe frekuencës
- WIG-Spot për pikëzim të shpejtë dhe të rehatshëm të pjesëve (modaliteti 2-kohësh)
- Opsionale: invertori mund të kombinohet edhe me ftohje me ujë

Modalitetet e saldimit MMA:

- Saldon të gjitha elektrodat e zakonshme për çelik, inoks dhe gizë me veshje rutile ose bazike
- Aparati është i pajisur me tre funksione speciale për përmirësimin e vetive të saldimit
- Hot-Start rrit rrymën e saldimit gjatë ndezjes së elektrodës
- Arc-Force parandalon ngjitjen e mundshme të elektrodës gjatë zhytjes në banjën e saldimit
- Anti-Sticking fik rrymën e saldimit për të parandaluar skuqjen e elektrodës

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 2 201	AP.SALD.TIG PULSE AC/DC 201A	1
5460 2 202	AP.SALD.TIG PULSE AC/DC 202A	1

Përmbajtja e paketimit (pa paketë tubash):

- Set aksesorësh WIG
- Kabllo mase 3 m, Ø 25 mm²
- Mbajtëse elektrode 3 m, Ø 25 mm²
- Tub gazi

Paketa tubash përkatëse:

- Nr. art. 5458 26 400: paketë tubash TSP26HF 4 m
- Nr. art. 5458 26 800: paketë tubash TSP26HF 8 m

Nr. art.: 5460 2 202
me ftohje të integruar me ujë **paketa tubash përkatëse:**
Nr. art. 5458 20 400 nr.
art. 5458 20 800



5460 2 201 5460 2 202

Të dhëna teknike

Tensioni i lidhjes:	1~50/60 Hz	230 V
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	16 A
Fuqia dalëse 40 °C (WIG):	13 % ED (AC)	200 A
	60 % ED (AC)	95 A
	100 % ED (AC)	80 A
	21 % ED (DC)	160 A
	60 % ED (DC)	95 A
	100 % (DC)	80 A
Fuqia dalëse 40 °C (MMA):	21 % ED	160 A
	60 % ED	95 A
	100 % ED	80 A
Diapazoni i rrymës së saldimit (WIG):	AC	10 A – 200 A
	DC	5 A – 160 A
Frekuenca e pulsit (WIG):	AC	0,2 – 2 Hz
	DC	0,2 – 20 Hz
Diapazoni i rrymës së saldimit (MMA):		10 A – 160 A
Tensioni pa ngarkesë:		70 V
Ø e elektrodave:		1,6 – 5,0 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 23 S
Pesha:		19 kg
Përmasat (L × Gj × Lart.):		390 × 200 × 360 mm
I përshtatshëm për gjenerator, fuqia min.:		6 kW
Standardet:		EN 60974-1:2012
		EN 50445:2008
		EN 60974-10:2014 / A1:2015
		EN 60974-3:2014
		EN 50581:2012

Aksesorë TIG Pulse, ProTIG 201 / 201 LC AC/DC

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 6 2	KABLLO MASE 16MM² 5M	1
5460 6 3	MBAJTËSE ELEKTR. M.KABLLO 25QMM 5*	1
5458 17 400	PAKET TUBASH TSP17HF 4M	1
5458 17 800	PAKET TUBASH TSP17HF 8M	1
5458 20 400	PAKET TUBASH TSP20WK 4M	1
5458 20 800	PAKET TUBASH TSP20WK 8M	1
5458 26 400	PAKET TUBASH TSP26HF 4M	1
5458 26 800	PAKET TUBASH TSP26HF 8M	1



5458 17 400
5458 17 800
5458 26 400
5458 26 800



5460 6 2



5458 20 400
5458 20 800



5460 6 3

Pjesë konsumi WIG/TIG TSP 17-18-26 në asortiment

Përmbajtja:

Nr. artikulli	Emërtimi i artikullit	Sasia
5458 1 1726 5 4	GRYKË GAZI NR. 4	2
5458 1 1726 5 5	GRYKË GAZI NR. 5	2
5458 1 1726 5 6	GRYKË GAZI NR. 6	2
5458 1 1726 5 7	GRYKË GAZI NR. 7	2
5458 1 1726 5 8	GRYKË GAZI NR. 8	2
5458 1726 1 16	PCK(2)MËNGË SHTRËNGIMI 1,6	1
5458 1726 1 24	PCK(2)MËNGË SHTRËNGIMI 2,4	1
5458 1726 1 32	PCK(2)MËNGË SHTRËNGIMI 3,2	1
5458 1726 2 16	PCK(2)GRYKË P.MËNGË SHTRËNG. 1,6	1
5458 1726 2 24	PCK(2)GRYKË P.MËNGË SHTRËNG. 2,4	1
5458 1726 2 32	PCK(2)GRYKË P.MËNGË SHTRËNG. 3,2	1
5458 1726 3	PCK(2)UNAZË IZOLUESE	1
5458 1726 4 1	PCK(2)MBROJTJE ELEKTR. E SHKURTËR	1
5458 1726 4 2	PCK(2)MBROJTJE ELEKTR. MESATAR	1
5458 1726 4 3	PCK(2)MBROJTJE ELEKTR. E GJATË	1
5459 1 100 16	ELEKTRODË TIG GOLD 1,6	2
5459 1 100 24	ELEKTRODË TIG GOLD 2,4	2
5459 1 100 32	ELEKTRODË TIG GOLD 3,2	2
5459 1 101 16	ELEKTRODË TIG GRI 1,6	2
5459 1 101 24	ELEKTRODË TIG GRI 2,4	2
5459 1 101 32	ELEKTRODË TIG GRI 3,2	2
5459 1 102 16	ELEKTRODË TIG JESHILE 1,6	2
5459 1 102 24	ELEKTRODË TIG JESHILE 2,4	2
5459 1 102 32	ELEKTRODË TIG JESHILE 3,2	2



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5458 1726	ASORTIMENT TIG TSP 17-18-26	1
9000R 5458 1726	INSERT ASORT.TIG TSP 17-18-26	1

Pjesë konsumi WIG/TIG TSP 9-20-25 në asortiment

Përmbajtja:

Nr. artikulli	Emërtimi i artikullit	Sasia
5458 1 920 5 4	GRYKË GAZI NR. 4	2
5458 1 920 5 5	GRYKË GAZI NR. 5	2
5458 1 920 5 6	GRYKË GAZI NR. 6	2
5458 1 920 5 7	GRYKË GAZI NR. 7	2
5458 1 920 5 8	GRYKË GAZI NR. 8	2
5458 1 920 5 10	GRYKË GAZI NR. 10	2
5458 920 1 16	PCK(2)MËNGË SHTRËNGIMI 1,6	1
5458 920 1 24	PCK(2)MËNGË SHTRËNGIMI 2,4	1
5458 920 1 32	PCK(2)MËNGË SHTRËNGIMI 3,2	1
5458 920 2 16	PCK(2)GRYKË P.MËNGË SHTRËNG. 1,6	1
5458 920 2 24	PCK(2)GRYKË P.MËNGË SHTRËNG. 2,4	1
5458 920 2 32	PCK(2)GRYKË P.MËNGË SHTRËNG. 3,2	1
5458 920 3	PCK(2)UNAZË IZOLUESE	1
5458 920 4 1	PCK(2)MBROJTJE ELEKTR. E SHKURTËR	1
5458 920 4 2	PCK(2)MBROJTJE ELEKTR. MESATAR	1
5458 920 4 3	PCK(2)MBROJTJE ELEKTR. E GJATË	1
5459 1 100 16	ELEKTRODË TIG GOLD 1,6	2
5459 1 100 24	ELEKTRODË TIG GOLD 2,4	2
5459 1 100 32	ELEKTRODË TIG GOLD 3,2	2
5459 1 101 16	ELEKTRODË TIG GRI 1,6	2
5459 1 101 24	ELEKTRODË TIG GRI 2,4	2
5459 1 101 32	ELEKTRODË TIG GRI 3,2	2
5459 1 102 16	ELEKTRODË TIG JESHILE 1,6	2
5459 1 102 24	ELEKTRODË TIG JESHILE 2,4	2
5459 1 102 32	ELEKTRODË TIG JESHILE 3,2	2



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9000 5458 920	ASORTIMENT TIG TSP 9-20-25	1
9000R 5458 920	INSERT ASORT.TIG TSP 9-20-25	1

Shufra saldimi WIG Fe (WSG-2)



- Shufër saldimi WIG pa lidhje, e bakëruar dhe e stampuar
- Për saldime bashkimi dhe veshjeje në çeliqe pa lidhje dhe me lidhje të ulët
- Banjë shkrirjeje e dendur, kontrollohet lehtë

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim kaldajash, rezervuarësh dhe konstruksionesh

Të dhëna teknike

Standardet	
EN ISO 636-A:	W 42 5 W 3Si1
AWS A-5.18:	ER 70S-6
Nr. i materialit:	1.5125
Miratimet:	TÜV, DB, CE
Gjatësia:	1.000 mm
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	≥420 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	≥500 N/mm²
Zgjatimi, A5:	≥22 %
Energjia e goditjes, AV:	≥42 J (-50 °C) / >100 J (20 °C)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5455 16 0	TEL SALD.TIG SG2-FE 1,6MM	e 5
5455 20 0	TEL SALD.TIG SG2-FE 2,0MM	e 5
5455 24 0	TEL SALD.TIG SG2-FE 2,4MM	e 5
5455 30 0	TEL SALD.TIG SG2-FE 3,0MM	e 5

Shufra saldimi WIG Fe (WSG-3)



- Shufër saldimi WIG pa lidhje, e bakëruar dhe e stampuar
- Për saldime bashkimi dhe veshjeje në çeliqe pa lidhje dhe me lidhje të ulët
- Banjë shkrirjeje e dendur, kontrollohet lehtë

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim çeliku, kaldajash, anijesh, automjetesh, rezervuarësh dhe aparatesh

Të dhëna teknike

Standardet	
EN ISO 636-A:	W 46 4 W 4Si1
AWS A-5.18:	ER 70S-6
Nr. i materialit:	1.5130
Miratimet:	—
Gjatësia:	1.000 mm
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	≥460 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	≥530 N/mm²
Zgjatimi, A5:	≥22 %
Energjia e goditjes, AV:	≥47 J (-40 °C) / ≥100 J (20 °C)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5455 16 8	TEL SALD.TIG SG3-FE 1,6MM	e 5
5455 20 8	TEL SALD.TIG SG3-FE 2,0MM	e 5
5455 24 8	TEL SALD.TIG SG3-FE 2,4MM	e 5
5455 30 8	TEL SALD.TIG SG3-FE 3,0MM	e 5



Shufra saldimi WIG për Fe/VA (W 18-8)



- Shufër saldimi WIG me lidhje të lartë, e stampuar
- Për bashkime midis çeliqeve me lidhje të ndryshme (bashkim i zi / i bardhë)
- Si dhe çeliqeve të vështirë për t'u salduar dhe çeliqeve me 14 % Mn
- Shtresa ndërmjetëse të qëndrueshme (shtresa tampon) në veshjet e forta
- Ngurtësohet në të ftohtë, p.sh. nën ngarkesa goditjeje, shtypjeje dhe rrotullimi

Fushat e përdorimit:

- Veshje në shina, sedile valvulash, turbina, cilindra, kryqëzime hekurudhore, dhëmbë ekskavatorësh, pllaka goditjeje

Të dhëna teknike

Standardet	
EN ISO 14343-A:	W 18 8 Mn Si
AWS A-5.9:	ER 307 Si
Nr. i materialit:	1.4370
Miratimet:	–
Gjatësia:	1.000 mm
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	≥450 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	≥650 N/mm²
Zgjatimi, A5:	≥42 %
Energjia e goditjes, AV:	≥120 J (20 °C) / ≥60 J (-80 °C)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5455 16 3	TEL SALDIMI 4370 FE/INOX 1,6MM	e 5
5455 20 3	TEL SALDIMI 4370 FE/INOX 2,0MM	e 5
5455 24 3	TEL SALDIMI 4370 FE/INOX 2,4MM	e 5

Shufra saldimi WIG për alu (AlMg5)



- Shufër saldimi WIG prej lidhjeje alumin-magnez
- Për saldimin e lidhjeve Al me më shumë se 3 % Mg ose të lidhjeve të ndryshme të aluminit me njëra-tjetrën
- Jashtëzakonisht rezistente ndaj korrozionit nga moti, uji i detit, acidi nitrik i holluar dhe soda kaustike
- E përshtatshme për anodizim të mëvonshëm

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim anijesh, konstruksionesh, hekurudhash dhe automjetesh
- Industria e ndërtimit, si dhe pjesë makinerish të industrisë ushqimore

Të dhëna teknike

Standardet	
DIN EN 18273:	S AL 5356 (AlMg5Cr)
AWS A-5.10:	ER 5356
Nr. i materialit:	3.3556
Miratimet:	TÜV, DB, LR, CE
Gjatësia:	1.000 mm
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	≥120 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	≥250 N/mm²
Zgjatimi, A5:	≥18 %
Energjia e goditjes, AV:	–

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5455 16 4	TEL SALDIMI ALMG5	1,6MM	5
5455 20 4	TEL SALDIMI ALMG5	2,0MM	5
5455 24 4	TEL SALDIMI ALMG5	2,4MM	5
5455 32 4	TEL SALDIMI ALMG5	3,2MM	5
5455 40 4	TEL SALDIMI ALMG5	4,0MM	5

Shufra saldimi WIG për alu (AlSi5)



- Shufër saldimi WIG prej lidhjeje alumin-silic
- Për saldimin e lidhjeve Al dhe lidhjeve Al të derdhura deri 7 % Si ose të lidhjeve të ndryshme të aluminit me njëra-tjetrën

- Përdorimi kryesor janë saldimet në alumin të derdhur
- Jo e përshtatshme për anodizim të mëvonshëm

Fushat e përdorimit:

- Tubacione, konstruksione profilesh, korniza, parmakë, rezervuarë, ndërtim karrocerish, automjetesh dhe makinerish

Të dhëna teknike	
Standardet	
DIN EN 18273	S AL 4043A (AlSi5)
AWS A-5.10:	ER 4043
Nr. i materialit:	3.2245
Miratimet:	DB, CE
Gjatësia:	1.000 mm
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	≥40 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	≥120 N/mm²
Zgjatimi, A5:	≥18 %
Energjia e goditjes, AV:	–

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5455 16 5	TEL SALDIMI ALSI5	1,6MM	5
5455 20 5	TEL SALDIMI ALSI5	2,0MM	5
5455 24 5	TEL SALDIMI ALSI5	2,4MM	5
5455 32 5	TEL SALDIMI ALSI5	3,2MM	5
5455 40 5	TEL SALDIMI ALSI5	4,0MM	5

Shufra saldimi WIG për alu (AlMg3)



- Shufër saldimi WIG prej lidhjeje alumin-magnez
- Për saldimin e lidhjeve Al deri 3 % Mg
- Tegel me ngjyrë pothuajse të njëjtë në materiale të anodizueshme
- Materiali i saldimit është rezistent ndaj korrozionit dhe ujit të detit
- E përshtatshme për anodizim të mëvonshëm

Fushat e përdorimit:

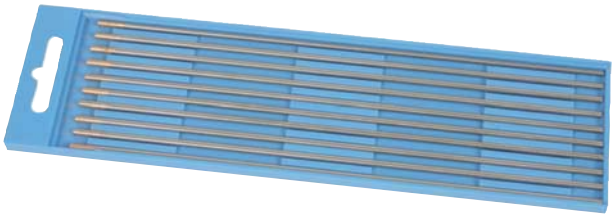
- Ndërtim rezervuarësh, automjetesh, anijesh, dritaresh dhe dyersh
- Saldim bashkimi në konstruksione alumini

Të dhëna teknike	
Standardet	
DIN EN 18273:	S Al 5754 (AlMg3)
AWS A-5.10:	ER 5754
Nr. i materialit:	3.3536
Miratimet:	TÜV, DB, CE
Gjatësia:	1.000 mm
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp 0,2 %:	≥80 N/mm²
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	≥190 N/mm²
Zgjatimi, A5:	≥22 %
Energjia e goditjes, AV:	–

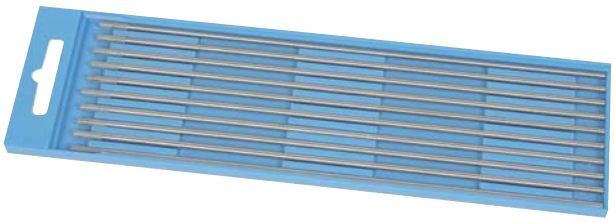
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5455 16 7	TEL SALDIMI ALMG3	1,6MM	5
5455 20 7	TEL SALDIMI ALMG3	2,0MM	5
5455 24 7	TEL SALDIMI ALMG3	2,4MM	5
5455 32 7	TEL SALDIMI ALMG3	3,2MM	5
5455 40 7	TEL SALDIMI ALMG3	4,0MM	5

Elektrodë volframi WL 15 e artë

- Sipas ISO 6848 / EN 26848
- Përbëhet nga 98,5 % volfram dhe 1,5 % oksid lantani
- Elektrodë standarde pa rrezatim për të gjitha përdorimet
- Për rrymë të vazhduar dhe alternative
- Çelik, inoks dhe alumin
- Gjatësia 175 mm



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5459 100 16	PCK(10)ELEKTRODË TIG GOLD 1,6	1
5459 100 24	PCK(10)ELEKTRODË TIG GOLD 2,4	1
5459 100 32	PCK(10)ELEKTRODË TIG GOLD 3,2	1



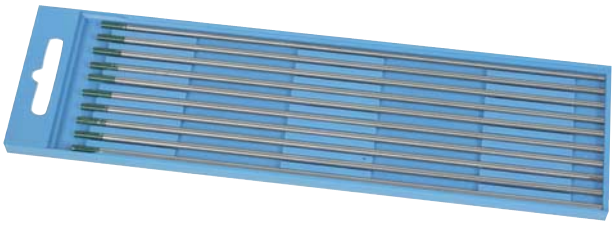
Elektrodë volframi WC 20 gri

- Sipas ISO 6848 / EN 26848
- Përbëhet nga 98,0 % volfram dhe 2,0 % oksid ceriumi
- Elektrodë standarde pa rrezatim për të gjitha përdorimet
- Për rrymë të vazhduar dhe alternative
- Çelik, inoks, pjesërisht alumin
- Gjatësia 175 mm

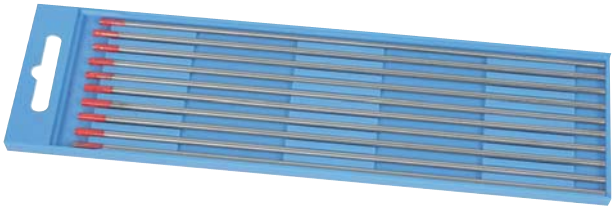
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5459 101 16	PCK(10)ELEKTRODË TIG GRI 1,6	1
5459 101 24	PCK(10)ELEKTRODË TIG GRI 2,4	1
5459 101 32	PCK(10)ELEKTRODË TIG GRI 3,2	1

Elektrodë volframi WP 00 jeshile

- Sipas ISO 6848 / EN 26848
- Përbëhet nga 99,8 % volfram
- Elektrodë speciale pa dopim dhe pa rrezatim
- Për rrymë alternative, jo e përshtatshme për rrymë të vazhduar
- Alumin, lidhje alumini
- Gjatësia 175 mm



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5459 102 16	PCK(10)ELEKTRODË TIG JESHILE 1,6	1
5459 102 24	PCK(10)ELEKTRODË TIG JESHILE 2,4	1
5459 102 32	PCK(10)ELEKTRODË TIG JESHILE 3,2	1



Elektrodë volframi WT 20 e kuqe

- Sipas ISO 6848 / EN 26848
- Përbëhet nga 98,0 % volfram dhe 2,0 % oksid toriumi
- Elektrodë standarde e dopuar me rrezatim
- Për rrymë të vazhduar, jo e përshtatshme për rrymë alternative
- Çelik, inoks, bakër, tunxh
- Gjatësia 175 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5459 103 16	PCK(10)ELEKTRODË TIG KUQ 1,6	1
5459 103 24	PCK(10)ELEKTRODË TIG KUQ 2,4	1
5459 103 32	PCK(10)ELEKTRODË TIG KUQ 3,2	1

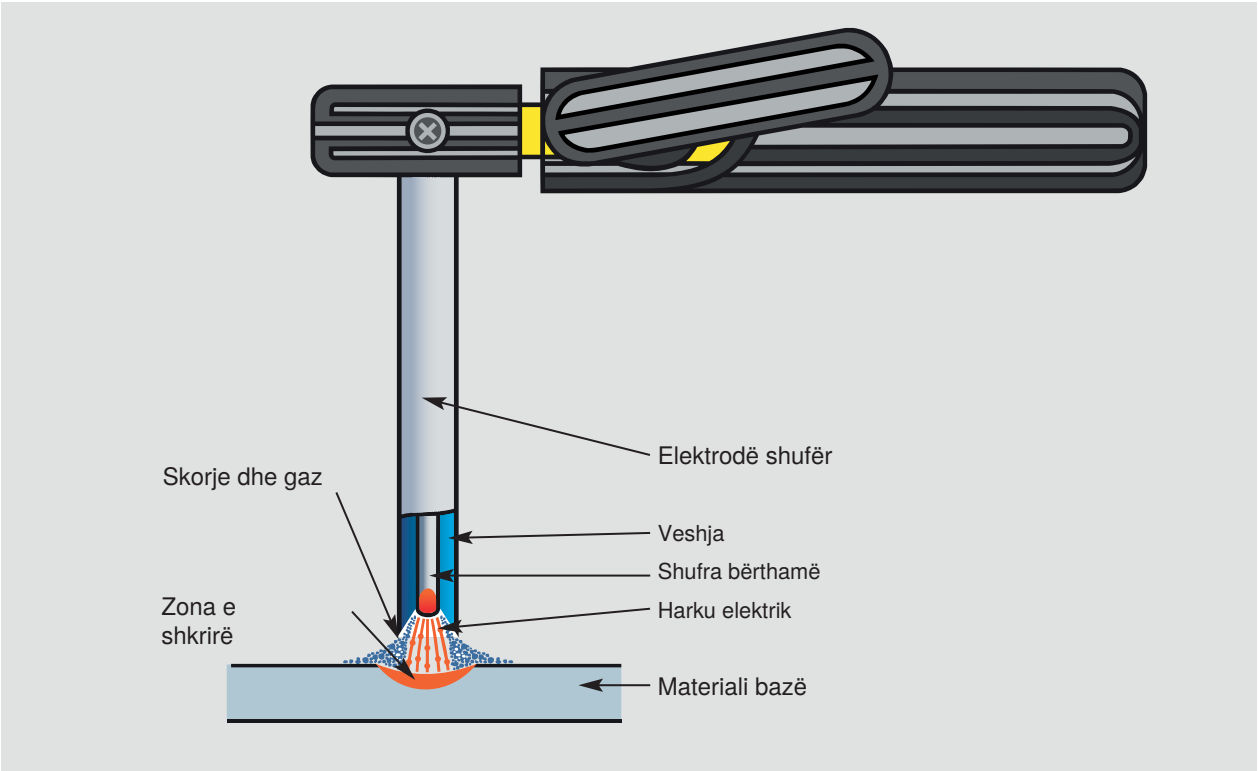
Saldimi MMA / me elektrodë

Saldimi MMA, i quajtur edhe saldim me elektrodë, është një metodë saldimi në të cilën një shufër saldimi në mbajtësen e elektrodës vepron si elektrodë saldimi. Harku digjet midis kësaj shufre dhe pjesës.

Dallimi nga metodat e tjera është se te saldimi MMA shufra që shërben si elektrodë shkurtohet vazhdimisht gjatë procesit. Këtu nuk nevojitet gaz mbrojtës, pasi elektroda është e veshur me një material që krijon një mbulesë mbrojtëse dhe bën që mbi banjën e lëngshme të saldimit të formohet skorje.



Parimi i procesit



Aparat saldimi MMA / TIG 180

- Invertor i fuqishëm për saldim me elektrodë
- Panel i thjeshtë komandimi me rregullator analog rrotullues
- Për të gjitha elektrodat e zakonshme për çelik, inoks dhe gizë me veshje rutile ose bazike

Modalitetet e saldimit MMA:

- Aparati është i pajisur me tre funksione speciale për përmirësimin e vetive të saldimit
- **Hot-Start** rrit rrymën e saldimit gjatë ndezjes së elektrodës
- **Arc-Force** parandalon ngjitjen e mundshme të elektrodës gjatë zhytjes në banjën e saldimit
- **Anti-Sticking** fik rrymën e saldimit për të parandaluar skuqjen e elektrodës gjatë ngjitjes së përmendur më sipër

Saldimi WIG:

- Me aksesorë opsionalë, ky aparat lejon saldim WIG me ndezje me kontakt.

Përparësia / dobia juaj

- Ultrakompakt dhe i lehtë, me dorezë për transport të thjeshtë
- I përshtatshëm për gjenerator dhe i mbrojtur nga mbitensioni deri 400 V

Përdorimi

- Për mirëmbajtje industriale në punishte dhe në kantier



Të dhëna teknike		
Tensioni i lidhjes:	1~50/60 Hz	230 V
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	16 A
Fuqia dalëse 40 °C (MMA):	25 %	180 A
	60 %	120 A
	100 %	85 A
Fuqia dalëse 40 °C (WIG):	27 %	180 A
	60 %	140 A
	100 %	115 A
Tensioni pa ngarkesë:		72 V
Ø e elektrodave:		1,6 - 4,0 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 21
Pesha e aparatit:		5 kg
Përmasat (Gj × Gj × L):		270 × 140 × 180 mm
Përmasat e çantës (L × Gj × Lart.):		420 × 370 × 170 mm
I përshtatshëm për gjenerator, fuqia min.:		7 kW
Standardet:		EN 60974-1:2012
		EN 50445:2008
		EN 60974-10:2014 / A1:2015
		EN 50581:2012

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 1 180	APARAT SALDIMI MMA/TIG 180A	1

Përmbajtja e furnizimit:

- Kabllo mase 1,6 m, 16 mm²
- Mbajtëse elektrode 2 m, 16 mm²
- Çantë e fortë

Paketë tubash opsionale për saldim WIG:

- Nr. art. 5458 17 400 1: paketë tubash TSP17V 4 m

Aparat saldimi MMA / TIG 180 set Basic



Përmbajtja:

Nr. artikulli	Emërtimi i artikullit	Sasia
5400 460	MASKË SALDIMI AUTOMATIKE BASIC	1
5405 8 10	DOREZA SALDIMI LËKURË MADH.10	1
5451 125 300 5	PK(1,0KG/ 55)EUROTROD LC55/2,5	1
5451 125 350 7	PK(1,0KG/ 52)EUROTROD RC14B2,5	1
5451 125 350 13	PK(1,0KG/ 53)EUROTROD RN13/2,5	1
5459 400	ÇEKIÇ SKORJE ME BISHT TUBI	1
5460 1 180		1
5850 5 3	FURÇË TELI DORE ST. 3-R 5*	1
9003 4	VARÓBOXX MADHËSIA: 4 BOSH	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460P 3	SET AP.SALDIMI MMA/TIG180A #2	1



Aparat saldimi MMA / TIG 200

- Invertor saldimi me elektrodë i kontrolluar me mikroprocesor
- Panel i thjeshtë komandimi me ekran dixhital të qartë
- Filtër korrigjimi i faktorit të fuqisë (PFC) dhe përshtatje automatike e tensionit të rrjetit (FV) për përdorim optimal dhe efektiv të rrymës së rrjetit
- Për të gjitha elektrodat e zakonshme për çelik, inoks dhe gizë me veshje rutile ose bazike
- I përshtatshëm edhe për saldim WIG



Modalitetet e saldimit MMA:

- Aparati është i pajisur me tre funksione speciale për përmirësimin e vetive të saldimit
- **Hot-Start** rrit rrymën e saldimit gjatë ndezjes së elektrodës
- **Arc-Force** parandalon ngjitjen e mundshme të elektrodës gjatë zhytjes në banjën e saldimit
- **Anti-Sticking** fik rrymën e saldimit për të parandaluar skuqjen e elektrodës gjatë ngjitjes së përmendur më sipër

Modalitetet e saldimit WIG:

- **WIG Lift** lehtëson ndezjen pa ndotur tegelin me elektrodën e volframit
- **ADS** funksion automatik i uljes së rrymës me rregullim kohe

Përparësia / dobia juaj

- Ultrakompakt dhe i lehtë, me dorezë për transport të thjeshtë
- I përshtatshëm për gjenerator dhe i mbrojtur nga mbitensioni deri 400 V

Përdorimi

- Për mirëmbajtje industriale në punishte dhe në kantier

Të dhëna teknike

Tensioni i lidhjes:	1~50/60 Hz	230 V
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	16 A
Fuqia dalëse 40 °C (MMA):	20 %	200 A
	60 %	120 A
	100 %	90 A
Fuqia dalëse 40 °C (WIG):	27 %	200 A
	60 %	145 A
	100 %	117 A
Tensioni pa ngarkesë:		96 V
Ø e elektrodave:		1,6 - 5,0 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 23 S
Pesha e aparatit:		5,5 kg
Përmasat (Gj × Gj × L):		270 × 140 × 210 mm
Përmasat e çantës (L × Gj × Lart.):		420 × 370 × 170 mm
I përshtatshëm për gjenerator, fuqia min.:		7 kW
Standardet:		EN 60974-1:2012
		EN 50445:2008
		EN 60974-10:2014 / A1:2015
		EN 50581:2012

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 1 200	APARAT SALDIMI MMA/TIG 200A	1

Përmbajtja e furnizimit:

- Kabllo mase 1,6 m, 25 mm²
- Mbajtëse elektrode 2 m, 25 mm²
- Çantë e fortë

Paketë tubash opsionale për saldim WIG:

- Nr. art. 5458 17 400 1: paketë tubash TSP17V 4 m

Aparat saldimi Minarc Evo 180

- Për elektroda shufër dhe WIG me ndezje me kontakt (Lift-Arc)
- Performancë e jashtëzakonshme saldimi falë teknologjisë më moderne inverter
- Teknologji PFC për rendiment të lartë dhe konsum të ulët energjie
- Kontroll automatik Arc-Force (dinamika e saldimit) për stabilitet të shkëlqyer të harkut në të gjitha pozicionet
- Ekran i madh dhe i lexueshëm për rregullim të thjeshtë dhe të saktë të rrymës



Përparësia / dobia juaj

- I fuqishëm, i lëvizshëm dhe kompakt
- Përdoret me të gjitha llojet e elektrodave deri 4 mm
- Rrymë dalëse dhe cikël pune i lartë
- Rregullohet direkt ose me telekomandë
- Përdoret me kabllo të gjatë furnizimi në rrjet ose me gjenerator rryme

Përdorimi

- Për saldim me elektrodë ose WIG të çelikut, inoksit, materialeve të zinkuara dhe të derdhura, p.sh. bujqësi, pylltari, montim, punime metalike ndërtimi, ndërtim parmakësh etj.

Të dhëna teknike		
Tensioni i lidhjes:	1~50/60 Hz	230 V ± 15 %
Fuqia e lidhjes:	MMA	Maks. 5,7 kVA (170 A / 26,8 V)
	TIG	maks. 4,0 kVA (180 A / 17,2 V)
Kablloja e lidhjes:	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm, 3 m)
Siguresa e ngadaltë:	Tipi C	16 A
Kapaciteti në +40 °C:	30 % ED MMA	170 A / 26,8 V
	100 % ED MMA	115 A / 24,6 V
	35 % ED TIG	180 A / 17,2 V
	100 % ED TIG	130 A / 15,2 V
Diapazoni i saldimit:	MMA	10 V / 170 A – 32 V / 180 A
	TIG	10 V / 180 A – 30 V / 180 A
Tensioni pa ngarkesë:	Mesatarja	90 V (VRD 30 V)
Rryma pa ngarkesë:		30 W
Faktori i fuqisë:	100 % ED	0,99
Rendimenti:	100 % ED	0,84 %
Elektroda:		1,5 – 4,0 mm
Klasa e mbrojtjes:		IP 23S
Përmasat (Gj × Gj × L):		361 × 139 × 267 mm
Pesha:		5,85 kg
I përshtatshëm për gjenerator, fuqia min.:		5 kW
Standardet:		IEC 60974-1
		IEC 60974-10
		IEC 61000-3-12





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5460 18	APARAT SALDIMI MINARC EVO 180	1

Përmbajtja e furnizimit:

- 1× nr. art. 5460 1 1: kabllo mase
- 1× nr. art. 5460 1 2: mbajtëse elektrode
- 1× nr. art. 5460 1 3: rrip mbajtës

Emërtimi i elektrodave sipas standardit evropian EN 499

Numri i kodit për vetitë e qëndrueshmërisë dhe zgjatimit të materialit të saldimit

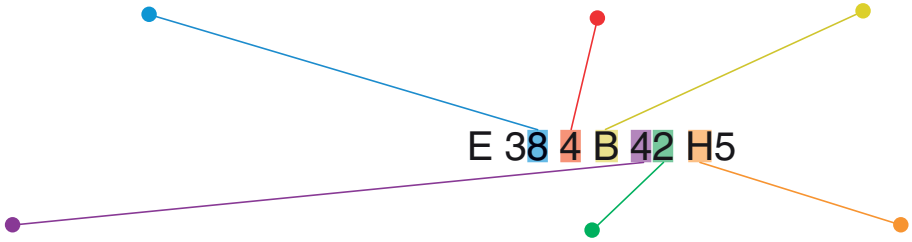
Numri i kodit	Kufiri min. i rrjedhshmërisë N/mm²	Rezistenca në tërheqje N/mm²	Zgjatimi min. në këputje %
35	355	440 deri 570	22
38	380	470 deri 600	20
42	420	500 deri 640	20
46	460	530 deri 680	20
50	500	560 deri 720	18

Shenja për energjinë e goditjes të materialit të saldimit

Shenja	Temperatura për energjinë min. të goditjes 47J °C
Z	pa kërkesa
A	+20
Q	0
2	-20
3	-30
4	-40
5	-50
6	-60

Shenja për llojet e veshjes

Tipi	Veshja
A	acid
C	celulozë
R	rutil
RR	rutil i trashë
RC	rutil-celulozë
RA	rutil-acid
RB	rutil-bazik
B	bazik



Numri i kodit	Rendimenti %	Lloji i rrymës
1	≤105	Rrymë alternative dhe e vazhduar
2		Rrymë e vazhduar
3	>105 ≤125	Rrymë alternative dhe e vazhduar
4		Rrymë e vazhduar
5	>125 ≤160	Rrymë alternative dhe e vazhduar
6		Rrymë e vazhduar
7	>160	Rrymë alternative dhe e vazhduar
8		Rrymë e vazhduar

1. të gjitha pozicionet
2. të gjitha pozicionet përveç saldimit zbritës
3. saldim balli në poz. PA, saldim këndor
   Në poz. PA dhe PB
4. saldim balli në poz. PA, saldim këndor
   në poz. PA
5. pozicionet si 3. plus poz. PG

Shenja	Përmbajtja e hidrogjenit në ml/100 g material saldimi maks.
H5	5
H10	10
H15	15

Shenja për përmbajtjen e hidrogjenit në materialin e saldimit

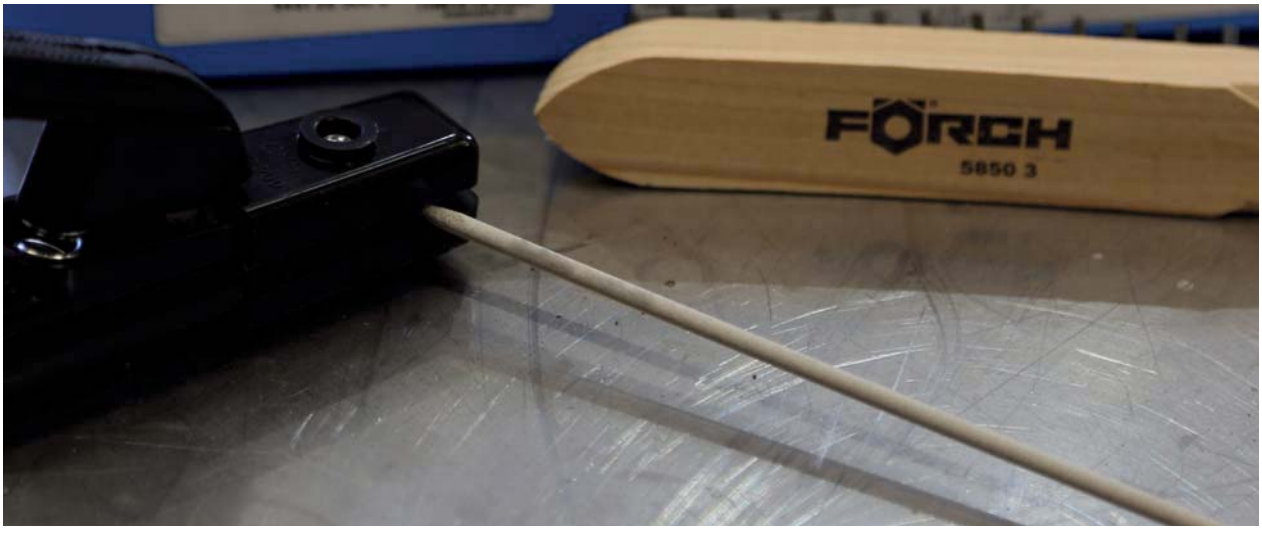


Tabela e përdorimit të elektrodave

Elektroda / Materiali	RC 14	BN 18	BD 22	RN 13	HE 61	CN 10	LC 55	RC 14 blu	LR 37	LC 24	LC 28	LR 47	FN 10	FN 15
Çeliqe pa lidhje dhe me lidhje të ulët														
Çelik automatësh	●	●	●	●		●		●						
Çelik ndërtimi	●	●	●	●		●		●						
Çelik cementimi	●	●	●	●		●		●	●					
Çelik susta									●					
Çelik i përmirësuar	●	●		●		●		●	●					
Gizë gri dhe gizë e kalitur												●		
Çeliqe me lidhje dhe me lidhje të lartë														
Çelik automatësh		●	●				●			●	●			
Çelik ndërtimi		●	●											
Çelik cementimi									●					
Çelik susta									●					
Çelik dhe çelik i derdhur		●	●				●		●			●		
Çelik rezistent ndaj nxehtësisë					●		●		●	●	●		●	●
Rezistent ndaj ndryshkut dhe acideve Çelik					●		●		●	●	●	●	●	●
Çelik i shpejtë									●					
Çelik i përmirësuar		●			●				●	●				
Çelik rezistent ndaj konsumimit					●				●					
Çelik veglash për punë në të nxehtë									●					
Çelik veglash për punë në të ftohtë									●					
Pozicioni i saldimit														
Pozicion horizontal poshtë (PA)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Horizontal (PB)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tërthor (PC)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ngjitës (PF)	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zbritës (PG)	●					●		●						
Mbi kokë (PE)	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●
Horizontal-mbi kokë (PD)	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●

Kartela e materialeve

Elektroda	Materialet											
Çeliqe me lidhje të ulët dhe mesatare												
EURO-TROD RC 14	1.0037	1.0038	1.0044	1.0111	1.0114	1.0116	1.0254	1.0255	1.0256	1.0257	1.0305	1.0345
	1.0402	1.0405	1.0418	1.0421	1.0423	1.0425	1.0428	1.0429	1.0437	1.0438	1.0457	1.0461
	1.0462	1.0466	1.0481	1.0484	1.0505	1.0506	1.0557	1.0570	1.0581	1.0619	1.1151	
EURO-TROD RC 14 blu	1.0037	1.0038	1.0044	1.0111	1.0114	1.0116	1.0254	1.0255	1.0256	1.0257	1.0305	1.0345
	1.0402	1.0405	1.0418	1.0421	1.0423	1.0428	1.0429	1.0437	1.0438	1.0457	1.0461	1.0462
	1.0466	1.0481	1.0484	1.0505	1.0507	1.0570	1.0581	1.0619	1.1151			
EURO-TROD RN 13	1.0037	1.0038	1.0044	1.0111	1.0114	1.0116	1.0254	1.0255	1.0256	1.0257	1.0305	1.0345
	1.0402	1.0405	1.0418	1.0421	1.0423	1.0425	1.0429	1.0437	1.0457	1.0461	1.0462	1.0473
	1.0481	1.0482	1.0484	1.0505	1.0506	1.0557	1.0565	1.0570	1.0578	1.0581	1.0582	1.0619
	1.1151	1.8948										
EURO-TROD BN 18	1.0037	1.0038	1.0044	1.0060	1.0070	1.0111	1.0114	1.0116	1.0144	1.0254	1.0255	1.0256
	1.0257	1.0305	1.0345	1.0402	1.0405	1.0418	1.0420	1.0421	1.0423	1.0425	1.0428	1.0429
	1.0437	1.0438	1.0446	1.0457	1.0461	1.0462	1.0463	1.0466	1.0473	1.0481	1.0482	1.0484
	1.0486	1.0487	1.0488	1.0490	1.0501	1.0503	1.0505	1.0506	1.0508	1.0535	1.0545	1.0552
	1.0557	1.0558	1.0562	1.0565	1.0570	1.0578	1.0581	1.0582	1.0601	1.0619	1.0972	1.0976
	1.0980	1.1101	1.1103	1.1104	1.1105	1.1106	1.1120	1.1131	1.1151	1.1170	1.1181	1.1191
	1.1203	1.1221	1.5015	1.6221	1.8818	1.8819	1.8823	1.8824	1.8825	1.8835	1.8866	1.8867
	1.8902	1.8912	1.8913	1.8932	1.8947	1.8948	1.8972	1.8973				
EURO-TROD BD 22	1.0037	1.0038	1.0044	1.0050	1.0060	1.0070	1.0111	1.0114	1.0116	1.0144	1.0254	1.0255
	1.0256	1.0257	1.0305	1.0345	1.0405	1.0418	1.0421	1.0423	1.0425	1.0428	1.0429	1.0437
	1.0438	1.0457	1.0461	1.0462	1.0463	1.0466	1.0473	1.0481	1.0482	1.0484	1.0486	1.0487
	1.0488	1.0490	1.0491	1.0505	1.0506	1.0508	1.0545	1.0546	1.0557	1.0562	1.0565	1.0566
	1.0570	1.0578	1.0581	1.0582	1.0619	1.0972	1.0976	1.1101	1.1105	1.8818	1.8819	1.8823
	1.8832	1.8834	1.8866	1.8867	1.8868	1.8948						
EURO-TROD CN 10	1.0037	1.0038	1.0044	1.0116	1.0144	1.0254	1.0255	1.0256	1.0257	1.0405	1.0421	1.0425
	1.0429	1.0484	1.0570	1.0578	1.0581	1.0582	1.8948					
EURO-TROD LR 47	1.0345	1.0425	1.0481	1.0562								

Kartela e materialeve

Elektroda	Materialet											
Çeliqe me lidhje të lartë												
EURO-TROD LC 24	1.4003	1.4016	1.4021	1.4024	1.4034	1.4113	1.4301	1.4303	1.4306	1.4306	1.4308	1.4309
	1.4311	1.4311	1.4312	1.4430	1.4510	1.4511	1.4512	1.4541	1.4541	1.4550	1.4550	1.4552
	1.4561	1.4571	1.4573	1.4580	1.4581	1.4583	1.4948					
EURO-TROD LR 47	1.3401	1.4000	1.4001	1.4002	1.4003	1.4006	1.4008	1.4013	1.4016	1.4113	1.4120	1.4371
	1.4510	1.4511	1.4512	1.4513	1.4520							
EURO-TROD LC 28	1.4401	1.4404	1.4406	1.4408	1.4409	1.4412	1.4429	1.4435	1.4436	1.4437	1.4113	1.4122
	1.4439	1.4460	1.4521	1.4571	1.4580	1.4582	1.4583					
EURO-TROD LR 37	1.4340	1.4460	1.4776	1.4823								
Çeliqe të qëndrueshëm në të ftohtë												
EURO-TROD BN 18	1.1103	1.1104	1.1105	1.1106	1.8911	1.8913						
EURO-TROD LC 24	1.4301	1.4303	1.4306	1.4311	1.4406	1.4429	1.4541	1.5550				
EURO-TROD LC 28	1.4401	1.4404	1.4406	1.4429	1.4571	1.4580						
Çeliqe rezistentë ndaj nxehtësisë												
EURO-TROD LR 47	1.4710	1.4712	1.4713	1.4720								
EURO-TROD LC 55	1.4710	1.4712	1.4713	1.4724	1.4729	1.4740	1.4742	1.4825	1.4826	1.4828	1.4832	1.4878
	1.4885											
Saldim në të ftohtë i gizës												
EURO-TROD FN 10	GJL-100	GJL-150	GJL-200	GJL-250	GJL-300	GJL-350	GJL-400	GE 200	GE 240	GE 300		
	GJMW-350-4		GJMW-400-5		GJMW-450-7		GJMB-350-10		GJMB-450-6		GJMB-550-4	
	GJMB-650-2		GJMB-700-2									
EURO-TROD FN 15	GJL-100	GJL-150	GJL-200	GJL-250	GJL-300	GJL-350	GJL-400					
	GJMW-350-4		GJMW-400-5		GJMW-450-7		GJMB-350-10		GJMB-450-6		GJMB-550-4	
	GJMB-650-2		GJMB-700-2		GJS-400-15		GJS-500-7		GJS-600-3		GJS-700-2	

Elektrodë RC14



- Elektrodë shufër rutil-celulozë me veshje mesatare për saldim në pozicione të detyruara
- Përdorim universal në ndërtimin e çelikut, makinerive, anijeve dhe automjeteve
- Veçanërisht e përshtatshme për saldim zbritës
- Saldohet mirë në të gjitha pozicionet
- Harku është i qëndrueshëm dhe rindizet mirë
- Materiali i trashë i saldimit garanton mbushje të mirë të boshllëqeve
- AWS A5.1: E 6013
- EN ISO 2560-A: E42 A RC 1 1
- Miratimi: TÜV, DB, CE, DNV, RINAVE

Të dhëna teknike

Materialet:

	St 33 deri St 52.3
	St 35.8 deri St 45.8
	HI - HII
	St 37.4 deri St 52.4
	St 35.8 deri St 45.8
	StE210.7 deri StE 360.7
	StE 210.7 TM deri StE 360.7
	GS-38 deri GS-52
	A, B

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 500 N/mm^2
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 450 N/mm^2
Zgjatimi A5:	> 22 %
Energjia e goditjes ISO-V J në -10 °C:	> 47

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,07 %
Si	0,35 %
Mn	0,35 %
P	< 0,02
S	< 0,02

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:	Elektroda	Rryma (A)
	2,0 × 300	50 – 70
	2,5 × 350	60 – 90
	3,2 × 350	90 – 140
	4,0 × 350	120 – 180

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 120 350 10	PK(1,0KG/ 79)EUROTROD RC14/2,0	1
5451 520 350 10	PK(4,5KG/370)EUROTROD RC14/2,0	1
5451 125 350 10	PK(1,0KG/ 52)EUROTROD RC14/2,5	1
5451 525 350 10	PK(4,5KG/234)EUROTROD RC14/2,5	1
5451 132 350 10	PK(1,0KG/ 34)EUROTROD RC14/3,2	1
5451 532 350 10	PK(4,5KG/153)EUROTROD RC14/3,2	1
5451 140 350 10	PK(1,0KG/ 22)EUROTROD RC14/4,0	1
5451 540 350 10	PK(4,5KG/ 98)EUROTROD RC14/4,0	1

Elektrodë RC14 blue



- Elektrodë shufër me veshje mesatare rutil-celulozë për saldim në pozicione të detyruara
- Përdorim universal në ndërtimin e çelikut, makinerive, anijeve dhe automjeteve
- Veçanërisht e përshtatshme për saldime montimi në llamarina të zinkuara dhe me astar
- Përpunohet mirë në të gjitha pozicionet e saldimit
- Hark i qëndrueshëm, rindizet mirë
- Materiali i trashë i saldimit siguron mbushje të mirë të boshllëqeve
- AWS A5.1: E 6013
- EN ISO 2560-A: E 42 A RC 1 1
- Miratimi: TÜV, DB, CE

Të dhëna teknike

Materialet:

	St 33 deri St 52.3
	St 35.8 deri St 45.8
	A, B
	H I – H II
	StE 210.7 deri StE 360.7
	GS-38 deri GS-52
	St 37.4 deri St 52.4
	StE 210.7 TM deri StE 360.7 TM

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 500 N/mm^2
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 450 N/mm^2
Zgjatimi A5:	> 22 %
Energjia e goditjes ISO-V J në -10 °C:	> 47

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,07 %
Si	0,35 %
Mn	0,35 %
P	< 0,02
S	< 0,02

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,0 × 300	50 – 70
2,5 × 350	60 – 90
3,2 × 350	90 – 140
4,0 × 350	120 – 180

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 120 350 7	PK(1,0KG/ 79)EUROTROD RC14B2,0	1
5451 520 350 7	PK(4,5KG/370)EUROTROD RC14B2,0	1
5451 125 350 7	PK(1,0KG/ 52)EUROTROD RC14B2,5	1
5451 525 350 7	PK(4,5KG/234)EUROTROD RC14B2,5	1
5451 132 350 7	PK(1,0KG/ 34)EUROTROD RC14B3,2	1
5451 532 350 7	PK(4,5KG/153)EUROTROD RC14B3,2	1
5451 140 350 7	PK(1,0KG/ 22)EUROTROD RC14B4,0	1
5451 540 350 7	PK(4,5KG/ 98)EUROTROD RC14B4,0	1

Elektrodë BN18



- Elektrodë shufër me veshje bazike për bashkime rezistente ndaj plasaritjes, me qëndrueshmëri të lartë ndaj goditjes
- Veti të mira saldimi, mbush mirë boshllëqet, ideale për saldime rrënje, shumë e përdorshme edhe në pozicione të detyruara

- Materiali i saldimit që ngurtësohet shpejt lejon saldime në pozicion me rrymë relativisht të lartë
- AWS A5.1: E 7018.1
- EN ISO 2560-A: E42 4 B 4 2 H5
- Miratimi: TÜV, DB, CE, DNV, RINAVE

Të dhëna teknike

Materialet:

	St 33 deri St 52.3
	St 37.4 deri St 52.4
	StE 210.7 TM deri StE 360.7 TM
	TStE 255 deri TStE 355
	St 50.2 deri St 60.2
	St 35.8 deri 17 Mn 4
	StE 255 deri StE 355
	GS-38 deri GS-52
	A, B, D, E
	H I, H II, 17 Mn 4
	StE 210.7 deri StE 360.7
	WStE 255 deri WStE 355
	GS-38 deri GS-52

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 500 N/mm^2
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 450 N/mm^2
Zgjatimi A5:	> 22 %
Energjia e goditjes ISO-V J:	80

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,07 %
Si	0,35 %
Mn	0,35 %
P	< 0,02
S	< 0,02

Përshtatshmëria e rrymës: =

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,5 x 350	60 – 90
3,2 x 350	90 – 140
4,0 x 350	140 – 190

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 125 350 11	PK(1,0KG/ 43)EUROTROD BN18/2,5	1
5451 525 350 11	PK(4,5KG/194)EUROTROD BN18/2,5	1
5451 132 350 11	PK(1,0KG/ 30)EUROTROD BN18/3,2	1
5451 532 350 11	PK(4,5KG/132)EUROTROD BN18/3,2	1
5451 140 350 11	PK(1,0KG/ 18)EUROTROD BN18/4,0	1
5451 540 350 11	PK(4,5KG/ 83)EUROTROD BN18/4,0	1

Elektrodë BD22



- Elektrodë me veshje të dyfishtë rutil-bazike
- Veti të shkëlqyera saldimi, vlera mekanike shumë të mira

- Elektroda saldohet shkëlqyeshëm me rrymë alternative (edhe me transformator të vogël)
- Falë veshjes së dyfishtë, vetitë e saldimit janë optimale edhe në pozicione të detyruara
- Elektroda jep pamje të lëmuar të tegelit pa prerje anësore

- AWS A5.1: E 7016
- ISO 2560-A: E 42 2 B 1 2 H10
- Miratimi: TÜV, DB, CE, RINAVE

Të dhëna teknike

Materialet:

	St 33 deri St 52.3 St 35.8 deri 17 Mn 4 StE 255 deri StE 355 GS-38 deri GS-52
	H I, H II, 17 Mn 4 StE210.7 deri StE 360.7 WStE 255 deri WStE 355 St 37.4 deri St 52.4 StE 210.7 TM deri StE 360.7 TM A, B, D, E

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 550 N/mm²
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 450 N/mm²
Zgjatimi A5:	> 25 %
Energjia e goditjes ISO-V J në +20 °C / -30 °C:	> 100 / > 40

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,08 %
Si	0,50 %
Mn	1,10 %
P	< 0,02
S	< 0,02

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:	Elektroda	Rryma (A)
	2,5 × 350	60 – 90
	3,2 × 350	95 – 150
	4,0 × 350	140 – 190

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 125 350 14	PK(1,0KG/ 50)EUROTROD BD22/2,5	1
5451 525 350 14	PK(4,0KG/200)EUROTROD BD22/2,5	1
5451 132 350 14	PK(1,0KG/ 31)EUROTROD BD22/3,2	1
5451 532 350 14	PK(4,0KG/126)EUROTROD BD22/3,2	1
5451 140 350 14	PK(1,0KG/ 20)EUROTROD BD22/4,0	1
5451 540 350 14	PK(4,0KG/ 79)EUROTROD BD22/4,0	1

Elektrodë RN13

- Elektrodë shufër me veshje të trashë rutile
- Tegela veçanërisht të lëmuar dhe heqje e mirë e skorjes

- Përdorim universal, rindezje e lehtë, hark i qëndrueshëm

- Materiali i depozituar i saldimit është pa plasaritje.
- AWS A5.1: E 6013
- EN ISO 2560-A: E 42 A RR 1 2
- Miratimi: TÜV, DB, CE

Të dhëna teknike

Materialet:

St 33 deri St 52.3
St 35.8 deri 17 Mn 4
StE 255 deri StE 355
H I, H II, 17 Mn 4
StE 210.7 deri StE 360.7
GS-38 deri GS-52
St 37.4 deri St 52.4
StE 210.7 TM deri StE 360.7 TM

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 470 N/mm²
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 420 N/mm²
Zgjatimi A5:	> 20 %
Energjia e goditjes ISO-V J:	> 47

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,07 %
Si	0,40 %
Mn	0,45 %
P	< 0,02
S	< 0,02

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:	Elektroda	Rryma (A)
	2,0 × 350	50 - 60
	2,5 × 350	60 – 90
	3,2 × 350	90 – 140
	4,0 × 350	120 – 180

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 120 350 13	PK(1,0KG/ 82)EUROTROD RN13/2,0	1
5451 520 350 13	PK(4,5KG/370)EUROTROD RN13/2,0	1
5451 125 350 13	PK(1,0KG/ 53)EUROTROD RN13/2,5	1
5451 525 350 13	PK(4,5KG/238)EUROTROD RN13/2,5	1
5451 132 350 13	PK(1,0KG/ 32)EUROTROD RN13/3,2	1
5451 532 350 13	PK(4,5KG/145)EUROTROD RN13/3,2	1
5451 140 350 13	PK(1,0KG/ 21)EUROTROD RN13/4,0	1
5451 540 350 13	PK(4,0KG/ 94)EUROTROD RN13/4,0	1

Elektrodë HE61



- Elektrodë me performancë të lartë me veshje të trashë, me rendiment rreth 160 %
- Shumë e përshtatshme për saldime veshjeje shumë rezistente ndaj konsumimit dhe të pandryshkshme, përkatësisht veshje të forta

- Veçanërisht e përdorshme në pjesë ku ka konsumim të lartë gërryes, p.sh. dhëmbë kovash ekskavatori, pajisje bujqësore si plugje, pompa betoni, transportues me vidë dhe shumë të tjera
- Ka rrjedhje të qetë dhe intensive, sipërfaqe të lëmuar dhe të shndritshme të tegelit, si dhe skorje që shkëputet vetë
- DIN 8555: E10-UM-60 GR

Të dhëna teknike

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Fortësia Rockwell	61 HRC

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	6,0 %
Si	1,7 %
Cr	33,0 %

Përshtatshmëria e rrymës:	=

Intensiteti i rrymës:	Elektroda	Rryma (A)
	2,5 × 350	110 – 140
	4,0 × 350	150 – 180

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 125 350 12	PK(1,0KG/ 38)EUROTROD HE61/2,5	1
5451 525 350 12	PK(4,5KG/158)EUROTROD HE61/2,5	1
5451 140 350 12	PK(1,0KG/ 13)EUROTROD HE61/4,0	1
5451 540 350 12	PK(4,5KG/ 58)EUROTROD HE61/4,0	1

Elektrodë CN10



- Elektrodë shufër me veshje celuloze për saldimin e tubave, posaçërisht për saldim zbritës
- Përdoret veçanërisht për shtresat e rrënjës
- Saldueshmëri shumë e mirë edhe në sipërfaqe të ndotura, p.sh. me ndryshk, mbetje boje, astar etj.

- Efikasitet i lartë krahasuar me saldimin ngjitës
- AWS A5.1: E 6010
- EN ISO 2560-A: E 35 2 C 2 1
- Miratimi: CE

Të dhëna teknike

Materialet:

St 37.0 deri St 52.0
StE 210.7 TM deri StE 360.7 TM
St 37.4 deri St 52.4
API 5 LX: X 42 deri X56
StE 210.7 deri StE 360.7

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 480 N/mm²
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 410 N/mm²
Zgjatimi A5:	> 20 %
Energjia e goditjes ISO-V J në -20 °C / -30 °C:	> 47 / > 2

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,10 %
Si	0,25 %
Mn	0,35 %
P	< 0,02
S	< 0,02

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,5 × 350	70 – 90
3,2 × 350	90 – 140
4,0 × 350	130 – 180

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 125 350 16	PK(1,0KG/ 60)EUROTROD CN10/2,5	1
5451 525 350 16	PK(4,5KG/270)EUROTROD CN10/2,5	1
5451 132 350 16	PK(1,0KG/ 35)EUROTROD CN10/3,2	1
5451 532 350 16	PK(4,5KG/157)EUROTROD CN10/3,2	1
5451 140 350 16	PK(1,0KG/ 22)EUROTROD CN10/4,0	1
5451 540 350 16	PK(4,5KG/100)EUROTROD CN10/4,0	1

Elektrodë LR37



- Elektrodë shufër e saldueshme me rrymë alternative, me tel bërthamë me lidhje, për bashkime në materiale bazë të vështira për t'u salduar
- Materiali i depozituar është austenitik-ferritik (me përmbajtje të lartë ferriti)
- Materiali i saldimit mbetet ferritik dhe i sigurt ndaj plasaritjes edhe pas përzierjes me formues austeniti si Mn, Ni dhe C
- Qëndrueshmëri e lartë, duktil, rezistent ndaj goditjeve dhe acideve, rezistent ndaj nxehtësisë deri 1.000 °C
- Rrjedhje e qetë dhe intensive, heqje e mirë e skorjes dhe tegel me luspa të imëta
- Te saldimet bashkuese rekomandohet të saldohen shtresa të holla me hark të shkurtër, me trashësi maksimale muri 30 mm

- Lidhja ngurtësohet në të ftohtë gjatë përdorimit
- AWS A5.4: E 312-17
- ISO 3581-A: E 29 9 R 12
- Miratimi: CE

Të dhëna teknike

Materialet:

	AISI 312
	Çeliqe pa lidhje, të vështirë për t'u salduar

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 660 N/mm^2
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 450 N/mm^2
Zgjatimi A5:	> 19 %

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,11 %
Si	1,00 %
Mn	0,65 %
Cr	28,5 %
Ni	10 %
P	< 0,02
S	< 0,02

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,5 × 350	50 – 75
3,2 × 350	75 – 110

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 125 300 6	PK(1,0KG/ 58)EUROTROD LR37/2,5	1
5451 525 300 6	PK(4,5KG/261)EUROTROD LR37/2,5	1
5451 132 350 6	PK(1,0KG/ 27)EUROTROD LR37/3,2	1
5451 532 350 6	PK(4,5KG/121)EUROTROD LR37/3,2	1

Elektrodë LC24



- Elektrodë me veshje rutile dhe bërthamë me lidhje, e saldueshme me rrymë alternative
- E përshtatshme për saldime bashkuese në çeliqe CrNi rezistentë ndaj korrozionit me përmbajtje të ulët C, si dhe në materiale rezistente kimikisht të të njëjtit lloj ose të ngjashme, të stabilizuara dhe jo të stabilizuara
- Materiali i saldimit, në kombinim me materialin bazë të njëjtë, mund të përdoret në korrozion të lagësht deri 350 °C
- Lidhja është rezistente ndaj kores në ajër dhe gaze oksiduese deri 875 °C
- Përmbajtja e ulët e C përjashton korrozionin ndërkristalor
- Materiali i saldimit mund të lustrohet me shkëlqim të lartë.
- AWS A5.4: E 308L-17
- ISO 3581-A: E 19 9 LR 12
- Miratimi: TÜV, DB, CE

Të dhëna teknike

Materialet:

AISI 302, 304, 304 L, 308, 308 L
AISI 321, 347
Nr. M. 1.4541. 1.4550, 1.4552
Nr. M. 1.4306, 1.4311
Nr. M. 1.4301, 1.4303, 1.4308
Nr. M. 1.4310,1.4319

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 520 N/mm²
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 350 N/mm²
Zgjatimi A5:	> 35 %
Energjia e goditjes ISO-V J në -10 °C:	50

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,03 %
Si	0,80 %
Mn	0,55 %
Cr	18,50 %
Ni	1,50 %
P	< 0,02
S	< 0,02

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,0 × 300	50 – 75
2,5 × 350	75 – 110
3,2 × 350	110 – 150

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 120 300 8	PK(1,0KG/ 86)EUROTROD LC24/2,0	1
5451 520 300 8	PK(4,5KG/387)EUROTROD LC24/2,0	1
5451 125 300 8	PK(1,0KG/ 58)EUROTROD LC24/2,5	1
5451 525 300 8	PK(4,5KG/258)EUROTROD LC24/2,5	1
5451 132 350 8	PK(1,0KG/ 29)EUROTROD LC24/3,2	1
5451 532 350 8	PK(4,5KG/130)EUROTROD LC24/3,2	1
5451 140 350 8	PK(1,0KG/ 19)EUROTROD LC24/4,0	1
5451 540 350 8	PK(4,5KG/ 85)EUROTROD LC24/4,0	1

Elektrodë LC28



- Elektrodë me veshje rutile dhe bërthamë me lidhje, e saldueshme me rrymë alternative, për saldime bashkuese në çeliqe CrNiMo rezistentë ndaj korrozionit me përmbajtje të ulët C, si dhe në materiale rezistente kimikisht të të njëjtit lloj ose të ngjashme, të stabilizuara dhe jo të stabilizuara
- Materiali i saldimit, në kombinim me materialin bazë të njëjtë, mund të përdoret në korrozion të lagësht deri 400 °C
- Lidhja është rezistente ndaj kores në ajër dhe gaze oksiduese deri 875 °C
- Përmbajtja e ulët e C përjashton korrozionin ndërkristalor
- Materiali i saldimit mund të lustrohet me shkëlqim të lartë
- Edhe për lidhje austenit-ferrit (salduni shtresa të holla)

- AWS A5.4: E 316-L-17
- ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12
- Miratimi: TÜV, DB, CE

Të dhëna teknike

Materialet:

Nr. M. 1.4404, 1.4406, 1.4429
AISI 316 Ti, 318
Nr. M. 1.4401. 1.4408, 1.4435
AISI 316, 316 L
Nr. M. 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583
Nr. M. 1.4436

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 520 N/mm²
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 350 N/mm²
Zgjatimi A5:	> 30 %

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	< 0,03 %
Si	0,80 %
Mn	0,55 %
Cr	18,00 %
Ni	12,0 %
Mo	2,20 %

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,0 × 300	30 – 50
2,5 × 350	50 – 75
3,2 × 350	75 – 110
4,0 × 350	110 – 150

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 120 300 9	PK(1,0KG/ 88)EUROTROD LC28/2,0	1
5451 520 300 9	PK(4,5KG/392)EUROTROD LC28/2,0	1
5451 125 300 9	PK(1,0KG/ 55)EUROTROD LC28/2,5	1
5451 525 300 9	PK(4,5KG/247)EUROTROD LC28/2,5	1
5451 132 350 9	PK(1,0KG/ 29)EUROTROD LC28/3,2	1
5451 532 350 9	PK(4,5KG/127)EUROTROD LC28/3,2	1
5451 140 350 9	PK(1,0KG/ 19)EUROTROD LC28/4,0	1
5451 540 350 9	PK(4,5KG/ 80)EUROTROD LC28/4,0	1

Elektrodë FN10



- Me veshje speciale bazike-grafitike me bazë nikeli të pastër
- Për saldimin në të ftohtë të gizës gri, të kalitur dhe çelikut të derdhur, si dhe bashkimin e këtyre materialeve bazë me çelik, bakër dhe lidhje bakri në riparim ose mirëmbajtje
- Veti të shkëlqyera saldimi me rryma të ulëta

- Rrjedhje e qetë dhe intensive me pak humbje nga spërkatjet dhe heqje e lehtë e skorjes.
- Pa prerje anësore, tegeli dhe zonat e kalimit mund të përpunohen mekanikisht
- Veçanërisht e përshtatshme për saldime të kombinuara me FN 15 (shtresa e rrënjës FN 10, shtresa mbuluese FN 15)
- AWS A5.15: E Ni - CI

Të dhëna teknike

Materialet:

	Gizë gri
	Gizë e kalitur
	Çelik i derdhur

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

Ni	98,0 %

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,5 × 350	50 – 80
3,2 × 350	80 – 110

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 125 300 4	PK(1,0KG/ 60)EUROTROD FN10/2,5	1
5451 132 350 4	PK(1,0KG/ 32)EUROTROD FN10/3,2	1

Elektrodë FN15





- Veshje speciale bazike-grafitike me bazë nikel-hekur për saldimin në të ftohtë të shumë llojeve të gizës, si gizë gri, e kalitur dhe sferoidale, si dhe bashkimin e tyre me njëra-tjetrën.

- E përshtatshme edhe për lidhjet e gizës me materiale çeliku pa lidhje
- Vlera të larta mekanike, përdorim universal për saldime konstruksioni, prodhimi dhe riparimi
- Materiali i saldimit është jashtëzakonisht i qëndrueshëm dhe i sigurt ndaj plasaritjes, përpunohet mirë me heqje ashklash
- AWS A5.15: E Ni Fe-CI

Të dhëna teknike

Materialet:

	Gizë gri
	Gizë e kalitur
	Çelik i derdhur

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

Ni	55,0 %

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,5 × 350	50 – 80
3,2 × 350	80 – 110

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 125 300 3	PK(1,0KG/ 63)EUROTROD FN15/2,5	1
5451 132 350 3	PK(1,0KG/ 32)EUROTROD FN15/3,2	1

Elektrodë LC55



- Elektrodë me veshje rutile dhe bërthamë me lidhje, e saldueshme me rrymë alternative, për saldime bashkuese në çeliqe të vështirë për t'u salduar dhe për veshje rezistente ndaj korrozionit
- Që në shtresën e parë mund të merret material saldimi austenitik (CrNiMo 18/ 10/ 2)
- E përshtatshme për shtresa tampon në llamarina të veshura, si dhe për lidhje austenit-ferrit deri 300 °C.
- Përmbajtja e lartë e lidhjes siguron saldime pa plasaritje

- Falë shtesës së molibdenit garantohet rezistencë më e lartë ndaj korrozionit dhe qëndrueshmëri më e mirë në temperatura të larta krahasuar me materialin pa molibden 1.4829

- Materiali i saldimit është rezistent ndaj nxehtësisë dhe kores deri 1.050 °C
- AWS A5.4: E 309 Mo L17
- ISO 3581-A: E 23 12 2 LR 12
- Miratimi: CE

Të dhëna teknike

Materialet:

AISI 309, 309 L
Çeliqe krom-nikel me përmbajtje karboni të ulët deri mesatare

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 550 N/mm²
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 350 N/mm²
Zgjatimi A5:	> 30 %

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	< 0,03 %
Si	0,85 %
Mn	0,55 %
Cr	23,00 %
Ni	13,00 %
Mo	2,20 %

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:	Elektroda	Rryma (A)
	2,0 × 300	30 – 50
	2,5 × 350	50 – 75
	3,2 × 350	75 – 110
	4,0 × 350	110 – 150

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 120 300 5	PK(1,0KG/ 88)EUROTROD LC55/2,0	1
5451 520 300 5	PK(4,5KG/392)EUROTROD LC55/2,0	1
5451 125 300 5	PK(1,0KG/ 55)EUROTROD LC55/2,5	1
5451 525 300 5	PK(4,5KG/247)EUROTROD LC55/2,5	1
5451 132 350 5	PK(1,0KG/ 27)EUROTROD LC55/3,2	1
5451 532 350 5	PK(4,5KG/121)EUROTROD LC55/3,2	1
5451 140 350 5	PK(1,0KG/ 17)EUROTROD LC55/4,0	1
5451 540 350 5	PK(4,5KG/ 76)EUROTROD LC55/4,0	1

Elektrodë LR47



- Elektrodë me bërthamë me lidhje, e saldueshme me rrymë alternative, për saldime në çeliqe të vështirë për t'u salduar dhe me rrezik plasaritjeje, me përmbajtje C mbi 0,7 %
- Për lidhje të qëndrueshme, veshje në çeliqe rezistentë ndaj nxehtësisë, të pandryshkshëm dhe çelik të derdhur
- Shembuj të tjerë përdorimi: shtresa ndërmjetëse për kompensimin e tensioneve para veshjeve të forta dhe për saldim riparimi të çelikut të fortë me mangan
- Materiali i saldimit është i pandryshkshëm, rezistent ndaj nxehtësisë dhe kores deri 850 °C dhe rezistent ndaj gazeve të djegies me squfur në temperatura maks. 500 °C
- Elektroda është e përshtatshme për lidhje austenit-ferrit në temperatura pune deri 300 °C
- Lidhja ngurtësohet në të ftohtë gjatë përdorimit dhe është jomagnetike
- AWS A5.4: E 307-16
- ISO 3581-A: 18 8 Mn R 12
- Miratimi: CE

Të dhëna teknike

Materialet:

Çeliqe të vështirë për t'u salduar me përmbajtje karboni > 0,7 %

Vetitë mekanike të materialit të pastër të saldimit (vlera tipike):

Qëndrueshmëria në tërheqje Rm:	> 550 N/mm^2
Kufiri i rrjedhshmërisë ReL:	> 350 N/mm^2
Zgjatimi A5:	> 25 %

Analiza e materialit të saldimit (vlerë orientuese):

C	0,11 %
Si	1,10 %
Mn	4,60 %
Cr	19,00 %
Ni	9,00 %

Përshtatshmëria e rrymës: = -/~

Intensiteti i rrymës:

Elektroda	Rryma (A)
2,5 × 350	50– 70
3,2 × 350	95 – 120
4,0 × 350	120 – 160

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5451 125 300 15	PK(1,0KG/ 61)EUROTROD LR47/2,5	1
5451 525 300 15	PK(4,5KG/274)EUROTROD LR47/2,5	1
5451 132 350 15	PK(1,0KG/ 32)EUROTROD LR47/3,2	1
5451 532 350 15	PK(4,5KG/143)EUROTROD LR47/3,2	1
5451 140 350 15	PK(1,0KG/ 20)EUROTROD LR47/4,0	1
5451 540 350 15	PK(4,5KG/ 90)EUROTROD LR47/4,0	1

Shufër saldimi autogen G I

- Shufër saldimi për saldimin bashkues të llamarinave dhe tubave
- E bakëruar, rrjedhje e lehtë gjatë saldimit
- Gjatësia e shufrës: 1.000 mm

Fushat e përdorimit:

- Në ndërtimin e makinerive, aparateve, kaldajave, tubave dhe automjeteve



Të dhëna teknike

Standardet	
DIN EN 12536:	0I
DIN 8554:	GI
AWS A-5.2:	R45-G
Nr. M.:	1.0324
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp0,2 %:	> 260 MPa
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	≥ 380 MPa
Zgjatimi në këputje, A5:	> 20 %
Energjia e goditjes, Av:	> 30 J (20 °C)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit			VPE
5455 10	TEL SALDIMI	G-1	1,0MM	e 5
5455 15	KG TEL SALDIMI	G-1	1,5MM	e 5
5455 20	TEL SALDIMI G-1		2,0MM	e 5
5455 30	TEL SALDIMI G-1		3,0MM	e 5
5455 40	TEL SALDIMI G-1		4,0MM	e 5



Shufër saldimi autogjen G III

- Shufër saldimi për saldime lidhëse me kërkesa të larta

- E rekomanduar për saldime hermetike
- E bakëruar, me rrjedhje të viskozë gjatë saldimit
- Gjatësia e shufrës: 1.000 mm

Fushat e përdorimit:

- Ndërtim rezervuarësh, tubacionesh, ventilimi dhe kaldajash
- Instalime ngrohjeje

Të dhëna teknike

Standardet	
DIN EN 12536:	0III
DIN 8554:	GIII
AWS A-5.2:	R60
Nr. M.:	1.6215
Miratimet:	TÜV, DB
Vlerat mekanike	
Kufiri i rrjedhshmërisë, Rp0,2 %:	> 310 MPa
Qëndrueshmëria në tërheqje, Rm:	≥ 400 MPa
Zgjatimi në këputje, A5:	≥ 22 %
Energjia e goditjes, Av:	> 50 J (20 °C)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5455 20 6	TEL SALDIMI G-3	2,0MM	e 5
5455 24 6	TEL SALDIMI G-3	2,4MM	e 5
5455 30 6	TEL SALDIMI G-3	3,0MM	e 5

Lidhës saldimi bakër-fosfor CP 203

- Për saldim të fortë në boshllëqe në bakër, tunxh, bronz dhe bronz të kuq
- Për pika saldimi me temperatura pune deri 150 °C
- Jo i përshtatshëm për mjedise me squfur, si dhe për lidhje me bazë hekuri dhe nikeli
- Rrjedh lehtë, me veprim të mirë kapilar
- Gjatësia e shufrës: 500 mm

Fushat e përdorimit:

- Instalime ujësjellësi me tuba bakri, ndërtim rezervuarësh dhe aparatesh, shkëmbyes nxehtësie dhe boilerë
- Bakër me bakër pa fluks
- Bakër me bronz të kuq, lidhje bakër-kallaj ose bakër-zink me fluks nr. art. 5475 100



Të dhëna teknike

Standardet	
EN ISO 3677:	B-Cu 94 P-710 / 890
DIN EN 1044:	CP 203
DIN 8513:	L-CuP6
Nr. M.:	2.1462
Temperatura e punës:	760 °C
Diapazoni i shkrirjes:	710 deri 890 °C
Qëndrueshmëria në tërheqje:	250 N/mm²
Zgjatimi:	5 %

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5475 20 500	KG SALDIM I FORTË L-CUP6 2,0MM	e 5



Lidhës saldimi argjend-bakër-fosfor CP 102

- Lidhës saldimi bakër-fosfor shumë i lëngshëm, me përmbajtje të lartë argjendi, për saldim në boshllëqe në bakër, tunxh, bronz kallaji dhe bronz të kuq
- Me rrjedhshmëri të mirë dhe duktilitet të lartë
- Për pika saldimi me temperatura pune midis -70 °C dhe +150 °C
- Jo i përshtatshëm për mjedise me squfur, si dhe për lidhje me bazë hekuri dhe nikeli
- Gjatësia e shufrës: 500 mm
- Te saldimet në tunxh ose bronz të kuq nevojitet fluksi nr. art. 5475 100

Fushat e përdorimit:

- Në ndërtimin e aparateve, motorëve elektrikë, tubacioneve dhe kondicionerëve
- Impiante ftohëse dhe shkëmbyes nxehtësie

Të dhëna teknike

Standardet	
EN ISO 3677:	B-Cu80AgP
DIN EN 1044:	CP 102
DIN 8513:	L-Ag 15 P
AWS A 5.8:	B Cu P-5
Nr. M.:	2.1210
Vlerat mekanike	
Temperatura e punës:	Rreth +710 °C
Diapazoni i shkrirjes:	+645 deri +800 °C
Qëndrueshmëria në tërheqje:	250 N/mm²
Zgjatimi:	10 %
Përçueshmëria elektrike:	7 S m/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5475 15 20	PCK(1KG)SALDIM I FORTË L-AG15P 2,0MM	1

Lidhës saldimi argjendi AG 104

- Lidhës argjendi pa kadmium, për saldim në boshllëqe të çeliqeve me lidhje dhe pa lidhje, nikelit dhe lidhjeve të nikelit, gizës së kalitur, bakrit dhe lidhjeve të bakrit
- I miratuar për instalimin e tubave të bakrit sipas fletës DVGW GW 2 dhe i përshtatshëm për përdorim në ujë deti
- I përshtatshëm për pika saldimi me temperatura pune deri +200 °C
- FH10 i veshur me fluks sipas DIN EN 1045
- Veshja me fluks mjafton për tuba deri Ø 22 mm

- Gjatësia e shufrës: 500 mm

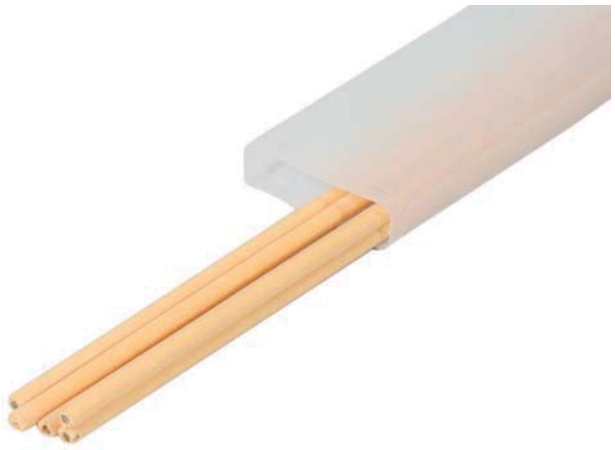
Fushat e përdorimit:

- Në instalimet e naftës, gazit dhe gazit të lëngshëm, si dhe në instalimet e ngrohjes dhe ujit të pijshëm



Të dhëna teknike	
Standardet	
EN ISO 3677:	B-Ag 45 Cu Zn Sn - 640/680
DIN EN 1044:	AG 104
DIN 8513:	L-Ag 45 Sn
AWS A 5.8:	B Ag-36
Nr. M.:	2.5158
Vlerat mekanike	
Temperatura e punës:	+670 °C
Diapazoni i shkrirjes:	+640 deri +680 °C
Qëndrueshmëria në tërheqje:	350 deri 430 N/mm²
Zgjatimi:	12 %
Përçueshmëria elektrike:	13 S m/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5475 45 2	PCK(5)SALD.I FORTË ARGJ. AG45 2,0MM	1



Lidhës saldimi argjendi AG 106

- Lidhës argjendi pa kadmium, për saldim në boshllëqe të çeliqeve me lidhje dhe pa lidhje, nikelit dhe lidhjeve të nikelit, gizës së kalitur, bakrit dhe lidhjeve të bakrit
- I miratuar për instalimin e tubave të bakrit sipas fletës DVGW GW 2
- I përshtatshëm për pika saldimi me temperatura pune deri +200 °C
- FH10 i veshur me fluks sipas DIN EN 1045
- Veshja me fluks mjafton për tuba deri Ø 22 mm

- Gjatësia e shufrës: 500 mm

Fushat e përdorimit:

- Në instalime me materiale bazë të ndryshme, radiatorë, rakorde, linja nafte dhe gazi, armatura etj.

Të dhëna teknike	
Standardet	
EN ISO 3677:	B-Cu 36 Ag Zn Sn - 630/730
DIN EN 1044:	AG 106
DIN 8513:	L-Ag 34 Sn
Nr. M.:	2.5157
Vlerat mekanike	
Temperatura e punës:	+710 °C
Diapazoni i shkrirjes:	+630 deri +730 °C
Qëndrueshmëria në tërheqje:	360 deri 480 N/mm²
Zgjatimi:	12 %
Përçueshmëria elektrike:	14 S m/mm²

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5475 34 2	PCK(5)SALD.I FORTË ARGJ. AG34 2,0MM	1

Fluks për lidhës saldimi bakri dhe argjendi

- Tipi FH10 sipas DIN EN 1045
- Për saldim të fortë të bakrit, tunxhit dhe bronzit të kuq
- Diapazoni i temperaturës së veprimit nga +500 deri +800 °C
- Shenja e testimit DVGW: DV-0101 AT 2245 (FI 032)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5475 100	FL(100G)FLUKS PËR	CU/AG	1





Fluks për lidhës saldimi bakri dhe tunxhi

- Tipi FH 21 sipas DIN EN 1045
- Për saldim të fortë të bakrit, tunxhit, bronzit, gizës gri, gizës së kalitur dhe çelikut
- Diapazoni i temperaturës së veprimit nga +750 deri +1.100 °C

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5475 105	FL(250G)FLUKS PËR	CU/ZN	1



Set pishtari për saldim të butë dhe të fortë 1000

- Ideal për të gjitha llojet e punimeve të saldimit të fortë dhe të butë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5483 1000	SET PISHTARI SALDIMI 1000	1

Përmbajtja e furnizimit:
- Dorezë
- Pishtar saldimi të fortë nr. art. 5483 3 19
- Pishtar saldimi të butë 19 mm
- Rregullator presioni
- Siguresë kundër këputjes së tubit
- Tub propani 2 m
- Kuti prej llamarine çeliku





Set pishtari tkurrjeje 3000

- Ideal për punime tkurrjeje në instalimin e kabllove dhe tubacioneve
- Mund të përpunohen të gjithë tubat tkurrës të zakonshëm

Të dhëna teknike

Diametri i djegësit:	**28 mm**	**38 mm**	**50 mm**
për tuba tkurrës deri:	Ø 50 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Konsumi i gazit në 2 bar:	460 g/h	900 g/h	2000 g/h
Fuqia:	5,9 kW	11,5 kW	26 kW

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5483 3000	SET PISHTARI TKURRJEJE	3000	1

Përmbajtja e furnizimit:
- Dorezë
- Pishtarë tkurrjeje 28 mm, 38 mm, 50 mm
- Pishtar standard
- Rregullator presioni sigurie
- Tub propani 4 m
- 2× çelës me gojë 17 × 19
- Kuti prej llamarine çeliku

Pajisje saldimi Titanium me majë bakri

- Set i plotë përfshirë saldatriçen, majën e bakrit 350 g në formë çekiçi të përkulur, rregullatorin e presionit, bombolën e gazit dhe zorrën e presionit të lartë
- **Kujdes! Bombola e gazit dorëzohet bosh**

Të dhëna teknike

Gjatësia e zorrës:	2 m
Lidhja:	3/8” maj.
Pesha:	2.400 g

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5483 5 8	PAJISJE SALDIMI FORMË ÇEKIÇI 350G	1





Pajisje saldimi Titanium me majë bakri në formë maje

- Set i plotë përfshirë saldatriçen, majën e bakrit 350 g në formë maje të përkulur, rregullatorin e presionit, bombolën e gazit dhe zorrën e presionit të lartë
- **Kujdes! Bombola e gazit dorëzohet bosh**

Të dhëna teknike

Gjatësia e zorrës:	2 m
Lidhja:	3/8” maj.
Pesha:	2.400 g

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5483 5 9	PAJISJE SALDIMI FORMË MAJE 350G	1

Set saldatriçe me kartuç

Të dhëna teknike

Konsumi i gazit në 2 bar:	75 g/h
Fuqia, kW:	945 W
Gjatësia:	230 mm
Ø e dorezës:	50 mm
Pesha:	810 g

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5483 6 1	SET SALDATRIÇE ME KARTUÇ	1

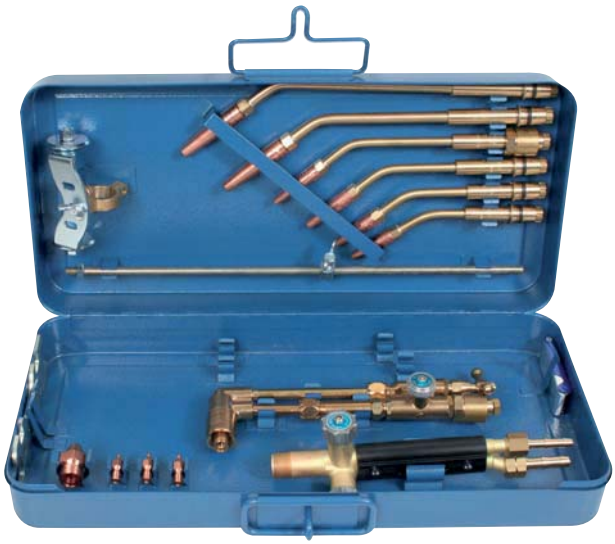
Përmbajtja:
- 1× nr. art. 5483 6: saldatriçe me kartuç
- 1× valixhe metalike transporti
- 2× nr. art. 5483 6 60: kartuçë gazi
- 1× nr. art. 5483 5483 6 250 1: majë bakri (250 g)
- 2× hundë gazi rezervë



Set saldimi dhe prerjeje

- Për acetilen / oksigjen
- Ø e bishtit 17 mm
- Për saldim nga 0,5-14 mm
- Për prerje nga 3-100 mm
- Përfshirë kasetën prej çeliku
- I përputhshëm me sistemet e mëposhtme:
  - EWO Stuttgart tipi 17 mm
  - Kayser Dortmund tipi KE 17 mm
  - SHS Lauffen tipi 17 mm
  - Lorch Waldenbuch tipi 17 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5400 3700	SET SALDIMI/PRERJEJE	17MM	1




5400 100


5400 111

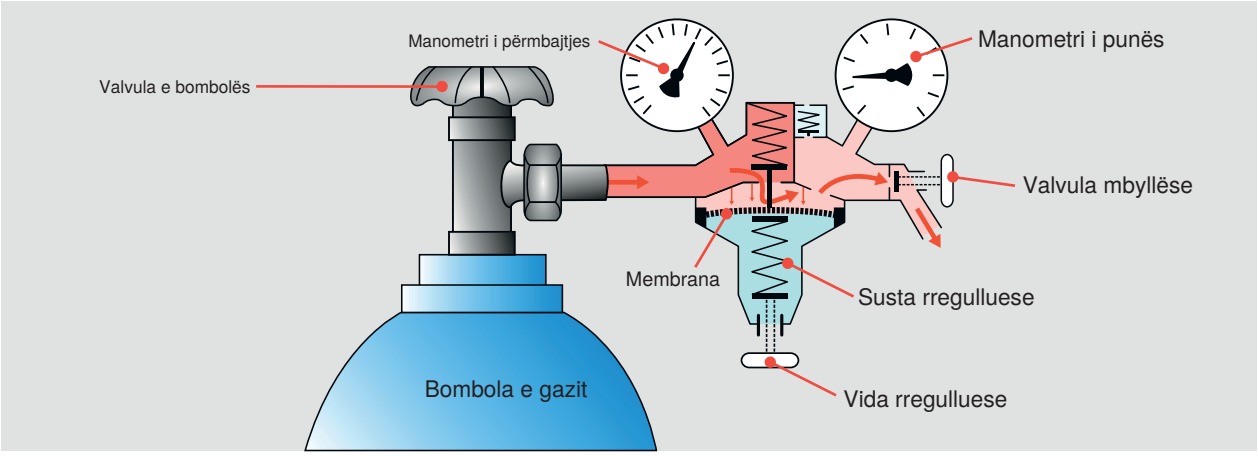

5400 113


5400 115 – 117


5400 118
5400 119
5400 120
5400 121
5400 122
5400 123

Pjesë të veçanta të setit të saldimit dhe prerjes

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5400 100	DOREZË	17MM	1
5400 111	INSERT PRERJEJE	17MM	1
5400 113	GRYKË UNAZË	12-100MM	1
5400 115	GRYKË PRERJEJE	12- 25MM	1
5400 116	GRYKË PRERJEJE	25 -50MM	1
5400 117	GRYKË PRERJEJE	50-100MM	1
5400 118	INSERT SALDIMI 17MM	0,5- 1MM	1
5400 119	INSERT SALDIMI 17MM	1- 2MM	1
5400 120	INSERT SALDIMI 17MM	2- 4MM	1
5400 121	INSERT SALDIMI 17MM	4- 6MM	1
5400 122	INSERT SALDIMI 17MM	6- 9MM	1
5400 123	INSERT SALDIMI 17MM	9-14MM	1
5400 124	KARROCË PISHTARI ME SHUFËR KOMPASI		1



Reduktorë presioni



5400 41



5400 42



5400 43

- Sipas DIN EN ISO 2503

Acetilen:
- Lidhja me bombolën: kapëse
- Lidhja e tubit G 3/8 LH × LW 9 filetë majtas
- Ngjyra dalluese: e verdhë

Oksigjen:
- Lidhja me bombolën G 3/4 i
- Lidhja e tubit G 1/4 LW 6 filetë djathtas
- Ngjyra dalluese: blu

Argon / CO2:
- Lidhja me bombolën W 21,8 × 1/14”
- Lidhja e tubit G 1/4 LW 6 filetë djathtas
- Ngjyra dalluese: e zezë

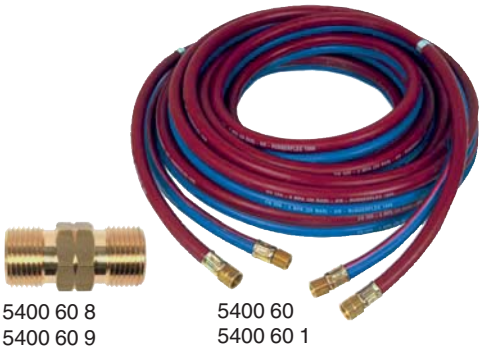
Azot (p.sh. për gaz gomash, shpëlarje dhe testim kondicionerësh):
- Lidhja me bombolën: W 24,3 × 1/14” i
- Lidhja e tubit: G 1/4 × LW 6 filetë djathtas
- Ngjyra dalluese: jeshile

Nr. art. 5380 715:

Për përshtatjen e reduktorit të azotit nr. art. 5400 44 (10 bar) ose nr. art. 5400 45 (20 bar) dhe tubit të kondicionerit blu, nr. art. 5380 604 ose të kuq, nr. art. 5380 605 për testim hermeticiteti ose shpëlarje

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 45	REDUKTOR BOMB. AZOT 20BAR	1
5400 41	REDUKTOR BOMBOLE ACETILEN	1
5400 42	REDUKTOR BOMBOLE OKSIGJEN	1
5400 43	REDUKTOR BOMBOLE ARG/CO2	1
5400 44	REDUKTOR BOMB. AZOT 10BAR	1
5380 715	ADAPTER IG 1/4" - AG 1/4"SAE	1

Tub binjak autogen



5400 60 8
5400 60 9

5400 60
5400 60 1



3930 14
3930 38 1



3929 14 6 1
3929 38 9 1

- Sipas DIN 8541
- E kuqe acetilen: Ø-B 9 × Ø-J 16 mm
- Blu oksigjen: Ø-B 6 × Ø-J 16 mm
- Gjatësia: 10 m
- Sipas nevojës zgjatet thjesht me niplë dyfishe

Nr. art. 5400 60:
- Pa lidhje

Nr. art. 5400 60 1:
- Me lidhje

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 60	RO(10M)TUB BINJAK AUTOGEN	1
5400 60 1	RO(10M)TUB BINJAK AUTOG. KOMPL.	1
5400 60 8	NIPLË DYFISHE 1/4"X 1/4" DJATHTAS	1
5400 60 9	NIPLË DYFISHE 3/8"X 3/8" MAJTAS	1
3929 38 9 1	BISHT TUBI R3/8" 9MM	1
3929 14 6 1	BISHT TUBI R1/4" 6MM	1
3930 38 1	DADO RAKORDI SW19 R3/8" FIL.MAJTAS	1
3930 14	DADO RAKORDI SW17 R1/4" FIL.DJATHTAS	1

Set pastrimi për gryka prerjeje

- Përbëhet nga 13 gjilpëra (Ø 0,5-1,65 mm) dhe një limë
- Për pastrimin e grykave autogene, si dhe të ngrohësve me propan ose ngrohësve të tarracave

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 130	GRYKA PRERJEJE SET PASTRIMI	1





Ndezës gazi

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 128	NDEZËS GAZI FORMË HARKU	1
5400 129	PK(50)GURË REZERVË P.NDEZËS GAZI	1

Pajisje sigurie për reduktorë presioni

- Për vidhosje në pikat e marrjes dhe reduktorët e presionit
- Siguresë për oksigjen (O), filetë djathtas 1/4”
- Siguresë për acetilen (A), filetë majtas 3/8”
- Sipas rregullores BGV D1, pajisjet e sigurisë duhet të kontrollohen një herë në vit

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5400 60 3	SIGURESË P.REDUKTOR	(O)	1
5400 60 4	SIGURESË P.REDUKTOR	(A)	1



5400 60 3 5400 60 4

Valvulë kursimi gazi



- E projektuar për të zvogëluar grumbullimin e gazit në proceset e saldimit MIG-MAG dhe WIG
- Zvogëlon mbipresionin në paketën e tubave dhe grumbullimin ose humbjen e gazit gjatë saldimit
- Gazi i tepërt shkarkohet në fillim të saldimit pasardhës

- Kështu kurseni deri 60 % gaz
- Lidheni valvulën e kursimit të gazit me një reduktor presioni ekzistues ose me pajisjen e furnizimit me tel
- Lidhja G 1/4” LW 6 filetë djathtas

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 500	VALVUL KURSIMI GAZI	1

Prerës me plazmë ArCut AC30

- Impiant prerjeje me plazmë me ajër të kompresuar, i pajisur me teknologji inverter
- Rregullim analog pa shkallë i rrymës së prerjes
- Ndezja pneumatike e harkut shmang të gjitha interferencat elektromagnetike
- Nuk nevojitet kontakt i kokës së pishtarit me pjesën
- Prerje pa problem e llamarinave të lyera ose të veshura

- Mund të punojë edhe me gjenerator rryme (min. 4,5 kVA)



Përparësia / dobia juaj

- I vogël, praktik dhe i lehtë për t'u përdorur
- Prerje e pastër dhe cilësi e lartë prerjeje
- Lejon prerjen e llamarinave 0,6 mm pa deformim
- Kursim i konsiderueshëm kohe krahasuar me metodat e zakonshme të prerjes
- Pishtari me buton sigurie parandalon ndezjen e paqëllimshme të aparatit

Përdorimi

- Për prerje manuale të të gjitha materialeve përçuese të rrymës si çelik, inoks, alumin, bakër, tunxh, gizë etj.

- Në karroceri, ndërtim çeliku, instalime elektrike dhe sanitare, ftohje-kondicionim-ventilim, ndërtim rezervuarësh etj.

Të dhëna teknike

Tensioni i lidhjes:	230 V 50/60 Hz
Siguresa (e ngadaltë):	16 A
Fuqia e konsumuar:	2,8 kVA
Parametrat e prerjes:	10 – 30 A
Cikli i punës (CP):	30 % / 30 A
Trashësia maks. e prerjes:	10 mm
Presioni i punës:	4 – 5 bar
Konsumi i ajrit:	100 l/min
Gjatësia e pishtarit:	4 m
Kabllo mase:	4 m
Kablloja e rrjetit:	3,5 m / 3 × 2,5 mm^2
Klasa e mbrojtjes:	IP 22 S
Pesha:	8 kg
Përmasat (Gj × Gj × L):	380 × 155 × 320 mm
Standardet:	EN 60974-1 EN 50192 EN 60974-10

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5461 30	PRERËS PLAZME ARCUT	AC30	1





Aksesorë për prerësin me plazmë ArCut AC30

- Set pjesësh konsumi 16 copë për pishtarë prerjeje me plazmë
- I përshtatshëm për pishtarët ERGOCUT S 25, S 25K, S 35K, S 45

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5461 30 30	SET PJESËSH KONSUM. F.S-45 AC30	1
5461 30 10	PISHTAR DORE S-45 1/4GS 4M	1
5461 30 10 1	GRYKË PRERJEJE F. S-45 0,6MM	1
5461 30 10 2	GRYKË PRERJEJE F. S-45 0,8MM	1
5461 30 10 3	ELEKTRODË F. S-45	1
5461 30 10 4	DIFUZOR F. S-45	1
5461 30 10 5	MBAJTËSE GRYKE F. S-45	1
5460 2 2	KABLLO MASE ME KAPËSE 3M 5*	1

Përmbajtja nr. art. 5461 30 30:

- 3× nr. art. 5461 30 10 1: grykë prerjeje p. S-45 0,6 mm
- 5× nr. art. 5461 30 10 2: grykë prerjeje p. S-45 0,8 mm
- 5× nr. art. 5461 30 10 3: elektrodë p. S-45
- 2× nr. art. 5461 30 10 4: difuzor p. S-45
- 1× nr. art. 5461 30 10 5: mbajtëse gryke p. S-45



5461 30 30



5461 30 10



5461 30 10 1
5461 30 10 2



5461 30 10 3



5461 30 10 4



5461 30 10 5



5460 2 2

Prerës me plazmë ArCut AC71 / AC101

- Impiant prerjeje me plazmë i pajisur me teknologji inverter (pa kompresor të integruar)
- Për të gjitha punët e shpejta të prerjes me prerje plazme të saktë dhe të pastër
- Panel i përparmë me grafikë vetëshpjeguese, shfaqje parametrash dhe zgjedhje të modalitetit të prerjes
- Rregullim pa shkallë i rrymës së prerjes
- Ndezja pneumatike e harkut shmang të gjitha interferencat elektromagnetike
- Ftohje efikase e pishtarit për jetëgjatësi më të madhe të pjesëve të konsumit



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5461 71	PRERËS PLAZME ARCUT	AC71	1
5461 101	PRERËS PLAZME ARCUT AC101		1

Përmbajtja nr. art. 5461 71 nga 1×:
- Prerës plazme AC 71
- Nr. art. 5461 100 20: pishtar Z-Cut
- Nr. art. 5460 4 2: kabllo mase 35 mm², 5 m
- Nr. art. 5461 100 10 1: mburojë mbrojtëse Z-Cut 40-80 A
- Nr. art. 5461 100 10 5: grykë prerjeje Z-Cut 60-80 A
- Nr. art. 5461 100 10 7: elektrodë Z-Cut 15-80 A

Përmbajtja nr. art. 5461 101 nga 1×:
- Prerës plazme AC 101
- Nr. art. 5461 100 20: pishtar Z-Cut
- Nr. art. 5460 4 2: kabllo mase 35 mm², 5 m
- Nr. art. 5461 100 10 2: mburojë mbrojtëse Z-Cut 80-110 A
- Nr. art. 5461 100 10 6: grykë prerjeje Z-Cut 80-110 A
- Nr. art. 5461 100 10 8: elektrodë Z-Cut 80-130 A

Përparësia/dobia

- Pret të gjitha llojet e metaleve përçuese
- Pret pa problem materiale të veshura dhe të lyera
- Kursim i konsiderueshëm kohe dhe cilësi e shkëlqyer prerjeje
- I përshtatshëm për prerjen e skarave dhe llamarinave me vrima
- Ndërfaqe speciale për prerje me makina CNC

Përdorimi

- Në ndërtimin e karrocerive dhe automjeteve, ndërtim metalik, çeliku, rezervuarësh, impiantesh dhe makinerish të rënda, ndërtim anijesh etj.
- Përdoret në çelik, inoks, bakër, tunxh, alumin, materiale të derdhura dhe materiale të zinkuara



Të dhëna teknike

Modeli / tipi:	ArCut AC 71	ArCut AC 101
Tensioni i lidhjes:	400 V 50/60 Hz	400 V 50/60 Hz
Siguresa (e ngadaltë):	16 A	32 A
Fuqia e konsumuar kVA (60 %):	8 kVA	14 kVA
Parametrat e prerjes:	20 – 75 A	20 – 105 A
Cikli i punës (ED%):	75 A / (40 %) 45 A / (100 %)	105 A / (100 %)
Trashësia maks. e prerjes:	30 mm	40 mm
Presioni i punës:	5 – 6 bar	5 – 6 bar
Konsumi i ajrit:	250 l/min (4,8 bar)	330 l/min (5,5 bar)
Gjatësia e pishtarit:	6 m	6 m
Kabllo mase:	5 m	5 m
Kablloja e rrjetit:	5 m / 5× 2,5 mm²	5 m / 5 × 6 mm²
Klasa e mbrojtjes:	IP 22 S	IP 22 S
Klasa e izolimit:	H (180 °C)	H (180 °C)
Pesha:	30,7 kg	42,4 kg
Përmasa (L × B × H):	545 × 255 × 415 mm	600 × 255 × 480 mm
Standardet:	EN 60974-1 EN 50192 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 50192 EN 60974-10

Produkte shoqëruese

Mbrojtëse këmbësh për saldatorë Lëkurë e çarë Profi

Nr. art. 5400 421



Doreza saldatori „MIG-Base"

Nr. art. 5405 800 9



Mbrojtëse mëngësh për saldatorë Lëkurë e çarë Profi

Nr. art. 5400 413



Aksesorë për prerësin me plazmë ArCut AC71/AC101

- Set pjesësh konsumi për pishtarë prerjeje me plazmë AC70 / AC71 / AC100 / AC101
- I përshtatshëm për pishtarët e serisë Zeta®

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5461 70 30	SET PJESËSH KONSUM. Z-CUT AC70/71	1
5461 100 30	SET PJESËSH KONSUM. Z-CUT AC100/101	1
5461 100 10	PISHTAR DORE Z-CUT EZA 6M	1
5461 100 20	PISHTAR DORE Z-CUT TFM 6M	1
5461 100 21	PISHTAR DORE Z-CUT TFM 7,6M	1
5461 100 10 1	MBUROJË MBROJTËSE F. Z-CUT 40-60A	1
5461 100 10 2	MBUROJË MBROJTËSE F. Z-CUT 110-130A	1
5461 100 10 3	GRYKË PRERJEJE F. Z-CUT 15- 40A	1
5461 100 10 4	GRYKË PRERJEJE F. Z-CUT 40- 60A	1
5461 100 10 5	GRYKË PRERJEJE F. Z-CUT 60- 80A	1
5461 100 10 6	GRYKË PRERJEJE F. Z-CUT 80-110A	1
5461 100 10 7	ELEKTRODË F. Z-CUT 15- 80A	1
5461 100 10 8	ELEKTRODË F. Z-CUT 80-130A	1
5461 100 10 9	TUB FTOHËS F. Z-CUT 15-130A	1
5461 100 10 10	DIFUZOR F. Z-CUT 15-130A	1
5461 100 10 11	MBAJTËSE GRYKE F.Z-CUT 15-130A	1
5460 4 2	KABLLO MASE 35MM² 5M	1

Përmbajtja nr. art. 5461 70 30:
- 1× 5461 100 10 1: mburojë mbrojtëse p. Z-CUT 40-80 A
- 2× 5461 100 10 3: grykë prerjeje p. Z-CUT 15 deri 40 A
- 3× 5461 100 10 4: grykë prerjeje p. Z-CUT 40-60 A
- 3× 5461 100 10 5: grykë prerjeje p. Z-CUT 60-80 A
- 5× 5461 100 10 7: elektrodë p. Z-CUT 15-80 A
- 1× 5461 100 10 9: tub ftohës p. Z-CUT 15-130 A
- 1× 5461 100 10 10: difuzor p. Z-CUT 15-130 A
- 1× 5461 100 10 11: mbajtëse gryke p. Z-CUT 15-130 A

Përmbajtja nr. art. 5461 100 30:
- 1× 5461 100 10 2: mburojë mbrojtëse p. Z-CUT 80-110 A
- 1× 5461 100 10 3: grykë prerjeje p. Z-CUT 15-40 A
- 1× 5461 100 10 4: grykë prerjeje p. Z-CUT 40 deri 60 A
- 1× 5461 100 10 5: grykë prerjeje p. Z-CUT 60-80 A
- 5× 5461 100 10 6: grykë prerjeje p. Z-CUT 80-110 A
- 1× 5461 100 10 7: elektrodë p. Z-CUT 15-80 A
- 5× 5461 100 10 8: elektrodë p. Z-CUT 80-130 A
- 1× 5461 100 10 9: tub ftohës p. Z-CUT 15-130 A
- 1× 5461 100 10 10: difuzor p. Z-CUT 15-130 A
- 1× 5461 100 10 11: mbajtëse gryke p. Z-CUT 15-130 A



5461 70 30, 5461 100 30



5461 100 10
5461 100 20
5461 100 21



5461 100 10 1
5461 100 10 2



5461 100 10 3
5461 100 10 4
5461 100 10 5
5461 100 10 6



5461 100 10 7
5461 100 10 8



5461 100 10 9



5461 100 10 10



5461 100 10 11



5461 4 2

Pastë dekapimi

- Për dekapimin dhe pastrimin e inokseve



Përparësia/dobia

- Ngjyrat e nxehjes në zonën e saldimeve dhe zonat e ndikuara nga nxehtësia hiqen në mënyrë efektive
- Rezultati: sipërfaqe metalike e pastër në zonën e aplikimit
- E aplikueshme pothuajse në të gjitha sipërfaqet metalike

Përdorimi

- Aplikojeni të paholluar mbi sipërfaqen që trajtohet
- Me një penel special plastik dekapimi, aplikojeni në mënyrë mbuluese në zonën që trajtohet
- Përpunimi optimal bëhet në temperaturë ambienti (15 – 25 °C)
- Në varësi të intensitetit të ngjyrave të nxehjes, lidhjes së materialit dhe metodës së saldimit, koha e veprimit është 30-90 minuta
- Saldimet dhe zonat e ndikuara nga nxehtësia duhet të jenë ftohur para trajtimit
- Shmangni përdorimin në rrezet e diellit
- Shpëlajeni mirë me ujë të ftohtë (rekomandohet me presion të lartë rreth 140 bar)
- Pas përdorimit shpëlajeni penelin me ujë të pastër
- Shpëlani derisa uji që rrjedh të arrijë pH neutral
- Nëse krijohen njolla të bardha, hiqini mekanikisht
- Mos e përzieni me pastrues me klor aktiv ose me produkte alkaline
- Produkti është gërryes për metalet



Të dhëna teknike

Forma:	Pastë
Ngjyra:	Pastë e kthjellët, pa ngjyrë
Dendësia (25 °C):	1,2 g/cm^3
Afati i ruajtjes (i pahapur min.):	12 muaj
Konsumi:	Rreth 50-80 m/kg

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6730 0920	DS(2KG)PASTË DEKAPIMI	e 6

Xhel dekapimi për spërkatje

- Për dekapimin dhe pastrimin e inokseve me një veprim

- Ngjyrat e nxehjes në zonën e saldimeve dhe zonat e ndikuara nga nxehtësia hiqen në mënyrë efektive
- Rezultati është një sipërfaqe metalike e pastër në zonën e aplikimit

Udhëzim përpunimi:

- Aplikojeni të paholluar mbi sipërfaqen që trajtohet
- Me një pompë speciale dore me grykë spërkatjeje të imët, aplikojeni në mënyrë mbuluese mbi të gjithë pjesën që trajtohet
- Saldimet dhe zonat e ndikuara nga nxehtësia duhet të jenë ftohur para trajtimit
- Në varësi të intensitetit të ngjyrave të nxehjes, lidhjes së materialit dhe metodës së saldimit, koha e veprimit është 30, 90 minuta.
- Shmangni përdorimin në rrezet e diellit
- Shpëlajeni mirë me ujë të ftohtë (rekomandohet me presion të lartë rreth 140 bar)
- Shpëlani derisa uji që rrjedh të arrijë pH neutral

- Pas përdorimit shpëlani edhe veglat e punës me ujë të pastër



Të dhëna teknike	
Forma:	Xhel
Ngjyra:	Xhel i kthjellët, pa ngjyrë
Dendësia (25 °C):	1,2 g/cm^3
Afati i ruajtjes (i pahapur min.):	12 muaj
Konsumi:	Rreth 4-6 m^2/kg

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6730 0930	KA(10L)XHEL DEKAPIMI SPREJ	1
6000 0076	SPËRKATËS ME POMPË VERDHË/ZEZË 1L	1

Spërkatës me pompë përkatës:

- Nr. art. 6000 0076: spërkatës me pompë pa metal, i verdhë/i zi 1 l

Sprej mbrojtës antingjitës qeramik

- Parandalon ngjitjen e pikave të saldimit në grykat e gazit dhe në pjesët e salduara, edhe me rryma të larta
- Përdorimi i spreut qeramik zvogëlon kohën e pastrimit të grykës së gazit dhe veglave/mbajtëseve përreth



6730 0919



6730 0918

Përparësia/dobia

- Kosto më të ulëta për pjesët e konsumit dhe makinat falë mbrojtjes termike afatgjatë
- Ngjitje e shkëlqyer e veshjes
- Tharje brenda pak sekondash dhe rezistencë e lartë ndaj fërkimit
- Mund të saldohet sipër, pa formim poresh në materialin e saldimit
- I përshtatshëm për procese saldimi dhe prerjeje (MIG/MAG, prerje me lazer, prerje me plazmë)
- Pa silikon, i përshtatshëm për procese të mëvonshme veshjeje

Përdorimi

- Para aplikimit të spreut antingjitës qeramik, sipërfaqja duhet të jetë e pastër, e thatë dhe pa yndyrë
- Distanca e spërkatjes nga pjesa rreth 20 cm
- Hiqet lehtë me ujë ose me pastrues me tretës
- Para veshjeve të tjera hiqeni plotësisht dhe pastroni







Të dhëna teknike

Forma:	I lëngshëm
Ngjyra:	e bardhë
Koha e tharjes:	deri 5 sekonda
Temperatura e përpunimit:	min. +5 °C deri maks. +50 °C
Lagështia relative e ajrit:	deri 80 %
Afati i ruajtjes (i pahapur min.):	2 vjet
Raporti i përzierjes:	gati për përdorim

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6730 0919	SPREJ ANTINGJITËS QER. 400ML 5*	e 12
6730 0918	KOKË DOZ.SPREJ MBROJT.QERAM.	1

Sprej mbrojtës antingjitës

- Përmban një përzgjedhje vajrash natyralë cilësorë dhe aditivësh
- Parandalon ngjitjen e pikave të saldimit në grykat e gazit dhe në pjesët e salduara
- Produkt pa silikon, i përshtatshëm për procese të mëvonshme veshjeje

Udhëzim përpunimi:

- Spërkatja shumë e imët e lëndës aktive krijon një shtresë pa ndërprerje mbi pjesën dhe grykën e gazit që mbrohen
- Para veshjeve të tjera hiqeni plotësisht dhe pastroni sipërfaqen
- Përdorim optimal dhe i saktë me kokë spërkatëse dozuese

Të dhëna teknike

Forma:	I lëngshëm
Ngjyra:	I verdhë, i kthjellët
Era:	karakteristike
Viskoziteti (25 °C):	75-125 mm²/s
Dendësia (25 °C):	0,85-0,95 g/cm³
Afati i ruajtjes (i pahapur min.):	2 vjet

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6730 0916	SPREJ ANTINGJITËS 400ML	e 12
6730 0917	KOKË DOZ.SPREJ MBROJT.ME VAJ	1
6730 0925	KA(5L)VAJ ANTINGJITËS	1
6730 0926	SHISHE SPËRKATËSE NEUTRAL 0,5L	1

Shishe spërkatëse përkatëse:

- Nr. art. 6730 0926: shishe spërkatëse dore Neutral 0,5 l

Kokë spërkatëse përkatëse:

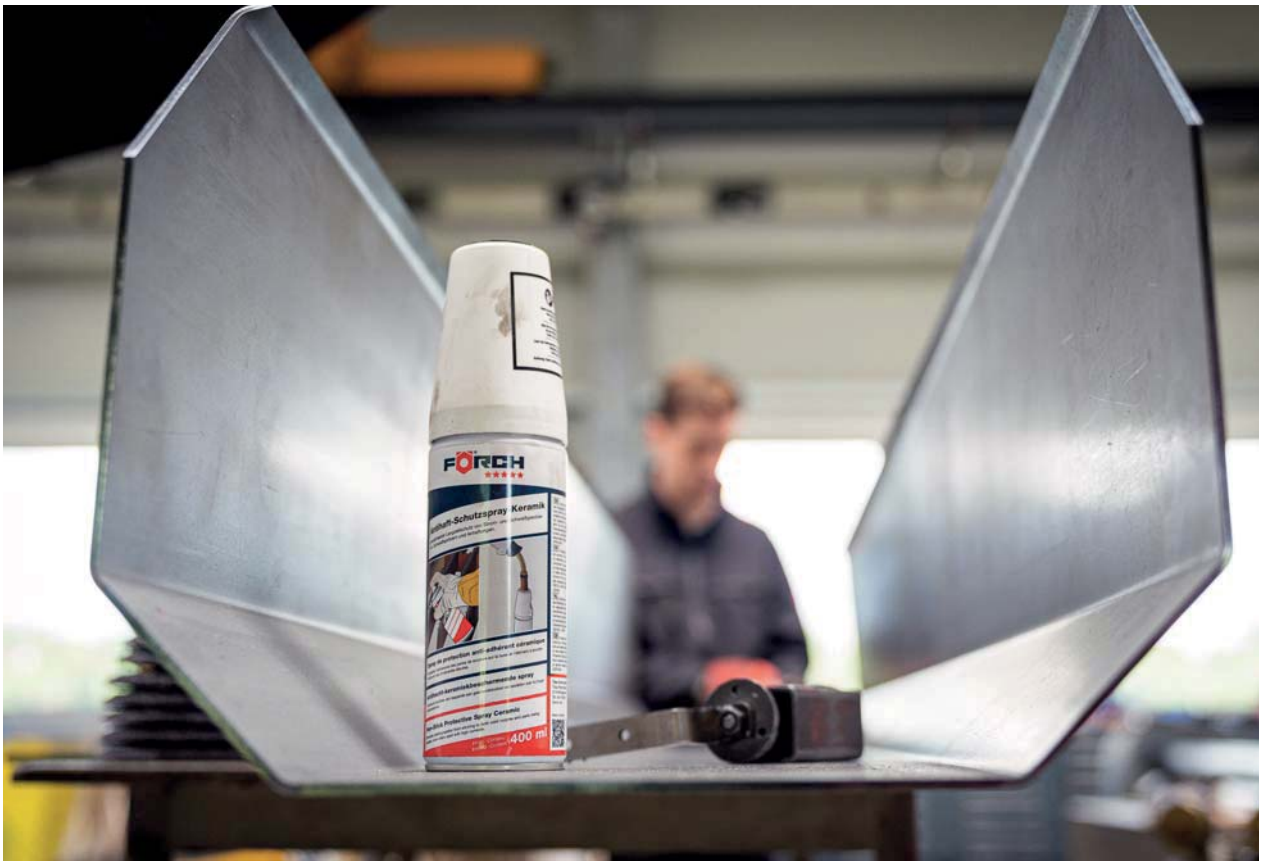
- Nr. art. 6730 0917: kokë spërkatëse dozuese për sprej mbrojtës me bazë vaji



6730 0916 6730 0917



6730 0925 6730 0926









Aparat pastrimi për saldime INOX CLEANER 350 W



- Pastron dhe pasivon saldimet WIG të inoksit me një veprim
- Harqe të vogla në majat e penelit me fibra karboni pastrojnë shpejt dhe tërësisht ngjyrat e nxehjes dhe djegiet
- Sistemi me mëngë rrëshqitëse izolon penelin dhe bashkon fibrat e karbonit për pastrim optimal
- Kështu arrihen pa problem edhe qoshet dhe buzët
- Menu në disa gjuhë (GER, DUT, ENG, FRE, ITA, POL, SPA)

Përparësia / dobia juaj

- Zgjedhje programi me një buton për pastrim, lustrim dhe shënjim
- Alternativë miqësore me mjedisin ndaj produkteve kimike të dekapimit
- I aplikueshëm në sipërfaqe të strukturuara
- Elektrolit special si xhel për punë mbi kokë

Përdorimi

- Pastrim, lustrim dhe shënjim elektrokimik i sipërfaqeve të inoksit në ndërtim metalik, punishte metalike, industri farmaceutike, ushqimore ose në të gjitha firmat që përpunojnë inoks

Të dhëna teknike

Tensioni i punës:	230 V – 50 Hz
Fuqia:	350 W
Tensioni i punimit:	12 V (AC) / 24 V (AC) / 18 V (DC)
Përmasat (Gj × Gj × L):	360 × 175 × 290 mm
Pesha:	9,5 kg

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5462 100	INOX CLEANER 350W	1

Përmbajtja nr. art. 5462 100:

- 1× aparat pastrimi (burim rryme)
- 1× nr. art. 5462 100 1: penel IC me fibra karboni
- 1× nr. art. 5462 100 2: elektrolit IC SPEED 500 ml
- 1× nr. art. 5462 100 3: elektrolit IC OVERHEAD 500 ml
- 1× nr. art. 5462 100 4: mëngë rrëshqitëse IC për penel me fibra karboni, e paizoluar
- 1× nr. art. 5462 100 5: dorezë IC e izoluar me PTFE
- 1× nr. art. 5462 100 6: kabllo mase IC Ø 4mm, 2 m
- 1× nr. art. 5462 100 7: kabllo doreze IC Ø 4mm, 3 m
- 1× nr. art. 5462 100 8: enë IC me grykë të gjerë 500 ml

Perl-Stop

- Pastë mbrojtëse saldimi pa silikon
- Parandalon me siguri djegien e spërkatjeve të saldimit dhe formimin e kores në grykën e saldimit ose të gazit

- Zhytni grykën ende të ngrohtë në Perl-Stop: mbi të formohet një shtresë mbrojtëse pastoze, e njëtrajtshme dhe me ngjitje të qëndrueshme
- Garanton furnizim të njëtrajtshëm të telit dhe rrjedhje gazi pa turbulenca, si dhe ftohje të shpejtë të gjithë qafës së pishtarit

- Zgjat jetëgjatësinë e grykave të saldimit
- Pas përfundimit të saldimit, varni pishtarin me grykën poshtë për të shmangur bllokimet



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6730 0908	DS(250G)PERL-STOP	e 10



6730 0900



6730 0901

Ndihmës saldimi

- Agjent ndarës transparent për mbrojtjen e grykave dhe pjesëve nga ngjitja e grimcave të saldimit
- Baza: përbërës vaji në emulsion ujor
- Vepron si mbrojtje nga korrozioni
- I përdorshëm për të gjitha metodat e saldimit
- Pa silikon

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6730 0900	NDIHMËS SALDIMI	400ML	ed 24
6730 0901	KA(5L)NDIHMËS SALDIMI		1

Rubinet derdhës i përshtatshëm:

- 5 l: Nr. art. 6000 0020

Testimi i materialeve sipas DIN EN ISO 3452 / 2

- Metodë testimi pa shkatërrim, me depërtim ngjyre
- Test me depërtim sipas DIN EN ISO 3452 / 2
- Për testimin e plasaritjeve sipërfaqësore në pjesë makinerish, automjetesh dhe reaktorësh, rezervuarë, tubacione, pjesë të derdhura dhe të farkëtuara, saldime etj.

Përdorimi:

- Hapi 1: Pastroni plotësisht sipërfaqen që testohet me pastruesin 1K-PUR / ASK R540.
- Hapi 2: Spërkatni lëngun penetrues të kuq. Koha e depërtimit 5 deri 30 minuta.
- Hapi 3: Hiqni lëngun penetrues të kuq nga sipërfaqja me pastruesin 1K-PUR / ASK R540 ose me ujë.
- Hapi 4: Spërkatni zhvilluesin në mënyrë të njëtrajtshme nga rreth 20 cm. Koha e zhvillimit 5 deri 30 minuta. Defekti eventual bëhet i dukshëm.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6730 0840	LËNG PENETRUES KUQ 400ML		ed 24
6730 0841	ZHVILLUES TESTI	400ML	ed 24



6730 0840 6730 0841



Sprej INOX L234

- Veshje sipërfaqësore që thahet shpejt dhe ngjitet shkëlqyeshëm, me bazë rrëshirash akrilike dhe pigmentesh metalike cilësore (inoks)
- Njëkohësisht mbrojtje katodike nga korrozioni dhe veshje plastike
- Izolim i pikave të saldimit dhe mbrojtje nga korrozioni midis llamarinave të karrocerisë
- Mbulim i shkëlqyer, mund të lyhet sipër
- Aftësi e mirë mbushëse dhe fortësi shumë e mirë e sipërfaqes
- Rezistent ndaj temperaturës deri rreth +110 °C
- Tharje e shpejtë:
  - I thatë nga pluhuri 3-5 min
  - tharje e plotë rreth 2 h

Përdorimi:

- Zmeriloni dhe pastroni sipërfaqen
- Tundeni kutinë para përdorimit dhe spërkateni në zonën e saldimit në disa shtresa të holla në kryq
- Lëreni të thahet pak

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6200 2205	INOX-SPREJ	L234 500ML	ed 24

Sprej saldimi CU L233

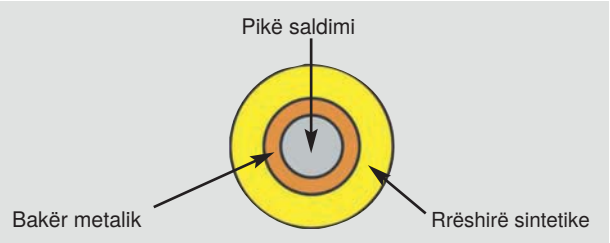
- Izolues bakri për pika saldimi, për saldim me pika dhe me gaz mbrojtës
- Përmirëson kontaktin
- Mbron pikat e saldimit dhe llamarinat nga korrozioni
- Përmban 50 % metal bakri
- Mund të përpunohet i thatë ose i lagësht
- I përdorshëm në pothuajse të gjitha materialet e saldueshme të hekurit (çelik, çelik i zinkuar etj.)
- Para lyerjes përfundimtare, zmerilojini dhe pastrojini nga yndyra pikat e saldimit
- Rezistenca normale e llakut ndaj temperaturës (film i thatë) është rreth 60 °C (fillon të ngjitet); nga rreth 450 °C rrëshira sintetike avullon pothuajse plotësisht, duke lënë një veshje të pastër bakri. Rezistenca ndaj temperaturës është rreth 600 °C.

Fushat e përdorimit:
- Karroceri automjetesh, rezervuarë, kuti, mbulesa, veshje etj.

Përdorimi:
- Zmeriloni dhe pastroni sipërfaqen
- Tundeni kutinë para përdorimit dhe spërkateni në zonën e saldimit
- Lëreni të thahet pak

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6200 2200	SPREJ SALDIMI CU	L233 400ML	ed 24







Astar saldimi L208

- Mbron nga korrozioni gjatë saldimit të llamarinave të karrocerisë
- Garanton lidhje saldimi pa korrozion
- Përçueshmëri optimale e rrymës së saldimit në saldimin me rezistencë, prandaj arrihen lidhje absolutisht të forta
- Nuk spërkat gjatë saldimit
- Mbron grykat dhe pjesët nga ngjitja
- Penel i integruar në kapak

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6730 0910	DS(500ML)ASTAR SALDIMI	L208	e 22

Konvertues ndryshku Korrostop L296

- Konvertues ndryshku dhe astar epoksi
- Me shtresën e neutralizuar të ndryshkut formon një kompleks metalorganik hekuri
- Efikasitet dhe përpunueshmëri shumë e mirë falë depërtimit të lartë në poret e ndryshkut dhe formimit të përsosur të shtresës
- I aplikueshëm edhe në inoks

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6200 0610	KONVERTUES NDRYSHKU L296 400ML	esd 24









Konvertues ndryshku Korroplex L237

- Depërton në sipërfaqet e pastruara nga ndryshku i lirë
- Neutralizon dhe stabilizon oksidet e hekurit dhe i shndërron në një përbërje metalorganike të patretshme
- Shtresa e shndërruar është blu-e zezë, prandaj dallohet lehtë nga përdoruesi



Përparësia / dobia juaj

- Kohë e shpejtë reagimi me efekt shtesë izolues dhe bllokues

- Parandalon „korrozionin e menjëhershëm"
- Përmirësues ngjitjeje për lyerjet e mëvonshme
- Mund të lyhet dhe stukohet sipër, pa vija peneli
- Mund të përdoret edhe në sipërfaqe të lagështa
- Rendimenti: rreth 25 m²/l

Përdorimi

- Hiqni nga pjesët që trajtohen ndryshkun e lirë, bojën, mbetjet e vajit ose dyllit me furçë teli ose mjet të ngjashëm
- Lani kripërat eventuale
- Aplikoni Korroplex një herë me penel, spërkatje ose rul (rreth 12-15 µ)
- Temperatura e përpunimit: +5 °C deri +40 °C
- Mos e përpunoni në diell
- Pas 3 h reagimi mund të stukohet dhe të lyhet me të gjitha sistemet me bazë tretësi
- Pas përdorimit pastroni veglat e punës me ujë

Të dhëna teknike

Ngjyra:	Qumështor
Viskoziteti:	i lëngshëm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6200 0600	DS(1000ML)KORROPLEX L237	1L	e 12

Produkte shoqëruese

Shirita ngjitës maskimi me letër krep të imët
FORCH

Nr. art. 5448 519



Doreza nitrili blu, pjesërisht të veshura

Nr. art. 5405 5200 7



Penel i sheshtë rezistent ndaj tretësve

Nr. art. 5415 1 1



Sprej me fletëza zinku L228

- Zink me shtresë të hollë shumë efektiv
- Ideal si shtresë bazë ose si shtresë sipërfaqësore e qëndrueshme
- Mbrojtje afatgjatë nga korrozioni me mbrojtje shtesë barriere falë fletëzave të zinkut dhe nanogrimcave
- Për prodhim origjinal dhe riparim të shtresave të dëmtuara të fosfatit të zinkut, si astar i shkëlqyer metali
- Thahet shpejt, i saldueshëm me pika, mund të stukohet, funksionon mirë me masat izoluese PU dhe MS-polimer, mund të lyhet me sistemet e zakonshme të bojës përfundimtare 1K dhe 2K (rekomandohen teste paraprake përputhshmërie)

- Rezistent ndaj temperaturës deri +240 °C
- Tharja:
  - I thatë nga pluhuri: rreth 15 min
  - i thatë në prekje: rreth 30 min
  - plotësisht i tharë: rreth 10-12 h
  - mund të lyhet sipër: pas rreth 12 h

Përdorimi:

- Pjesët që trajtohen duhet të jenë të pastra, të thata, pa yndyrë dhe pa ndryshk
- Tundeni mirë kutinë para përdorimit të paktën 2 min
- Spërkateni hollë nga rreth 15-20 cm (1 kalim = rreth 20 µm); te metalet me ashpërsi më të madhe duhet bërë një kalim i dytë
- Ndërmjet kalimeve lëreni të thahet rreth 5 min

Avantazhet e fletëzave të zinkut:

- Edhe kur fletëzat e zinkut zhvendosen, ruhen kontakti, përçueshmëria dhe mbrojtja katodike nga korrozioni, sepse pigmentet shtrihen ngushtë njëri mbi tjetrin, saldueshmëri më e mirë
- Rezistencë më e lartë ndaj ndikimeve mjedisore falë rrugëve të gjata të difuzionit, depërtimi i ujit dhe lagështisë vështirësohet shumë, sepse fletëzat kanë sipërfaqe fort hidrofobe (që shtyn ujin)
- Sipërfaqja e veshjes është më e lëmuar dhe më e fortë, ngjitje më e mirë dhe qëndrueshmëri më e lartë e veshjes

Sprejet e deritanishme të zinkut:
Pigmente zinku sferike dhe trashësi relativisht e madhe e shtresës përbënin bazën e mbrojtjes nga korrozioni.
Sprej me fletëza zinku:
Pigmente zinku në formë fletëzash me gjeometri të madhe sipërfaqësore specifike krijojnë, me trashësi të vogël shtrese, efekt barriere shumë të lartë dhe kështu mbrojtje dukshëm më të mirë nga korrozioni.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6200 2108	ZINKFLAKE-SPREJ	L228 400ML	esd 24

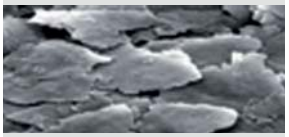


Sprejet e deritanishme të zinkut (pluhur zinku):



Pigmente zinku sferike dhe trashësi relativisht e madhe e shtresës përbënin bazën e mbrojtjes nga korrozioni.

Sprej me fletëza zinku (zink me shtresë të hollë):



Pigmente zinku në formë fletëzash me gjeometri të madhe sipërfaqësore specifike krijojnë, me trashësi të vogël shtrese, efekt barriere shumë të lartë dhe kështu mbrojtje dukshëm më të mirë nga korrozioni.

Pluhur zinku	Zink me shtresë të hollë
Sferik	Në formë fletëzash
Trashësi e lartë shtrese për mbrojtje të mirë nga	Trashësi e vogël shtrese për mbrojtje të mirë nga korrozioni;
korrozioni; përmbajtje e lartë zinku në filmin e thatë	përmbajtje e ulët zinku në filmin e thatë
Mbrojtje aktive katodike nga korrozioni	Mbrojtje aktive katodike nga korrozioni
	Mbrojtje pasive nga korrozioni me efekt barriere

Sprej zinku gri L240 / 241

- Mbrojtje aktive nga korrozioni sipas DIN 50021
- Mbrojnë nga ndryshku dhe kripa
- Shërbejnë për rizinkimin e pikave të saldimit dhe prerjes
- Shtresë e lëmuar pa pore
- Mund të lyhet sipër
- I saldueshëm me pika edhe në gjendje të tharë

L240: professional

- Përmbajtja e zinkut në pigment mbi 98,5 %
- Përmbajtja e zinkut në filmin e thatë mbi 92 %
- Rendimenti 1,7 m² me 30 µm trashësi të shtresës së thatë
- Test me mjegull kripe 480 h sipas DIN SS-50021
- Rezistent ndaj temperaturës deri +600 °C

L241: premium

- Përmbajtja e zinkut në filmin e thatë mbi 90 % zink
- Rendimenti 1,4 m² me 30 µm trashësi të shtresës së thatë
- Rezistent ndaj temperaturës deri +500 °C

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6200 2100	SPREJ ZINKU PROF. L240 400ML	ed 24
6200 2101	SPREJ ZINKU PREMIUM L241 400ML	ed 24



6200 2100 6200 2101



Bojë me pluhur zinku L232

- Bojë riparimi me përmbajtje të lartë zinku
- Për riparimin e saldimeve dhe dëmtimeve në sipërfaqe të zinkuara
- Me shkëlqim si zinku
- Mbi 90 % pluhur zinku metalik në pigment
- Mbrojtje nga korrozioni rezistente ndaj nxehtësisë deri +300 °C
- Tharja:
  - I thatë nga pluhuri: rreth 15 min
  - i thatë në prekje: rreth 45 min
  - plotësisht i tharë: rreth 2-3 ditë

Përdorimi:

- Baza duhet të jetë e thatë, pa pluhur dhe pa yndyrë
- Aplikoni bojën e riparimit me zink në 2-3 shtresa, me kohë të shkurtër ajrosjeje ndërmjet tyre

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6200 2102	DS(1000ML)BOJË ZINKU L232	e 6

Sprej zinku i çelur L244

- Për përmirësim vizual, riparim dhe mbrojtje nga korrozioni të sipërfaqeve metalike
- Mbrojtje aktive nga korrozioni sipas DIN 50021
- Test me mjegull kripe 528 h sipas DIN 50021 SS
- Shtresë zinku rezistente ndaj korrozionit në ngjyrën e zinkimit në të nxehtë
- Mbron nga moti, ndryshku dhe kripa
- Për trajtimin e pjesëve të dëmtuara të zinkuara në të nxehtë
- I saldueshëm me pika
- Mund të lyhet me bojëra të zakonshme me rrëshirë sintetike. Rekomandohen prova paraprake.
- Rezistent ndaj temperaturës deri +400 °C
- Përmbajtja e zinkut në pigment mbi 98 %
- Përmbajtja e zinkut në filmin e thatë rreth 70 %
- Pjesët që trajtohen duhet të jenë të pastra, të thata, pa yndyrë dhe pa ndryshk
- Kur dëgjohet sfera përzierëse, tundeni kutinë fort edhe rreth 2 min
- Spërkatni nga rreth 20-30 cm në kryq; ndërmjet shtresave lëreni të thahet rreth 5 min
- Nuk mund të stukohet sipër
- Jo i përshtatshëm si bazë ngjitjeje për masa izoluese PU, MS-polimer dhe hibride

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6200 2104	SPREJ ZINKU E ÇELUR L244 400ML	esd 24





6200 0550 6200 0555

Multiprimer / astar-mbushës 3 në 1 L210

- Ngjyrat: gri dhe kafe e kuqe
- Astar-mbushës për llamarina të zinkuara, të zhveshura dhe alumini
- Thahet shpejt në 5-10 min
- Mund të lyhet me të gjitha sistemet e njohura të bojës si 1K, 2K dhe bojëra me bazë uji
- Krijon bazën ideale për lyerjen riparuese në të gjitha bazat e mundshme si metal, alumin, astarë fabrike, plastikë etj.

- Pa AOX
- I saldueshëm me pika

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6200 0550	1K-MULTI/ASTAR GRI L210 400ML	ed 24
6200 0555	1K-MULTI/ASTAR KAFE L210 400ML	ed 24

Astar antindryshk profesional L239

- Ngjyrat: kafe e kuqe dhe gri
- Ideal si astar antindryshk në çelik, hekur, llamarina të zinkuara dhe të zhveshura në riparimin e automjeteve etj.
- Veçanërisht për baza pak të ndryshkura
- Krijon një shtresë të lëmuar pa pore
- Mund të lyhet sipër pas tharjes (rreth 30 min deri 5 h), nuk është i përputhshëm me bojëra me bazë uji
- Rezistent ndaj nxehtësisë afatgjatë deri +80 °C, afatshkurtër deri +120 °C
- Rezistent ndaj motit pa shtresë mbuluese të paktën 6 muaj



6200 0500



6200 0510



6200 0501



6200 0502

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6200 0500	ASTAR ANTIRUST KAFE L239 400ML	ed 24
6200 0510	ANTIRUST ASTAR GRI L239 400ML	ed 24
6200 0501	DS(750ML)ASTAR ANTIRUST KAFE L239	e 6
6200 0502	DS(2500ML)ANTIRUST-GR.KUQ.L239	1



Astar antindryshk premium kafe e kuqe L236

- Ideal si astar antindryshk në metal (hekur, llamarinë çeliku)
- Thahet shpejt
- Mbrojtje e shkëlqyer nga korrozioni
- Mbulim dhe ngjitje shumë e mirë
- Garanton sipërfaqe boje të njëtrajtshme, me shkëlqim dhe ngjitje të mirë
- Mund të lyhet sipër pas rreth 1-2 h, edhe me bojëra me bazë uji

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6200 0505	ANTIRUST KAFE PREM. L236 400ML	ed 24





Lecka pastrimi për inoks R548

Përparësia / dobia juaj

- Për pastrimin dhe lustrimin e inoksit, bakrit, aluminit, kromit, Resopal, tunxhit, porcelanit etj., pa gërvishtur
- Mbrojtje nga njollat e ujit ose korrozioni
- Heq njollat, shenjat e gishtave, yndyrën, depozitat dhe papastërtitë e rënda
- I shpejtë, i rehatshëm dhe efektiv
- Nuk pikon
- Pa mbidozim
- Gati për përdorim

Përdorimi

- Mbani doreza mbrojtëse!
- Hapeni leckën dhe shpalojeni plotësisht
- Fërkoni dhe hiqni njollat dhe depozitat me anën e ashpër të leckës
- Fshijeni dhe lustroni sipërfaqen me anën e lëmuar të leckës

- Për shkëlqim shtesë lustroni me një leckë pëlhure të pastër dhe të thatë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 9107	DS(30)LECKA PASTR.INOKSI R548	e 6



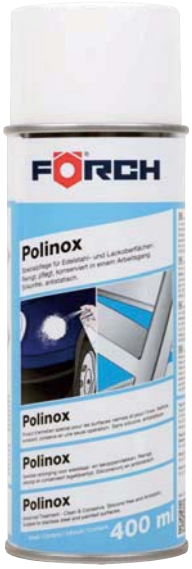
Polinox P361

- Kujdes special për sipërfaqe inoksi, alumini dhe të lyera
- Pastron, mirëmban dhe konservon me një veprim
- Pa silikon, antistatik
- Heq pa vija pluhurin, papastërtitë, shenjat e gishtave dhe shtresat yndyrore
- Shtresa mbrojtëse afatgjatë e bën ujin të rrëshqasë dhe parandalon oksidimin dhe korrozionin

Përdorimi:

- Spërkatni sipërfaqen, lëreni të veprojë pak dhe fshijeni me një leckë të thatë dhe të butë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 1797	POLINOX 400ML P361	ed 24



INOX Polish Cleaner P360



- Pastrim dhe kujdes për inoks, krom, tunxh, qeramikë, smalt, plastikë dhe të gjitha metalet
- Heq ndryshkun sipërfaqësor, oksidimin, depozitat e gëlqeres
- I përshtatshëm edhe për përdorim me makinë në sipërfaqe të mëdha në industri
- Parandalon njollat e ujit, shenjat e gishtave etj., uji rrëshqet

- Metalet marrin shkëlqim të lartë pa vija dhe mbrojtje nga errësimi, i përshtatshëm edhe për pllaka gatimi qelqqeramike
- I përshtatshëm për përdorim në sektorin ushqimor

Përdorimi:

- Lustroni pak INOX Polish-Cleaner me sfungjer të lagur derisa uji të rrëshqasë (përdorni ujë të ftohtë); thajeni me leckë lëkure të lagur dhe lustroni lehtë me leckë mikrofibre të butë

- Te ndryshku i fortë dhe papastërtitë e djegura aplikoni pastën të pastër, lëreni të veprojë rreth 5 min dhe fërkojeni me letër pastrimi
- Kur përdoret me makina lustrimi, përdorni sfungjer të butë

- Përpunojeni në gjendje të lagur

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 1795	DS(700G) INOX PASTRUES POLI P360	e 12





Sprej kujdesi për inoks P355

- Emulsion pastrues dhe kujdesi për sipërfaqe inoksi në ambiente të brendshme dhe të jashtme
- Heq shpejt dhe lehtë vijat e papastërtive, pastrimit dhe fshirjes, si dhe shenjat yndyrore dhe vajore të gishtave
- Lë shkëlqim pa vija dhe krijon një shtresë mbrojtëse afatgjatë që parandalon ndotjen e re
- Vepron në mënyrë antistatike dhe shtyn pluhurin

Përdorimi:

- Tundeni mirë para përdorimit, hiqni nga sipërfaqja papastërtitë e trasha dhe lagështinë nëse nevojitet, spërkatni në mënyrë të njëtrajtshme dhe lustroni lehtë me një leckë të butë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 1796	SPREJ PËR INOKS 400ML P355	e 12









Glas Polish Cleaner P312

- Qumësht cilësor pastrimi për xham për heqjen e papastërtive dhe depozitave të vështira në sipërfaqet e xhamit

Përparësia / dobia juaj
- Për pastrimin e sipërfaqeve të xhamit brenda dhe jashtë të të gjitha llojeve të automjeteve
- Heq ndotjet e vështira nga sipërfaqet e xhamit, si nikotina, mbetjet e parafinës, polimeret
- Guarnicionet e gomës nuk dëmtohen nga Glas Polish

- Edhe për pastrimin e xhamave në sektorin tregtar dhe në shtëpi
- Pa vaj silikoni

Përdorimi
- Aplikoni Glas Polish Cleaner me leckë mikrofibre hollë dhe në mënyrë të njëtrajtshme mbi sipërfaqen e xhamit që pastrohet
- Lëreni të thahet disa minuta
- Në fund lustrojeni me një leckë mikrofibre të pastër
- Shënim: jo për heqjen e gërvishtjeve
- Aplikoni Glas Polish me kursim për të shmangur gërvishtjet



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6100 1724	XHAM POLISH CLEANER P312 500ML	e 12



Lustër alumini me shkëlqim të lartë P343

- Emulsion i fuqishëm me shkëlqim të lartë për pastrim të butë dhe të thellë të papastërtive të vështira, si dhe për lustrimin e sipërfaqeve prej alumini, inoksi, kromi, bakri, argjendi dhe tunxhi

- Heq njollat e yndyrës, gëlqeres dhe ujit, si dhe oksidimet e metaleve
- Eliminon errësimet me mbrojtje afatgjatë
- Surfaktantë lehtësisht të biodegradueshëm

Përdorimi:
- Hidheni të paholluar në një leckë të lagur ose direkt në sipërfaqen që pastrohet dhe fërkojeni / lustrojeni në rrathë. Pastaj shpëlajeni mirë me ujë. Nëse nevojitet, përsëriteni derisa të arrihet shkëlqimi i dëshiruar.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 1792	SHKËLQIM LUSTËR ALUMINI 250ML P343	e 8



I ankoruar fort.

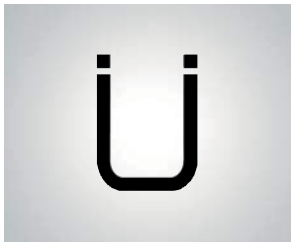
Që konstruksioni juaj të jetë i fiksuar fort, ofrojmë upa për kërkesat dhe materialet më të ndryshme. Qofshin upa universale ose shumëfunksionale, spiranca masive me bulon apo llaç injektimi fleksiběl me mëngë rrjetë përkatëse, ne jemi pranë jush.

Shpim dhe upa

Miratime dhe certifikime



Miratim teknik evropian (ETA) me shenjën CE.



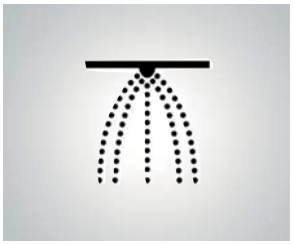
Miratim kombëtar i Institutit për Teknikë Ndërtimi, Berlin.



Miratim ndaj goditjeve nga Zyra Federale për Mbrojtjen Civile, Bernë, Zvicër.



Factory Mutual (FM), miratim amerikan për instalimin e sistemeve spërkatëse.



Përshtatshmëri për instalimin e sistemeve spërkatëse sipas VdS Schadensverhütung GmbH.



Njohje nga VdS Schadensverhütung GmbH për instalimin e sistemeve spërkatëse



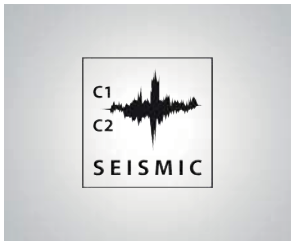
E testuar për mbrojtje nga zjarri sipas DIN 4102-2, klasat e rezistencës ndaj zjarrit F30 / R30, F60 / R60, F90 / R90 dhe F120 / R120



Shënon upat që janë miratuar për marrjen e ndikimeve të lodhjes (dinamike)



Material për inoks (A4)



Miratim për ndikime sizmike të kategorisë C1 dhe C2.

Punto çekiçi SDS-plus
TRIAL FORCH*****



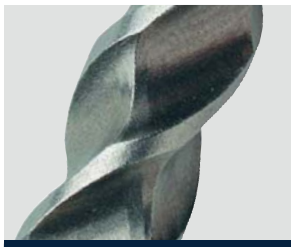
- Kokë shpimi e re me 3 tehe dhe spirale me dhoma
- Majë shpimi vetëqendërzuese
- Pllakë karbiti vetëmprehëse e salduar në mënyrë speciale
- Rezistente ndaj temperaturës deri +1.100 °C
- E përshtatshme për të gjitha çekiçët shpues me mbërthim SDS-plus (licencë Bosch, sistemi Hilti TE)
- Shpim vazhdimisht agresiv
- Jetëgjatësi dhe shpejtësi e lartë shpimi në armaturë, prandaj kursim kostosh
- Punë me dridhje të ulëta, prandaj më e butë për nyjet

Përparësia / dobia juaj

- Përdoret në materialet më të forta si graniti dhe mermeri
- Pa ngecje kur godet armaturën, prandaj jetëgjatësi më e madhe
- Vrima perfekt të rrumbullakëta falë majës qendërzuese dhe tre teheve
- Pa devijim në fillim të shpimit
- Më shumë vrima të sakta për upa, prandaj kursim kohe



Pllakë karbiti Trial



Spirale me dhoma

Përdorimi





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5613 5 110	SDS+P.ÇEK. TRIAL 5X110/ 50 5*	1 ü
5613 5 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 5X160/100 5*	1
5613 6 110	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6X110/ 50 5*	1
5613 6 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6X160/100 5*	1
5613 6 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6X210/150 5*	1
5613 6 260	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6X260/200 5*	1
5613 6 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6X310/250 5*	1
5613 65 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6,5X160/100 5*	1
5613 65 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6,5X210/150 5*	1
5613 65 260	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6,5X260/200 5*	1
5613 65 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 6,5X310/250 5*	1
5613 65 460	SDS+PUNTO ÇEK.TRIAL 6,5X460/400 5*	1
5613 7 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 7X160/100 5*	1
5613 7 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 7X210/150 5*	1
5613 7 260	SDS+P.ÇEK. TRIAL 7X260/200 5*	1
5613 8 110	SDS+P.ÇEK. TRIAL 8X110/ 50 5*	1
5613 8 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 8X160/100 5*	1
5613 8 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 8X210/150 5*	1
5613 8 260	SDS+P.ÇEK. TRIAL 8X260/200 5*	1
5613 8 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 8X310/250 5*	1
5613 8 460	SDS+P.ÇEK. TRIAL 8X460/400 5*	1
5613 8 610	SDS+P.ÇEK. TRIAL 8X610/550 5*	1
5613 10 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 10X160/100 5*	1
5613 10 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 10X210/150 5*	1
5613 10 260	SDS+P.ÇEK. TRIAL 10X260/200 5*	1
5613 10 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 10X310/250 5*	1
5613 10 460	SDS+P.ÇEK. TRIAL 10X460/400 5*	1
5613 10 610	SDS+P.ÇEK. TRIAL 10X610/550 5*	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5613 12 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 12X160/100 5*	1
5613 12 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 12X210/150 5*	1
5613 12 260	SDS+P.ÇEK. TRIAL 12X260/200 5*	1
5613 12 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 12X310/250 5*	1
5613 12 460	SDS+P.ÇEK. TRIAL 12X460/400 5*	1
5613 12 610	SDS+P.ÇEK. TRIAL 12X610/550 5*	1
5613 14 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 14X160/100 5*	1
5613 14 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 14X210/150 5*	1
5613 14 260	SDS+P.ÇEK. TRIAL 14X260/200 5*	1
5613 14 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 14X310/250 5*	1
5613 14 460	SDS+P.ÇEK. TRIAL 14X460/400 5*	1
5613 14 610	SDS+P.ÇEK. TRIAL 14X610/550 5*	1
5613 15 160	SDS+P.ÇEK. TRIAL 15X160/100 5*	1
5613 15 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 15X210/150 5*	1
5613 15 460	SDS+P.ÇEK. TRIAL 15X460/400 5*	1
5613 16 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 16X210/150 5*	1
5613 16 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 16X310/250 5*	1
5613 16 460	SDS+P.ÇEK. TRIAL 16X460/400 5*	1
5613 16 610	SDS+P.ÇEK. TRIAL 16X610/550 5*	1
5613 18 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 18X210/150 5*	1
5613 18 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 18X310/250 5*	1
5613 18 460	SDS+P.ÇEK. TRIAL 18X460/400 5*	1
5613 18 610	SDS+P.ÇEK. TRIAL 18X610/550 5*	1
5613 20 210	SDS+P.ÇEK. TRIAL 20X210/150 5*	1
5613 20 310	SDS+P.ÇEK. TRIAL 20X310/250 5*	1
5613 20 460	SDS+P.ÇEK. TRIAL 20X460/400 5*	1
5613 20 610	SDS+P.ÇEK. TRIAL 20X610/550 5*	1

(Ø × gjatësia totale / gjatësia e punës mm)

Produkte shoqëruese

Punto çekiçi TRIAL 7 copë
FORCH*****



Nr. art. 5609 5613 7

Punto çekiçi SDS-plus
TRIAL VARO iBOXX
FORCH*****



Nr. art. 9007 5613 1

Syze mbrojtëse „Alpha"
Transparente



Nr. art. 5400 901 1

Punto çekiçi në set TRIAL FORCH*****

- 10-copësh në çantë praktike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5609 5613	SET PUNTO ÇEK.TRIAL 5* 10COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 2× punto çekiçi TRIAL me mbërthim SDS-plus 6× 110/50, 6× 160/100, 8× 160/100 mm
- Nga 1× punto çekiçi TRIAL me mbërthim SDS-plus 8× 110/50, 10× 160/100, 12× 160/100, 14× 160/100 mm





Punto çekiçi TRIAL 7 copë

FORCH*****

- 7 copë në kasetë praktike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5609 5613 7	SET PUNTO ÇEK.TRIAL 5* 7COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 1× punto çekiçi TRIAL me mbërthim SDS-plus 6× 110/50, 8× 110/50, 10× 110/50, 6× 160/100, 8× 160/100, 10× 160/100, 12× 160/100 mm

Punto çekiçi TRIAL 5 copë

FORCH*****

- 5 copë në kasetë praktike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5609 5613 5	SET PUNTO ÇEK.TRIAL 5* 5COPË	1

Përmbajtja:
- Nga 1× punto çekiçi TRIAL me mbërthim SDS-plus 6× 110/50, 8× 110/50, 6× 160/100, 8× 160/100, 10× 160/100 mm



Punto çekiçi Quadro SDS+ Longlife



- Kokë masive prej karbiti të plotë me katër tehe dhe majë qendërzimi precize
- Kokë e salduar me difuzion me qëndrueshmëri të lartë
- Cilësia më e mirë e çelikut: çelik i cilësisë më të lartë për përdorimet më të rënda, me vlera kufitare materiali 10 % më të larta se produktet konkurruese
- Certifikimi PGM i puntove të çekiçit garanton vrima me përmasa të sakta për upa dhe rrotullim shumë të saktë
- Tehe në gjeometri 4×90°
- Shenja konsumimi për njohje të lehtë të kufirit të konsumimit
- Trup inovativ shpimi me spirale të madhe me 4 kanale

Kokë prej karbiti të plotë



Deri Ø 16 mm

Pllakë karbiti e salduar njëpjesëshe



Deri Ø 28 mm

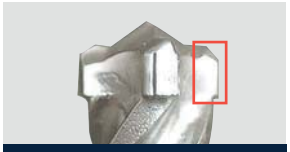
Pllakë karbiti e salduar trepjesëshe



Nga Ø 30 mm



Kokë e salduar me difuzion me qëndrueshmëri të lartë



Shenja e konsumimit

Përparësia / dobia juaj

- Kokë prej karbiti të plotë (deri Ø 16 mm) për jetëgjatësi të lartë, transmeton optimalisht impulset e goditjes te tehu
- Rreth 30 % më shumë karbit se puntot e krahasueshme të salduara
- Shenjë konsumimi për njohje të lehtë të kufirit të konsumimit sipas PGM për vrima me përmasa të sakta
- Pa ngecje ose devijim kur godet p.sh. armaturën
- Spirale inovative me vëllim të madh (më shumë hapësirë) për përparim më të shpejtë të shpimit. Rreth 30 % më e shpejtë se modelet konkurruese

Përdorimi





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5620 5 115	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 5X 115/ 50	1
5620 5 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 5X 165/100	1
5620 5 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 5X 215/150	1
5620 5 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 5X 265/200	1
5620 5 315	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 5X 315/250	1
5620 55 115	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 5,5X 115/ 50	1
5620 55 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 5,5X 165/100	1
5620 6 115	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6X 115/ 50	1
5620 6 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6X 165/100	1
5620 6 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6X 215/150	1
5620 6 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6X 265/200	1
5620 6 315	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6X 315/250	1
5620 65 115	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6,5X 115/ 50	1
5620 65 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6,5X 165/100	1
5620 65 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6,5X 215/150	1
5620 65 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6,5X 265/200	1
5620 65 315	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 6,5X 315/250	1
5620 7 115	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 7X 115/ 50	1
5620 7 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 7X 165/100	1
5620 8 115	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 8X 115/ 50	1
5620 8 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 8X 165/100	1
5620 8 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 8X 215/150	1
5620 8 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 8X 265/200	1
5620 8 315	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 8X 315/250	1
5620 8 365	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 8X 365/300	1
5620 8 455	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 8X 455/390	1
5620 8 600	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 8X 600/540	1
5620 10 115	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X 115/ 50	1
5620 10 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X 165/100	1
5620 10 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X 215/100	1
5620 10 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X 265/200	1
5620 10 315	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X 315/250	1
5620 10 365	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X 365/300	1
5620 10 455	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X 455/390	1
5620 10 600	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X 600/540	1
5620 10 1000	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 10X1000/940	1
5620 12 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 12X 165/110	1
5620 12 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 12X 215/160	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5620 12 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 12X 265/210	1
5620 12 315	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 12X 315/260	1
5620 12 455	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 12X 455/400	1
5620 12 600	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 12X 600/550	1
5620 12 1000	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 12X1000/950	1
5620 14 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 14X 165/110	1
5620 14 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 14X 215/160	1
5620 14 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 14X 265/210	1
5620 14 315	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 14X 315/260	1
5620 14 455	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 14X 455/400	1
5620 14 600	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 14X 600/550	1
5620 14 1000	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 14X1000/950	1
5620 15 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 15X 165/110	1
5620 15 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 15X 215/160	1
5620 15 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 15X 265/210	1
5620 15 455	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 15X 455/400	1
5620 16 165	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 16X 165/110	1
5620 16 215	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 16X 215/160	1
5620 16 265	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 16X 265/210	1
5620 16 315	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 16X 315/260	1
5620 16 455	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 16X 455/400	1
5620 16 600	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 16X 600/550	1
5620 16 1000	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 16X1000/950	1
5620 18 250	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 18X 250/200	1
5620 18 450	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 18X 450/400	1
5620 20 250	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 20X 250/200	1
5620 20 450	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 20X 450/400	1
5620 22 250	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 22X 250/200	1
5620 22 450	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 22X 450/400	1
5620 24 250	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 24X 250/200	1
5620 24 450	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 24X 450/400	1
5620 25 250	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 25X 250/200	1
5620 25 450	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 25X 450/400	1
5620 28 250	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 28X 250/200	1
5620 28 450	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 28X 450/400	1
5620 30 250	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 30X 250/200	1
5620 30 450	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 30X 450/400	1
5620 32 450	P.ÇEK. QUADRO SDS+ 32X 450/400	1

Punto çekiçi Quadro SDS+ Longlife në paketë zejtari

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5620P 5 115	HP(10)QUADRO SDS+ 5X 115/ 50	1
5620P 5 115 25	HP(25)QUADRO SDS+ 5X 115/ 50	1
5620P 5 115 50	HP(50)QUADRO SDS+ 5X 115/ 50	1
5620P 5 165	HP(10)QUADRO SDS+ 5X 165/100	1
5620P 5 165 25	HP(25)QUADRO SDS+ 5X 165/100	1
5620P 6 115	HP(10)QUADRO SDS+ 6X 115/ 50	1
5620P 6 115 25	HP(25)QUADRO SDS+ 6X 115/ 50	1
5620P 6 115 50	HP(50)QUADRO SDS+ 6X 115/ 50	1
5620P 6 165	HP(10)QUADRO SDS+ 6X 165/100	1
5620P 6 165 25	HP(25)QUADRO SDS+ 6X 165/100	1
5620P 6 165 50	HP(50)QUADRO SDS+ 6X 165/100	1
5620P 6 215	HP(10)QUADRO SDS+ 6X 215/150	1
5620P 6 215 25	HP(25)QUADRO SDS+ 6X 215/150	1
5620P 6 265	HP(10)QUADRO SDS+ 6X 265/200	1
5620P 6 265 25	HP(25)QUADRO SDS+ 6X 265/200	1
5620P 6 315	HP(10)QUADRO SDS+ 6X 315/250	1
5620P 6 315 25	HP(25)QUADRO SDS+ 6X 315/250	1
5620P 65 115	HP(10)QUADRO SDS+ 6,5X 115/ 50	1
5620P 65 165	HP(10)QUADRO SDS+ 6,5X 165/100	1
5620P 65 215	HP(10)QUADRO SDS+ 6,5X 215/150	1
5620P 65 265	HP(10)QUADRO SDS+ 6,5X 265/200	1
5620P 65 265 25	HP(25)QUADRO SDS+ 6,5X 265/200	1
5620P 65 315	HP(10)QUADRO SDS+ 6,5X 315/250	1
5620P 65 315 25	HP(25)QUADRO SDS+ 6,5X 315/250	1
5620P 8 115	HP(10)QUADRO SDS+ 8X 115/ 50	1
5620P 8 115 25	HP(25)QUADRO SDS+ 8X 115/ 50	1
5620P 8 165	HP(10)QUADRO SDS+ 8X 165/100	1
5620P 8 165 25	HP(25)QUADRO SDS+ 8X 165/100	1
5620P 8 165 50	HP(50)QUADRO SDS+ 8X 165/100	1
5620P 8 215	HP(10)QUADRO SDS+ 8X 215/150	1
5620P 8 215 25	HP(25)QUADRO SDS+ 8X 215/150	1
5620P 8 265	HP(10)QUADRO SDS+ 8X 265/200	1
5620P 8 265 25	HP(25)QUADRO SDS+ 8X 265/200	1
5620P 8 315	HP(10)QUADRO SDS+ 8X 315/250	1
5620P 8 315 25	HP(25)QUADRO SDS+ 8X 315/250	1
5620P 10 165	HP(10)QUADRO SDS+ 10X 165/100	1
5620P 10 165 25	HP(25)QUADRO SDS+ 10X 165/100	1
5620P 10 165 50	HP(50)QUADRO SDS+ 10X 165/100	1
5620P 10 215	HP(10)QUADRO SDS+ 10X 215/160	1
5620P 10 215 25	HP(25)QUADRO SDS+ 10X 215/160	1
5620P 10 265	HP(10)QUADRO SDS+ 10X 265/200	1
5620P 10 265 25	HP(25)QUADRO SDS+ 10X 265/200	1
5620P 10 315	HP(10)QUADRO SDS+ 10X 315/250	1
5620P 10 315 25	HP(25)QUADRO SDS+ 10X 315/250	1
5620P 12 165	HP(10)QUADRO SDS+ 12X 165/110	1
5620P 12 165 25	HP(25)QUADRO SDS+ 12X 165/110	1
5620P 12 215	HP(10)QUADRO SDS+ 12X 215/160	1
5620P 12 215 25	HP(25)QUADRO SDS+ 12X 215/160	1
5620P 12 265	HP(10)QUADRO SDS+ 12X 265/210	1
5620P 12 265 25	HP(25)QUADRO SDS+ 12X 265/210	1
5620P 12 315	HP(10)QUADRO SDS+ 12X 315/260	1
5620P 12 315 25	HP(25)QUADRO SDS+ 12X 315/260	1
5620P 14 165	HP(10)QUADRO SDS+ 14X 165/110	1
5620P 14 215	HP(10)QUADRO SDS+ 14X 215/160	1
5620P 14 265	HP(10)QUADRO SDS+ 14X 265/210	1
5620P 14 315	HP(10)QUADRO SDS+ 14X 315/260	1
5620P 15 215	HP(10)QUADRO SDS+ 15X 215/160	1
5620P 15 265	HP(10)QUADRO SDS+ 15X 265/210	1
5620P 16 165	HP(10)QUADRO SDS+ 16X 165/110	1
5620P 16 215	HP(10)QUADRO SDS+ 16X 215/160	1
5620P 16 265	HP(10)QUADRO SDS+ 16X 265/210	1
5620P 16 315	HP(10)QUADRO SDS+ 16X 315/260	1



10 copë



25 copë



50 copë

Punto çekiçi me mbërthim SDS-max TRIALMAX





- E përshtatshme për të gjitha çekiçët shpues me mbërthim SDS-max
- Jetëgjatësi dhe shpejtësi shpimi shumë më e lartë, sidomos në shpime në beton të armuar
- E përdorshme në materialet më të forta si graniti dhe mermeri
- Nuk ngec kur godet armaturën
- Punë me dridhje të ulëta
- Spiralja me 3 kanale dhe dhoma e largon pluhurin e shpimit
- Pllakë karbiti vetëmprehëse e salduar në mënyrë speciale
  - shpim vazhdimisht agresiv
  - rezistente ndaj temperaturës deri +1.100 °C

Pllaka HM Trial:

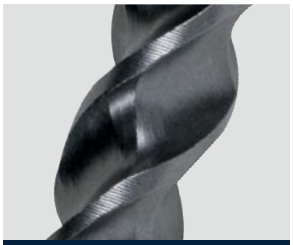
- Pllakë karbiti vetëqendërzuese e salduar në mënyrë speciale
- 3 goditje prerëse për çdo goditje, prandaj jetëgjatësi e lartë dhe vrima perfekt të rrumbullakëta, sidomos në gurë të fortë

Spirale me dhoma:

- Kanali i presionit i ndjekur nga një dhomë nënpresioni përshpejton largimin e pluhurit (parimi i motorit me piston)
- Kanali i ashklave me 4 brinjë dhe trupi më i fortë i puntos përmirësojnë transmetimin e forcës te pllaka e karbitit



Pllakë karbiti Trial



Spirale me dhoma

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5634 12 340	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 12X340/200	1
5634 12 540	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 12X540/400	1
5634 14 340	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 14X340/200	1
5634 14 540	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 14X540/400	1
5634 15 340	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 15X340/200	1
5634 15 540	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 15X540/400	1
5634 16 340	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 16X340/200	1
5634 16 540	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 16X540/400	1
5634 18 340	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 18X340/200	1
5634 18 540	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 18X540/400	1
5634 20 340	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 20X340/200	1
5634 20 540	SDS TRIAL-MAX P.ÇEK. 20X540/400	1

(Ø × gjatësia totale / gjatësia e punës mm)

Kuti sistemi bosh

- Përmasat (L × Gj × Lart.): 40 × 30 × 22 cm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
9027 403022	KUTI SISTEMI PJESË TË VOGLA	1



Upa universale GX Premium

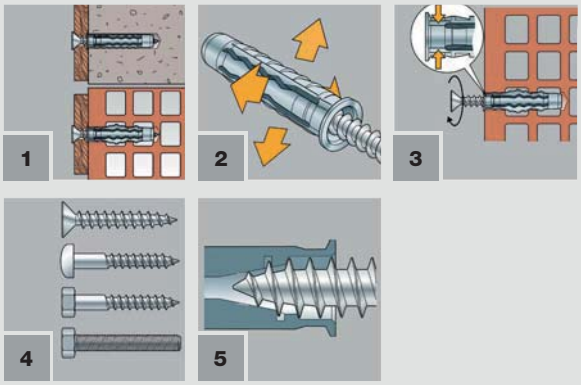
- Upa universale prej najloni me cilësi premium
- Zgjerimi në 4 drejtime garanton vlera maksimale mbajtjeje (foto 1+2) në beton dhe në të gjitha materialet e murit
- Jaka fleksibël e upës parandalon rrëshqitjen në vrima të thella, por nëse nevojitet lejon kalimin (montim paraprak dhe montim tejpërtej elementit, figura 3)
- E përdorshme me të gjitha llojet e vidave si vida druri, pllakash druri, llamarine, si dhe vida me filetë metrike (foto 4)

- Qendërzimi i vidhosjes siguron funksionin e zgjerimit (foto 5)





Përdorimi



Nr. artikulli	Përmasa	Nr. artikulli	Përmbajtja
8108 5	5x25mm	**8108P 5**	**1000**
8108 6	6x30mm	**8108P 6**	**1000**
8108 8	8x40mm	**8108P 8**	**500**
8108 10	10x50mm	**8108P 10**	**250**
8108 12	12x60mm	**8108P 12**	**200**
8108 14	14x70mm	**8108P 14**	**100**

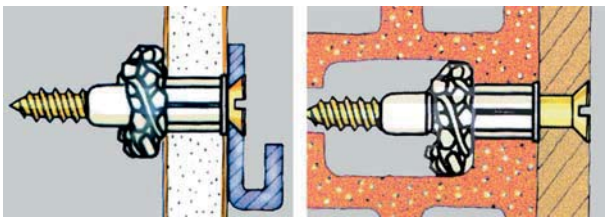
Të dhëna teknike		Ngark. e rek. në kN			
Përshkrimi	**Ø e vidës Ø mm**	**beton**	**Tullë e plotë**	**Tullë me vrima**	**Beton poroz**
GX 5	3,0 – 4,0	1,20	1,00	0,80	0,30
GX 6	4,0 – 5,0	1,80	1,00	0,80	0,40
GX 8	4,5 – 6,0	2,50	2,00	1,50	0,90
GX 10	6,0 – 8,0	8,00	4,00	3,00	1,10
GX 12	8,0 – 10,0	12,00	4,60	3,30	1,30
GX 14	10,0 – 12,0	24,00	5,10	3,60	2,00

Upa për të gjitha qëllimet

- Për montime tejpërtej elementit
- Për fiksime të sigurta në beton, mure me tulla të plota dhe me vrima
- Mbërthim i upës në zgavra



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit			VPE
8100P 5	HP<10,0>UPA UNIVERSALE	5		1
8100 5	UPA UNIVERSALE	5		500
8100P 6	HP<10,0>UPA UNIVERSALE	6		1
8100 6	UPA UNIVERSALE	6		500
8100 8	UPA UNIVERSALE	8		200
8100P 8	HP< 5,0>UPA UNIVERSALE	8		1
8100P 10	HP< 2,5>UPA UNIVERSALE	10		1
8100 10	UPA UNIVERSALE	10		100
8100 12	UPA UNIVERSALE	12		50
8100P 12	HP< 2,0>UPA UNIVERSALE	12		1
8100P 14	HP< 1,2>UPA UNIVERSALE	14		1
8100 14	UPA UNIVERSALE	14		25



Upa kornize shumëfunksionale MFR, jakë e zhytur TX





- Me miratim teknik evropian ETA-07 / 0337
- Upa fasade me përdorim universal për beton, tullë me vrima, tullë të plotë dhe beton poroz
- Zgjerimi i katërfishtë me brinjë anësore siguron mbajtje të sigurt në të gjitha bazat
- Thellësi e vogël vendosjeje 50 mm te MFR 8 dhe 70 mm te MFR 10 dhe MFR 14 në të gjitha materialet dhe të gjitha gjatësitë e upave
- Vida të paramontuara
- Për fiksimin e nënstrukturave të fasadave prej druri dhe metali, konstruksioneve të çatisë, kornizave të dritareve dhe dyerve, portave, këndoreve dhe shinave metalike, konsolave, veshjeve, trarëve
- Fiksim i sistemeve jo mbajtëse në beton me dhe pa plasaritje, vetëm në tërheqje, me fiksim të shumëfishtë
- Ngasja TX:
  - Ø 8 mm TX 30
  - Ø 10 mm TX 40
  - Ø 14 mm TX 50



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8107 1 8 60	SK-TX30 UPA KORNIZE MFR 8X 60/ 10	100
8107 1 8 80	SK-TX30 UPA KORNIZE MFR 8X 80/ 30	100
8107 1 8 100	SK-TX30 UPA KORNIZE MFR 8X100/ 50	50
8107 1 8 120	SK-TX30 UPA KORNIZE MFR 8X120/ 70	50
8107 1 10 80	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X 80/ 10	50
8107 1 10 100	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X100/ 30	50
8107 1 10 115	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X115/ 45	50
8107 1 10 135	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X135/ 65	50
8107 1 10 160	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X160/ 90	50
8107 1 10 200	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X200/130	25
8107 1 10 240	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X240/170	25
8107 1 10 280	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X280/210	50
8107 1 10 320	SK-TX40 UPA KORNIZE MFR 10X320/250	50
8107 1 14 110	SK-TX50 UPA KORNIZE MFR 14X110/ 40	25
8107 1 14 140	SK-TX50 UPA KORNIZE MFR 14X140/ 70	25
8107 1 14 170	SK-TX50 UPA KORNIZE MFR 14X170/100	25
8107 1 14 200	SK-TX50 UPA KORNIZE MFR 14X200/130	25
8107 1 14 230	SK-TX50 UPA KORNIZE MFR 14X230/160	25
8107 1 14 270	SK-TX50 UPA KORNIZE MFR 14X270/200	25

Për informacione të tjera për muret (llojet dhe madhësitë e tullave) shih miratimin.

Të dhëna teknike		**ngarkesa të lejuara në**					
Nr. art.	**maks. Trashësia e shtrëngimit mm**	**kN beton ≥ C 16/20**	**Tullë e plotë MZ 12 Ø 8 mm MZ 20 Ø 10 – 14 mm**	**Tullë silikati Gur i plotë KS 12 Ø 8 mm KS 20 Ø 10 – 4 mm**	**Tullë me Tullë HLZ 12**	**Tullë silikati Gur me vrima KSL 12**	**Beton poroz AAC 4**
8107 1 8 60	10	1,60	0,70	1,20	0,24	0,40	0,30
8107 1 8 80	30	1,60	0,70	1,20	0,24	0,40	0,30
8107 1 8 100	50	1,60	0,70	1,20	0,24	0,40	0,30
8107 1 8 120	70	1,60	0,70	1,20	0,24	0,40	0,30
8107 1 10 80	10	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 10 100	30	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 10 115	45	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 10 135	65	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 10 160	90	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 10 200	130	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 10 240	170	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 10 280	210	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 10 320	250	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 1 14 110	40	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 1 14 140	70	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 1 14 170	100	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 1 14 200	130	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 1 14 230	160	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 1 14 270	200	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43

Upa kornize shumëfunksionale MFR, jakë e zhytur gjashtëkëndore





- Me miratim teknik evropian ETA-07 / 0337
- Upa fasade me përdorim universal për beton, tullë me vrima, tullë të plotë dhe beton poroz
- Zgjerimi i katërfishtë me brinjë anësore siguron mbajtje të sigurt në të gjitha bazat
- Thellësi e vogël vendosjeje 50 mm te MFR 8 dhe 70 mm te MFR 10 dhe MFR 14 në të gjitha materialet dhe të gjitha gjatësitë e upave
- Vida të paramontuara
- Për fiksimin e nënstrukturave të fasadave prej druri dhe metali, konstruksioneve të çatisë, kornizave të dritareve dhe dyerve, portave, këndoreve dhe shinave metalike, konsolave, veshjeve, trarëve
- Fiksim i sistemeve jo mbajtëse në beton me dhe pa plasaritje, vetëm në tërheqje, me fiksim të shumëfishtë

- Ngasja:
  - Ø 8 mm SW 10 / TX 30
  - Ø 10 mm SW 13 / TX 40
  - Ø 14 mm SW 17 / TX 50



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
8107 2 8 60	6K UPA KORNIZE MFR	8X 60/ 10	100
8107 2 8 80	6K UPA KORNIZE MFR	8X 80/ 30	100
8107 2 8 100	6K UPA KORNIZE MFR	8X100/ 50	50
8107 2 8 120	6K UPA KORNIZE MFR	8X120/ 70	50
8107 2 10 80	6K UPA KORNIZE MFR	10X 80/ 10	50
8107 2 10 100	6K UPA KORNIZE MFR	10X100/ 30	50
8107 2 10 115	6K UPA KORNIZE MFR	10X115/ 45	50
8107 2 10 135	6K UPA KORNIZE MFR	10X135/ 65	50
8107 2 10 160	6K UPA KORNIZE MFR	10X160/ 90	50
8107 2 10 200	6K UPA KORNIZE MFR	10X200/130	25
8107 2 10 240	6K UPA KORNIZE MFR	10X240/170	25
8107 2 14 80	6K UPA KORNIZE MFR	14X 80/ 10	25
8107 2 14 110	6K UPA KORNIZE MFR	14X110/ 40	25
8107 2 14 140	6K UPA KORNIZE MFR	14X140/ 70	25
8107 2 14 170	6K UPA KORNIZE MFR	14X170/100	25
8107 2 14 200	6K UPA KORNIZE MFR	14X200/130	25
8107 2 14 230	6K UPA KORNIZE MFR	14X230/160	25
8107 2 14 270	6K UPA KORNIZE MFR	14X270/200	25

Për informacione të tjera për muret (llojet dhe madhësitë e tullave) shih miratimin.

Të dhëna teknike — **ngarkesa të lejuara në**

Nr. art.	Maks. Trashësia e shtrëngimit mm	kN beton ≥ C 16/20	Tullë e plotë MZ 12 Ø 8 mm MZ 20 Ø 10 – 14 mm	Tullë silikati Gur i plotë KS 12 Ø 8 mm KS 20 Ø 10 – 14 mm	Tullë me Tullë HLZ 12	Tullë silikati Gur me vrima KSL 12	Beton poroz AAC 4
8107 2 8 60	10	1,60	0,70	1,20	0,24	0,40	0,30
8107 2 8 80	30	1,60	0,70	1,20	0,24	0,40	0,30
8107 2 8 100	50	1,60	0,70	1,20	0,24	0,40	0,30
8107 2 8 120	70	1,60	0,70	1,20	0,24	0,40	0,30
8107 2 10 80	10	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 2 10 100	30	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 2 10 115	45	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 2 10 135	65	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 2 10 160	90	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 2 10 200	130	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 2 10 240	170	1,59	0,86	0,86	0,21	0,26	0,43
8107 2 14 80	10	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 2 14 110	40	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 2 14 140	70	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 2 14 170	100	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 2 14 200	130	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 2 14 230	160	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43
8107 2 14 270	200	1,79	1,29	1,29	0,21	0,34	0,43

Spirancë bulon R-HPTII, inoks A4

- Spirancë bulon R-HPTII A4 me miratim ETA opsioni 1 për beton të çarë dhe të paçarë
- E miratuar për përdorim nën veprimin e zjarrit (R30 – R120)
- E përshtatshme për montim tejpërtej
- Klasa e betonit: C20/25, C50/60

ETA-17/0185 F-120 SEISMIC



Montimi:



Përparësia / dobia juaj

- Spirancë prej inoksi A4
- Shënjim i thellësive të vendosjes për fiksim të saktë
- Dy thellësi ankorimi: standarde dhe e reduktuar për më shumë fleksibilitet
- Formim në të ftohtë i upës për qëndrueshmëri të përhershme të formës dhe precizion
- Kënd konik optimal për zgjerim të kontrolluar

Përdorimi

- Mbështetëse, trarë çeliku, fiksime parmakësh, kufizime muresh, fasada të varura, ballustrada, barriera, mbajtëse dore, rafte, ashensorë, shtylla etj.





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8226 8 0 10	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 8/ 0- 10	100
8226 8 10 25	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 8/10- 25	100
8226 8 20 35	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 8/20- 35	100
8226 8 30 45	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 8/30- 45	100
8226 8 40 55	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 8/40- 55	100
8226 8 50 65	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 8/50- 65	100
8226 10 0 5	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 10/ 0- 5	50
8226 10 0 20	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 10/ 0- 20	50
8226 10 15 35	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 10/15- 35	50
8226 10 35 55	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 10/35- 55	50
8226 10 50 70	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 10/50- 70	50
8226 10 60 80	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 10/60- 80	50
8226 12 0 5	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 12/ 0- 5	50
8226 12 5 25	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 12/ 5- 25	50
8226 12 30 50	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 12/30- 50	50
8226 12 55 75	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 12/55- 75	50
8226 12 85 105	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 12/85-105	50
8226 16 5 25	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 16/ 5- 25	25
8226 16 20 40	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 16/20- 40	25
8226 16 30 50	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 16/30- 50	25
8226 16 60 80	SPIRANCË BULON R-HPTII A4 16/60- 80	25

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Gjatësia e spirancës mm	Trashësia e shtrëngimit S mm	Trashësia e shtrëngimit R mm
8	60	0	10
8	75	10	25
8	85	20	35
8	95	30	45
8	105	40	55
8	115	50	65
10	65	0	5
10	80	0	20
10	95	15	35
10	115	35	55
10	130	50	70
10	140	60	80
12	80	0	5
12	100	5	25
12	125	30	50
12	150	55	75
12	180	85	105
16	125	5	25
16	140	20	40
16	150	30	50
16	180	60	80

S = thellësi standarde montimi / R = thellësi e reduktuar montimi

Spirancë bulon R-HPTII, veshje zink-alumini

- Spirancë bulon R-HPTII me miratim ETA opsioni 1 për beton me dhe pa plasaritje
- E miratuar për përdorim nën veprimin e zjarrit (R30 –R120)
- M10, M12 dhe M16 të miratuara gjithashtu për ndikime sizmike të kategorisë C2
- E përshtatshme për montim tejpërtej
- Klasa e betonit: C20/25, C50/60

ETA-17/0184 F-120 SEISMIC



Montimi:



Përparësia / dobia juaj

- Spirancë prej çeliku me veshje zink-alumini, me rezistencë ndaj korrozionit dy herë më të gjatë se zinkimi në të nxehtë
- Shënjim i thellësive të vendosjes për fiksim të saktë
- Dy thellësi ankorimi: standarde dhe e reduktuar për më shumë fleksibilitet
- Formim në të ftohtë i upës për qëndrueshmëri të përhershme të formës dhe precizion
- Kënd konik optimal për zgjerim të kontrolluar

Përdorimi

- Mbështetëse, trarë çeliku, fiksime parmakësh, kufizime muresh, fasada të varura, ballustrada, barriera, mbajtëse dore, rafte, ashensorë, shtylla etj.





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8225 8 0 15	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 8/ 0- 15	100
8225 8 10 25	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 8/ 10- 25	100
8225 8 15 30	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 8/ 15- 30	100
8225 8 25 40	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 8/ 25 40	100
8225 8 35 50	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 8/ 35- 50	100
8225 8 50 65	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 8/ 50- 65	100
8225 8 75 90	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 8/ 75- 90	100
8225 8 95 110	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 8/ 95-110	100
8225 10 0 5	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 10/ 0- 5	50
8225 10 0 20	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 10/ 0- 20	50
8225 10 10 30	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 10/ 10- 30	50
8225 10 15 35	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 10/ 15- 35	50
8225 10 35 55	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 10/ 35- 55	50
8225 10 50 70	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 10/ 50- 70	50
8225 10 70 90	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 10/ 70- 90	50
8225 10 100 120	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 10/100-120	50
8225 12 0 5	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 0- 5	50
8225 12 5 25	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 5- 25	50
8225 12 10 30	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 10- 30	50
8225 12 15 35	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 15- 35	50
8225 12 25 45	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 25- 45	50

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Gjatësia e spirancës mm	Trashësia e shtrëngimit S mm	Trashësia e shtrëngimit R mm
8	65	0	15
8	75	10	25
8	80	15	30
8	90	25	40
8	100	35	50
8	115	50	65
8	140	75	90
8	160	95	110
10	65	0	5
10	80	0	20
10	90	10	30
10	95	15	35
10	115	35	55
10	130	50	70
10	150	70	90
10	180	100	120
12	80	0	5
12	100	5	25
12	105	10	30
12	110	15	35
12	120	25	45

S = thellësi standarde montimi / R = thellësi e reduktuar montimi

(Vazhdon në faqen tjetër)

Spirancë bulon R-HPTII, veshje zink-alumini



ETA-17/0184 F-120 SEISMIC

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8225 12 30 50	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 30- 50	50
8225 12 40 60	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 40- 60	50
8225 12 55 75	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 55- 75	25
8225 12 65 85	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 65- 85	25
8225 12 85 105	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/ 85-105	25
8225 12 105 125	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/105-125	25
8225 12 125 145	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/125-145	25
8225 12 145 165	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/145-165	25
8225 12 165 185	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/165-185	20
8225 12 185 205	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 12/185-205	20
8225 16 0 10	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/ 0- 10	25
8225 16 10 30	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/ 10- 30	25
8225 16 20 40	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/ 20- 40	25
8225 16 30 50	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/ 30- 50	25
8225 16 60 80	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/ 60- 80	25
8225 16 80 100	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/ 80-100	25
8225 16 100 120	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/100-120	25
8225 16 130 150	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/130-150	10
8225 16 160 180	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/160-180	15
8225 16 180 200	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 16/180-200	10
8225 20 0 5	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 20/ 0- 5	25
8225 20 20 40	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 20/ 20- 40	25
8225 20 40 60	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 20/ 40- 60	10
8225 20 60 80	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 20/ 60- 80	10
8225 20 110 130	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 20/110-130	10
8225 20 160 180	SPIRANCË BULON R-HPTII VZ 20/160-180	10

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Gjatësia e Spirancës mm	Trashësia e shtrëngimit S mm	Trashësia e shtrëngimit R mm
12	125	30	50
12	135	40	60
12	150	55	75
12	160	65	85
12	180	85	105
12	200	105	125
12	220	125	145
12	240	145	165
12	260	165	185
12	280	185	205
16	105	0	10
16	130	10	30
16	140	20	40
16	150	30	50
16	180	60	80
16	200	80	100
16	220	100	120
16	250	130	150
16	280	160	180
16	300	180	200
20	125	0	5
20	160	20	40
20	180	40	60
20	200	60	80
20	250	110	130
20	300	160	180

S = thellësi standarde montimi / R = thellësi e reduktuar montimi

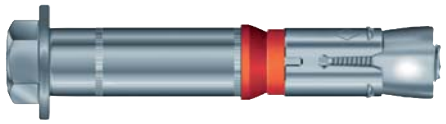
Spirancë për ngarkesa të rënda tipi SZ-S

- Spiranca për ngarkesa të rënda tipi SZ-S me miratim ETA, opsioni 1, është një sistem ankorimi për montim tejpërtej, me performancë të lartë dhe mëngë speciale me zgjerim të trefishtë, që lejon ngarkesa shumë të larta me distanca të vogla boshtore dhe nga buza
- Unaza plastike shtypëse siguron shtrëngimin e përhershëm të pjesës kundër bazës dhe parandalon rrotullimin e spirancës gjatë montimit
- Në dispozicion në tre modele
- E testuar ndaj goditjeve nga Zyra Federale për Mbrojtjen Civile në Bernë

Përdorimi:

- Fiksim i mesëm deri i rëndë i shtyllave të çelikut, parmakëve, makinerive, skelave, konsolave në beton me plasaritje
- Diapazoni i ngarkesës: 2,0 kN deri 31,3 kN
- Klasa e betonit: C20/25, C50/60

ETA-02/0030



Montimi:



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8176 10 0	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 10/ 0	100
8176 10 10	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 10/ 10	50
8176 10 30	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 10/ 30	50
8176 10 50	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 10/ 50	50
8176 12 0	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 12/ 0	50
8176 12 10	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 12/ 10	50
8176 12 30	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 12/ 30	50
8176 12 50	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 12/ 50	25
8176 15 0	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 15/ 0	25
8176 15 15	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 15/ 15	25
8176 15 25	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 15/ 25	25
8176 15 45	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 15/ 45	25
8176 15 95	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 15/ 95	25
8176 18 0	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 18/ 0	20
8176 18 10	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 18/ 10	20
8176 18 20	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 18/ 20	20
8176 18 40	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 18/ 40	20
8176 18 70	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 18/ 70	20
8176 24 0	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 24/ 0	10
8176 24 20	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 24/ 20	10
8176 24 50	SPIRANCË NGARK.RËNDË TIP SZ-S 24/ 50	10

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Gjatësia e spirancës mm	Thellësia min. e vrimës mm
10	60	60
10	70	60
10	90	60
10	110	60
12	70	70
12	80	70
12	100	70
12	120	70
15	85	85
15	100	85
15	110	85
15	130	85
15	180	85
18	100	95
18	110	95
18	120	95
18	140	95
18	170	95
24	120	120
24	140	120
24	170	120

Spirancë bulon R-XPT, çelik i zinkuar

- Spiranca bulon R-XPT me miratim ETA opsioni 7 është e përshtatshme për montim tejpërtej që kursen kohë në beton të paçarë
- Shënjim i thellësisë së vendosjes për fiksim të saktë: thellësi ankorimi standarde dhe e reduktuar
- Formim në të ftohtë i spirancës për qëndrueshmëri dhe precizion të përhershëm të formës
- Kënd konik optimal për zgjerim të kontrolluar
- Montim tejpërtej me kosto të ulët për fiksimin e konstruksioneve metalike, profileve metalike, konsolave, parmakëve, fasadave, dritareve, grilave, tubacioneve, rafteve, mbështetëseve
- E përshtatshme për përdorim në gur natyror rezistent ndaj shtypjes (pa miratim)
- Dy thellësi ankorimi për më shumë fleksibilitet
- Klasa e betonit: C20/25, C50/60

ETA-17/0183





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8178 6 5	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 6* 5/ 65	100
8178 6 25	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 6* 25/ 85	100
8178 8 0	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 8 0/ 60	100
8178 8 10	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 8 10/ 75	100
8178 8 15	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 8 15/ 80	100
8178 8 20	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 8 20/ 85	100
8178 8 30	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 8 30/ 95	100
8178 8 40	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 8 40/105	100
8178 8 50	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 8 50/115	100
8178 8 75	SPIRANCË BULON R-XPT VZ 8 75/140	100
8178 10 0	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 0/ 65	50
8178 10 10	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 10/ 80	50
8178 10 15	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 15/ 85	50
8178 10 20	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 20/ 90	50
8178 10 25	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 25/ 95	50
8178 10 45	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 45/115	50
8178 10 50	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 50/120	50
8178 10 70	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 70/140	50
8178 10 80	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 80/150	50
8178 10 110	SPIRANCË BULON R-XPT VZ10 110/180	50
8178 12 0	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 0/ 80	50
8178 12 5	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 5/100	50
8178 12 15	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 15/110	50
8178 12 20	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 20/115	50
8178 12 30	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 30/125	50
8178 12 55	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 55/150	25
8178 12 65	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 65/160	25
8178 12 85	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 85/180	25
8178 12 105	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 105/200	25
8178 12 125	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 125/220	25
8178 12 145	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 145/240	25
8178 12 165	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 165/260	20
8178 12 185	SPIRANCË BULON R-XPT VZ12 185/280	20
8178 16 0	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 0/100	25
8178 16 5	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 5/125	25
8178 16 10	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 10/130	25
8178 16 30	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 30/150	25
8178 16 60	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 60/180	25
8178 16 80	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 80/200	25
8178 16 100	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 100/220	25
8178 16 130	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 130/250	10
8178 16 160	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 160/280	15
8178 16 180	SPIRANCË BULON R-XPT VZ16 180/300	10
8178 20 20	SPIRANCË BULON R-XPT VZ20 20/160	25
8178 20 40	SPIRANCË BULON R-XPT VZ20 40/180	10
8178 20 60	SPIRANCË BULON R-XPT VZ20 60/200	10
8178 20 110	SPIRANCË BULON R-XPT VZ20 110/250	10
8178 20 160	SPIRANCË BULON R-XPT VZ20 160/300	10

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Gjatësia e spirancës mm	Trashësia e shtrëngimit S mm	Trashësia e shtrëngimit R mm
6*	65	5	25
6*	85	25	45
8	60	0	10
8	75	10	25
8	80	15	30
8	85	20	35
8	95	30	45
8	105	40	55
8	115	50	65
8	140	75	90
10	65	0	5
10	80	10	20
10	85	15	25
10	90	20	30
10	95	25	35
10	115	45	55
10	120	50	60
10	140	70	80
10	150	80	90
10	180	110	120
12	80	0	5
12	100	5	25
12	110	15	35
12	115	20	40
12	125	30	50
12	150	55	75
12	160	65	85
12	180	85	105
12	200	105	125
12	220	125	145
12	240	145	165
12	260	165	185
12	280	185	205
16	100	0	5
16	125	5	25
16	130	10	30
16	150	30	50
16	180	60	80
16	200	80	100
16	220	100	120
16	250	130	150
16	280	160	180
16	300	160	200
20	160	20	40
20	180	40	60
20	200	60	80
20	250	110	130
20	300	160	180

* Nuk është pjesë e miratimit ETA

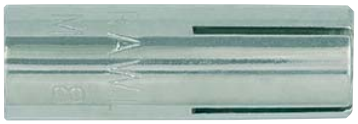
S = thellësi standarde montimi / R = thellësi e reduktuar montimi

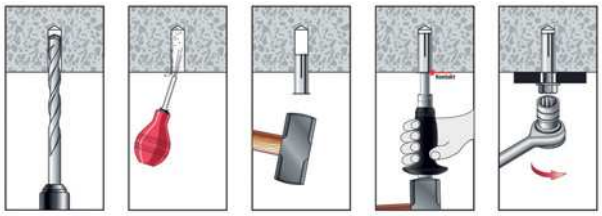
Spirancë goditëse R-DCA, çelik i zinkuar

- Spirancë e lehtë për t'u vendosur, me miratim ETA, ETAG001, pjesa 6
- Spirancë zgjerimi e zinkuar me filetë të brendshme për shufra me filetë ose bulona
- Klasa e rezistencës ndaj zjarrit F120
- Montim i shpejtë falë gjeometrisë speciale konike
- Fiksim me çekiç dhe vegël vendosjeje
- Thellësi vendosjeje ekstra e shkurtër për M6 × 25
- Rondelja speciale e kuqe plastike stabilizon konin gjatë transportit
- Ideale për fiksim të sigurt të elementeve mekanike, kanaleve të kabllove, platformave elektrike, kapakëve të kanalizimeve, tavaneve të varura etj.
- Sigurim i pajisjeve që duhet të hiqen dhe të rifiksohen

ETA-13/0584

F 120





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8209 2 6	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M 6 VZ	100
8209 2 8	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M 8 VZ	100
8209 2 10	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M10 VZ	50
8209 2 12	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M12 VZ	50
8209 2 16	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M16 VZ	25
8209 2 20	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M20 VZ	15

Të dhëna teknike

Gjatësia e filetës mm	maks. i rekomanduar Momenti i shtrëngimit Nm
11	4,5
13	11
15	22
20	38
25	98
35	130

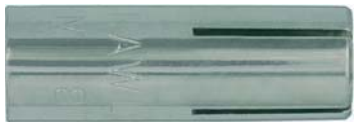
Spirancë goditëse R-DCA, inoks A4

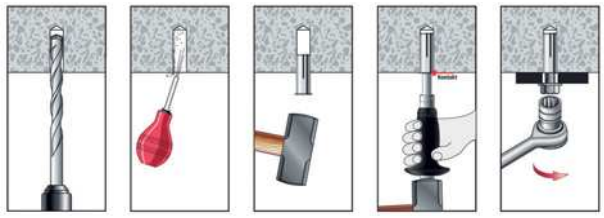
- Spirancë që vendoset lehtë, me miratim ETA, ETAG001, pjesa 6
- Spirancë zgjerimi prej inoksi A4 me filetë të brendshme për shufra me filetim ose bulona
- Klasa e rezistencës ndaj zjarrit F120
- Montim i shpejtë falë gjeometrisë speciale konike
- Fiksim me çekiç dhe vegël vendosjeje
- Thellësi vendosjeje ekstra e shkurtër për M6 × 25
- Rondelja speciale e kuqe plastike stabilizon konin gjatë transportit
- Ideale për fiksim të sigurt të elementeve mekanike, kanaleve të kabllove, platformave elektrike, kapakëve të kanalizimeve, tavaneve të varura etj.
- Sigurim i pajisjeve që duhet të hiqen dhe të rifiksohen

EDELSTAHL Rostfrei

ETA-13/0584

F 120





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8209 3 6	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M 6 A4	100
8209 3 8	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M 8 A4	100
8209 3 10	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M10 A4	50
8209 3 12	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M12 A4	50
8209 3 16	SPIRANCË GODITËSE R-DCA-M16 A4	25

Të dhëna teknike

Gjatësia e filetës mm	maks. i rekomanduar Momenti i shtrëngimit Nm
11	4,5
13	11
15	22
20	38
25	98

Vidë betoni me rondele të presuar, e zinkuar

- Vidë betoni për ankorim në beton të çarë dhe të paçarë

- Miratim ETA 17/0806, opsioni 1
- Vidë betoni për përdorim si fiksim i shumëfishtë i sistemeve jo mbajtëse
- E miratuar për montim në **tavane me zgavra** me thellësi ankorimi 35 mm
- Miratim ETA 17/0783, pjesa 6
- Klasa e rezistencës ndaj zjarrit R120
- Kokë gjashtëkëndore me rondele të presuar dhe shenjë në kokë
- **Filetë betoni:** gjeometria e patentuar e filetës siguron marrje të lartë ngarkese
- Fiksim i miratuar pa upa në beton, në ambiente të brendshme
- Montim i parmakëve, konstruksioneve metalike, tubacioneve në hidraulikë dhe ventilim, konstruksioneve prej druri, trarëve, mahiteve, pragjeve etj.
- Hapjet e çelësit: Ø 5,0 = SW 8, Ø 6,0 = SW 10, Ø 8,0 = SW 13, Ø 10,0 = SW 15, Ø 14,0 = SW 19





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8172 5 50	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 5X 50	100
8172 5 75	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 5X 75	100
8172 6 35	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 6X 35*	100
8172 6 40	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 6X 40*	100
8172 6 50	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 6X 50	100
8172 6 75	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 6X 75	100
8172 6 100	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 6X100	100
8172 6 130	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 6X130	100
8172 6 150	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 6X150	100
8172 8 60	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 8X 60	100
8172 8 75	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 8X 75	100
8172 8 90	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 8X 90	100
8172 8 100	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 8X100	100
8172 8 130	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 8X130	50
8172 8 150	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 8X150	50
8172 10 75	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 10X 75	50
8172 10 85	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 10X 85	50
8172 10 100	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 10X100	50
8172 10 120	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 10X120	25
8172 10 140	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 10X140	25
8172 14 135	VIDË BETONI R-LX-6KT VZ 14X135	20

***VETËM miratimi ETA 17/0783, pjesa 6**

Të dhëna teknike

Ø e Ø mm	Ø e Ø mm	Trashësia e shtrëngimit mm	Thellësia e ankorimit mm
5	11,8	7	43
5	11,8	32	43
6	14,2	0	35*
6	14,2	1 – 5	39 – 35*
6	14,2	0 – 7	50 – 43
6	14,2	20 – 32	55 – 43
6	14,2	45 – 57	55 – 43
6	14,2	75 – 87	55 – 43
6	14,2	95 – 107	55 – 43
8	18,0	0 – 10	70 – 50
8	18,0	5 – 25	70 – 50
8	18,0	20 – 40	70 – 50
8	18,0	30 – 50	70 – 50
8	18,0	60 – 80	70 – 50
8	18,0	80 – 100	70 – 50
10	22,3	0 – 20	85 – 55
10	22,3	0 – 30	85 – 55
10	22,3	15 – 45	85 – 55
10	22,3	35 – 65	85 – 55
10	22,3	55 – 85	85 – 55
14	31,7	15 – 60	120 – 75

*** Thellësia e ankorimit në tavane me zgavra**

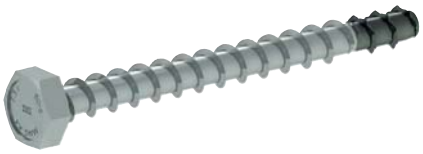
Spirancë vidë, inoks A4

- Miratim ETA 05 / 0011 për ankorim në beton me dhe pa plasaritje
- Fiksim pa upa, i miratuar nga autoriteti i ndërtimit, në beton
- Montim i parmakëve, konstruksioneve metalike, tubacioneve në hidraulikë dhe ventilim, konstruksioneve prej druri, trarëve, mahiteve, pragjeve etj.
- Madhësitë e çelësit: Ø 7,5 = SW 13, Ø 10,0 = SW 16, Ø 12,0 = SW 18
- Vlera të larta tërheqjeje me thellësi të vogla vendosjeje
- Nr. art. 8170 1 75 65: nuk është pjesë e miratimit ETA dhe e testimit për mbrojtje nga zjarri

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
8170 1 75 65	SPIRANCË VIDË 6K A4	7,5X 50 *	50
8170 1 75 75	SPIRANCË VIDË 6K A4	7,5X 75	50
8170 1 100 85	SPIRANCË VIDË 6K A4	10,0X 85	25
8170 1 120 100	SPIRANCË VIDË 6K A4	12,0X100	25
8170 1 120 120	SPIRANCË VIDË 6K A4	12,0X120	25

[1] sipas miratimit DIBT Z-21.1-1697* nuk është pjesë e miratimit ETA dhe e testimit për mbrojtje nga zjarri





Të dhëna teknike

Thellësia e ankorimit mm	Trashësia e Shtrëngimit mm	Ngarkesa në tërheqje në beton me plas. C20/25	Tërheqje në beton të paçarë C20/25
40	10	0,5[1]	2,0[1]
65	10	1,8	2,6
75	10	3,7	4,9
75	20	3,7	4,9
90	10	4,9	6,5
90	30	4,9	6,5

Ngarkesa të lejuara në kN

Vegël zgjerimi R-DCA-ST për spiranca goditëse

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
8213 8 2	VEGËL ZGJERIMI R-DCA-ST	M 8	1
8213 10 2	VEGËL ZGJERIMI R-DCA-ST	M 10	1
8213 12 2	VEGËL ZGJERIMI R-DCA-ST	M 12	1
8213 16 2	VEGËL ZGJERIMI R-DCA-ST	M 16	1
8213 20 2	VEGËL ZGJERIMI R-DCA-ST	M 20	1



Llaç injektimi FIT MC 1

Llaç injektimi me performancë të lartë me bazë hibride për fiksim pa presion zgjerimi

- **Miratim ETA 18/0461 opsioni 1, EAD 330499-00-0601** për beton me dhe pa plasaritje me shufra ankoruese / shufra me filetim në madhësitë M8 deri M30
- Shufra ankoruese prej çeliku të zinkuar me klasë qëndrueshmërie 5.8 deri 12.9
- Shufra ankoruese prej çeliku inoks / HCR me klasë qëndrueshmërie A4-70 dhe A4-80
- Mëngë me filetë të brendshme në madhësitë M6 / Ø 10 deri M16 / Ø 24
- Miratim për ndikime sizmike të kategorisë C1
- E miratuar për montim mbi kokë
- Klasa e rezistencës ndaj zjarrit F120
- Distanca minimale boshtore dhe nga buza me ngarkesat karakteristike më të larta
- **Sistem vetëhapës i patentuar te nr. art. 8150 1 300**





8150 1 300 8150 1 345

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8150 1 300	LLAÇ INJ. FIT MC1 MAX 300	e 10
8150 1 345	LLAÇ INJ. FIT MC1 MAX 345	e 10
8150P 1 300	HP(20)LL.INJ. FIT MC1 MAX 300	1
8150P 1 345	HP(20)LL.INJ. FIT MC1 MAX 345	1

Përparësia / dobia juaj

- Sistem vetëhapës i patentuar
- Llaç injektimi hibrid pa stiren me bazë vinilesteri
- Miratim për punto të zbrazëta, nuk nevojitet pastrimi i vrimës
- Mëngë me filetë të brendshme me miratim në beton

Përdorimi





Llaç injektimi FIT MC 7

Llaç injektimi 2K ekonomik për fiksim pa presion zgjerimi

- **Miratim ETA 17/1032 opsioni 7, ETAG 001,** për beton pa plasaritje me shufra ankoruese / shufra me filetim në madhësitë M8 deri M30
- **Miratim ETA 17/1033 ETAG 029** për ankorim në mur me shufra ankoruese / shufra me filetim në madhësitë M8 deri M16
- Shufra ankoruese prej çeliku të zinkuar me klasë qëndrueshmërie 5.8 deri 12.9
- Shufra ankoruese prej çeliku inoks / HCR me klasë qëndrueshmërie A4-70 dhe A4-80
- **Baza e ankorimit pa mëngë rrjetë:** beton pa plasaritje, beton poroz, tulla të plota dhe tulla silikati të plota
- **Baza e ankorimit me mëngë rrjetë:** tulla silikati me vrima, tulla me vrima (shih miratimin) dhe blloqe të zbrazëta betoni të lehtë
- Distanca minimale boshtore dhe nga buza me ngarkesat karakteristike më të larta



8150 7 300 8150 7 345 8150 7 380

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8150 7 300	LLAÇ INJEKTIMI FIT MC 7 300	e 10
8150 7 345	LLAÇ INJEKTIMI FIT MC 7 345	e 10
8150 7 380	LLAÇ INJEKTIMI FIT MC 7 380	e 10
8150P 7 300	HP(20)LL.INJ. FIT MC7 300	1
8150P 7 345	HP(20)LL.INJ. FIT MC7 345	1
8150P 7 380	HP(20)LL.INJ. FIT MC7 380	1

Përparësia / dobia juaj

- Sistem vetëhapës i patentuar
- Llaç injektimi pa stiren me bazë poliesteri
- Llaç ekonomik për mure dhe beton pa plasaritje
- Llaç injektimi universal me siguri të garantuar për shumë raste përdorimi

Përdorimi





Mëngë rrjetë FIT

- Me miratim teknik evropian ETA-15/0586
- Prej najloni për materiale me zgavra



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8158 10 45	FIT Z-MB7 MËNGË RRJETË PLAST. 10X45*	10
8158 12 50	FIT Z-MB7 MËNGË RRJETË PLAST. 12X50*	10
8158 12 60	FIT Z-MB7 MËNGË RRJETË PLAST. 12X60*	10
8158 12 80	FIT Z-MB7 MËNGË RRJETË PLAST. 12X80	10
8158 15 85	FIT Z-MB7 MËNGË RRJETË PLAST. 16X85	10
8158 15 100	FIT Z-MB7 MËNGË RRJETË PLAST. 16X100*	10
8158 15 130	FIT Z-MB7 MËNGË RRJETË PLAST. 16X130	10
8158 20 85	FIT Z-MB7 MËNGË RRJETË PLAST. 20X85	10

Të dhëna teknike

Ø puntos mm	Ø e shufrave ankoruese	Thellësia e vrimës mm
10	M6	50
12	M8	55
12	M8	65
12	M8	85
16	M10	90
16	M10	105
16	M10	135
20	M12 – M16	90



Të dhëna teknike

Nr. art.	Ø shpimi mm	për filetë	Ø e brendshme mm	Ø e jashtme mm
8158 95 1000	12	M6 – M8	9,5	11
8158 125 1000	16	M10	12,5	14
8158 185 1000	22	M12 – M16	18,5	20

Mëngë rrjetë FIT metalike

- Për fiksimin e shufrave ankoruese ose me filetim në materiale ndërtimi me zgavra

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8158 95 1000	MËNGË RRJETË FIT METAL 9,5X1000	10
8158 125 1000	MËNGË RRJETË FIT METAL 12,5X1000	10
8158 185 1000	MËNGË RRJETË FIT METAL 18,5X1000	6

Mëngë me filetë të brendshme FIT MC 1

- Mëngë me filetë të brendshme me miratim ETA 18/0461 në beton
- Për vidhosje metrike të çmontueshme
- Çelik i zinkuar



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
8159 6 75	MËNGË FIL.BR.FIT	M 6X 75	10
8159 8 75	MËNGË FIL.BR.FIT	M 8X 75	10
8159 8 90	MËNGË FIL.BR.FIT	M 8X 90	10
8159 10 75	MËNGË FIL.BR.FIT	M10X 75	10
8159 10 100	MËNGË FIL.BR.FIT	M10X100	10
8159 12 100	MËNGË FIL.BR.FIT	M12X100	6
8159 16 125	MËNGË FIL.BR.FIT	M16X125	6

Të dhëna teknike

Nr. art.	Ø shpimi mm	Ø e jashtme mm	Gjatësia e filetës së brendshme mm
8159 6 75	12	10	24
8159 8 75	14	12	25
8159 8 90	14	12	25
8159 10 75	20	16	30
8159 10 100	20	16	30
8159 12 100	20	16	35
8159 16 125	28	24	50

Ampulë ankorimi kimik R-CAS-V

- Me miratim ETA opsioni 7, në kombinim me shufrat ankoruese kimike
- Rrëshirë vinilesteri pa stiren
- Për fiksime me ngarkesë të rëndë në beton pa plasaritje
- Vrima duhet të jetë e pastruar mirë dhe pa yndyrë
- Vendosni shufrën ankoruese në vrimë me rrotullim dhe goditje

- Ankorim pa presion zgjerimi në beton
- Distanca të vogla nga buza dhe boshtore
- Vendosja është e mundur edhe në beton të vjetër ose të lagësht
- Për fiksimin e: strukturave çeliku, shtyllave, shinave, pllakave të bazës dhe të kokës, rafteve të larta, konsolave, parmakëve, dritareve, barrierave mbrojtëse, skelave, urave të tabelave, pajisjeve udhëzuese, makinerive, fasadave, mureve kundër zhurmës etj.

ETA-10/0108



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8160 1 8	AMPULË ANKORIMI R-CAS-V- 8	10
8160 1 10	AMPULË ANKORIMI R-CAS-V-10	10
8160 1 12	AMPULË ANKORIMI R-CAS-V-12	10
8160 1 16	AMPULË ANKORIMI R-CAS-V-16	10
8160 1 20	AMPULË ANKORIMI R-CAS-V-20	6

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Thellësia e vrimës mm	Ø e shufrave ankoruese mm	Ø e furçës së pastrimit mm
10	85	8	12
12	95	10	14
14	115	12	16
18	130	16	20
24	175	20	26



Shufra ankoruese kimike, çelik i zinkuar

- Me miratim ETA
- Cilësia e çelikut / klasa e qëndrueshmërisë 5.8
- Për fiksime me ngarkesë të rëndë në beton pa plasaritje, në ambiente të brendshme
- Dorëzohen gjithmonë me gjashtëkëndësh të jashtëm dhe vegël vendosjeje



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8167 8 110	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 8/110	10
8167 10 130	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 10/130	10
8167 10 170	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 10/170	10
8167 10 190	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 10/190	10
8167 12 160	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 12/160	10
8167 12 220	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 12/220	10
8167 12 300	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 12/300	10
8167 16 190	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 16/190	10
8167 16 260	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 16/260	10
8167 20 260	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 20/260	5
8167 24 300	SHUFËR ANKORIMI KIMIK VZ 24/300	2

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Trashësia e Shtrëngimit mm
10	20
12	28
12	68
12	88
14	35
14	95
14	175
18	46
18	116
24	67
28	62

Shufra ankoruese kimike, A4

- Me miratim ETA
- Klasa e qëndrueshmërisë 70
- Për fiksime me ngarkesë të rëndë në beton pa plasaritje, në ambiente të jashtme
- Dorëzohen gjithmonë me gjashtëkëndësh të jashtëm dhe vegël vendosjeje



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8168 8 110	SHUFËR ANKORIMI KIMIK A4 8/110	10
8168 10 130	SHUFËR ANKORIMI KIMIK A4 10/130	10
8168 12 160	SHUFËR ANKORIMI KIMIK A4 12/160	10
8168 12 300	SHUFËR ANKORIMI KIMIK A4 12/300	10
8168 16 190	SHUFËR ANKORIMI KIMIK A4 16/190	10
8168 20 260	SHUFËR ANKORIMI KIMIK A4 20/260	5
8168 24 300	SHUFËR ANKORIMI KIMIK A4 24/300	2

Të dhëna teknike

Ø shpimi mm	Trashësia e Shtrëngimit mm
10	20
12	28
14	35
14	175
18	46
24	67
28	62

Furçë pastrimi FIT-ZB

- Furçë teli çeliku për pastrimin e vrimës

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8153 10	FURÇË PASTRIMI 10MM	1
8153 12	FURÇË PASTRIMI 12MM	1
8153 14	FURÇË PASTRIMI 14MM	1
8153 18	FURÇË PASTRIMI 18MM	1
8153 24	FURÇË PASTRIMI 24MM	1





Pompë fryrëse

- Dalja e ajrit e rrotullueshme 360°

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8163 2	FRYRËSE 310MM	1

Gryka përzierëse / tuba zgjatues FIT

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
8153 6 1	FIT-MC 1 GRYKA PËRZIERËSE		10
8153 6 7	FIT-MC 7 GRYKA PËRZIERËSE		10
8153 8	TUB ZGJATUES FIT	300	10
8153 9	TUB ZGJATUES FIT 1000		10


8153 6 1


8153 6 7


8153 8


8153 9

Pistoleta shtrydhëse FIT

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
8153 345	PISTOLETË FIT 235 +345ML	1
6010 0001	HANDDR-PISTOLETË F. KARTUÇ 310ML	1
8153 410	PISTOLETË FIT COAX 410ML	1



8153 345



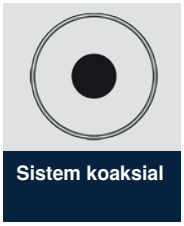
Sistem krah për krah



6010 0001



Standard Pistoletë silikoni



Sistem koaksial



8153 410

Çimento e shpejtë

- Pa klorur, pa korrozion me materialet e përpunuara, përdorim universal
- Koha e lidhjes 3-5 min, montim i shpejtë me ngarkueshmëri të hershme, kursim kohe
- Çimento e shpejtë me lidhës mineral, recetë e gatshme e përzier
- E përshtatshme për çimentimin dhe ankorimin e:
  kasave të dyerve, grilave dekorative dhe mbrojtëse, radiatorëve, tendave, grilave rrotulluese, mbajtëseve të WC-ve dhe bideve, dyerve të garazheve, kutive postare, parmakëve dhe shtyllave, ndriçuesve të jashtëm, gardheve, impianteve të rezervuarëve, kanalizimeve brenda dhe jashtë, interfonave, tubave, linjave, kapakëve të oxhaqeve etj.

Ruajtja:

- Çimentoja e montimit, në paketimin origjinal të mbyllur dhe në ruajtje të thatë, ruhet rreth 12 muaj

Udhëzim përpunimi:

- Lagni mjaftueshëm sipërfaqen paraprakisht. Përzieni çimenton e montimit me ujë të pastër në një masë plastike. Përzierjen e ngurtësuar mos e holloni më me ujë.



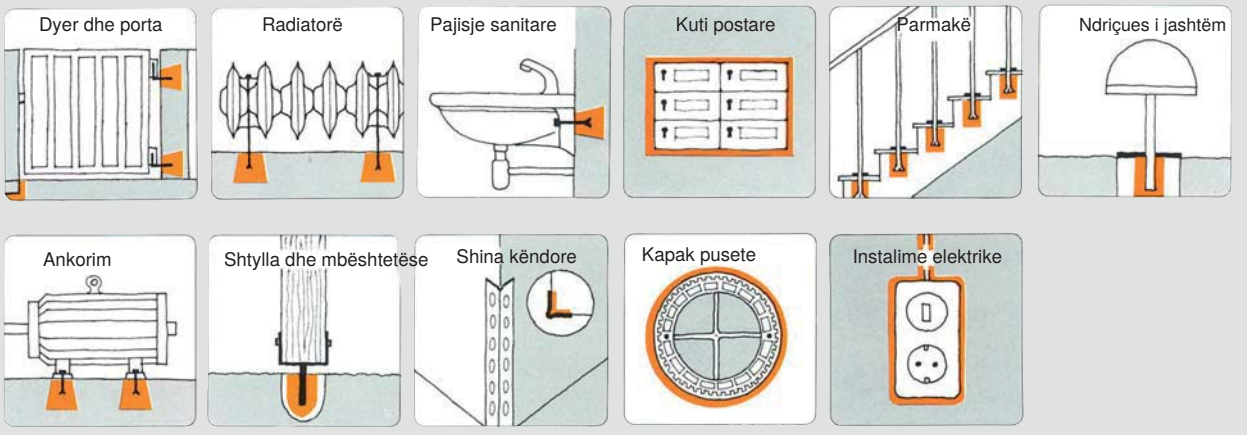


Të dhëna teknike

Koha e punës:	1-2 min
Koha e lidhjes:	rreth 3 min
Temperatura e përpunimit:	jo nën 5 °C, mos e përpunoni kur pritet ngricë dhe mbi bazë të ngrirë
Nevoja për ujë:	Rreth 0,3 l/kg = 1/3 ujë dhe 2/3 çimento e shpejtë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6880 5	KG<5>ÇIMENTO E SHPEJTË NË KOVË	5
6880 15	KG<15> ÇIMENTO E SHPEJTË NË KOVË	15
6880 5 1	KG<5>ÇIMENTO E SHPEJTË KOVË 5X1KG	5

Përdorimi





Pjesë DIN dhe standarde

Gjithmonë gjëja e duhur në dorë.

FÖRCH ka zgjeruar gamën e tij në fushën e pjesëve DIN dhe standarde. Tani ju ofrojmë një përzgjedhje prej rreth 52.000 artikujsh gjithsej: vida, dado, kunja / niple me filetë, rondele, unaza, perçina dhe kapëse. Kështu keni pjesët e duhura të fiksimit për pothuajse çdo kërkesë.

Gjeni dhe porositni pjesë DIN dhe standarde

Keni nevojë për vida, dado etj.? Këtu gjeni shpejt dhe lehtë gjithçka nga gama jonë e gjerë e pjesëve DIN dhe standarde:

- **Dyqani online FÖRCH**
  foerch.de/din-und-normteile

Pjesët tona DIN dhe standarde në përmbledhje

Vida metrike dhe në inç



Vida gjashtëkëndore

DIN 561	DIN 609	DIN 933	EN 1665	DIN 6921	ISO 8676	DIN EN 14399-4
DIN 564	DIN 610	DIN 960	ISO 4014	DIN 7379	ISO 8765	
DIN 601	DIN 931	DIN 961	ISO 4017	DIN 7990	MBN 10105	



Vida karroce



Vida cilindrike



Vida me kokë thjerrëzore



Vida me kokë të zhytur



Vida me kokë thjerrëzore të zhytur



Vida me kokë të sheshtë



Kunja me filetë



Vida tapë



Kunja me dy fileta



Vida me flatra



Vida me kokë të zhubrosur



Vida me unazë



Vida me sy



Shufra me filetim



Kapëse U prej çeliku të rrumbullakët



Vida çekiç



Bulona për saldim



Vida me sy dhe grep, grepa teli rrobash

Vida druri dhe për pllaka ashkle, upa druri



Vida me kokë të zhytur



Vida me kokë thjerrëzore të zhytur



Vida me kokë gjysmë të rrumbullakët



Vida druri Gjashtëkëndore



Vida për konstruksione druri

Vida druri dhe për pllaka ashkle, upa druri



Vida për pllaka ashkle me kokë të zhytur



Vida për pllaka Vida me kokë thjerrëzore të zhytur



Vida për pllaka Vida Pan-Head



Vida dekorative, për Vida



Vida dyshemeje



Vida Euro, Confirmat



Vida me dy fileta



Vida me sy dhe grep, grepa teli rrobash



Upa druri



Kapakë mbulues



Aksesorë për vida druri



Aksesorë për tarraca

Vida llamarine, shpuese, fasade



Vida shpuese Gjashtëkëndore



Vida shpuese Kokë thjerrëzore



Vida shpuese
Kokë e rrumbullakët e sheshtë



Vida shpuese Kokë e zhytur



Vida shpuese me flatra



Vida llamarine Gjashtëkëndore



Vida llamarine Kokë thjerrëzore



Vida llamarine
Kokë e rrumbullakët e sheshtë



Vida llamarine Kokë e zhytur



Vida llamarine Kokë thjerrëzore e zhytur



Vida llamarine Kokë cilindrike



Vetëfiletuese Vida



Vida fasade



Fiksues për çati të sheshta, mbajtëse izolimi



Vida shpuese për çati

Vida llamarine, shpuese, fasade



Vida kambanë



Vida llamarinash për çati



Vida llamarinash me ngjyrë



Kalota për profile trapezoidale



Kalota për profile të rrumbullakëta

Vida, fiksues për elemente ndërtimi



Vida kornize



Vida distancuese

Vida për ndërtim të thatë dhe dritare



Vida për dritare



Vida për profile shtrënguese

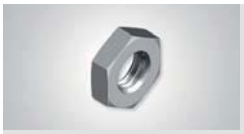


Vida për parvaze dritaresh



Vida të shpejta, për pllaka fibrash

Dado



Dado gjashtëkëndore

DIN 431	DIN 934	ISO 4032	UNI 5587	DIN 7967	EN 14399
DIN 439	DIN 936	ISO 4033	DIN 6330	ISO 8673	DIN 80705
DIN 555	DIN 1479	ISO 4035	DIN 6334	ISO 8675	

Dado



Dado bllokuese

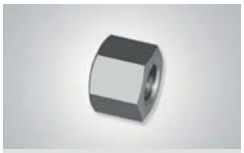
DIN 980 EN 1664 DIN 6923 ISO 10513

DIN 982 DIN 6924 ISO 7042

DIN 985 DIN 6925 ISO 10511



Dado gjashtëkëndore me fllanxhë



Dado kapak



Dado kurorë



Dado gjashtëkëndore për saldim



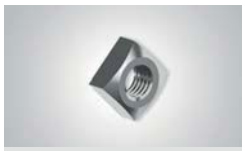
Dado të vendosura



Dado që këputen



Dado me çarje



Dado katrore



Dado me flatra



Dado me unazë



Dado me zhubrosje



Dado kafaz



Dado me dorezë



Dado me goditje



Dado që vidhosen



Dado llamarine



Dado kuti



Dado për saldim



Manikota distancuese



Dado tenduesi



Gurë kanali



Dado me kanal



Dado mëngë

Paketa DIN



Vida llamarine



Dado



Dado,
rondele mbështetëse



Vida gjashtëkëndore

Rondele, unaza



Rondele



Unaza izoluese



Unaza susta



Rondele me dhëmbë



Rondele sigurie



O-ring



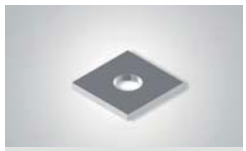
Rondele susta,
shtrënguese, susta disk



Unaza sigurie



Rozeta, rondele të
zhytura



Rondele katrore



Llamarina sigurie



Kunja pyke



Unaza rregulluese



Unaza të hapura



Rondele mbyllëse



Rondele izoluese

Elemente të tjera fiksimi


Tendues


Kopila


Kunja me sustë


Kunja cilindrikë, konikë


Kunja cilindrikë me filetë të brendshme


Kunja me kanale

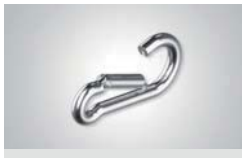

Kunja elastikë


Bulona me kopil

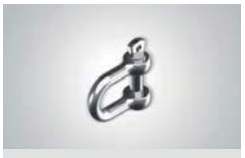

Kapëse litari teli


Kaushë litari


Nyje pirun


Karabina


Nyje këndore


Kllapa


Zinxhirë, hallka emergjence


Gresatorë


Susta

Perçina, vegla perçinimi


Perçina të verbra


Perçina të verbra me ngjyrë


Perçina të zbrazëta


Dado perçine e verbër me bisht të rrumbullakët


Dado perçine të verbra me bisht gjashtëkëndor

Perçina, vegla perçinimi



Vidë perçine e verbër



Pinca perçinimi



Dado perçine të verbra
Pinca



Pistoleta pneumatike perçinimi



Pistoleta perçinimi me bateri



Pistoleta me bateri për dado perçine

Kapëse



Fasheta tubash



Kapëse me shirit me vrima



Shirita shtrëngues pa fund



Tendues



Fasheta tubash



Fasheta tubash
Me gomë



Fasheta tubash



Vegla dore dhe teknika e matjes

Gjithçka nën kontroll.

Me gamën cilësore dhe të gjerë të veglave të dorës dhe teknikës së matjes FÖRCH keni gjithçka fort në dorë. Veglat tona janë të besueshme dhe të fuqishme. Falë përpunimit preciz, ato kanë rezistencë të lartë ndaj konsumimit dhe shpërndarje të ekuilibruar të peshës. Nga pinca, te setet e ndryshme të bokullave, deri te karroca e plotë e punishtes, me ne asnjë dorë zejtari nuk mbetet bosh!

Karrocë veglash 861 STRONG me set veglash 260 copë

- E pajisur
- Shembull përdorimi i insertit të sistemit VAROsoft në sirtarin e karrocës së punishtes 861

<table>
<tr><td rowspan="3">VAROsoft A+</td><td>VAROsoft D</td><td>VAROsoft D</td><td colspan="2">VAROsoft D</td></tr>
<tr><td rowspan="2">VAROsoft A</td><td>VAROsoft B</td><td>VAROsoft C</td><td>VAROsoft C</td></tr>
<tr><td>VAROsoft B</td><td>VAROsoft C</td><td>VAROsoft C</td></tr>
</table>



4990 861 260 0



4990 861 260

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4990 861 260	W.W.861 BL/ANT. ME SET-W260COPË	1
4990 861 260 1	W.W.861 RO/ANT. ME SET-W260COPË	1
4990 861 260 2	W.W.861 SCH/ANT.ME SET-W260COPË	1
4990 861 260 0	W.W.861 BLU ME SET-W 260COPË	1
4990 861 260 10	W.W.861 KUQ ME SET-W 260COPË	1
4990 861 260 20	W.W.861 ZEZË ME SET-W 260COPË	1



4990 861 260 10



4990 861 260 1



4990 861 260 20



4990 861 260 2

Set veglash 260 copë



4430 58
A+



4415 12 21 1
A+



4715 160
4708 30
A+



4571 12 90
4× D



4159 20
4940 1
4× D



4584V 5
A+



4099V 04 5
A+



4415 38 19
A



4415 14 33
A



4413V 007
A



4413V 010
A



4457V 013
A



4452V 014
A



4580V 010
2× A



4584V 013
A



4209V 1
A



4259V 1
A



4628V 91
A



4652V 03 5
A



4751 95
A



4670 2
4670 12
A

Asortiment veglash metali për nxënës, 38 copë

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4000 160	PINCË KOMBI 160MM	1
4159 20	SET ÇELËSASH KËND. HEX-PLUS KK 9T 5*	1
4209 1	SET KAÇAVIDASH MK-PH DG.KL. 6COPË 5*	1
4580 010	SET ÇELËSASH ME GOJË 10COPË	1
4704 10	PIKËZUES DIN 7250 120X10MM	1
4706 2150	GJILPËRË SHËNJIMI	1
4707 3	SHPUESE DIN 6458B 3X120MM	1
4707 5	SHPUESE DIN 6458B 5X120MM	1
4710 300	DALTË GURI DIN 7254A 30X300MM	1
4720 5 500	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 500G 5*	1
4740 200 2	LIMË E SHESHTË 5* 200MM PRERJA 2	1
4744 200 2	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 200MM PRERJA 2	1
5701 300	HARK SHARRE ME DORËZË DRURI 300MM	1
5850 5 4	FURÇË TELI DORE ST. 4-R 5*	1
9894 30	FÖRCH ZDRUKTHËTARI LAPS	1
9894 32	FÖRCH METËR PALOSËS 2M	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4998 38	ASORT.VEGLASH METAL NXËNËS 38COPË	1





Asortiment veglash metali Profi, 49 copë

Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4000 160	PINCË KOMBI 160MM	1
4159 20	SET ÇELËSASH KËND. HEX-PLUS KK 9T 5*	1
4202N 91	SET KAÇAVIDASH FORCE ECO 6COPË	1
4580 010	SET ÇELËSASH ME GOJË 10COPË	1
4582 010	SET ÇELËSASH YLLI GK10COPË	1
4651 240	PINCË HIDR. 250MM	1
4704 10	PIKËZUES DIN 7250 120X10MM	1
4706 2150	GJILPËRË SHËNJIMI	1
4707 3	SHPUESE DIN 6458B 3X120MM	1
4707 5	SHPUESE DIN 6458B 5X120MM	1
4710 300	DALTË GURI DIN 7254A 30X300MM	1
4720 5 500	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 500G 5*	1
4740 200 2	LIMË E SHESHTË 5* 200MM PRERJA 2	1
4744 200 2	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 200MM PRERJA 2	1
5701 300	HARK SHARRE ME DORËZË DRURI 300MM	1
5850 4	FURÇË TELI DORE ST. 4-RRESHTA	1
9894 30	' FÖRCH ' LAPS MARANGOZI	1
9894 32	' FÖRCH ' METËR I PALOSSHËM 2M	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4998 49	ASORT.VEGLASH METAL PROFI 49COPË	1

Inserte sistemi FÖRCH

Insert sistemi VARO 2× A

Përmasat 2× A (Lart. × Gj × Th): 33 × 288 × 656 mm



Nr. art. 4580V 010



Nr. art. 4639 93



Nr. art. 4639 94

Insert sistemi VARO A+

Përmasat A+ (Lart. × Gj × Th): 40 × 144 × 405 mm



Nr. art. 4429 12 24



Nr. art. 4415 12 21 1



Nr. art. 4415 12 25



Nr. art. 4400 12 25



Nr. art. 4415 12 21



Nr. art. 4431 12



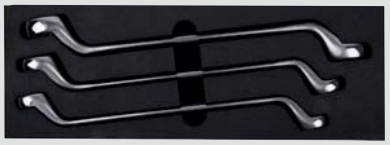
Nr. art. 4415 38 44



Nr. art. 4430 58



Nr. art. 4584V 5



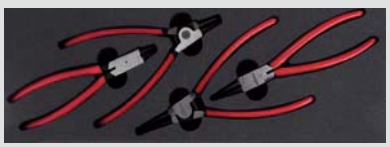
Nr. art. 4582V 003



Nr. art. 4099V 04 5



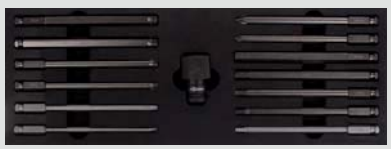
Nr. art. 4099V 04 15



Nr. art. 4099V 5



Nr. art. 4749V 1



Nr. art. 4395 1

Inserte sistemi FÖRCH

Insert sistemi *VARO* A+

Përmasat A+ (Lart. × Gj × Th): 40 × 144 × 405 mm



Nr. art. 4395 2



Nr. art. 4930 93



Nr. art. 3795 90



Nr. art. 9026 70



Nr. art. 4715V 90



Nr. art. 4915 41



Nr. art. 4912 90



Insert sistemi VARO A

Përmasat A (Lart. × Gj × Th): 33 × 144 × 328 mm



Nr. art. 4415 14 33



Nr. art. 4400 14 47



Nr. art. 4431 14 1



Nr. art. 4415 14 47



Nr. art. 4415 38 19



Nr. art. 4415 38 17



Nr. art. 4400 38 17



Nr. art. 4431 38



Nr. art. 4415V 006



Nr. art. 4427V 007



Nr. art. 4427V 015



Nr. art. 4429V 007



Nr. art. 4429V 015



Nr. art. 4570V 90



Nr. art. 4452V 014

Inserte sistemi FÖRCH

Insert sistemi *VARO* A

Përmasat A (Lart. × Gj × Th): 33 × 144 × 328 mm



Nr. art. 4457V 013



Nr. art. 4457V 014 50



Nr. art. 4460V 012



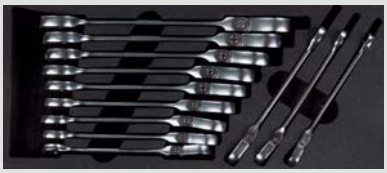
Nr. art. 4584V 013



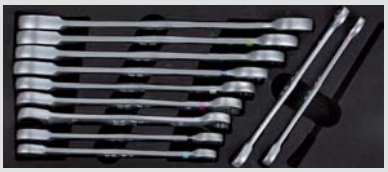
Nr. art. 4627V 012



Nr. art. 4628V 91



Nr. art. 4629V 012



Nr. art. 4628V 11



Nr. art. 4627V 50



Nr. art. 4629V 1



Nr. art. 4628V 94



Nr. art. 4582V 007



Nr. art. 4604V 90



Nr. art. 4209V 1



Nr. art. 4209V 3



Nr. art. 4239V 10



Nr. art. 4202V 90

Inserte sistemi FÖRCH

Insert sistemi *VARO* A

Përmasat A (Lart. × Gj × Th): 33 × 144 × 328 mm



Nr. art. 4259V 1



Nr. art. 4259V 10



Nr. art. 4269V 1



Nr. art. 4270V 94



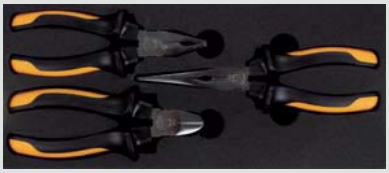
Nr. art. 4270V 96



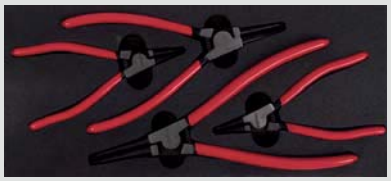
Nr. art. 4379 1



Nr. art. 4652V 02



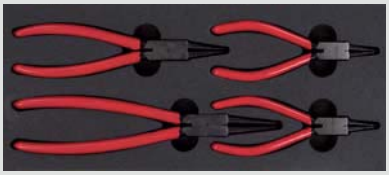
Nr. art. 4099V 03



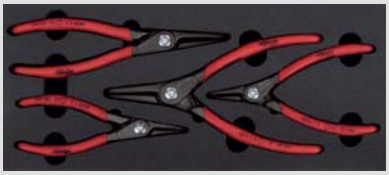
Nr. art. 4076V 9



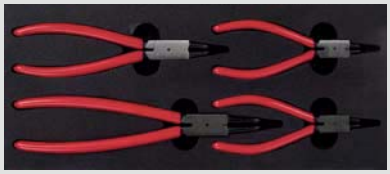
Nr. art. 4076V 91



Nr. art. 4078V 9



Nr. art. 4099V 55



Nr. art. 4078V 91



Nr. art. 4652V 03 5



Nr. art. 4652V 03



Nr. art. 4961 90



Nr. art. 5509 5516 1



Nr. art. 5509 5503 1

Inserte sistemi FÖRCH

Insert sistemi *VARO* A

Përmasat A (Lart. × Gj × Th): 33 × 144 × 328 mm



Nr. art. 5509 5 5510



Nr. art. 4707V 070



Nr. art. 4751 95



Nr. art. 5482 125



Nr. art. 4916 6



Nr. art. 4961 100



Nr. art. 5572 30 3



Nr. art. 5572 10 25 3



Nr. art. 5572 12 25 3



Nr. art. 5571 6 2



Nr. art. 5571 8 2



Nr. art. 5571 10 2



Nr. art. 5571 12 2



Nr. art. 5572 30



Nr. art. 5571 2



Nr. art. 9026 60

Inserte sistemi FÖRCH

Insert sistemi *VARO* B

Përmasat B (Lart. × Gj × Th): 33 × 144 × 164 mm



Nr. art. 4415 14 16



Nr. art. 4431 14



Nr. art. 4430V 001



Nr. art. 4586V 7



Nr. art. 4270V 95



Nr. art. 4708V 091



Nr. art. 4708V 090



Nr. art. 4751 90



Nr. art. 4961 3



Nr. art. 4930 5



Nr. art. 4940 60 1



Nr. art. 5975 91



Nr. art. 5975 92



Nr. art. 5975 94



Nr. art. 5439 27



Nr. art. 9026 80

Inserte sistemi FÖRCH

Insert sistemi *VARO* C

Përmasat C (Lart. × Gj × Th): 33 × 72 × 164 mm



Nr. art. 4427V 010



Nr. art. 4412V 010



Nr. art. 4429V 010



Nr. art. 4424V 006



Nr. art. 4424V 6



Nr. art. 9026 101

Insert sistemi *VARO* D

Përmasat D (Lart. × Gj × Th): 33 × 144 × 77 mm



Nr. art. 3817V 91



Nr. art. 3817V 95



Nr. art. 3817 V 92



Nr. art. 3817V 94



Nr. art. 9026 90

Set veglash gjashtëkëndore 1/4” dhe 1/2”, 167 copë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4415 167	SET VEGLASH	167COPË	1





Përmbajtja nga 1×:

- Nr. art. 4401 14 4: kriket me levë kthimi 1/4”
- Nr. art. 4403 14 1: dorezë rrotulluese
- Nr. art. 4402 14: dorezë T rrëshqitëse
- Nr. art. 4407 14: nyjë kardanike
- Nr. art. 4418 50: zgjatues katror 50 mm
- Nr. art. 4418 125: zgjatues katror 125 mm
- Nr. art. 4417 14 150: zgjatues katror fleksibël 150 mm
- Nr. art. 4361 14 64: adapter 1/4” gjashtëkëndor × 1/4” katror
- AGR 4425: bokulla të shkurtra 25 mm
  SW 4 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13
- AGR 4425: bokulla të gjata 50 mm
  SW 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13
- AGR 4450: bokull me majë gjashtëkëndore të brendshme
  SW 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8
- AGR 4470: bokull me majë kryq
  SW 1 / 2 / 3
- AGR 4471: bokull me majë të sheshtë
  SW 4 / 5
- AGR 4455: bokull me majë TX me vrimë në kokë
  TX 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
- AGR 4462: bokull me majë me shumë dhëmbë
  M5 / M6 / M8
- Nr. art. 4401 12 4: kriket me levë kthimi 1/2”
- Nr. art. 4420 125: zgjatues katror 125 mm
- Nr. art. 4420 250: zgjatues katror 250 mm
- Nr. art. 4407 12: nyjë kardanike
- Nr. art. 4402 12: dorezë T rrëshqitëse
- AGR 4427: bokulla
  SW 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 / 34
- AGR 4427: bokull e gjatë 1/2” gjashtëkëndore
  SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19
- AGR 4440: insert me ngasje 1/4” TX
  E4 / E5 / E6 / E7 / E8
- AGR 4442: insert me ngasje 1/2”
  TX E10 / E11 / E12 / E14 / E16 / E18 / E20
- AGR 4320: majë speciale TX e gjatë
  TX 20 / 25 / 27 / 30 / 40 / 45 / 50 / 55 / 60
- AGR 4320: majë speciale TX e shkurtër me vrimë balli
  TX 20 / 25 / 27 / 30 / 40 / 45 / 50 / 55 / 60
- AGR 4322: majë me shumë dhëmbë e shkurtër
  XZN 5 / 6 / 8 / 10 / 12
- AGR 4322: majë me shumë dhëmbë e gjatë
  XZN 6 / 8 / 10 / 12
- AGR 4323: majë gjashtëkëndore e brendshme e shkurtër
  SW 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10 / 12
- AGR 4323: majë gjashtëkëndore e brendshme e gjatë
  SW 5 / 6 / 7 / 8 / 10
- AGR 4324: majë e sheshtë e shkurtër LS 8 / 10
- AGR 4325: majë Philips e shkurtër PH 2 / 3
- Nr. art. 4361 12 10: adapter majash 1/2”
- AGR 4628: çelës kombi me kriket
  SW 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19
- AGR 4586: çelës kombi mini
  SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 17 / 19
- AGR 4158: çelës gjashtëkëndor me kokë sferike
  SW 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10

Set bokullash gjashtëkëndore 1/2”, 21 copë FÖRCH*****

- Në çantë plastike nr. art. 4415 12 25 1
- Me insert sistemi VAROsoft nr. art. 9026 729

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4415 12 21 1	1/2"SET BOKULLASH 5* 21COPË	1



Përmbajtja nga 1×:

- Nr. art. 4401 12 32 50: kriket me levë kthimi 1/2” 32 dh. FÖRCH 5*
- Nr. art. 4407 12 50: nyjë kardanike 1/2” FÖRCH 5*, 69 mm
- Nr. art. 4420 125 50: zgjatues katror 1/2” FÖRCH 5*, 125 mm
- Nr. art. 4420 250 50: zgjatues katror 1/2” FÖRCH 5*, 250 mm
- AGR 4427... 50: bokulla gjashtëkëndore 1/2” FÖRCH 5*, 37 mm
  SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32



Set çelësash gjashtëkëndorë Hex-Plus

FÖRCH *****

- 10 copë
- Ngjyra: shumëngjyrëshe
- Kapëse me dy komponentë
- I zi, i fosfatuar me zink (mbrojtje më e lartë nga korrozioni dhe jetëgjatësi më e madhe)
- Me veshje plastike
- Me kokë sferike në krahun e gjatë
- Çelës gjashtëkëndor Hex-Plus SW 7 **pa** veshje plastike

Jetëgjatësia e vidave rritet shumëfish:
- Vidat mund të vidhosen dhe zhvidhosen shumë herë (p.sh. gjatë ndërrimit të kallëpeve, kokave të thikave, segmenteve, pajisjeve të makinave)
- Rreth 20 % më shumë moment rrotullues në vidë pa rrëshqitje



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4159 10	SET ÇELËSASH KËND. HEX-PLUS 10COPË 5*	1

Përmbajtja:
- Nr. art. 4154 15: çelës këndor Hex-Plus 1,5 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 20: çelës këndor Hex-Plus 2,0 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 25: çelës këndor Hex-Plus 2,5 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 30: çelës këndor Hex-Plus 3,0 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 40: çelës këndor Hex-Plus 4,0 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 50: çelës këndor Hex-Plus 5,0 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 60: çelës këndor Hex-Plus 6,0 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 70: çelës këndor Hex-Plus 7,0 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 80: çelës këndor Hex-Plus 8,0 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4154 100: çelës këndor Hex-Plus 10,0 FÖRCH 5*

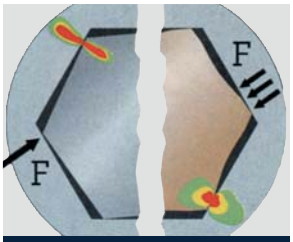
Përparësia / dobia juaj

- Identifikim i shpejtë falë kodimit me ngjyra dhe shënjimit të madhësisë
- Me veshje plastike, prandaj mbajtje e sigurt dhe punë e rehatshme edhe në temperatura të ulëta
- Vendosje e sigurt e çelësave në kapëse
- Nxjerrje e lehtë
- Mbrojtje më e lartë nga korrozioni falë fosfatimit special me zink, prandaj jetëgjatësi më e madhe

Përdorimi

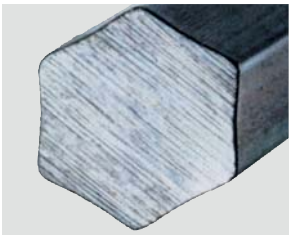






Kontakt sipërfaqësor i veglës Hex-Plus krahasuar me kontaktin linear të veglës gjashtëkëndore të zakonshme.

Hex-Plus zvogëlon efektin e çarjes në vidë.



Çelës këndor Hex-Plus me përpunim të pastër të majave për saktësi maksimale.

Set çelësash këndorë TX me kokë sferike FÖRCH *****

- 9 copë
- Ngjyra: shumëngjyrëshe
- Kapëse me dy komponentë me magnetizues / çmagnetizues
- I zi, i fosfatuar me zink (mbrojtje më e lartë nga korrozioni dhe jetëgjatësi më e madhe)
- Çelës këndor TX me vrimë në kokë në krahun e shkurtër (TX 8 / 9 pa vrimë)
- Me veshje plastike
- TX 8 / 9 / 10 pa kokë sferike



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4149 9	SET ÇELËSASH KËND. KK-TX ME KAP. 9COPË 5*	1

Përmbajtja:

- Nr. art. 4144 8: çelës këndor TX 8 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4144 9: çelës këndor TX 9 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4144 10: çelës këndor TX me vrimë 10 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4144 15: çelës këndor KK-TX me vrimë 15 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4144 20: çelës këndor KK-TX me vrimë 20 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4144 25: çelës këndor KK-TX me vrimë 25 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4144 27: çelës këndor KK-TX me vrimë 27 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4144 30: çelës këndor KK-TX me vrimë 30 FÖRCH 5*
- Nr. art. 4144 40: çelës këndor KK-TX me vrimë 40 FÖRCH 5*

Përparësia / dobia juaj

- Identifikim i shpejtë falë kodimit me ngjyra dhe shënjimit të madhësisë
- Me veshje plastike, prandaj mbajtje e sigurt dhe punë e rehatshme edhe në temperatura të ulëta
- Vendosje e sigurt e çelësave në kapëse
- Nxjerrje e lehtë
- Mbrojtje më e lartë nga korrozioni falë fosfatimit special me zink, prandaj jetëgjatësi më e madhe

Përdorimi







Set kaçavidash me tehe të ndërrueshme

- 11 copë në çantë plastike nr. art. 4415 14 47 1 me insert sistemi VAROsoft nr. art. 9026 611
- Gjatësia e tehut: 175 mm

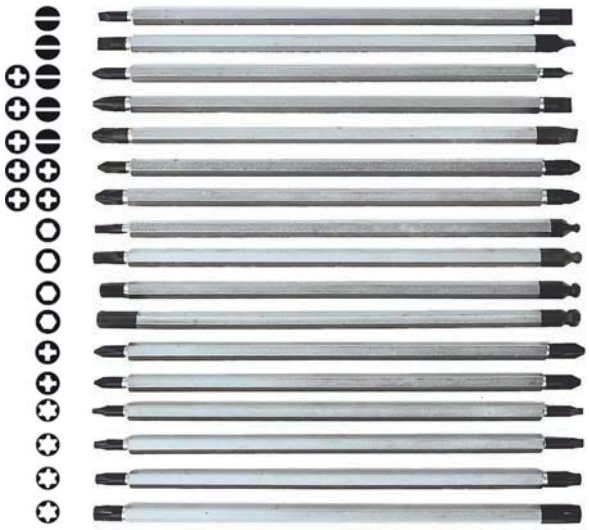


Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4370 1	DOREZË MK P.TEHE KOMBI	1
4372 11	TEH KOMBI I ÇARË 4/6MM	1
4372 12	TEH KOMBI I ÇARË 5/7MM	1
4372 42	TEH KOMBI I-6KT/KK. 4,0/4,0	1
4372 43	TEH KOMBI I-6KT/KK. 5,0/5,0	1
4372 44	TEH KOMBI I-6KT/KK. 6,0/6,0	1
4372 51	TEH KOMBI KRYQ PH1/PH2	1
4372 61	TEH KOMBI KRYQ PZ1/PZ2	1
4372 72	TEH KOMBI TX10 / TX15	1
4372 73	TEH KOMBI TX20 / TX25	1
4372 74	TEH KOMBI TX30 / TX40	1
4415 14 47 1	ÇANTË BOSH GR. A	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4379 1	11COPË SET TEHESH KOMBI VS	1





Tehe të ndërrueshme

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4372 11	TEH KOMBI I ÇARË 4/6MM	1
4372 12	TEH KOMBI I ÇARË 5/7MM	1
4372 21	TEH KOMBI PH 1/I ÇARË 4MM	1
4372 22	TEH KOMBI PH 2/I ÇARË 6MM	1
4372 23	TEH KOMBI PH 3/I ÇARË 7MM	1
4372 31	TEH KOMBI KRYQ PH1/PZ1	1
4372 32	TEH KOMBI KRYQ PH2/PZ2	1
4372 41	TEH KOMBI I-6KT/KK. 3,0/3,0	1
4372 42	TEH KOMBI I-6KT/KK. 4,0/4,0	1
4372 43	TEH KOMBI I-6KT/KK. 5,0/5,0	1
4372 44	TEH KOMBI I-6KT/KK. 6,0/6,0	1
4372 51	TEH KOMBI KRYQ PH1/PH2	1
4372 61	TEH KOMBI KRYQ PZ1/PZ2	1
4372 71	TEH KOMBI TX 7 / TX 9	1
4372 72	TEH KOMBI TX10 / TX15	1
4372 73	TEH KOMBI TX20 / TX25	1
4372 74	TEH KOMBI TX30 / TX40	1

Teh adapter për maja 1/4”

- Me magnet

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4371 1	1/4"TEH ADAPTER 165MM	1 i



Pincë hidraulike Cobra, ekstra e hollë

- Qasje veçanërisht e mirë në pjesën e punës falë nofullave të gjata me majë dhe formës shumë të hollë
- Model vetështrëngues
- Rregullim në 19 shkallë me shtypje butoni, deri në maks. SW 42
- Prodhuesi Knipex

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4650 250 2	PINCË HIDR.KNIPEX-COBRA "ES"250MM	1 s



Pincë hidraulike Knipex Cobra



4650 125, 4650 150, 4650 180, 4650 250, 4650 300

4650 400, 4650 560

- Rregullim me shtypje butoni direkt në pjesën e punës
- Rregullim i imët për përshtatje optimale me madhësi të ndryshme dhe pozicion të rehatshëm të dorezës
- Vetështrënguese te tubat dhe dadot: nuk rrëshqet nga pjesa e punës, punë që kursen forcë
- Sipërfaqe kapëse me dhëmbë të kalitur në mënyrë speciale, fortësia e dhëmbëve rreth 61 HRC: kapje e sigurt afatgjatë falë rezistencës së lartë ndaj konsumit
- Nyje e kaluar tejpërtej: qëndrueshmëri e lartë falë drejtimit të dyfishtë
- Fiksim i sigurt i bulonit të nyjes: pa ndryshim të paqëllimshëm

- Mbrojtja nga shtypja parandalon lëndimet
- Çelik krom-vanadium i shkrirë në furrë elektrike, i farkëtuar, i kalitur në vaj

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4650 125	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 125MM	1 s
4650 150	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 150MM	1 s
4650 180	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 180MM	1 s
4650 250	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 250MM	1 s
4650 300	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 300MM	1 s
4650 400	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 400MM	1
4650 560	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 560MM	1

Set pincash hidraulike Knipex Cobra



4652V 02



4652V 03

Nr. art. 4652V 02:
- Në insert sistemi VAROsoft nr. art. 9026 620

Nr. art. 4652V 03:
- Në insert sistemi VAROsoft nr. art. 9026 67 1

Përmbajtja 4652V 02:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4650 180	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 180MM	1
4650 300	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 300MM	1

Përmbajtja 4652V 03:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
4650 250	PINCË HIDR.KNIP. COBRA 250MM	1
4720 5 400	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 400G 5*	1
9894 32	FÖRCH METËR PALOSËS 2M	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4652V 02	SET PINCASH COBRA 2COPË	1
4652V 03	SET COBRA/ÇEKIÇ 3COPË	1

Prerëse anësore e fortë me levë

FORCH *****

- Teh preciz i kalitur me induksion 62 HRC
- Dorezë ergonomike me 2 komponentë
- Gjatësia: 200 mm



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4020 200 1 5	HEBEL PRERËSE ANËSORE E FORTË 200MM 5*	1 s

Përparësia / dobia juaj

- Raport i ri leve me mbi 40 % kursim force
- Doreza 2K-Softgrip për punë pa rrëshqitje
- Çelik special veglash për jetëgjatësi më të madhe

Përdorimi

- Për prerjen e telave të fortë dhe telit të pianos







Pincë bllokuese CR

- Me nofulla të lakuara pa prerëse teli

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 20	PINCË BLLOKUESE E LAKUAR OH.DS. 7CR 180MM	1
4670 21	PINCË BLLOKUESE E LAKUAR OH.DS.10CR 250MM	1





Pincë bllokuese R

- Me nofulla të drejta

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 30	PINCË BLLOKUESE E DREJTË B. 7R 180MM	1
4670 31	PINCË BLLOKUESE E DREJTË B. 10R 220MM	1

Pincë bllokuese Langbeck LN

- Me nofulla të drejta dhe prerëse teli

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 1	PINCË BLLOK.GOJË GJATË 4LN 100MM	1
4670 2	PINCË BLLOK.GOJË GJATË 6LN 150MM	1
4670 3	PINCË BLLOK.GOJË GJATË 9LN 230MM	1





Pincë bllokuese me gojë

- Falë formës speciale të gojës (shtrëngim në tre pika), këto pinca janë ideale për lirimin e dadove të rrumbullakosura (niple tubash frenash, shufra drejtimi etj.)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 8	PINCA BLLOKUESE M.DS. 120MM	1 ü

Pincë bllokuese C

- Pincë shtrënguese në formë C me hapje dhe thellësi të madhe kapjeje

Të dhëna teknike

Nr. art.	Hapja mm	Thellësia e kapjes mm
4670 43	50	40
4670 40	95	80
4670 41	200	250
4670 42	370	400



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 43	PINCË BLLOK.KAPËSE C 6 R 150MM	1
4670 40	PINCË BLLOK.KAPËSE C 11 R 280MM	1
4670 41	PINCË BLLOK.KAPËSE C 18 R 460MM	1
4670 42	PINCË BLLOK.KAPËSE C 24 R 600MM	1



Pincë bllokuese për saldatorë

- Formë U me thellësi të madhe të nofullave



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 50	PINCË BLLOK.SALDIMI 9 R 230MM	1

Pincë bllokuese për llamarinë

- Me nofulla shtrënguese të gjera dhe të sheshta

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 70	PINCË BLLOK.LLAMARINE 8 R 200MM	1





Pincë bllokuese saldimi 15



- Për saldim me pika midis dritareve

Të dhëna teknike

Nr. art.	Gjatësia mm	Gjerësia e nofullave mm
4670 15	205	70

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 15	PINCË BLLOK.SALDIMI 15	1



Pincë bllokuese saldimi 17

- Për saldim me pika me gaz mbrojtës midis nofullave

Të dhëna teknike

Nr. art.	Gjatësia mm	Gjerësia e nofullave mm
4670 17	215	45

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 17	PINCË BLLOK.SALDIMI 17	1

Pincë bllokuese saldimi 19

- Falë formës së hollë, e përshtatshme për punë në rrumbullakime



Të dhëna teknike

Nr. art.	Gjatësia mm	Gjerësia e nofullave mm
4670 19	210	25

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4670 19	PINCË BLLOK.SALDIMI 19	1

Presa me vidë tërësisht prej çeliku

- Dorezë druri me formë ergonomike
- Krah fiks prej çeliku special të zinkuar dhe të përmirësuar fort
- Bosht i brunuar
- Krah rrëshqitës i farkëtuar në stampë, prodhim nga një copë e vetme, pra pa saldime, pa pika thyerjeje
- Forca e shtrëngimit deri 5.500 N

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4692 120	PRESË ÇELIKU	120X60	1
4692 160	PRESË ÇELIKU	160X 80	1
4692 200	PRESË ÇELIKU	200X100	1
4692 250	PRESË ÇELIKU	250X120	1
4692 300	PRESË ÇELIKU	300X140	1
4692 400	PRESË ÇELIKU	400X120	1
4692 500	PRESË ÇELIKU	500X120	1
4692 600	PRESË ÇELIKU	600X120	1
4692 800	PRESË ÇELIKU	800X120	1
4692 1000	PRESË ÇELIKU 1000X120		1

(Hapja × thellësia mm)

Të dhëna teknike **Shina e çelikut (H × B)**
13,5 × 6,5
16 × 7,5
19,5 × 9,5
22 × 10,5
25 × 12,0
25 × 12,0
25 × 12,0
28 × 11,0
28 × 11,0
28 × 11,0





Të dhëna teknike **Hapja / thellësia mm**
40 / 40
60 / 55
80 / 65
100 / 75
120 / 85
150 / 95
200 / 105

Presa C me vidë

- Përdoren kryesisht në ndërtim metalik dhe çeliku
- Përdoren kur kërkohen forca të larta shtrëngimi me thellësi të vogla dhe vlera shtrëngimi sa më të njëjta

- Bosht i brunuar, me levë
- Çelik cilësor, i farkëtuar në stampë, i zinkuar

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4686 40	PRESA C	40 X 40	1
4686 60	PRESA C	60 X 55	1
4686 80	PRESA C	80 X 65	1
4686 100	PRESA C	100 X 75	1
4686 120	PRESA C	120 X 85	1
4686 150	PRESA C	150 X 95	1
4686 200	PRESA C	200 X 105	1

(Hapja × thellësia mm)







Presë me performancë të lartë tërësisht prej çeliku

- Forca e shtrëngimit deri 12.000 N me moment shtrëngimi 40 Nm
- 20 % më shumë forcë shtrëngimi për çdo rrotullim boshti falë profilit të optimizuar të shinës
- Siguri maksimale falë transmetimit drejtvizor të forcës në krahun rrëshqitës
- Jetëgjatësi e gjatë falë pllakës speciale shtypëse rezistente ndaj nxehtësisë me insert çeliku të sinterizuar, e rrotullueshme deri 35°

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4688 250	PRESË ÇELIKU	250X140	1
4688 300	PRESË ÇELIKU	300X140	1
4688 500	PRESË ÇELIKU	500X140	1
4688 1000	PRESË ÇELIKU	1000X140	1

(Hapja × thellësia mm)

Të dhëna teknike
Shina e çelikut (Lart. × Gj) mm
34 × 13
34 × 13
34 × 13
34 × 13



Shtojcë shtrëngimi Vario

- E rrotullueshme për këndë të brendshme dhe të jashtme 60°
- Ideale për shtrëngimin dhe drejtimin e pjesëve të rrumbullakëta, ovale dhe këndore si tuba, parmakë dhe profile
- Dorëzohet në çift
- Gjerësia e sipërfaqes shtrënguese: 45 mm
- Dorëzohet pa presë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4697 45	(ÇIFT)SHTOJCË SHTRËNGIMI 45MM	1

Përmbajtja e furnizimit:

- 1× çelës kunj

Gërshërë llamarine me levë Ideal

- Teh i kalitur me induksion
- Me sustë të integruar
- Për prerje të drejta të vazhdueshme dhe prerje figurash



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 260	GËRSHËRË IDEAL DJATHTAS 260MM	1
4901 260 1	GËRSHËRË IDEAL MAJTAS 260MM	1

Gërshërë llamarine me levë për figura

- Teh i kalitur me induksion
- Me sustë të integruar
- Për prerje të shkurtra, të drejta dhe figurash



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4901 260 10	GËRSHËRË FIGURASH RE	260MM	1
4901 260 11	GËRSHËRË FIGURASH LI	260MM	1

Gërshërë llamarine Pelikan

- Teh i kalitur me induksion
- Posaçërisht për prerje të gjata, të drejta dhe të vazhdueshme
- Me sustë të integruar



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4901 300	GËRSHËRË PELIKAN	300MM	1

Gërshërë llamarine Ideal

- Teh i kalitur me induksion
- Për prerje të drejta, të vazhdueshme dhe figurash
- Me sustë të integruar



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 280	GËRSHËRË IDEAL DJATHTAS 280MM	1
4901 280 1	GËRSHËRË IDEAL MAJTAS 280MM	1

Gërshërë llamarine për vrima

- Teh i kalitur me induksion
- Për prerje të shkurtra, të drejta dhe figurash (rreze të gjera)
- Me sustë të integruar



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 250	GËRSHËRË VRIMASH DJATHTAS 250MM	1
4901 250 1	GËRSHËRË VRIMASH MAJTAS 250MM	1 s

Gërshërë pune

- Tehe të lustruara
- Doreza të lyera në të zezë



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4760 2	GËRSHËRË PUNE	200MM	1 s
4760 2 1	GËRSHËRË PUNE	250MM	1

Pincë e sheshtë llamarinisti

- Pincë e vogël palosjeje
- Me gojë të zhveshur



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 450	PINCË E SHESHTË 450G	1

Pincë e rrumbullakët llamarinisti

- Për krijimin e palosjes së qoshes
- Me gojë të zhveshur



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 400	PINCË E RRUMBULLAKËT 400G	1

Pincë palosjeje e drejtë

- Për palosjen dhe përkuljen e llamarinave



4901 180 230



4901 240 530, 4901 260 840, 4901 300 1000

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 180 230	PINCË PALOSJEJE 22MM,230G,180MM	1
4901 240 530	PINCË PALOSJEJE 40MM,530G,240MM	1
4901 260 840	PINCË PALOSJEJE 60MM,840G,260MM	1
4901 300 1000	PINCË PALOSJEJE 80MM,1000G,300MM	1

Pincë palosjeje e lakuar 45°

- Për palosjen dhe përkuljen e llamarinave



4901 180 230 45



4901 240 550 45, 4901 260 850 45, 4901 300 100045

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 180 230 45	PINCË PALOSJEJE 45° 22MM,230G,180MM	1
4901 240 550 45	PINCË PALOSJEJE 45° 40MM,550G,240MM	1
4901 260 850 45	PINCË PALOSJEJE 45° 60MM,850G,260MM	1
4901 300 100045	PINCË PALOSJEJE 45° 80MM,1000G,300MM	1

Pincë palosjeje e lakuar 90°

- Për palosjen dhe përkuljen e llamarinave



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 240 550 90	PINCË PALOSJEJE 90° 40MM,550G,240MM	1
4901 260 850 90	PINCË PALOSJEJE 90° 60MM,850G,260MM	1
4901 300 100090	PINCË PALOSJEJE 90° 80MM,1000G,300MM	1

Pincë palosjeje me shtypje

- Për krijimin profesional të palosjeve me shtypje



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4901 80	PINCË PALOSJEJE 80MM	1

Leatherman Surge®

- 19 vegla: pincë me majë, pincë normale, prerëse teli, prerëse teli të fortë, prerëse teli me fije, pincë shtypëse, thikë, thikë me dhëmbëzim, ndërrues tehesh, gërshërë, sharrë, limë druri / metali, limë me veshje diamanti, mbajtëse e madhe majash, mbajtëse e vogël majash, kaçavidë 5/16” (8 mm), fëndyell me vrimë, vizore (22 cm), hapëse shishesh, hapëse kanaçesh, teh zhveshës, unazë varëse
- Përfsh. 2 maja (kaçavidë orëndreqësi me kryq-të sheshtë, kaçavidë kryq 1 dhe 2, kaçavidë e sheshtë (4,5 mm)

- Unazë varëse
- Këllëf najloni
- Gjatësia: 11,5 cm
- Pesha: 335 g
- 25 vjet garanci

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4764 16	LEATHERMAN SURGE	1





Leatherman OHT®

- 16 vegla: pincë me majë me sustë, pincë normale me sustë, prerëse teli, prerëse teli të fortë, thikë, thikë me dhëmbëzim, sharrë, hapëse shishesh, hapëse kanaçesh, çelës për bombol oksigjeni, prerëse rripash V, çelës kryq, kaçavidë (8 mm), kaçavidë (5,5 mm), kaçavidë (3,2 mm), shufër pastrimi / adapter furçe

- Përdoret me një dorë
- Unazë varëse e integruar
- Këllëf najloni
- Gjatësia: 11,5 cm
- Pesha: 280 g
- 25 vjet garanci

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4764 15	LEATHERMAN OHT-BLACK	1

Limë shumëqëllimëshe FORCH *****

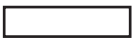
- Sipas DIN 7261
- Me dorezë plastike / gome
- E sheshtë
- Ana 1 = për limim paraprak (ashpërim) me heqje të madhe materiali, ana 2 = për limim përfundimtar (lëmim) për përpunim të imët të sipërfaqes
- E përshtatshme për çelik (dhe çeliqe inoks), metale me ngjyrë dhe të buta, plastika, dru

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4745 200	LIMË SHUMËQ. M. GR. 200MM 5*	1 ü
4745 250	LIMË SHUMËQ. M. GR. 250MM 5*	1 ü



Të dhëna teknike

Prerja, gjatësia	Seksioni
200 mm	20 × 5,0 mm
250 mm	25 × 6,3 mm



Limë e sheshtë FORCH *****

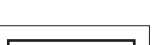
- Sipas DIN 7261
- Me dorezë plastike / gome
- Prerja 1 = e ashpër, prerja 2 = mesatare, prerja 3 = e imët

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4740 200 1	LIMË E SHESHTË 5* 200MM PRERJA 1	1 ü
4740 200 2	LIMË E SHESHTË 5* 200MM PRERJA 2	1 ü
4740 200 3	LIMË E SHESHTË 5* 200MM PRERJA 3	1 ü
4740 250 1	LIMË E SHESHTË 5* 250MM PRERJA 1	1 ü
4740 250 2	LIMË E SHESHTË 5* 250MM PRERJA 2	1 ü
4740 250 3	LIMË E SHESHTË 5* 250MM PRERJA 3	1
4740 300 1	LIMË E SHESHTË 5* 300MM PRERJA 1	1 ü
4740 300 2	LIMË E SHESHTË 5* 300MM PRERJA 2	1
4740 300 3	LIMË E SHESHTË 5* 300MM PRERJA 3	1 ü



Të dhëna teknike

Prerja, gjatësia	Seksioni
200 mm	20 × 5,0 mm
200 mm	20 × 5,0 mm
200 mm	20 × 5,0 mm
250 mm	25 × 6,3 mm
250 mm	25 × 6,3 mm
250 mm	25 × 6,3 mm
300 mm	30 × 7,0 mm
300 mm	30 × 7,0 mm
300 mm	30 × 7,0 mm



Limë gjysmërrethore FORCH *****

- Sipas DIN 7261
- Me dorezë plastike / gome
- Prerja 1 = e ashpër, prerja 2 = mesatare, prerja 3 = e imët

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4743 200 1	LIMË GJYSMËRRUMB. 5* 200MM PRERJA 1	1 ü
4743 200 2	LIMË GJYSMËRRUMB. 5* 200MM PRERJA 2	1 ü
4743 200 3	LIMË GJYSMËRRUMB. 5* 200MM PRERJA 3	1 ü
4743 250 1	LIMË GJYSMËRRUMB. 5* 250MM PRERJA 1	1 ü
4743 250 2	LIMË GJYSMËRRUMB. 5* 250MM PRERJA 2	1 ü
4743 300 1	LIMË GJYSMËRRUMB. 5* 300MM PRERJA 1	1 ü



Të dhëna teknike

Prerja, gjatësia	Seksioni
200 mm	21 × 6 mm
200 mm	21 × 6 mm
200 mm	21 × 6 mm
250 mm	25 × 7 mm
250 mm	25 × 7 mm
300 mm	30 × 9 mm





Limë e rrumbullakët FORCH *****



- Sipas DIN 7261
- Me dorezë plastike / gome
- Prerja 1 = e ashpër, prerja 2 = mesatare, prerja 3 = e imët

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4744 200 1	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 200MM PRERJA 1	1 ü
4744 200 2	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 200MM PRERJA 2	1 ü
4744 200 3	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 200MM PRERJA 3	1 ü
4744 250 1	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 250MM PRERJA 1	1 ü
4744 250 2	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 250MM PRERJA 2	1 ü
4744 250 3	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 250MM PRERJA 3	1 ü
4744 300 1	LIMË E RRUMBULLAKËT 5* 300MM PRERJA 1	1

Të dhëna teknike

Prerja, gjatësia	Ø
200 mm	8,0 mm
200 mm	8,0 mm
200 mm	8,0 mm
250 mm	10,0 mm
250 mm	10,0 mm
250 mm	10,0 mm
300 mm	12,5 mm



Limë trekëndore FORCH *****

- Sipas DIN 7261
- Me dorezë plastike / gome
- Prerja 1 = e ashpër, prerja 2 = mesatare

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4741 200 1	LIMË TREKËNDORE 5* 200MM PRERJA 1	1 ü
4741 200 2	LIMË TREKËNDORE 5* 200MM PRERJA 2	1 ü
4741 250 1	LIMË TREKËNDORE 5* 250MM PRERJA 1	1 ü
4741 250 2	LIMË TREKËNDORE 5* 250MM PRERJA 2	1 ü

Të dhëna teknike

Prerja, gjatësia	Gjerësia
200 mm	14 mm
200 mm	14 mm
250 mm	17 mm
250 mm	17 mm



Limë katrore FORCH *****

- Sipas DIN 7261
- Me dorezë plastike / gome
- Prerja 1 = e ashpër, prerja 2 = mesatare

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4742 200 1	LIMË KATËRKËNDORE 5* 200MM PRERJA 1	1 ü
4742 200 2	LIMË KATËRKËNDORE 5* 200MM PRERJA 2	1 ü
4742 250 1	LIMË KATËRKËNDORE 5* 250MM PRERJA 1	1
4742 250 2	LIMË KATËRKËNDORE 5* 250MM PRERJA 2	1

Të dhëna teknike

Prerja, gjatësia	Gjerësia
200 mm	8 mm
200 mm	8 mm
250 mm	10 mm
250 mm	10 mm

Set daltash dhe shpuesesh

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4709 10	SET DALTË/SHPUESE MBAJT.6CP 10MM	1

Përmbajtja nga 1×:
- Nr. art. 4701 12: daltë e sheshtë 12 × 125 mm
- Nr. art. 4701 13: daltë e sheshtë 13 × 150 mm
- Nr. art. 4703 4: daltë kryq 4 × 125 mm
- Nr. art. 4707 2: shpuese 2 × 120 mm
- Nr. art. 4707 4: shpuese 4 × 120 mm
- Nr. art. 4704 10: pikëzues DIN 7250





Pikëzues DIN 7250

- Gjatësia: 120 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4704 10	PIKËZUES DIN 7250	120X10MM	1 z
4704 12	PIKËZUES DIN 7250	120X12MM	1 z

(Gjatësia × Ø në mm)

Pikëzues vetëgoditës

- Forcë goditjeje e rregullueshme pa shkallë 60-130 N
- Përdorim me një dorë
- Goditje automatike me mekanizëm suste
- Me mbrojtëse dore
- I nikeluar
- Gjatësia: 130 mm
- Diametri i majës: 4 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4705 47	PIKËZUES VETËGODITËS	1







Shpuese kunjash FÖRCH*****

- Tetëkëndëshe
- Mbrojtëse dore me 2 komponentë e përshtatur me formën e dorës
- Gjatësia e mbrojtëses: 75 mm
- Gjatësia totale: 150 mm

Nr. art. 4708V 091:
- 5 copë në insert sistemi VAROsoft nr. art. 9026 818

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4708 02 1	SHPUESE KUNJASH ME MBROJTËSE DORE 2MM 5*	1
4708 03 1	SHPUESE KUNJASH ME MBROJTËSE DORE 3MM 5*	1
4708 04 1	SHPUESE KUNJASH ME MBROJTËSE DORE 4MM 5*	1
4708 05 1	SHPUESE KUNJASH ME MBROJTËSE DORE 5MM 5*	1
4708 06 1	SHPUESE KUNJASH ME MBROJTËSE DORE 6MM 5*	1
4708 08 1	SHPUESE KUNJASH ME MBROJTËSE DORE 8MM 5*	1
4708 10 1	SHPUESE KUNJASH ME MBROJTËSE DORE 10MM5*	1
4708V 091	SET SHPUESESH 5* 5-COPË	1

Përmbajtja nr. art. 4708V 091:
- Nga 1× shpuese kunjash FÖRCH 5* Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm

Daltë e sheshtë

- Sipas DIN 6453
- Çelik krom-vanadium i kalitur në ajër me koka goditjeje të sigurta
- I lyer me ngjyrë bakri metalike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4701 12	DALTË E SHESHTË DIN 6453 12X125MM	1 z
4701 13	DALTË E SHESHTË DIN 6453 13X150MM	1 z
4701 19	DALTË E SHESHTË DIN 6453 19X150MM	1 ü
4701 22	DALTË E SHESHTË DIN 6453 22X175MM	1 ü
4701 25	DALTË E SHESHTË DIN 6453 25X200MM	1 ü
4701 26	DALTË E SHESHTË DIN 6453 26X250MM	1 ü



Të dhëna teknike

Bishti	Gjerësia	Gjat.
tetëkëndësh 10 mm	12 mm	125 mm
tetëkëndësh 10 mm	13 mm	150 mm
17 × 11 mm	19 mm	150 mm
20 × 12 mm	22 mm	175 mm
23 × 13 mm	25 mm	200 mm
23 × 13 mm	26 mm	250 mm



Të dhëna teknike

Bishti	Gjerësia	Gjat.
tetëkëndësh 10 mm	4 mm	125 mm
17 × 11 mm	6 mm	150 mm
20 × 12 mm	7 mm	175 mm
23 × 13 mm	8 mm	200 mm

Daltë kryq DIN 6451

- Çelik krom-vanadium i kalitur në ajër me koka goditjeje të sigurta
- I lyer me ngjyrë bakri metalike

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4703 4	DALTË KRYQ DIN 6451 4X125MM	1 ü
4703 6	DALTË KRYQ DIN 6451 6X150MM	1 ü
4703 7	DALTË KRYQ DIN 6451 7X175MM	1 ü
4703 8	DALTË KRYQ DIN 6451 8X200MM	1 ü

Çekiç metalpunuesi sipas DIN

FORCH *****

- Bishti hickory shumë rezistent ndaj goditjeve thith pothuajse të gjitha dridhjet gjatë goditjes
- Sipas DIN 1041
- Mëngë mbrojtëse e ngjitur përgjatë gjithë bishtit dhe pyka e rrumbullakët e zbrazët garantojnë standard shumë të lartë cilësie dhe sigurie

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4720 5 100	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 100G 5*	1 d
4720 5 200	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 200G 5*	1 d
4720 5 300	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 300G 5*	1 d
4720 5 400	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 400G 5*	1 d
4720 5 500	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 500G 5*	1 d
4720 5 600	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 600G 5*	1 d
4720 5 800	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 800G 5*	1 s
4720 5 1000	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 1000G 5*	1 s
4720 5 1500	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 1500G 5*	1 s
4720 5 2000	ÇEKIÇ BRAVANDREQËSI SIPAS DIN 2000G 5*	1 s

Të dhëna teknike

Gjat.	Pesha
260 mm	100 g
280 mm	200 g
300 mm	300 g
310 mm	400 g
320 mm	500 g
330 mm	600 g
350 mm	800 g
360 mm	1.000 g
380 mm	1.500 g
400 mm	2.000 g



Çekiç i rëndë FORCH *****

- Bishti hickory shumë rezistent ndaj goditjeve thith pothuajse të gjitha dridhjet gjatë goditjes
- Mëngë mbrojtëse e ngjitur përgjatë gjithë bishtit dhe pyka e rrumbullakët e zbrazët garantojnë standard shumë të lartë cilësie dhe sigurie

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4722 5 1000	ÇEKIÇ I RËNDË ME BISHT HIKORI 1000G 5*	1 s
4722 5 1250	ÇEKIÇ I RËNDË ME BISHT HIKORI 1250G 5*	1 s
4722 5 1500	ÇEKIÇ I RËNDË ME BISHT HIKORI 1500G 5*	1 s
4722 5 2000	ÇEKIÇ I RËNDË ME BISHT HIKORI 2000G 5*	1 s

Të dhëna teknike

Gjat.	Pesha
260 mm	1.000 g
260 mm	1.250 g
280 mm	1.500 g
300 mm	2.000 g







Të dhëna teknike

Nr. art.	Gjat.
4727 30	300 mm
4727 40	330 mm
4727 50	350 mm
4727 60	405 mm

Çekiç plastik Simplex

- Shtrëngim i thjeshtë dhe i sigurt i bishtit dhe kokave të goditjes
- Kokat e goditjes dhe bishti ndërrohen shpejt
- Koka e kuqe: plastikë, rezistente ndaj yndyrës dhe vajit, goditje e fortë
- Koka e zezë: gomë, goditje mesatarisht e fortë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4727 30	ÇEKIÇ GOME SIMPLEX	30MM	1
4727 40	ÇEKIÇ GOME SIMPLEX	40MM	1
4727 50	ÇEKIÇ GOME SIMPLEX	50MM	1
4727 60	ÇEKIÇ GOME SIMPLEX	60MM	1

Çekiç plastik pa kthim

- Kokat e goditjes prej najloni special (PA 6)
- Bisht hickory
- Pa kthim falë mbushjes me saçmë çeliku

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4726 30	ÇEKIÇ PLASTIK PA KTHIM	30MM	1
4726 40	ÇEKIÇ PLASTIK PA KTHIM	40MM	1
4726 50	ÇEKIÇ PLASTIK PA KTHIM	50MM	1
4726 60	ÇEKIÇ PLASTIK PA KTHIM	60MM	1
4726 80	ÇEKIÇ PLASTIK PA KTHIM	80MM	1

Të dhëna teknike

Gjat.	Pesha
330 mm	460 g
360 mm	715 g
370 mm	990 g
370 mm	1.705 g
380 mm	3.210 g



Metër i palosshëm

- Diapazoni i matjes 2 m
- Me shkallë matjeje të dyfishtë

Nr. art. 4715 2:

- Metër palosës i fortë me hallka druri

Nr. art. 4715 4:

- Prej poliamidi të përforcuar me fibra qelqi

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4715 2	METËR PALOSËS 2M	1 z
4715 4	METËR PALOSËS 2M BARDHË POLYAMID	1 z



4715 2

4715 4



Metër shiriti

- Kuti plastike Soft-Grip për kapje pa rrëshqitje

- Bllokues dhe kapëse brezi
- Shirit çeliku i bardhë, i veshur me najlon, që kthehet vetë

- Klasa e saktësisë EG II
- Gjerësia: 16 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4717 2 4	METËR XHEPI PROFESIONAL	2M	1
4717 3 6	METËR XHEPI PROFESIONAL	3M	1
4717 5 6	METËR XHEPI PROFESIONAL	5M	1
4717 8 6	METËR XHEPI PROFESIONAL	8M	1

Nivelë precizioni prej metali të lehtë

- Model precizioni si nivela prej metali të lehtë, por me sipërfaqe matëse të frezuar (deri 100 cm)
- Saktësia e matjes në matje normale: 0,029° e barabartë me 0,5 mm/m
- E përshtatshme për matje mbi kokë ose me kthim: 0,043° e barabartë me 0,75 mm/m
- Nivelë për marangozë, punime të brendshme etj. dhe kudo ku nevojiten toleranca të vogla



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4717 40	NIVELË PRECIZIONI LM	40CM	1
4717 60	NIVELË PRECIZIONI LM	60CM	1
4717 80	NIVELË PRECIZIONI LM	80CM	1
4717 100	NIVELË PRECIZIONI LM 100CM		1
4717 120	NIVELË PRECIZIONI LM 120CM		1
4717 150	NIVELË PRECIZIONI LM 150CM		1
4717 180	NIVELË PRECIZIONI LM 180CM		1
4717 200	NIVELË PRECIZIONI LM 200CM		1

Matës këndi digjital 400

- Matës elektronik këndi digjital me shfaqje të këndit të brendshëm dhe të jashtëm, si dhe funksion Hold
- Diapazoni i matjes nga 0° deri 220°
- Krahë matës të zgjatshëm nga të dyja anët
- Nivelë shtesë vertikale dhe horizontale
- Ekrane Flip me ndriçim, të rrotullueshme 180°
- Saktësia ±0,1°
- Fikje automatike pas 3 minutash
- Furnizim me 2 bateri AA
- Aksesorë: çantë transporti

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4717 400	MATËS KËNDI DIGJITAL MINI 400	1
4717 600 2	MATËS KËNDI DIGJITAL MAXI 600	1

(Gjatësia e krahut në mm)





Kumpas me orë 150 mm

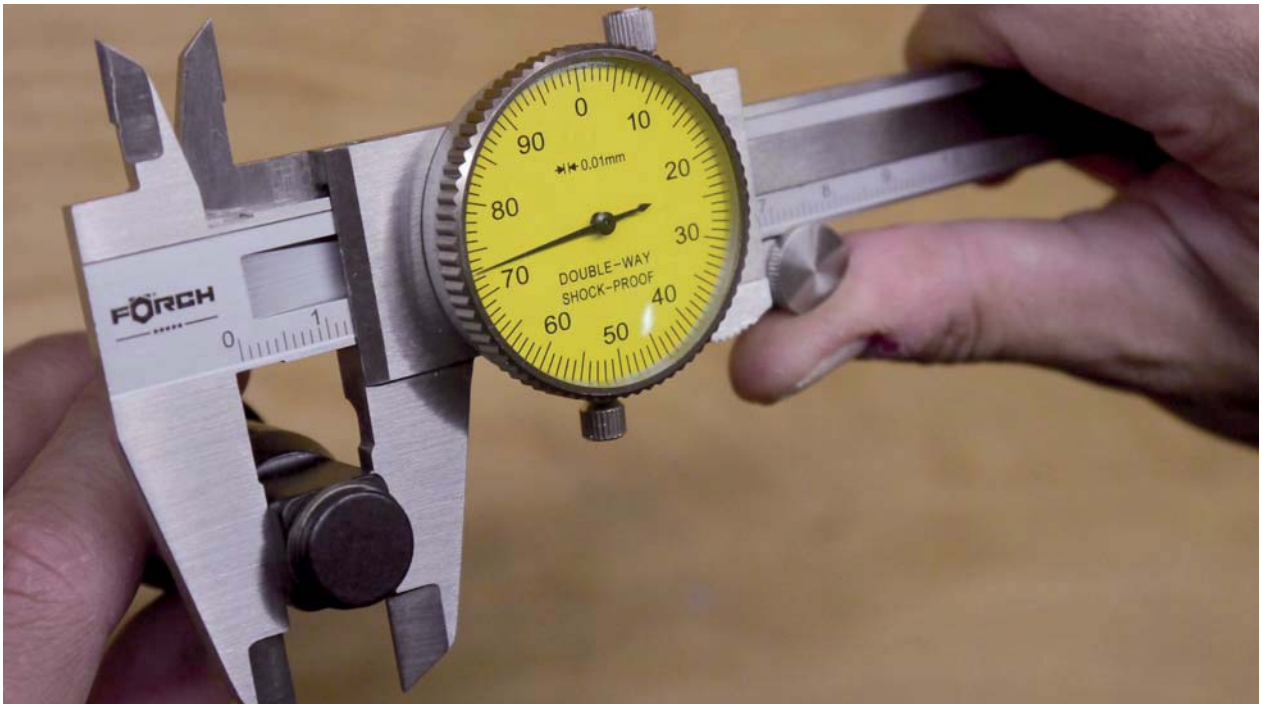
FORCH *****

- Model i pandryshkshëm, i kalitur, me kuti të mbrojtur nga goditjet
- Me rrotë gishti
- Me vidë bllokuese
- Në kuti plastike

Të dhëna teknike

Diapazoni i matjes:	0 – 150 mm
Rezolucioni:	0,01 mm
Rrotullimi i shigjetës:	1 mm
Gjatësia e sqepit:	40 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4715 5 150 3	ORË KUMPAS	150MM5*	1

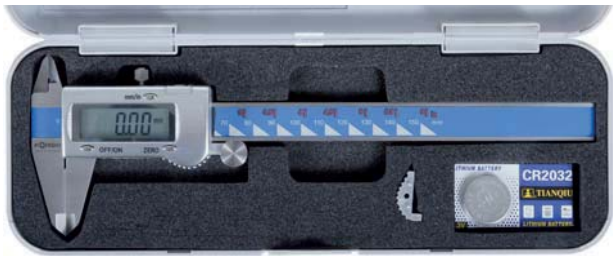


Kumpas digjital

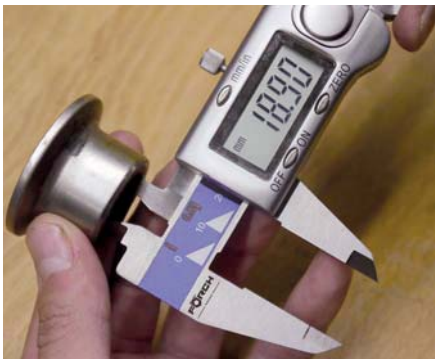
- Kumpas i fortë në model të pandryshkshëm dhe të kalitur
- Kuti metalike dhe butona metalikë
- Zerim në çdo pozicion
- Ekran LCD me lartësi shifrash 10 mm
- Rrotë gishti e heqshme
- Me vidë bllokuese
- Buton ndezje / fikjeje
- Matës thellësie në model të sheshtë
- Pjesa e pasme me tabelë filetash
- Matja mund të bëhet sipas zgjedhjes në milimetra ose inç
- Në kuti plastike
- Bateri rezervë e përfshirë / bateri buton 3 V CR2032
- Me dalje të dhënash

Nr. art. 4715 5 150 2 9:

- Me certifikatë kalibrimi



Të dhëna teknike			
Nr. art.:	**4715 5 150 2**	**4715 5 150 2 9**	**4715 5 300 2**
Diapazoni i matjes:	0–150 mm / 0–6”	0–150 mm / 0–6”	0–300 mm / 0–12”
Rezolucioni:	0,01 mm / 0,0005”	0,01 mm / 0,0005”	0,01 mm / 0,0005”
Saktësia e matjes:	±0,02 mm	±0,02 mm	±0,03 mm
Gjatësia e sqepit:	40 mm	40 mm	60 mm
Temperatura e punës:	+5 °C deri +40 °C	+5 °C deri +40 °C	+5 °C deri +40 °C



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4715 5 150 2	DIGJITAL KUMPAS	150MM5*	1
4715 5 150 2 9	DIGJITAL KUMPAS M.KAL-S.150MM5*		1
4715 5 300 2	DIGJITAL KUMPAS	300MM5*	1
3882 27	BATERI BUTON CR 2032	3V	e 5



4715 5 150



4715 5 150 1

Kumpas 150 mm

- Model i mbrojtur nga ndryshku, i kalitur
- Pjesët e leximit të kromuara mat
- Rrëshqitës nonius me vida
- Matës thellësie në model të sheshtë
- Pjesa e pasme me tabelë filetash
- Shkalla dhe noniusi në mm dhe inç
- Në këllëf plastik

Nr. art. 4715 5 150:

- Me shtrëngim momental

Nr. art. 4715 5 150 1:

- Me vidë bllokuese

Nr. art. 4715 5 150 1 9:

- Me vidë bllokuese
- Me certifikatë kalibrimi

Të dhëna teknike	
Diapazoni i matjes:	0-150 mm / 0-6 inç
Rezolucioni:	0,05 mm / 1/128 inç
Gjatësia e sqepit:	40 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4715 5 150	KUMPAS MO.KLEM.	150MM5*	1
4715 5 150 1	KUMPAS ME VIDË FIKS.	150MM5*	1
4715 5 150 1 9	KUMPAS VIDË FIKS. ME KAL-S	150MM5*	1

Set veglash matëse

- 6-copësh
- Vegla matëse të zakonshme
- Në insert sistemi VAROsoft nr. art. 9026 710



Përmbajtja:

Nr. art.	Emërtimi i artikullit	Sasia
3882 22	BATERI BUTON V357/SR44W 1,55V	1
4706 2150	GJILPËRË SHËNJIMI	1
4715 025	MIKROMETËR 0-25MM	1
4715 150	DIGJITAL KUMPAS 150MM	1
4717 5 6	METËR XHEPI PROFESIONAL 5M	1
4775 200 130	KËNDOR ME KUFIZUES 200X130	1

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4715V 90	SET VEGLASH MATËSE 6-COPË	1



Matës këndi

- Model i kromuar
- Me shinë të rregullueshme
- Me vidë bllokuese
- Në këllëf plastik

Të dhëna teknike

Gjatësia e shinës:	300 mm
Ø e harkut:	150 mm
Rregullimi i këndit:	10° – 170°

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4715 5 150 300	MATËS KËNDI 150X300MM5*	1

Matës këndi

- Në çantë prej lëkure artificiale
- Çelik i pandryshkshëm, i kalitur
- Me dado me zhubrosje për bllokimin e shinës

Përdorimi:

- Për matjen e këndit ose shënjimin e një këndi

Të dhëna teknike

Gjatësia e brinjës:	200 mm
Ø e harkut të gradave:	150 mm
Ndarja e gradave:	0° – 180°

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4715 100	MATËS KËNDI 150X200	1

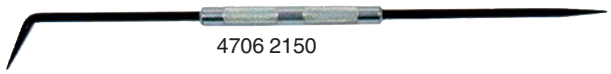


Shënjues paralel i sheshtë 300 mm

- I kromuar
- Buzë shënjimi e kalitur
- Ndarje mm e gdhendur
- Gjatësia e matjes: 300 mm
- Gjerësia e shinës: 40 mm
- Prodhuar në Gjermani



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4715 1 300	SHËNJUES PARALEL 300MM	1



4706 2150



4706 2150 1

Gjilpërë shënjimi

- Me dorezë çeliku me zhubrosje
- Maja prej çeliku të kalitur dhe të brunuar

Nr. art. 4706 2150:

- Me majë çeliku të drejtë dhe të lakuar
- Gjatësia: 240 mm

Nr. art. 4706 2150 1:

- Me majë çeliku të drejtë
- Gjatësia: 175 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4706 2150	GJILPËRË SHËNJIMI	1
4706 2150 1	GJILPËRË SHËNJIMI E DREJTË	1

Kompas me sustë

- Sipas DIN 6487
- Çelik i zhveshur
- Me krahë këndorë
- Dado me shtrëngim të shpejtë me bosht të plotë
- Me maja karbiti

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4706 175	KOMPAS ME SUSTË175MM DIN 6487	1
4706 175 1	ÇIFT HM MAJA P.KOMPAS	1



4706 175

4706 175 1

Këndor metalpunuesi me kufizues

- Çelik i kromatizuar dhe i lustruar
- I mbrojtur nga korrozioni
- Prodhuar në Gjermani

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4775 100 70	KËNDOR ME KUFIZUES	100X 70	1
4775 150 100	KËNDOR ME KUFIZUES	150X100	1
4775 200 130	KËNDOR ME KUFIZUES	200X130	1
4775 250 160	KËNDOR ME KUFIZUES	250X160	1
4775 300 175	KËNDOR ME KUFIZUES	300X175	1
4775 500 280	KËNDOR ME KUFIZUES	500X280	1
4775 750 375	KËNDOR ME KUFIZUES	750X375	1
4775 1000 500	KËNDOR ME KUFIZUES	1000X500	1

(Gjatësia e krahut mm)

Të dhëna teknike **Prerja tërthore mm**
20 × 5
20 × 5
20 × 5
25 × 5
25 × 5
25 × 5
30 × 5
30 × 5



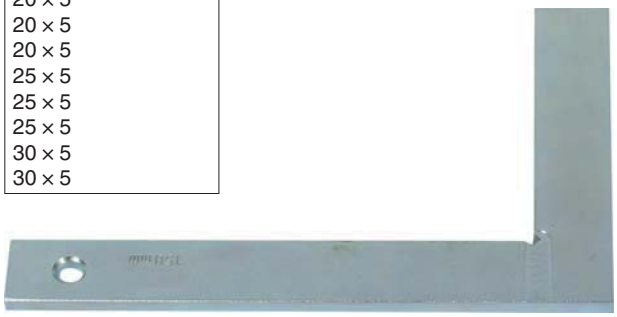
Këndor metalpunuesi i sheshtë

- Çelik i kromatizuar dhe i lustruar
- I mbrojtur nga korrozioni
- Prodhuar në Gjermani

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4776 100 70	KËNDOR I SHESHTË	100X 70	1
4776 150 100	KËNDOR I SHESHTË	150X100	1
4776 200 130	KËNDOR I SHESHTË	200X130	1
4776 250 160	KËNDOR I SHESHTË	250X160	1
4776 300 180	KËNDOR I SHESHTË	300X180	1
4776 500 280	KËNDOR I SHESHTË	500X280	1
4776 700 380	KËNDOR I SHESHTË	750X375	1
4776 1000 500	KËNDOR I SHESHTË	1000X500	1

(Gjatësia e krahut mm)

Të dhëna teknike **Prerja tërthore mm**
20 × 5
20 × 5
20 × 5
25 × 5
25 × 5
25 × 5
30 × 5
30 × 5





Të dhëna teknike		
Përmasa	**Forca mbajtëse**	**Pesha**
100 × 114 × 110 mm	25 – 36 kg	760 g

Magnet këndor 25-36 kg

- Këndе 30°, 45°, 60° dhe 90°
- „Dora e tretë" gjatë punës
- Vrimë e madhe kapjeje në qendër për përdorim të lehtë
- Vrima për lidhjen e lehtë (me vida) të disa magneteve

- Temperatura e punës deri rreth +120 °C

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
4696 21	MAGNET KËNDI	25-36KG	1







Set shënuesi universal

- Model shumë i qëndrueshëm, tërësisht prej metali të anodizuar, me klips praktik
- Minë universale për shënimin e pothuajse çdo materiali, të thatë ose të lagësht: bojë makinash, pllaka, tulla, dru i lagësht dhe i thatë, xham, gomë, goma makinash, qeramikë, beton, metal, plastikë etj.
- Minë grafiti për shënimin e drurit, letrës dhe kartonit
- Me mprehëse në kapak për minën e grafitit

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4713 17 1	SET SHËNUESI UNIVERSAL	1 d
4713 17 2	PCK(5)MINA REZ.SHËNUESI KUQ	1
4713 17 3	PCK(5)MINA REZ.SHËNUESI VERDHË	1
4713 17 4	PCK(5)MINA REZ.SHËNUESI GRAFIT	1
4713 17 5	SHËNUES UNIVERSAL REZERVË	1
4713 17 6	PCK(5)MINA REZERVË STEATIT	1









Pamje e detajuar

Shënjues vrimash të thella i zi

- Këllëf special me kapëse për përdorim me një dorë
- Nuk bie, i përshtatshëm për çdo lloj xhepi
- Shënjon dhe shkruan në të gjitha sipërfaqet si plastikë, metal, gur, dru, xham etj.
- Rezistent ndaj ujit
- Bojë me bazë alkooli që thahet shpejt
- Rezervë e madhe boje
- Jetëgjatësi më e madhe falë majës së fitilit që rregullohet
- Thellësia maks. e shënjimit 29 mm
- Maja e fitilit ~ 0,5-1,4 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
4713 15 1	SHËNJUES VRIMASH ZEZË 0,5-1,4MM	1



Ngjitje, izolim dhe pastrim

Produkte me fuqi.

Ne e shohim veten si ofrues sistemesh, që mendon kryesisht në zgjidhje të plota dhe jo në produkte të veçanta. Prandaj, përveç artikujve tanë fizikë, në gamën tonë kemi edhe produkte kimike me performancë të lartë për ngjitje, izolim dhe pastrim. Këtu kujdesemi në radhë të parë

të optimizojmë proceset tuaja të punës me produkte shumë efektive dhe të përsosura për sa i përket cilësisë, lehtësisë së përdorimit dhe kohës së punës.

Ngjitës/izolues anaerobë, siguruese vidash

Siguruese vidash

Të dhëna teknike	**Qëndrueshmëri mesatare** (i çmontueshëm)			**Qëndrueshmëri e lartë** (çmontohet me vështirësi)		
	K175 **FÖRCH 5*** 6420 4000	**K118** 6420 4153	**K120** 6420 4150 6420 4151	**K176** **FÖRCH 5*** 6420 4005	**K119** 6420 4158	**K121** 6420 4155 6420 4156
Ngjyra	Blu	blu	blu	Jeshile	e kuqe	e kuqe
Baza	Ester i acidit dimetakrilik	Ester metakrilati	Ester metakrilati	Ester i acidit dimetakrilik	Ester metakrilati	Ester metakrilati
Viskoziteti (25 °C)	1.500 – 3.000 mPas	2.000 – 7.500 mPas	900 – 1.100 mPas	500 – 900 mPas	8.000 – 15.000 mPas	400 – 600 mPas
Dendësia (25 °C)	1,12 g/cm³	1,05 g/cm³	1,05 g/cm³	1,11 g/cm³	1,10 g/cm³	1,10 g/cm³
Rezistenca ndaj temperaturës	-55 °C deri +150 °C	-55 °C deri +150 °C	-55 °C deri +150 °C	-55 °C deri +150 °C	-55 °C deri +230 °C	-55 °C deri +150 °C
Aftësia maks. e mbushjes së boshllëkut	0,25 mm	0,25 mm	0,20 mm	0,15 mm	0,30 mm	0,15 mm
Momenti i shkëputjes	21 Nm	17 – 22 Nm	14 – 18 Nm	> 25 Nm	20 – 35 Nm	28 – 35 Nm
Qëndrueshmëria në prerje (DIN 54452)	20 N/mm²	9 – 33 N/mm²	8 – 12 N/mm²	> 20 N/mm²	15 – 25 N/mm²	15 – 20 N/mm²
Qëndrueshmëria në dorë	5 – 15 min	10 – 20 min	10 – 20 min	5 – 15 min	20 – 40 min	10 – 20 min
Qëndrueshmëria funksionale	0,5 – 1 h	1 – 3 h	1 – 3 h	1 – 3 h	3 – 6 h	1 – 3 h
Qëndrueshmëria përfundimtare	1 – 3 h	4 – 8 h	5 – 10 h	5 – 10 h	12 h	5 – 10 h
Filetë maks. (metr.)	M36	M36	M24	M25	M36	M20
GSVO-Shënjimi	–	⚠	⚠	–	⚠	⚠
I testuar DVGW (DIN EN 751-1)	Po	po	–	–	po	–
NSF-Regjistrimi	po	–	–	po	–	–

Siguruese vidash

- Ngjitin dhe sigurojnë vidat, dadot dhe bulonat kundër zhvidhosjes nga dridhjet dhe njëkohësisht izolojnë
- Zëvendësojnë përgjithmonë metodat e zakonshme të fiksimit si kopilat, unazat susta dhe rondelet
- Me një komponent, aplikim i pastër dhe i thjeshtë
- Për të gjitha llojet dhe format e filetave

Ngurtësimi:

- Anaerob, d.m.th. ngjitësi ngurtësohet vetëm aty ku oksigjeni i ajrit nuk arrin te ngjitësi

Shpejtësia e ngurtësimit:

- Sa më i gjerë boshllëku dhe sa më „pasiv” materiali, aq më i ngadaltë procesi i ngurtësimit

Materiale pasive:

- P.sh. metale fisnike, zink, çelik me lidhje të lartë, shtresa oksidi dhe kromati, nikel, kallaj, alumin me përmbajtje të ulët CU dhe / ose mangani (< 1 %), xham, qeramikë, plastikë

Materiale aktive:

- P.sh. çelik, bakër, bronz, tunxh, alumin me përmbajtje më të lartë CU dhe / ose mangani (> 1 %)

Rezistenca:

- Ndaj një numri të madh bazash, gazesh, tretësish, vajrash dhe karburantesh

Ngjitës/izolues anaerobë, izolues filetash tubash

Izolues filetash tubash

- Sigurojnë dhe izolojnë filetat kundër gazit, ujit, hidrokarbureve, vajit, gazit të lëngshëm dhe shumë kimikateve
- Zëvendësojnë kërpin, PTFE dhe guarnicionet e ngurta

Të dhëna teknike	Izolues filetash tubash me qëndrueshmëri të ulët	Izolues filetash tubash me qëndrueshmëri mesatare		Izolues filetash tubash me qëndrueshmëri të lartë
	K178 **FÖRCH 5*** Nr. art. 6420 4012	**K177** **FÖRCH 5*** Nr. art. 6420 4010	**K114** Nr. art. 6420 4167	**K123** Nr. art. 6420 4165
Ngjyra	E bardhë	E verdhë	kafe	Jeshile
Baza	Ester i acidit metakrilik	Ester i acidit dimetakrilik	Ester metakrilati	Ester metakrilati
Viskoziteti (25 °C)	180.000 – 3.300.000 mPas	18.000 – 30.000 mPas	500 mPas	2.500 – 4.000 mPas
Dendësia (25 °C)	1,10 g/cm³	1,05 g/cm³	1,05 g/cm³	1,10 g/cm³
Rezistenca ndaj temperaturës	-55 °C deri +150 °C	-55 °C deri +150 °C	-55 °C deri +150 °C	-55 °C deri +200 °C
Aftësia maks. e mbushjes së boshllëkut	0,50 mm	0,50 mm	0,15 mm	0,30 mm
Momenti i shkëputjes	4 – 8 Nm	10 – 20 Nm	12 – 16 Nm	28 – 36 Nm
Qëndrueshmëria në prerje (DIN 54452)	2 – 6 N/mm²	6 – 13 N/mm²	8 – 12 N/mm²	15 – 25 N/mm²
Qëndrueshmëria në dorë	10 – 20 min	15 – 30 min	10 – 20 min	20 – 40 min
Qëndrueshmëria funksionale	1 – 3 h	1 – 3 h	1 – 3 h	6 – 12 h
Qëndrueshmëria përfundimtare	24 h	3 – 6 h	12 h	24 – 36 h
Filetë maks. (metr. / inç)	M80 / 3”	M80 / 3”	M20 / 3/8”	M56 / 2”
GSVO-Shënjimi	–	–	⚠	–
I testuar DVGW (DIN EN 751-1)	–	Po	–	–
NSF-Regjistrimi	po	po	–	–

Përmbledhje e produkteve: ngjitës me 2 komponentë

		2K-Hi-Speed Ngjitës PU K153	2K-Speed Ngjitës PU K151	Ngjitës për plastikë 2K PUR K150	Ngjitës i fortë 2K K140
		Nr. art. 6660 4253	Nr. art. 6660 4254	Nr. art. 6660 4250	Nr. art. 6660 4240
Baza		Poliuretan	Poliuretan	Poliuretan	Metakrilat
Përmbajtja		60 g	60 g	75 g	50 g
Ngjyra (e përzier)		Antracit	antracit	e zezë	Bezhë
Qëndrueshmëria në dorë (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 45 s deri 2 min	rreth 3-5 min	rreth 120 min	rreth 20 min
Qëndrueshmëria funksionale (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 6 min	rreth 10-15 min	rreth 300 min	rreth 30-60 min
Qëndrueshmëria përfundimtare (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 1 h	rreth 1 h	rreth 6 h	rreth 24 h
Koha e fiksimit (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		–	rreth 2-2,5 min	rreth 30 min	rreth 10-15 min
Koha e përdorimit (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		Rreth 30-45 s	rreth 1,5 min	rreth 10 min	rreth 3 min
Përshtatshmëria e ngjitësit për materialin	**Alumin**	↗	↗	→	↗
	Beton	↑	↑	↗	→
	Pllaka dekorative	→	→	→	↗
	Beton i gazuar / gips / gipsokarton	↗	↗	↗	↓
	Pëlhurë / qilim / tekstile / filc (të thata)	↑	↑	↗	↓
	Xham	↗	↗	↗	↗
	Fibër qelqi	↑	↑	↗	↓
	Gomë	↓	↓	↓	↓
	Shkuma të forta (PUR, rrëshirë fenolike)	↑	↑	↗	↓
	Dru (edhe MDF, pllaka ashkle)	↑	↑	↗	↑
	Tapë	↑	↑	↗	↓
	Plastikë (PVC, ABS)	→	→	↑	↑
	Bakër	→	→	↓	↗
	Bojëra	→	→	→	↑
	Lëkurë	↑	↑	↗	↓
	Tunxh	→	→	→	↗
	Metal	↗	↗	↗	↑
	Karton (i thatë)	↑	↑	↗	↓
	Letër (e thatë)	↗	↗	↗	↓
	PMMA (xham akrilik, pleksiglas)	→	→	↓	↑
	Poliolefine (PP / PE)	↓	↓	↓	↓
	Porcelan / qeramikë / pllaka (jo mbi glazurë)	↑	↑	↗	↑
	Suva	↑	↑	↗	↗
	Pllaka laminate (HPL)	↗	↗	↗	↗
	Çelik, hekur	↑	↑	↗	↑
	Gur	↑	↑	↗	↓
	Gur natyral (mermer / granit)	↑	↑	↗	↗
	Gur artificial (Corian / Varicor)	↗	↗	→	↗
	Stiropor	↗	↗	↓	↓
	PTFE	↓	↓	↓	↓
Kujdes		SDB, TDB	SDB, TDB	SDB, TDB; plastika: përdorni primer	SDB, TDB

↑ Shumë i përshtatshëm ↗ me kufizime → Ndoshta, provë paraprake ↓ Jo i përshtatshëm

Me këto udhëzime, bazuar në përvojën dhe provat tona, dëshirojmë t'ju këshillojmë sipas njohurive më të mira. Megjithatë, për rezultatin e përpunimit, për shkak të shumëllojshmërisë së përdorimeve dhe kushteve të ruajtjes dhe përpunimit, që janë jashtë ndikimit tonë, nuk mund të marrim asnjë përgjegjësi. Rekomandojmë që gjithmonë të bëni paraprakisht prova vetë. Ne garantojmë cilësinë e qëndrueshme të produkteve tona. Ndryshimet teknike dhe përmirësimet mbeten të rezervuara.

Përmbledhje e produkteve: ngjitës me 2 komponentë

		Ngjitës epoksi 2K transparent K154	Ngjitës epoksi 2K transparent K154	Ngjitës epoksi 2K gri K154	Ngjitës epoksi 2K gri K154
		Nr. art. 6430 4180	Nr. art. 6430 4181	Nr. art. 6430 4185	Nr. art. 6430 4186
Baza		Rrëshirë epoksi	Rrëshirë epoksi	Rrëshirë epoksi	Rrëshirë epoksi
Përmbajtja		25 g	50 g	30 g	60 g
Ngjyra (e përzier)		transparent	transparent	Gri	gri
Qëndrueshmëria në dorë (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		Rreth 5 min	rreth 5 min	rreth 5 min	rreth 5 min
Qëndrueshmëria funksionale (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 60 min	rreth 60 min	rreth 60 min	rreth 60 min
Qëndrueshmëria përfundimtare (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 8 h	rreth 8 h	rreth 8 h	rreth 8 h
Koha e fiksimit (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 5 min	rreth 5 min	rreth 5 min	rreth 5 min
Koha e përdorimit (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 4-5 min	rreth 4-5 min	rreth 4-5 min	rreth 4-5 min
Përshtatshmëria e ngjitësit për materialin	**Alumin**	→	→	↗	↗
	Beton	→	→	→	→
	Pllaka dekorative	→	→	↓	↓
	Beton i gazuar / gips / gipsokarton	↓	↓	↓	↓
	Pëlhurë / qilim / tekstile / filc (të thata)	→	→	↓	↓
	Xham	→	→	↓	↓
	Fibër qelqi	↓	↓	↓	↓
	Gomë	→	→	↓	↓
	Shkuma të forta (PUR, rrëshirë fenolike)	↓	↓	↓	↓
	Dru (edhe MDF, pllaka ashkle)	↗	↗	↗	↗
	Tapë	↓	↓	↓	↓
	Plastikë (PVC, ABS)	→	→	→	→
	Bakër	→	→	↗	↗
	Bojëra	↗	↗	↑	↑
	Lëkurë	↓	↓	↓	↓
	Tunxh	→	→	→	→
	Metal	↗	↗	↑	↑
	Karton (i thatë)	↓	↓	↓	↓
	Letër (e thatë)	↓	↓	↓	↓
	PMMA (xham akrilik, pleksiglas)	→	→	→	→
	Poliolefine (PP / PE)	↓	↓	↓	↓
	Porcelan / qeramikë / pllaka (jo mbi glazurë)	↗	↗	→	→
	Suva	↓	↓	↓	↓
	Pllaka laminate (HPL)	→	→	↓	↓
	Çelik, hekur	↗	↗	↗	↗
	Gur	→	→	↓	↓
	Gur natyral (mermer / granit)	↑	↑	↗	↗
	Gur artificial (Corian / Varicor)	↗	↗	→	→
	Stiropor	↓	↓	↓	↓
	PTFE	↓	↓	↓	↓
Kujdes		SDB, TDB	SDB, TDB	SDB, TDB	SDB, TDB

Me këto udhëzime, bazuar në përvojën dhe provat tona, dëshirojmë t'ju këshillojmë sipas njohurive më të mira. Megjithatë, për rezultatin e përpunimit, për shkak të shumëllojshmërisë së përdorimeve dhe kushteve të ruajtjes dhe përpunimit, që janë jashtë ndikimit tonë, nuk mund të marrim asnjë përgjegjësi. Rekomandojmë që gjithmonë të bëni paraprakisht prova vetë. Ne garantojmë cilësinë e qëndrueshme të produkteve tona. Ndryshimet teknike dhe përmirësimet mbeten të rezervuara.

↑ Shumë i përshtatshëm ↗ me kufizime → Ndoshta, provë paraprake ↓ Jo i përshtatshëm

Përmbledhje e produkteve: ngjitës me 2 komponentë

		Ngjitës epoksi 2K për karroceri K183	Metal i brumosshëm për çelik / alu	2K-HA- Ngjitës K152	2K-VA- / AL- Ngjitës i fuqishëm K156
		Nr. art. 6400 4005	Nr. art. 6430 4190	Nr. art. 6660 4245	Nr. art. 6660 4280
Baza		Rrëshirë epoksi	Rrëshirë epoksi	Hibrid akrilati	Akril
Përmbajtja		215 g	56 g	37 ml	150 ml
Ngjyra (e përzier)		E zezë	gri	Bezhë	Bezhë
Qëndrueshmëria në dorë (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 4 h	rreth 20 min	rreth 120 min	rreth 8-10 min*
Qëndrueshmëria funksionale (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 24 h	-	rreth 360 min	rreth 12-17 min*
Qëndrueshmëria përfundimtare (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 24 h	rreth 3 h	rreth 8 h	rreth 24 h*
Koha e fiksimit (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 4 h	-	rreth 10 min	rreth 10 min*
Koha e përdorimit (min. 20 °C, 50 % lag. rel.)		rreth 60 min	-	rreth 5 min	rreth 6-8 min*
Përshtatshmëria e ngjitësit për materialin	**Alumin**	↑	↑	↗	↑
	Beton	→	↗	↓	↗
	Pllaka dekorative	→	↗	→	→
	Beton i gazuar / gips / gipsokarton	→	→	→	↓
	Pëlhurë / qilim / tekstile / filc (të thata)	→	↓	↓	↓
	Xham	→	↗	↗	↓
	Fibër qelqi	→	↓	→	↑
	Gomë	→	↓	↗	↓
	Shkuma të forta (PUR, rrëshirë fenolike)	↑	↓	→	→
	Dru (edhe MDF, pllaka ashkle)	↑	↑	↗	↓
	Tapë	→	↓	↓	↓
	Plastikë (PVC, ABS)	→	↗	↑	↑
	Bakër	↑	↑	↓	↗
	Bojëra	↑	↑	→	→
	Lëkurë	→	↓	↓	↓
	Tunxh	→	↑	↓	↗
	Metal	↑	↑	↗	↑
	Karton (i thatë)	→	↓	↓	↓
	Letër (e thatë)	→	↓	↓	↓
	PMMA (xham akrilik, pleksiglas)	→	↗	↑	↑
	Poliolefine (PP / PE)	→	↓	↑	↓
	Porcelan / qeramikë / pllaka (jo mbi glazurë)	↑	↗	→	→
	Suva	→	→	→	↓
	Pllaka laminate (HPL)	↑	↗	→	→
	Çelik, hekur	↑	↑	↗	↑
	Gur	→	↗	→	↓
	Gur natyral (mermer / granit)	→	↗	→	↓
	Gur artificial (Corian / Varicor)	→	↗	→	↓
	Stiropor	→	↓	↓	↓
	PTFE	↓	↓	↑	↓
Kujdes		SDB, TDB	SDB, TDB	SDB, TDB	SDB, TDB

* Në 24 °C / 50 % lagështi relative e ajrit

↑ shumë i përshtatshëm ↗ me kufizime → Ndoshta, provë paraprake ↓ Jo i përshtatshëm

Me këto udhëzime, bazuar në përvojën dhe provat tona, dëshirojmë t'ju këshillojmë sipas njohurive më të mira. Megjithatë, për rezultatin e përpunimit, për shkak të shumëllojshmërisë së përdorimeve dhe kushteve të ruajtjes dhe përpunimit, që janë jashtë ndikimit tonë, nuk mund të marrim asnjë përgjegjësi. Rekomandojmë që gjithmonë të bëni paraprakisht prova vetë. Ne garantojmë cilësinë e qëndrueshme të produkteve tona. Ndryshimet teknike dhe përmirësimet mbeten të rezervuara.

Ngjitës i fuqishëm 2K-VA/AL K156

- Ngjitës strukturor me bazë akrili për shumë metale të trajtuara dhe të patrajtuara, **inoks**, **alumin**, xham, qeramikë, beton dhe plastika teknike
- Zëvendëson shumë metoda mekanike bashkimi dhe fiksimi si perçinimi, saldimi dhe saldimi i butë
- Fushat e përdorimit në metale: alumin, inoks, titan, magnez, lidhje të lehta, çelik, çelik kromi, çelik galvanik, bakër, tunxh, bronz, metale të lyera
- Fushat e përdorimit në plastika: SMC/RTM, poliestër dhe epoksi, laminate, fenol, rrëshira, ABS, PVC e rëndë, polistiren, PBT, PC, PMMA
- Rezistente ndaj UV
- Rezistent ndaj temperaturës nga -40 °C deri +150 °C, për kohë të shkurtër deri +170 °C
- Qëndrueshmëri e lartë ndaj goditjes dhe shqitjes
- Koha e hapur: 6 deri 10 min në +23 °C
- Mos e përpunoni nën 0 °C
- Rezistent ndaj acideve të holluara, substancave alkaline, tretësve, yndyrave, vajrave, lagështisë
- Për boshllëqe ngjitjeje nga 0,1 mm deri 2 mm

Përdorimi:

- Pjesët që ngjiten duhet të jenë të pastra dhe pa yndyrë; plastikat, nëse nevojitet, ashpërojini paraprakisht
- Hapni kapakun dhe vidhosni grykën përzierëse statike, vendosni pistonin në fund të kartuçit dhe aplikoni me një „pistoletë silikoni" të zakonshme, bashkoni pjesët menjëherë, pas përdorimit hiqni grykën dhe mbyllni kartuçin përsëri; komponentët nuk duhet të prekin njëri-tjetrin!



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6660 4283	SET 2K-VA/NGJITËS AL K156 150ML	1
6660 4280	2K-VA/NGJITËS AL K156 150ML	e 12
6660 4281	MIKSER STATIK F.2K-VA/NGJITËS AL	e 10
6660 4282	PISTON F.2K-VA/NGJITËS AL	1

Përmbajtja nr. art. 6660 4283:

- 1× nr. art. 6660 4280: ngjitës i fuqishëm 2K-VA/AL K156, 150 ml
- 1× nr. art. 6660 4281: mikser statik
- 1× nr. art. 6660 4282: piston

Ngjitës i fortë 2K K140

- Ngjitës universal me 2 komponentë për ngjitje të thjeshtë dhe të shpejtë të pothuajse të gjitha materialeve me njëri-tjetrin, përveç gomës dhe disa plastikave
- Baza: metakrilat



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6660 4240	2K-NGJITËS I FORTË K140 50G	e 5
6660 4208	PËRZIERËS STATIK QUATTRO F.K140/K154	e 10
6660 4201	PISTOLETË STANDARDE 1:1/2K-KAR.50ML	1

Përparësia / dobia juaj

- Rezistent ndaj temperaturës nga -55 °C deri +120 °C
- Rezistent ndaj benzinës
- Grykë e shkurtër përzierëse statike për pak humbje materiali
- I ripërdorshëm edhe pas javësh duke ndërruar thjesht grykën
- Pas 45 min mund të lëmohet dhe është gati për lyerje
- Për të gjitha përdorimet e ngjitjes në sektorë industrialë si ndërtimi i automjeteve, industria e drurit, industria plastike, ndërtime metalike, industria e ndriçimit, elektroteknika, ndërtimi i makinerive, teknika e fiksimit, teknika e transportit, ndërtimi i kontejnerëve, ngrohja dhe ventilimi, montime etj.

Përdorimi

- Pjesët që ngjiten duhet të jenë të pastra dhe pa yndyrë
- Ruani në vend të freskët dhe të thatë
- Respektoni temperaturën e përpunimit



Ngjitës metali 2K-PU

- Ngjitës reaktiv me 2 komponentë për ngjitjen e metalit, me ngjitje veçanërisht të mirë në alumin, dru, PVC të fortë dhe GFK
- Rezistent ndaj lagështisë dhe motit
- I fortë dhe i qëndrueshëm

Fushat e përdorimit:

- Për ngjitjen e këndoreve dhe profileve të aluminit në ndërtimin e dritareve, kontejnerëve dhe automjeteve
- Për prodhimin e elementeve sanduiç me bërthamë shkume të fortë PS, PUR, PVC

Përpunimi:

- Aplikohet me presë kartuçi Duo 600 ml (nr. art. 6010 0600 2) dhe tub përzierës statik (nr. art. 6870 8703)
- Sipërfaqet e ngjitjes duhet të jenë të pastra, të thata, pa pluhur dhe pa yndyrë
- Metalet zakonisht duhen trajtuar paraprakisht, p.sh. duke i zmeriluar
- Aplikoni ngjitësin në mënyrë të njëtrajtshme mbi pjesët dhe bashkojini brenda kohës së përdorimit
- Ngjitja mund të ngarkohet lehtë pas 2 orësh, qëndrueshmëria përfundimtare arrihet pas 24 orësh

Pastrimi:

- Pastroni veglat menjëherë pas përdorimit me FÖRCH Alu Reiniger tipi 60 (nr. art. 6870 8705). Materiali i ngurtësuar mund të hiqet vetëm mekanikisht.



Të dhëna teknike

Ngjyra:	Bezhë
Qëndrueshmëria në prerje-tërheqje:	15 N/mm²
Fortësia Shore D:	rreth 65
Koha e përdorimit në 10 °C / 20 °C / 30 °C:	rreth 80 min / 45 min / 25 min
Temperatura e përpunimit:	+15 °C deri +25 °C
Afati i ruajtjes (i freskët dhe i thatë):	9 muaj në kartuçë të pahapura; temperaturat e ulëta, p.sh. +5 °C, ose të larta, p.sh. +30 °C, e shkurtojnë afatin e ruajtjes në 6 muaj

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6870 8706	2K-PU METAL NGJITËS 600ML	e 10

Masë ngjitëse-izoluese 1K-PUR K126

- Masë ngjitëse dhe izoluese me një komponent me bazë poliuretani, me ngjitje të fortë
- Për ngjitje dhe izolim elastik të përhershëm
- Për metale me astar dhe të lyera, alumin, materiale druri, duroplastë
- Për ndërtim karrocerish, kontejnerësh dhe automjetesh, teknikë ventilimi dhe kondicionimi, ndërtim metalik etj.

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6630 6500	K(380G)1K-PUR-KD ZEZË	K126	ed 24
6630 6501	K(380G)1K-PUR-KD BARDHË	K126	ed 24
6630 6502	K(380G)1K-PUR-KD GRI	K126	ed 24

Grykë rezervë:
- Nr. art. 6015 8270



6630 6500 6630 6501 6630 6502 6015 8270



Ngjitës izolues 1K-PUR K195

- Ngjitës dhe izolues me një komponent, elastik, që ngurtësohet me lagështinë, për përdorim universal
- Përmbajtje shumë e ulët e monomerit të mbetur
- Mund të lyhet pas ngurtësimit
- Spektër i gjerë ngjitjeje
- Rezistencë e mirë ndaj lagështisë dhe motit

Plotëson kërkesat e standardeve të mëposhtme:

- EN15651-1 fasadë: INT/EXT 25HM
- EN 15651-4 fuga dyshemeje: INT/EXT 25HM
- Testi ISEGA: në përputhje me dispozitat e kodit gjerman për ushqimet, artikujt e përdorimit dhe ushqimin e kafshëve (LFGB)

Fushat e përdorimit:

- Metale me astar dhe të lyera, alumin, materiale druri, duroplastë dhe baza minerale të zakonshme në ndërtim
- Fuga lidhëse të elementeve të fasadës në ambiente të brendshme dhe të jashtme
- Fuga jo-mbajtëse në dysheme në ambiente të brendshme dhe të jashtme
- Ngjitje dinamike, si dhe izolim tegelash dhe fugash në ndërtim metalik dhe aparatesh, kanalesh kondicionimi dhe ventilimi, si dhe punime izolimi në konstruksione metalike dhe druri



Të dhëna teknike	
Baza:	Poliuretan 1K
Ngjyra:	I bardhë, gri, i zi
Sjellja ndaj zjarrit:	Klasa E
Viskoziteti (në +20 °C):	Pastoz
Fortësia Shore A:	45
Dendësia (DIN EN ISO 1183-1):	1,36 g/cm³
Qëndrueshmëria në tërheqje:	2,9 N/mm²
Faktori i rezistencës ndaj difuzionit të avullit:	Rreth 3.600 µ
Vlera Sd (me thellësi fuge 8 mm):	rreth 29 m
Koha e formimit të lëkurës (në 23 °C, 50 % lag. rel.):	45 min
Shpejtësia e ngurtësimit (në 23 °C, 50 % lag. rel.):	3 mm / 24 h
Temperatura e përpunimit:	+5 °C deri +35 °C
Rezistenca ndaj temperaturës (në gjendje të ngurtësuar):	-40 °C deri +90 °C
Afati i ruajtjes (i thatë, midis +5 °C dhe +25 °C)	12 muaj

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6630 6540	K(401G)NGJITËS IZOL. 1K-PUR SZ K195	ed 24
6630 6541	K(412G)NGJITËS IZOL. 1K-PUR WS K195	ed 24
6630 6542	K(406G)NGJITËS IZOL. 1K-PUR GR K195	ed 24

Ngjitës i fuqishëm hibrid FÖRCH*****



Vetitë:
- Ngjitës i fuqishëm 1K me ngjitje fillestare dhe qëndrueshmëri përfundimtare jashtëzakonisht të lartë
- Ngjitje shumë e mirë në pothuajse të gjitha bazat e zakonshme në ndërtim, edhe të lagështa
- Ngurtësim i shpejtë
- Pa erë dhe jo korroziv ndaj metaleve
- Fugë ngjitjeje elastike
- Pas ngurtësimit mund të lyhet
- Rezistencë shumë e mirë ndaj UV, motit dhe ujit të detit
- Pa izocianat, silikon dhe kallaj

Plotëson kërkesat e standardeve të mëposhtme:
- GEV-Emicode EC 1 plus

Fushat e përdorimit:
- **Pjesë e sistemit FÖRCH të montimit para murit**
- Ngjitje e shkëlqyer në dru, metal, gur natyral, beton, duroplastë dhe termoplastë, stiropor, qeramikë, xham etj.
- Veçanërisht i përshtatshëm për përdorime të ndryshme në ndërtimin e automjeteve dhe karrocerive për ngjitjen e elementeve sanduiç
- Për përdorime vertikale dhe mbi kokë, si dhe për ngjitjen e paneleve, listelave prej druri, parvazeve të dritareve etj.
- Në ndërtimin e kontejnerëve, ndërtime metalike dhe makinerish, ngjitje plastike, përdorime të brendshme dhe të jashtme, si dhe në përpunimin e gurit natyral etj.
- Nuk ngjitet në PE / PP

Përpunimi:
- Sipërfaqet e ngjitjes duhet të jenë mbajtëse, të pastra, pa yndyrë dhe vaj
- Bazat poroze, nëse nevojitet, paratrajtojini me astar silikoni (nr. art. 6830 8299) ose primer sistemi (nr. art. 6880 1000)
- Bashkoni materialet që ngjiten brenda kohës së formimit të lëkurës

Të dhëna teknike

Baza:	1K-STP
Ngjyra:	E bardhë
Vetia e filmit:	elastike
Fortësia Shore A:	rreth 70 shumë
Viskoziteti (në +20 °C):	viskoz-pastë rreth 1,47
Dendësia (sipas EN 542 në +20 °C):	g/cm³
Qëndrueshmëria në tërheqje:	5 N/mm²
Koha e formimit të lëkurës	rreth 5 min
(në +20 °C, 50 % lag. rel.):	rreth 3 mm (në 24 h)
Shpejtësia e ngurtësimit	
(në +20 °C):	Nga 0 °C
Temperatura minimale e përpunimit:	-30 °C deri +80 °C (për kohë të shkurtër deri +120 °C)
Rezistenca ndaj temperaturës:	
Afati i ruajtjes	
(i thatë, midis +15 °C dhe +25 °C):	12 muaj

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6880 18 310	K(450G)NGJITËS I FUQISHËM HYBRID 5*	e 25
6880 18 600	B(870G)NGJITËS I FUQISHËM HYBRID 5*	10

Ngjitës montimi hibrid



Vetitë:
- Ngjitës me një komponent me bazë hibride me ngjitje fillestare të lartë
- Përdorime të shumta
- Qëndrueshmëri përfundimtare e lartë në tërheqje
- Për baza thithëse dhe jo thithëse
- Mund të përdoret edhe pa primer
- Pa erë, neutral
- Pa izocianat, plastifikues, tretës dhe silikon

Fushat e përdorimit:
- I përshtatshëm për ngjitjen e materialeve të ndryshme, p.sh. elemente prej guri, betoni, muri, xhami, pasqyre, sipërfaqe të glazuara, porcelan, pllaka epoksi dhe poliesteri, PVC e fortë, poliuretan, inoks, alumin i anoduar, bakër, zink, plumb, dru i llakuar dhe pllaka HPL
- Jo i përshtatshëm për PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plastika të buta, neopren, gur natyral dhe baza bituminoze
- Jo i përshtatshëm për fuga lëvizëse, ekspozim të përhershëm ndaj ujit dhe klorit

Përpunimi:
- Sipërfaqet e ngjitjes duhet të jenë të forta, të pastra, të thata, pa vaj dhe yndyrë
- Aplikoni ngjitësin në vija vertikale
- Rekomandohet kryerja e testeve të ngjitjes dhe përputhshmërisë para fillimit të punës

Të dhëna teknike

Baza:	1K-SMP
Ngjyra:	E bardhë ose e
Vetia e filmit:	zezë elastike
Viskoziteti (në +20 °C):	shumë viskoz-pastë
Fortësia Shore A:	rreth 55
Dendësia (sipas EN 542 në +20 °C):	1,57 g/cm³
Qëndrueshmëria në tërheqje:	2,20 MPa
Koha e formimit të lëkurës (në 23 °C, 50 % lag. rel.):	rreth 15 min
Shpejtësia e ngurtësimit	
(në 23 °C, 50 % lag. rel.):	2-3 mm / 24 h
Temperatura e përpunimit:	+5 °C deri +40 °C
Rezistenca ndaj temperaturës	
(në gjendje të ngurtësuar):	-40 °C deri +90 °C
Afati i ruajtjes	
(i thatë, midis +5 °C dhe +25 °C):	18 muaj

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6880 19 310	K(450G)NGJITËS MONTIMI HYBRID	e 25
6880 19 600	B(930G)NGJITËS MONTIMI HYBRID	12
6880 19 310 1	K(450G)NGJITËS MONTIMI HIBRID I ZI	e 25

Ngjitës izolues MS-P

- Masë ngjitëse dhe izoluese 1K neutrale, cilësore dhe me ngjitje të fortë, me bazë MS-polimer
- Elastike e përhershme dhe rezistente ndaj motit
- Rezistencë shumë e mirë ndaj UV
- Mund të lyhet dhe llakohet sipër
- Pa erë
- Pa izocianat, silikon dhe tretës
- Rezistente ndaj ujit të detit
- Me trajtim kundër mykut

Plotëson kërkesat e standardeve të mëposhtme:

- EN15651-1 fasadë: INT/EXT 25HM CC
- EN 15651-3 sanitare: XS3
- EN 15651-4 fuga dyshemeje: INT/EXT 25HM CC
- „EMICODE®-EC 1Plus", emetim shumë i ulët Plus

Udhëzime përpunimi:

- Sipërfaqet e ngjitjes duhet të jenë mbajtëse, të pastra, pa yndyrë dhe vaj
- Bazat poroze, nëse nevojitet, paratrajtojini me astar silikoni
- Bashkoni materialet që ngjiten brenda kohës së formimit të lëkurës, ose lëmojeni fugën me lëng lëmimi





Të dhëna teknike

Baza e lëndës së parë:	MS-polimer
Dendësia:	1,56 g/ml
Koha e formimit të cipës:	10 min
Ngurtësimi i plotë:	rreth 2-3 mm / 24 h
Fortësia Shore A:	60
Aftësia e marrjes së lëvizjes:	25 %
i përputhshëm me lyerjen:	Po
Temperatura e përpunimit:	+5 °C deri +40 °C
Rezistenca ndaj temperaturës:	-40 °C deri +90 °C
Afati i ruajtjes (në +5 °C deri +20 °C):	18 muaj nga prodhimi

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6880 9 290 1	K(435G)NGJITËS IZOL. MS-P PRE.KAFE	e 25
6880 9 290 2	K(435G)NGJITËS IZOLUES MS-P BARDHË	e 25
6880 9 290 3	K(435G)NGJITËS IZOLUES MS-P GRI	e 25
6880 9 290 4	K(435G)NGJITËS IZOLUES MS-P ZEZË	e 25
6880 9 600 2	B(900G)NGJITËS IZOLUES MS-P BARDHË	12
6880 9 600 3	B(900G)NGJITËS IZOLUES MS-P GRI	12
6880 9 600 4	B(900G)NGJITËS IZOLUES MS-P ZEZË	12

Përparësia / dobia juaj

- E përshtatshme për izolime dhe ngjitje në ambiente të brendshme dhe të jashtme
- Ka spektër të gjerë ngjitjeje, edhe pa primer
- Jo korroziv ndaj metaleve
- Ka deklaratën ISEGA të sigurisë për ushqimet
- E testuar sipas DIN EN ISO 846, metodat A dhe C (ILH Berlin)

Përdorimi

- Ngjitje shumë e mirë në dru, metal, beton, poliestër, polistiren, PVC të fortë, qeramikë, porcelan, xham, sipërfaqe të glazuara, smalt, gur etj.
- Në ndërtimin me dru, metal dhe xham, kondicionim dhe ventilim, kuzhina, instalime elektrike, si dhe ndërtim karrocerish dhe automjetesh dhe në industrinë ushqimore
- Për ngjitjen e paneleve, listelave, parvazeve të dritareve dhe materialeve izoluese
- Jo e përshtatshme për përdorime në PP, PE, PTFE, bitum dhe fuga nën ujë







Emri i ngjyrës	Paraqitja e ngjyrës*
Prefa kafe	
e bardhë	
gri	
e zezë	

*Paraqitja e ngjyrave nuk është detyruese

Ngjitës i fuqishëm 2K Speed

Vetitë:
- Ngjitës me dy komponentë me bazë hibride
- Përdorime të shumta
- Pa tretës
- I përshtatshëm për gur natyral
- Nuk shkumëzon
- Tkurrje e ulët
- Veti të mira ngjitjeje në sipërfaqe të ndryshme
- Lëmohet lehtë
- Jo i përshtatshëm për PE, PP, PMMA, PTFE, plastika të buta, neopren dhe baza bituminoze
- Jo i përshtatshëm për fuga lëvizëse, ekspozim të përhershëm ndaj ujit dhe klorit

Përpunimi:
- Sipërfaqet e ngjitjes duhet të jenë të forta, të pastra, të thata, pa vaj dhe yndyrë
- Aplikoni ngjitësin në vija vertikale
- Bazat poroze dhe jo thithëse, nëse nevojitet, paratrajtojini me Hybrid Primer nr. art. 6880 21 250
- Bashkoni materialet që ngjiten brenda kohës së formimit të lëkurës
- Ju lutemi shihni tabelën tonë të përshtatshmërisë së bazave



Të dhëna teknike

Baza:	2K-STP
Ngjyra:	Gri
Viskoziteti (në +25 °C):	rreth 150.000 mPa.s
Fortësia Shore A:	rreth 63 rreth 1,49
Dendësia (sipas EN 542 në +20 °C):	g/cm³
Qëndrueshmëria në tërheqje:	4,0 N/mm²
Qëndrueshmëria funksionale sipas përdorimit në +20 °C:	Rreth 3,5 h
Koha e përpunimit në +20 °C:	15 min
Temperatura e përpunimit:	+7 °C deri +30 °C
Rezistenca ndaj temperaturës (në gjendje të ngurtësuar):	-40 °C deri +100 °C
Për kohë të shkurtër (maks. 30 min):	+200 °C
Afati i ruajtjes (i thatë, midis +15 °C dhe +25 °C):	15 muaj

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6880 17 195	K(290G)NGJITËS I FUQISHËM 2K SPEED	e 12
6880 17 1	TUB PËRZIERËS STATIK NGJ.POWER 2K SPEED	5

Përparësia / dobia juaj

- Ngurtësim i shpejtë dhe i kontrolluar
- Qëndrueshmëri e lartë e fugave të ngjitjes
- Qëndrueshmëria funksionale arrihet pas rreth 3,5 h
- Fugë ngjitjeje elastike
- Mund të veshet me pluhur 30 min në maks. +200 °C
- Kompenson zgjerimin e materialeve të ndryshme
- Rezistencë e mirë ndaj motit në ambiente të jashtme
- Qëndrueshmëri e mirë ndaj UV

Përdorimi

- Për ngjitjen e bazave jo thithëse me njëra-tjetrën
- Ngjitje e elementeve sanduiç (kasetë) të fasadave
- Përdorime ngjitjeje dhe izolimi në ndërtimin e automjeteve dhe karrocerive
- Ngjitje montimi, ndërtim shkallësh / dritaresh alumini, impiante diellore dhe të erës





Silikon universal neutral me viskozitet të lartë

Vetitë:

- Masë izoluese silikoni me një komponent, pa MEKO, elastike dhe me lidhje neutrale
- Ngjitje shumë e mirë në pothuajse të gjitha bazat e zakonshme në ndërtim
- Shtrydhje e synuar dhe e lehtë falë viskozitetit të lartë
- Lëmim dhe modelim shumë i mirë
- Me trajtim kundër mykut
- Rezistencë shumë e mirë ndaj UV
- I përputhshëm me mermerin dhe gurin natyror
- Rezistent ndaj temperaturave të larta deri 220 °C
- Jo korroziv ndaj metaleve
- Rezistent ndaj dritës dhe ambienteve të lagështa
- Përherë elastik dhe shumë rezistent ndaj motit

Plotëson kërkesat e standardeve të mëposhtme:

- EN15651-1 fasadë: INT/EXT 25LM CC
- EN 15651-2 Xham: 25LM CC
- EN 15651-3 Sanitar: XS1
- EN 15651-4 fuga dyshemeje: INT/EXT 25LM CC
- GEV-EMICODE EC 1 PLUS
- VDI 6022
- I përputhshëm me gurin natyral sipas ISO 16938-1
- I testuar ISEGA për zona pranë ushqimeve

Fushat e përdorimit:

- Për ambiente të brendshme dhe të jashtme
- Ndërtim i lartë / fasada (DIN 18540, deri 15 % ngarkesë zgjatjeje)
- Çati
- Dysheme
- Ndërtim xhami / dritaresh
- Kuzhinë
- Rifiniture të brendshme
- Sanitare
- Ngjitje pasqyrash
- Gur natyral
- VSG
- VDI
- Nuk është i përshtatshëm për ndërtimin e akuariumeve dhe fugimin nën ujë

Bazat:

- Xham, pllaka, qeramikë, pllaka të glazuara, smalt, gur natyral (p.sh. mermer), shumë metale (p.sh. alumin, çelik, zink, bakër), dru i lyer, i llazuar ose i impregnuar dhe shumë plastika

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6810 1000	K(300ML)SILIKON UNIV. HV TRANSP.	e 12
6810 1001	K(300ML)SILIKON UNIV. HV BARDHË	e 12
6810 1002	K(300ML)SILIKON UNIV. HV GRI E ÇELUR	e 12
6810 1003	K(300ML)SILIKON UNIV. HV GRI MES.	e 12
6810 1004	K(300ML)SILIKON UNIV. HV ANTRACIT	e 12
6810 1005	K(300ML)SILIKON UNIV. HV ZEZË	e 12
6810 1018	K(300ML)SILIKON UNIV. HV KAFE	e 12
6810 1019	K(300ML)SILIKON UNIV. HV LIS	e 12

Emri i ngjyrës	≈ RAL	Paraqitja e ngjyrës*
E bardhë	9016	
gri e çelët	7038	
Gri mesatare	9007	
antracit	7022	
e zezë	8022	
kafe	8028	
Lis	8000	

*Paraqitja e ngjyrave nuk është detyruese





Silikon ndërtimi neutral me viskozitet të lartë

- Masë izoluese silikoni me një komponent, pa MEKO, elastike dhe me lidhje neutrale
- Ngjitje shumë e mirë në shumicën e bazave të zakonshme në ndërtim
- Shtrydhje e synuar dhe e lehtë falë viskozitetit të lartë
- Lëmim dhe modelim shumë i mirë
- Me trajtim kundër mykut
- Rezistent ndaj motit, dritës dhe UV
- Pa acide dhe baza
- Përherë elastik sipas DIN EN 26927

Plotëson kërkesat e standardeve të mëposhtme:

- EN 15651-1 fasadë: EXT-INT, klasa 25 LM CC
- EN 15651-2 xham: 25 LM CC
- EN 15651-3 sanitare: XS 1
- EN 15651-4 fuga dyshemeje: INT/EXT 25 LM CC
- GEV-EMICODE EC 1 PLUS

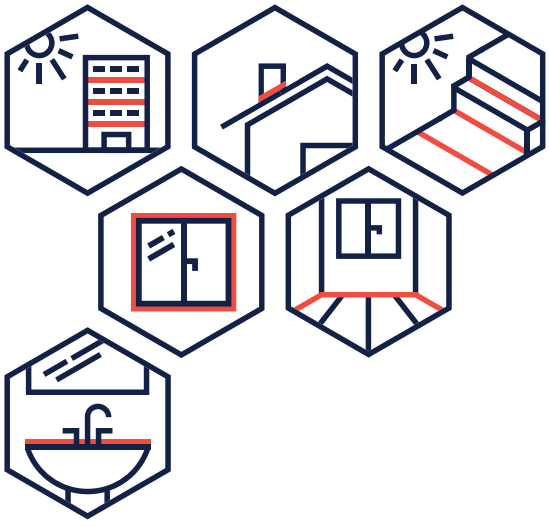
Fushat e përdorimit:

- Për ambiente të brendshme dhe të jashtme
- Ndërtim i lartë / fasada (DIN 18540, deri 15 % ngarkesë zgjatjeje)
- Çati
- Dysheme
- Ndërtim xhami / dritaresh
- Rifiniture të brendshme
- Sanitare
- Jo i përshtatshëm për ndërtimin e akuariumeve, fuga nën ujë dhe gur natyral

Bazat:

- Xham, pllaka, qeramikë, pllaka të glazuara, smalt, shumë metale (p.sh. alumin, çelik, zink, bakër), dru i lyer, i llazuar ose i impregnuar dhe shumë plastika





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6810 2000	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV TRANSP.	e 24
6810 2001	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV GRI TRANSP.	e 24
6810 2002	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV BARDHË	e 24
6810 2003	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV ZEZË	e 24
6810 2004	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV GRI	e 24
6810 2005	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV KAFE	e 24
6810 2006	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV ANTRACIT	e 24
6810 2008	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV LIS	e 24
6810 2010	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV MANHATT.	e 24
6810 2016	K(310ML)SILIKON NDËRT. HV BAHAMAB.	e 24
6810 2022	B(600ML)SILIKON NDËRT. HV TRANSP.	12
6810 2023	B(600ML)SILIKON NDËRT. HV BARDHË	12

Emri i ngjyrës	≈ RAL	Paraqitja e ngjyrës*
E bardhë	9016	
e zezë	8022	
gri	7046	
kafe	8028	
antracit	7022	
Lis	8000	
Manhattan	7044	
Bezhë bahama	1015	

*Paraqitja e ngjyrave nuk është detyruese

Silikon ndërtimi neutral me viskozitet mesatar

- Masë izoluese silikoni me një komponent, pa MEKO, elastike dhe me lidhje neutrale
- Ngjitje shumë e mirë në shumicën e bazave të zakonshme në ndërtim
- Shtrydhje e shpejtë dhe e lehtë falë viskozitetit mesatar
- Lëmim dhe modelim shumë i mirë
- Me trajtim kundër mykut
- Rezistent ndaj motit, dritës dhe UV
- Pa acide dhe baza
- Përherë elastik sipas DIN EN 26927

Plotëson kërkesat e standardeve të mëposhtme:

- EN 15651-1 fasadë: EXT-INT, klasa 25 LM CC
- EN 15651-2 xham: 25 LM CC
- EN 15651-3 sanitare: XS 1
- GEV-EMICODE EC 1 PLUS

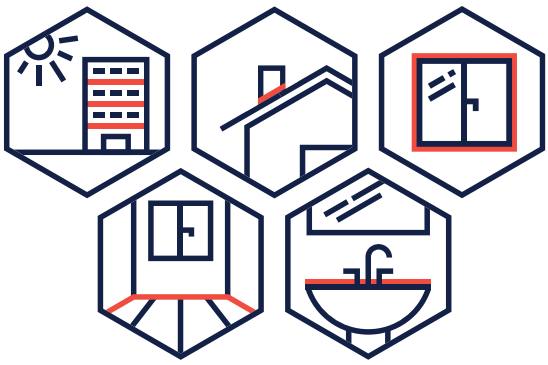
Fushat e përdorimit:

- Për ambiente të brendshme dhe të jashtme
- Ndërtim i lartë / fasada (DIN 18540, deri 15 % ngarkesë zgjatjeje)
- Çati
- Ndërtim xhami / dritaresh
- Rifiniture të brendshme
- Sanitare
- Jo i përshtatshëm për ndërtimin e akuariumeve, fuga nën ujë dhe gur natyral

Bazat:

- Xham, pllaka, qeramikë, pllaka të glazuara, smalt, shumë metale (p.sh. alumin, çelik, zink, bakër), dru i lyer, i llazuar ose i impregnuar dhe shumë plastika





Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6810 2100	K(310ML)SILIKON NDËRT. MV TRANSP.	e 24
6810 2101	K(310ML)SILIKON NDËRT. MV TRANSP.-MAT	e 24
6810 2102	K(310ML)SILIKON NDËRT. MV BARDHË	e 24
6810 2103	K(310ML)SILIKON NDËRT. MV GRI	e 24
6810 2104	K(310ML)SILIKON NDËRT. MV ZEZË	e 24
6810 2105	K(310ML)SILIKON NDËRT. MV KAFE	e 24
6810 2106	K(310ML)SILIKON NDËRT. MV LIS	e 24
6810 2107	K(310ML)SILIKON NDËRT. MV BU E ÇELUR	e 24
6810 2123	B(400ML)SILIKON NDËRT. MV TRANSP.	12
6810 2124	B(400ML)SILIKON NDËRT. MV BARDHË	12
6810 2130	B(600ML)SILIKON NDËRT. MV TRANSP.	12
6810 2131	B(600ML)SILIKON NDËRT. MV TRANSP.-MAT	12
6810 2132	B(600ML)SILIKON NDËRT. MV BARDHË	12
6810 2133	B(600ML)SILIKON NDËRT. MV GRI	12
6810 2134	B(600ML)SILIKON NDËRT. MV KAFE	12

Emri i ngjyrës	≈ RAL	Paraqitja e ngjyrës*
E bardhë	9016	
gri	7046	
e zezë	8022	
kafe	8028	
Lis	8000	
Ah i çelur	1001	

*Paraqitja e ngjyrave nuk është detyruese

Sigurues vidash me qëndrueshmëri mesatare blu FORCH*****
K175

- Për sigurimin dhe izolimin e lidhjeve me filetë
- Fortësi mesatare, çmontohet me vegla



DVGW product

Të dhëna teknike	
Viskoziteti (25 °C):	1.500 – 3.000 mPas
Dendësia (25 °C):	1,12 g/cm³
Rezistenca ndaj temperaturës:	-55 °C deri +150 °C
Aftësia maks. e mbushjes së boshllëkut:	0,25 mm
Momenti i shkëputjes:	21 Nm
Qëndrueshmëria në prerje (DIN 54452):	20 N/mm²
Qëndrueshmëria në dorë:	5 – 15 min
Qëndrueshmëria funksionale:	0,5 – 1 h
Qëndrueshmëria përfundimtare:	1 – 3 h
Filetë maks. (metr.):	M36

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6420 4000	FL(50G)SIGUR.VIDASH MF K175 5*	1 f

Përparësia / dobia juaj

- Rezistent ndaj dridhjeve
- Rezistencë e shkëlqyer ndaj kimikateve dhe nxehtësisë
- Pa detyrim shënjimi sipas GefStoffV
- Me regjistrim NSF (NSF / ANSI standardi 61)
- I testuar DVGW (DIN EN 751-1), nuk lejohet për instalime gazi në shtëpi sipas DVGW-TRGI 2008
- Me **sistem kapaku dozues rrotullues:**
  - Kapak praktik rrotullues për përdorim praktik me një dorë
  - sistem dozimi i rregullueshëm pa shkallë, për dozim të optimizuar sipas përdorimit, me konsum dhe kosto minimale
  - sistem mbyllës vetëpastrues, pa bllokim të hundës dozuese

Përdorimi

- Fileta, bulona etj.
- Edhe në çelik inoks dhe sipërfaqe të pasivuara





Izolues filete tubi, fortësi mesatare, i verdhë K177 FORCH*****

- Për sigurimin dhe izolimin e fileteve kundër gazit, ujit, hidrokarbureve, vajit, gazit të lëngshëm dhe shumë kimikateve

- Zëvendëson lirin, PTFE dhe guarnicionet e ngurta
- Fortësi mesatare, çmontohet me vegla
- Pa detyrim etiketimi sipas GefStoffV
- Me regjistrim NSF (standardi NSF/ANSI 61)
- I testuar DVGW (DIN EN 751-1), jo i miratuar për instalimet e gazit në shtëpi sipas DVGW-TRGI 2008
- Me **sistem kapaku dozues rrotullues:**
  - Kapak praktik rrotullues për përdorim praktik me një dorë
  - sistem dozimi i rregullueshëm pa shkallë, për dozim të optimizuar sipas përdorimit, me konsum dhe kosto minimale
  - sistem mbyllës vetëpastrues, pa bllokim të hundës dozuese



Të dhëna teknike

Viskoziteti (25 °C):	18.000 – 30.000 mPas
Dendësia (25 °C):	1,05 g/cm
Rezistenca ndaj temperaturës:	-55 °C deri +150 °C
Aftësia maks. e mbushjes së boshllëkut:	0,5 mm
Momenti i shkëputjes:	10 – 20 Nm
Qëndrueshmëria në prerje (DIN 54452):	6 – 13 N/mm²
Qëndrueshmëria në dorë:	15 – 30 min
Qëndrueshmëria funksionale:	1 – 3 h
Qëndrueshmëria përfundimtare:	3 – 6 h
Filetë maks. (metr/inç):	M80 / 3”

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6420 4010	TB(50G)IZOLUES FILETE TUBI MF K177 5*	e 50

Hollues nitro R505

- Hollues për hollimin e bojës dhe për pastrim
- Përdorim universal në punimet e lyerjes për pastrim dhe hollim

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 1579	FL(1L)HOLLUES UNIV. NITRO R505	e 12
6130 1580	KA(5L) HOLLUES UNIV. NITRO R505	1
6130 1582	KA(20L)HOLLUES UNIV. NITRO R505	1
6130 1586	FA(55L)HOLLUES UNIV. NITRO R505	1



6130 1580 6130 1582 6130 1586



6130 1577 6130 1578

Pastrues industrial R551

- Pastrues industrial cilësor për heqjen e butë të mbetjeve të ngjitësit, shiritave ngjitës, etiketave, ngjitëseve të filmit dhe konservimit mbrojtës, si dhe papastërtive të vështira si dylli, mbetjet e gomës, silikonit, vajit dhe yndyrës
- Vepron shpejt dhe me efektivitet dhe ka erë të këndshme

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 1577	PASTRUES INDUSTRIAL 500ML R551	ed 24
6130 1578	KA(5L) PASTRUES INDUSTRIAL R551	1

Pastrues frenash Premium R510

- Pastrues frenash Premium pa aceton për përdorim në të gjithë industrinë, zejtarinë, riparimin dhe montimin

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6110 0914	PASTRUES FRENASH PREMIUM 600ML R510	eh 30
6110 0951	KA(5L) PASTRUES FRENASH PREMIUM R510	1
6110 0952	KA(30L)PASTRUES FRENASH PREMIUM R510	1
6110 0960	FA(60L)PASTRUES FRENASH PREMIUM R510	1

Rubinet derdhës i përshtatshëm:
- 5 l: Nr. art. 6000 0020
- 30 l: nr. art. 6000 0025
- 60 l: nr. art. 6000 0016

Rubinet metalik me sferë për bidon:
- 30 l: nr. art. 6000 0027

Rubinet metalik me sferë për fuçi:
- 60 l: nr. art. 6000 0024



6110 0914 6110 0951



6110 0952



6110 0960

Pastrues acetoni R592

- Pastrues special për sipërfaqe metalike të palyera dhe xham
- I përshtatshëm për çyndyrosjen e metaleve para punimeve të lyerjes, stukimit, ngjitjes dhe izolimit
- Shumë i avullueshëm: avullon shpejt dhe pa mbetje
- Heq pa problem yndyrat, vajrat, mbetjet e ngjitësit, spërkatjet e bojës dhe katranit, bitumin, dyllrat e automjeteve dhe mjete të tjera mbrojtëse nga korrozioni me bazë parafine, mbetjet e shkumës PU, si dhe shumë papastërti të tjera
- Aplikojeni me leckë mbi sipërfaqe, fshijeni lehtë, lëreni të veprojë pak dhe fërkojeni me leckë të pastër
- Deri 99,5 % aceton: mund të dëmtojë plastikat dhe metalet me bakër, para përdorimit testoni përputhshmërinë në një vend të fshehur
- Pa AOX, toluen dhe silikone

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6110 1010	FL(1L)PASTRUES ACETONI R592	e 6
6110 1020	KA(5L)PASTRUES ACETONI 99,5%R592	1



6110 1010



6110 1020

Pastrues për makina dhe pajisje ushqimore R509

- Pastron, mirëmban dhe mbron me një veprim
- Ideal edhe për sipërfaqe inoksi
- Shtresa mbrojtëse e bën ujin të rrëshqasë
- Me regjistrim NSF-A7
- Vepron në mënyrë antistatike
- Ekonomik në përdorim
- Përdoret pa mundim, pa gërryer

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 1860	PASTRUES MAKINASH A7 400ML R509	ed 24



NSF
Nonfood Compounds
Program Listed (A7)
(Registration 143443)

Pastrues duarsh Derma Craft E

- Pa alkal dhe tretës
- Vlera pH: 7 (neutrale)
- Pastron duart intensivisht dhe butë nga bojërat, ngjitësit, rrëshirat, llaqet dhe papastërti të tjera të vështira

- I testuar dermatologjikisht
- **Përmban grimca natyrale fërkuese**

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6180 9170	TB(350ML)DERMA CRAFT E PASTRUES DUARSH	e 12
6180 9171	FL(1L) DERMA CRAFT E PASTRUES DUARSH WR	e 6
6180 9172	FL(2L) DERMA CRAFT E PASTRUES DUARSH	e 6
6180 9173	DS(3L) DERMA CRAFT E PASTRUES DUARSH	e 6
6180 9174	EI(10L)DERMA CRAFT E.PASTRUES DUARSH	1


6180 9170


6180 9171


6180 9172


6180 9174


6180 9173

Shpërndarës përkatës për nr. art. 6180 9171:
- Nr. art. 6180 9080: shpërndarës Push plastik i bardhë për paketim 1 l
- Nr. art. 6180 9081: shpërndarës Push plastik i zi për paketim 1 l
- Nr. art. 6180 9082: shpërndarës Push inoks për paketim 1 l
- Nr. art. 6180 9080 1: shpërndarës Easy plastik i bardhë për paketim 1 l
- Nr. art. 6180 9081 1: shpërndarës Easy plastik i zi për paketim 1 l
- Nr. art. 6180 9082 1: shpërndarës Easy inoks për paketim 1 l

Shpërndarës përkatës për nr. art. 6180 9172:
- Nr. art. 6180 9096: shpërndarës Force plastik për paketim 1-2 l
- Nr. art. 6180 9095: shpërndarës Force metalik për paketim 1-2 l

Shpërndarës/mbajtëse muri përkatëse për nr. art. 6180 9173:
- Nr. art. 6180 9006: shpërndarës me pompë për paketim 3 l
- Nr. art. 6180 9026: mbajtëse muri (3 copë)
- Nr. art. 6180 9005: mbajtëse muri përfsh. pompën për paketim 3 l

Shpërndarës përkatës për nr. art. 6180 9174:
- Nr. art. 6180 9003: shpërndarës me pompë për paketim 10 l



Lecka të lagura pastrimi Derma Craft

- Kovë shpërndarëse praktike që rimbyllet
- Pastron shpejt dhe tërësisht të gjitha papastërtitë e ngjitura nga duart dhe sipërfaqet e objekteve
- Me vitaminë E dhe aloe vera
- Lëshon pak push, rezistente ndaj fërkimit dhe miqësore me lëkurën
- Transportohen lehtë dhe janë perfekte për përdorim të lëvizshëm, p.sh. në montim
- Të aplikueshme në lëkurë, metal, plastikë, qeramikë dhe sipërfaqe të tjera të ndotura
- Efektive ndaj të gjitha papastërtive të zakonshme industriale, si yndyra, boja, ngjitësit ose rrëshira
- Polikarbonati / pleksiglasi mund të bëhen mat; rekomandohet testimi i përputhshmërisë në materiale
- Përmbajtja: 72 lecka

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6130 9104	EI(72)DERMA-CRAFT LECKA TË LAGURA	e 6

Rula letre pastrimi

- Të paraperforuara dhe me buzë të përforcuara

Nr. art. 5413 97 5 1:

- Të përshtatshme për ushqime

Nr. art. 5413 20, 5413 30:

- Të përshtatshme për nxjerrje nga brenda
- Ø e jashtme e rulit: 290 mm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5413 10	RO(1000BL)LECKA PASTR. 3L-BLU38X36CM	e 2 b
5413 10 1	RO(1000FL)LETËR PASTR.3SH-BARDHË38X36CM	1
5413 11	RO(1000BL)LECKA PASTR. 2L-BLU38X36CM	i 4
5413 11 1	RO(1000FL)LETËR PASTR.2SH-BARDHË38X36CM	2
5413 16 1	RO(800FL)LETËR PASTR.2SH.BARDHË 22X30CM	i 6
5413 20	RO(1000FL)LETËR PASTR.2SH-BARDHË26X38CM	2
5413 30	RO(1000BL)LECKA PASTR. 2L-BLU22X36CM	2
5413 97	RO(473FL)LETËR PASTR.3SH-BARDHË 26X38CM	i 6
5413 97 5 1	RO(500BL)LECKA PASTR. 3L-BLU 22X38CM	i 6







Leckë pastrimi polipropileni e lagur / e thatë

- Alternativë e pastër dhe ekonomike për shumë fusha përdorimi

- Heq edhe papastërtitë e vështira
- Rezistent ndaj tretësve
- Pa push
- E fortë
- Të përshtatshme për ushqime
- Mund të lahet, rezistente ndaj fërkimit

Fushat e përdorimit:

- Bojaxhinj, përgatitje automjetesh, servise automjetesh, kuzhina të mëdha, industri ushqimore, pastrim ndërtesash etj.

Të dhëna teknike

Materiali:	100 % polipropilen
Rul:	500 fletë
Përmasat (Gj × L) (fleta):	380 × 320 mm
Gramatura:	75 g/m²
Ngjyra:	Blu
Rezistenca ndaj nxehtësisë:	deri 120 °C

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5413 13	RO(500BL)LECKA PASTR. NAS/TR 38X32CM	1

Spërkatës me pompë presioni 1,0 l

- I përshtatshëm për shumë produkte me tretës
- Jo i përshtatshëm për pastruesin e frenave Professional R500 (me aceton)
- Krijimi i presionit me pompim deri maks. 3 bar
- Rrymë spërkatjeje e rregullueshme duke rrotulluar grykën
- Nr. art. 6000 0065: pamje neutrale
- Nr. art. 6000 0954: i shënuar për pastrues frenash Premium R510
- Nr. art. 6000 0075: neutral pa mbishkrim
- P.sh. i përshtatshëm për pastruesit e mëposhtëm:
  - Pastrues frenash Premium R510
  - Pastrues A II R503
  - Pastrues pjesësh motori, kambioje dhe shasie R521
  - Pastrues industrial R551
  - Heqës silikoni R507

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6000 0065	SPËRKATËS ME POMPË NEUTRAL 1L	1
6000 0954	SPËRK.ME POMPË P.PASTR.FRENASH R510	1
6000 0066	SET GUARNICIONESH P.SPËRK.POMPË	1
6000 0068	REZERVË-PLAST.-GRYKË SPËRK.POMPË 0,8MM	1
6000 0964	PLAST.-LANZE 30CM KUQ/ZEZË	1
6000 0075	SPËRK.ME POMPË KUQ/ZEZË BLANK1L	1



6000 0065



6000 0954



6000 0080



6000 0068



6000 0964

6000 0066

Spërkatës me pompë presioni 1,5 l

- I përshtatshëm për shumë produkte me tretës
- Jo i përshtatshëm për pastruesin e frenave Professional R500 (me aceton)
- Krijimi i presionit me pompim deri maks. 4 bar
- Rrymë spërkatjeje e rregullueshme duke rrotulluar grykën
- P.sh. i përshtatshëm për pastruesit e mëposhtëm:
  - Pastrues frenash Premium R510 (nr. art. 6110 0951)
  - Pastrues A II R503 (nr. art. 6110 0961)
  - Pastrues pjesësh motori, kambioje dhe shasie R521 (nr. art. 6110 0970)
  - Pastrues industrial R551 (nr. art. 6130 1578)
  - Heqës silikoni R507 (nr. art. 6130 1570)

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6000 0080	SPËRKATËS ME POMPË NEUTRAL 1.5L	1
6000 0066	SET GUARNICIONESH P.SPËRK.POMPË	1
6000 0068	REZERVË-PLAST.-GRYKË SPËRK.POMPË 0,8MM	1
6000 0964	PLAST.-LANZE 30CM KUQ/ZEZË	1

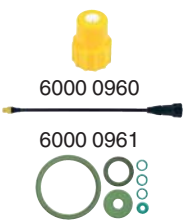
Spërkatës me pompë presioni për pastrues felgash

- I përshtatshëm për shumë produkte acide
- Jo i përshtatshëm për pastruesin e frenave Professional R500 (me aceton)
- Krijimi i presionit me pompim deri maks. 3 bar
- Rrymë spërkatjeje e rregullueshme duke rrotulluar grykën
- Nr. art. 6000 0076: neutral pa mbishkrim
- P.sh. i përshtatshëm për pastruesit e mëposhtëm:
  - Pastrues felgash R515 dhe R516
  - Pastrues i fuqishëm R549
  - Ultra Red
  - Pastrues i fuqishëm sanitar

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6000 0955	SPËRK.ME POMPË P.PASTR.FELGASH	1
6000 0958	SET GUARNICIONESH P.6000 0955	1
6000 0960	GRYKË REZERVË PËR 6000 0955 VERDHË	1
6000 0965	PLAST.-LANZE 30CM VERDHË/ZEZË	1
6000 0076	SPËRK.ME POMPË VERDHË/ZEZË BLANK1L	1



6000 0955



6000 0960

6000 0961

6000 0958

Spërkatës dore

- I përshtatshëm për shumë lëngje ujore
- Jo i përshtatshëm për pastruesin e frenave Professional R500 (me aceton)
- Nr. art. 6730 0926: neutral pa mbishkrim

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6000 0061	SPËRKATËS DORE PROF. NEUTRAL 1L	1
6000 0015	SPËRKATËS DORE NEUTRAL 500ML	1
6730 0926	SHISHE SPËRKATËSE NEUTRAL 0,5L	1
6000 0061 1	KOKË SPËRKATËSE REZ. P.SPËRK.DORE PROF. 1L	1



6000 0061 6000 0061 1 6000 0015 6000 0061 1

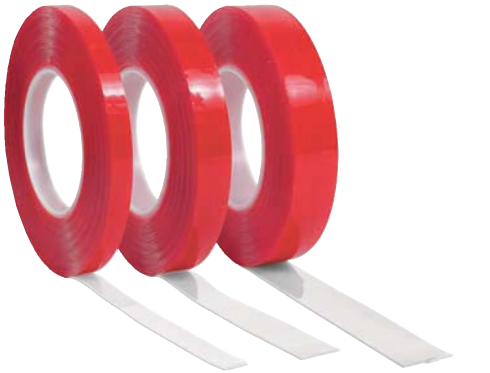
Shirit ngjitës Gel-Tape me dy anë

- Shirit ngjitës akrilati me dy anë me performancë të lartë për mbajtje të përhershme
- Për ngjitje të forta dhe të përhershme në sipërfaqe të rrafshta në ambiente të brendshme dhe të jashtme
- Shumë i përshtatshëm për ngjitjen e metalit, xhamit, bojës, veshjeve me pluhur, gurit, betonit, shumë plastikave, drurit të paratrajtuar etj. me njëri-tjetrin
- Kompensim i shkëlqyer i ndryshimeve të zgjerimit midis materialeve të ndryshme
- Alternativë ekonomike dhe praktike për shumë lidhje me perçina dhe vida, saldim, bulona, ngjitës të lëngshëm dhe mjete të tjera fiksimi
- Thith zhurmën dhe dridhjet
- Rezistent ndaj temperaturës deri +100 °C, për kohë të shkurtër deri +160 °C
- Rezistent ndaj UV, motit dhe tretësve
- I papërshkueshëm nga era dhe uji falë strukturës me qeliza të mbyllura
- Ngjyrat: gri dhe transparente
- **Nr. art. 6450 0912, 6450 0919, 6450 0925:**
  - Trashësia e shiritit: 1 mm
  - shumë i përshtatshëm për ngjitje të padukshme
- **Nr. art. 6450 1012, 6450 1019, 6450 1025:**
  - Trashësia e shiritit: 1,2 mm

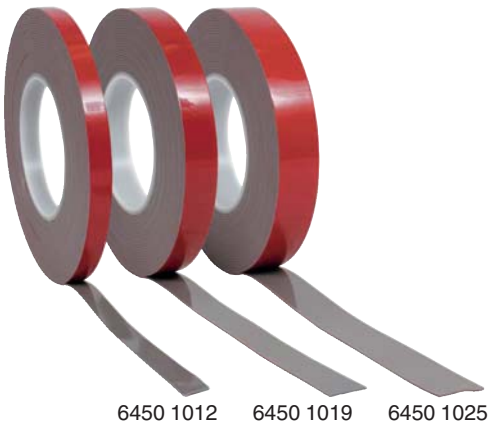
Përdorimi:

- Në industrinë e automjeteve, anijeve, avionëve, mjeteve hekurudhore, elektronikës, ndërtimit etj.
- Temperatura e përpunimit: +15 °C deri +30 °C
- Sipërfaqet duhet të jenë të pastra dhe pa yndyrë
- Forca maksimale e ngjitjes arrihet me shtypje të shkurtër me forcë maksimale, që materialet të kenë kontakt optimal

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6450 0912	RO(10M)GEL-TAPE TRANSP. B12MM	1
6450 0919	RO(10M)GEL-TAPE TRANSP. B19MM	1
6450 0925	RO(10M)GEL-TAPE TRANSP. B25MM	1
6450 1012	RO(10M)GEL-TAPE GRI B12MM	1
6450 1019	RO(10M)GEL-TAPE GRI B19MM	1
6450 1025	RO(10M)GEL-TAPE GRI B25MM	1



6450 0912 6450 0919 6450 0925



6450 1012 6450 1019 6450 1025

Produkte të tjera

Siguruese vidash me qëndrueshmëri të lartë jeshile
K176
Nr. art. 6420 4005





Izol. filetash tubash me PTFE qëndr. ulët e bardhë
K178
Nr. art. 6420 4012



Izolues filetash tubash Pipe Seal K114
Nr. art. 6420 4167



Sigurues filetash special K123
Nr. art. 6420 4165



Detektues rrjedhjesh
Nr. art. 6730 0800



Tub përzierës statik për ngjitës metali 2K
Nr. art. 6870 8703



Presë kartuçi Duo 600 ml
Nr. art. 6010 0600 2



Ngjitës i fuqishëm 1K-MS i bardhë K137
Nr. art. 6630 6560



Ngjitës izolues MS-P transparent
Nr. art. 6880 9 290



Masë ngjitëse-izoluese MS-polimer „soft”
K138
Nr. art. 6630 6555 ff.





Shkumë pistolete 1K-PU 500 plus
Nr. art. 6800 8106



Pastrues universal PU
Nr. art. 6800 8120



Pistoleta shkume
Nr. art. 6800 8102 1

Nr. art. 6800 8104

Nr. art. 6800 8140



Produkte të tjera

Pastrues All R503
Nr. art. 6110 0963 ff.



Pastrues i shpejtë montimi R501
Nr. art. 6110 0950 ff.



Gotë matëse PP
Nr. art. 5421 3500



Enë matëse prej llamarine të kallajosur
Nr. art. 5421 5500



Disk mbajtës me ngjitëse
Nr. art. 5977 1



Lecka pastrimi për inoks R548
Nr. art. 6130 9107



Granulat thithës vaji
Nr. art. 6190 9502 ff.



Leckë thithëse vaji SMF
Nr. art. 6190 9530 ff.



Doreza të thurura imët poliuretani
Nr. art. 5405 91 7-11



Pastrues pjesësh motori, kambioje dhe shasie R521
Nr. art. 6110 0970 ff.



Kordon butili i rrumbullakët, i mbushur
Nr. art. 6630 6211



Shtresë zmerilimi najloni e kuqe
Nr. art. 5958 100 3



Mbushës plastik i brumosshëm K192
Nr. art. 6630 6310



Primer për ngjitës plastike K148
Nr. art. 6660 4255



Pastrues i shpejtë montimi Safety R504
Nr. art. 6110 0953





Lubrifikim

Funksionon si i lyrosur.

Zgjidhjet tona speciale për lubrifikimin e pjesëve mekanike përdoren gjithmonë kur diçka ngec ose bllokohet. Që gjithçka të funksionojë sërish, në kuptimin e plotë të fjalës, si e lyrosur, ju ofrojmë lubrifikantë universalë si vajra të imët dhe mirëmbajtjeje, grasa spreji me performancë të lartë ose grasa ngjitëse të rrjedhshme.

Vaj i imët PTFE S414

- Lubrifikant i imët sintetik me cilësi të lartë
- Lë një shtresë lubrifikuese PTFE pothuajse të thatë
- Rezistent ndaj temperaturës nga -50 °C deri +160 °C
- Kutia aerosol me valvul sfere mund të përdoret në çdo pozicion
- Kokë spërkatëse sigurie



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6520 5576	VAJ I IMËT PTFE S414 300ML	ed 24

Përparësia / dobia juaj

- **Talenti i shumanshëm për automjete, zejtari dhe industri**
- Përmbajtje e lartë PTFE për lubrifikim të përhershëm
- Mirëmban, lubrifikon dhe mbron nga korrozioni pa tërhequr papastërti
- Pa silikon
- Efekt i shkëlqyer lubrifikues edhe në kushte ekstreme temperature dhe presioni
- Pa ngjyrë, nuk lë mbetje

Përdorimi

- Për të gjitha pjesët lëvizëse, p.sh. bravat e dyerve, menteshat, shinat rrëshqitëse dhe përshtatjet, shufrat e frenave, gazit dhe marsheve dhe kabllot Bowden, zinxhirët dhe lidhjet me vida etj.







Vaj mirëmbajtjeje S407

- Lubrifikon në mënyrë të qëndrueshme bravat, menteshat, kabllot Bowden, pajisjet mbajtëse dhe shtrënguese
- Rezistent ndaj temperaturës nga -30 °C deri +150 °C



6520 5750



6520 5755

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6520 5750	VAJ MIRËMB. S407 300ML	ed 24
6520 5755	KA(5L)VAJ MIRËMB. S407	1

Përparësia / dobia juaj

- Vaj i bardhë i hidrogjenizuar, garantuar pa rrëshirë
- Pa ngjyrë, nuk lë njolla
- Tret rrëshirat, i bën pjesët lëvizëse të lëvizin lehtë
- Parandalon ngrirjen e bravave
- Përdoret si lubrifikant për mbajtëset e çekiçëve shpues
- Edhe si vaj armësh
- Pa silikon, pa acid

Përdorimi

- Për lubrifikimin e bishtave të puntove të çekiçit, bravave të dyerve, shufrave, menteshave të dritareve dhe dyerve, fiksimeve, pajisjeve mbajtëse në makinat e përpunimit të metalit etj.







Full-Service S400

- Pastron dhe mbron
- Eliminon kërcitjet
- Liron pjesët e ndryshkura
- Liron mekanizmat e bllokuar
- Largon lagështinë
- Pa silikon
- Rezistent ndaj temperaturës nga -50 °C deri +80 °C
- Kutia aerosol me valvul sfere mund të përdoret në çdo pozicion
- Kokë spërkatëse sigurie

Përdorimi:

- Tret njollat e lapsave me ngjyrë, yndyrën, katranin, gomën, mbetjet e ngjitësit dhe të gëlqeres
- Lë një shtresë mbrojtëse kundër ndryshkut dhe korrozionit në biçikleta, karroca fëmijësh, pjesë kromi, motoçikleta dhe vegla

- Depërton në fileta dhe lubrifikon menteshat, rrotat, sustat, rubinetet, dorezat e dritareve dhe dyerve, pedalet, karriget e zyrës etj.
- Depërton thellë dhe liron dadot, vidat, çelësat, kabllot etj. të ndryshkura, të korroduara dhe të bllokuara
- Liron dhe lubrifikon bravat e bllokuara të dyerve, zinxhirët e rrobave, makinat e qepjes, tastet e makinave të shkrimit, çelësat, kabllot etj.
- Largon ujin nga sipërfaqet metalike, p.sh. në kontaktet elektrike, ndezjet e automjeteve, veglat, motoçikletat, motorët e jashtëm të varkave etj.

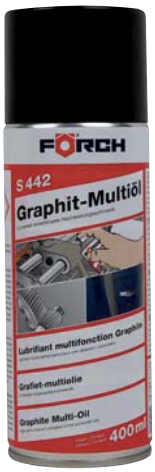
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6520 5760	FULL-SERVICE S400 400ML	ed 24
6520 5761	KA(20L)FULL-SERVICE S400	1



6520 5760



6520 5761



Vaj grafiti multifunksional S442

- Vaj lubrifikues me performancë të lartë për lubrifikim afatgjatë në kushte të rënda pune dhe temperatura të larta
- Me aditiv grafiti sintetik shumë të pastër
- Temperatura e përdorimit -25 deri +150 °C, veti funksionimi në emergjencë deri rreth +400 °C
- Mbrojtje e shkëlqyer nga konsumimi dhe korrozioni, kapacitet i lartë mbajtës ngarkese
- Shumë rezistent ndaj plakjes, oksidimit, rrezatimit UV, si dhe acideve dhe bazave të lehta
- Përdorim universal për lubrifikimin e zinxhirëve, nyjeve, udhëzuesve dhe shumë pikave të tjera lubrifikimi

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6530 1520	VAJ GRAFITI S442 400ML	e 12

Graso spreji OMC² me performancë të lartë
S477

- Graso spreji EP (extreme pressure) me viskozitet të lartë që shtyn papastërtitë, me efekt afatgjatë dhe OMC² (Organo Metal Compound)
- Me aditivë specialë për ngarkesat më ekstreme
- Rezistent ndaj temperaturës nga -30 °C deri +125 °C
- Klasa NLGI 2
- Ngjyra: jeshile



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6500 5610	HL-OMC²-GRASO SPREJ S477 500ML	ed 24

Përparësia / dobia juaj

- **Rezistencë e lartë ndaj ujit të kripur**
- Nuk rrjedh në sipërfaqe horizontale dhe vertikale (lubrifikim rezervë)
- Izolim i mirë ndaj ujit dhe papastërtive
- Lëmim i sipërfaqes falë teknologjisë OMC², prandaj minimizim i konsumimit dhe zgjatje e intervaleve të lubrifikimit
- Nuk lidh papastërtitë
- Rezistent ndaj motit, si dhe ndaj acideve dhe bazave të dobëta
- Pa silikon dhe acid

Përdorimi

- Lubrifikim i automjeteve, makinerive industriale, ndërtimi dhe bujqësore, automjeteve të shërbimit dimëror, robotëve industrialë, makinerive në sektorin detar
- I përshtatshëm për lubrifikime të hapura me ndikim të lartë papastërtish dhe moti, p.sh. ingranazhe, litarë teli, zinxhirë, susta tërheqëse, kushineta rrëshqitëse etj.





Graso ngjitëse e rrjedhshme S401

- Graso ngjitëse rezistente ndaj presionit të lartë me lubrifikim afatgjatë
- Rezistent ndaj temperaturës nga -35 °C deri +200 °C
- Liron shpejt vidat dhe bulonat e ndryshkura, edhe me fileta të dëmtuara
- Parandalon saldimin e ftohtë në filetë



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6500 5550	GRASO NGJITËSE	S401 500ML	ed 24

Përparësia / dobia juaj

- Me veti lubrifikimi në emergjencë
- Depërton në të gjitha përshtatjet dhe krijon një shtresë lubrifikuese rezistente ndaj presionit të lartë
- Rezistent ndaj ujit të kripur, acideve të holluara dhe shumë të tjerave
- Nuk largohet me rrotullim, depërton edhe në kushinetat e kunjave të zinxhirit
- Tret rrëshirat
- I biodegradueshëm > 90 % sipas CEC-L-33-T-82

Përdorimi

- Kushineta me rula dhe sfera, si dhe kushineta të brendshme zinxhirësh, ingranazhe dhe reduktorë me vidë pa fund
- Të gjitha llojet e nyjeve dhe kuplungjeve, makineri dhe pjesë precize etj.
- I përshtatshëm për lirimin e të gjithë zinxhirëve dhe litarëve të telit
- Brava dyersh, mentesha dyersh, shina rrëshqitëse, shufra frenash etj.







Vazelinë S500

- Mjet i gjithanshëm lubrifikimi, mirëmbajtjeje dhe konservimi për komponentë teknikë
- I përdorshëm edhe si mbrojtje nga korrozioni dhe lubrifikant montimi, si dhe si agjent ndarës ose kundër ndryshkut
- Impregnon sipërfaqet kundër ndikimeve të motit, veçanërisht në mirëmbajtjen e lëkurës ose të gomave në automjet
- Për lyrosjen e kontakteve elektrike dhe komponentëve mekanikë, si p.sh. nyjeve, ingranazheve në pajisje kuzhine, menteshave, zinxhirëve të rrobave dhe shumë të tjerave
- Të përshtatshme për ushqime
- Shumë i pastër
- I përdorshëm edhe si mjet mbrojtjeje dhe kujdesi për lëkurën: mbron lëkurën nga i ftohti, era dhe lagështia dhe e bën sërish elastike dhe rezistente
- Pa hidrokarbure aromatike, pa rrëshira dhe pa acide
- Nuk përmban substanca shtazore ose sintetike, ngjyrues dhe aromatizues, as konservues
- Pa silikon

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6540 5270	DS(500G)VAZELINË	S500	e 12





Graso kushinetash rrotulluese dhe rrëshqitëse S485

- Me bazë sapuni litiumi
- Zgjat intervalet e lubrifikimit dhe mbron nga korrozioni
- Rezistent ndaj temperaturës nga -30 °C deri +130 °C
- Për kushineta rrotulluese, rrëshqitëse dhe rrotash, kremaliera, boshte me filetë, nyje, shina rrëshqitëse etj.
- Ngjyra: e verdhë e çelët, transparente
- Pa acide, pa silikon

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6540 5210	DS(850G)GRASO KUSHINETASH	S485	1 u

Graso litarësh Fluid Plus S441

- Mjet konservimi litarësh me viskozitet të ulët, pa aromatikë
- Për rikonservimin e litarëve të telit në përdorim
- Përputhet me DSB 80 (rregullore dhe fushë zbatimi për prodhimin, përdorimin, kontrollin dhe mirëmbajtjen e litarëve të telit dhe aksesorëve të tyre)
- Falë aftësisë së mirë ngjitëse dhe depërtuese, i provuar edhe si mbrojtje e pjesës së poshtme dhe e zgavrave të automjetit
- Spërkateni në mënyrë të njëtrajtshme mbi sipërfaqen e thatë dhe të pastër të litarit
- Për përdorim me pistoleta të zakonshme për mbrojtjen e pjesës së poshtme dhe zgavrave për kanaçe 1 litër (p.sh. nr. art. 3945 30)
- Sasia e aplikimit: rreth 40 g/m² sipërfaqe litari
- Ngjyra: e gjelbër e çelët, transparente

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6540 5280	GRASO LITARËSH FLUID PL. S441	1000ML	e 12
6540 5281	GRASO LITARËSH FLUID PL. S441	600ML	e 12



6540 5280



6540 5281

Tretës ndryshku S444 FORCH*****

- Tretës ndryshku hightech pa vaj mineral
- Falë formulës inovative depërton edhe në përshtatjet më të ngushta, kalon nën ndryshk, e tret dhe e bën lidhjen sërish të lëvizshme
- Fuqia tretëse e produktit rritet në përputhje me kohën e veprimit (deri 24 orë)
- Aftësi tretëse e jashtëzakonshme, aktivitet kapilar ekstrem
- Kalon nën lagështinë dhe shkëput në mënyrë aktive depozitat, si p.sh. kore papastërtie, mbetje vaji ose rrëshirëzime, nga sipërfaqja
- Falë efektit të shkëlqyer depërtues dhe pastrues, i përshtatshëm edhe për pastrimin e ndryshkut sipërfaqësor, njollave të ndryshkut, mbetjeve të vajit, gëlqeres, çimentos, blozës dhe oksidimit
- Nuk dëmton komponentët e zakonshëm metalikë dhe të gomës në hapësirën e motorit
- Përbërësit aktivë shumë rrëshqitës parandalojnë rinxënien gjatë zhvidhosjes
- I sigurt për njeriun dhe mjedisin: pa vaj mineral dhe i biodegradueshëm, pa yndyrna, rrëshira, metale të rënda, silikon, AOX

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6700 0085	TRETËS NDRYSHKU S444 250ML 5*	e 12





Tretës ndryshku Ice S445 FORCH*****

- Tretës ndryshku hightech pa vaj mineral me efekt shoku të ftohtë
- Falë formulës inovative depërton edhe në përshtatjet më të ngushta, kalon nën ndryshk, e tret dhe e bën lidhjen sërish të lëvizshme
- Me efektin e shokut të ftohtë gjatë spërkatjes, pjesët lidhëse ftohen deri -40 °C, duke krijuar mikroçarje në strukturën e ndryshkut, përmes të cilave lënda aktive depërton edhe më thellë
- Kalon nën lagështinë dhe shkëput në mënyrë aktive depozitat, si p.sh. kore papastërtie, mbetje vaji ose rrëshirëzime, nga sipërfaqja
- Përbërësit aktivë shumë rrëshqitës parandalojnë rinxënien gjatë zhvidhosjes
- Me aditivë mbrojtës nga korrozioni, pa yndyrna, rrëshira, metale të rënda, silikon, AOX
- I sigurt për njeriun dhe mjedisin: pa vaj mineral dhe i biodegradueshëm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
6700 0086	TRETËS NDRYSHKU ICE S445 250ML 5*	e 12

Tretës ndryshku Black Magic S411

- Liron menjëherë lidhjet me vida dhe bulonat e ngecura

- Rezistencë ekstreme ndaj presionit falë përmbajtjes së grafitit
- Mirëmban dhe konservon
- I përputhshëm me guarnicionet
- Depërtues, largon dhe kalon nën
- Tretës ndryshku sintetik me bazë grafiti
- Kokë spërkatëse sigurie me valvul sfere
- Rezistent / i qëndrueshëm ndaj presionit



Të dhëna teknike	
Baza:	Vaj sintetik me grafit, antracit
Ngjyra:	
Tretshmëria në ujë:	i patretshëm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
6700 0048	BLACK MAGIC	S411 400ML	ed 24

Përparësia / dobia juaj

- Grafiti siguron lubrifikim të thatë afatgjatë
- Spërkat edhe me kokë poshtë (360°)
- Pa aktivizim të padëshiruar të kokës spërkatëse
- Mbron dhe konservon vendet e spërkatura nga lagështia e ajrit, lagështia dhe uji i kripur

Përdorimi

- I përshtatshëm për përdorim në pezullimet e sustave, kandelat dhe injektorët, të gjitha mbylljet dhe pjesët fiksuese, sistemet e shkarkimit, turbokompresorët, dadot dhe vidat, kabllot Bowden, transmisionet me zinxhir, kabllot tërheqëse, instrumentet e kontrollit, boshtet e fshirëseve, shufrat e frenave etj.







Produkte të tjera

Full-Service S400
Nr. art. 6520 5760



Graso ngjitëse me PTFE S404
Nr. art. 6500 5580



Graso kushinetash rrotulluese dhe rrëshqitëse S485
Nr. art. 6540 5210



Tretës ndryshku Black Magic S411
Nr. art. 6700 0048





Syze mbrojtëse „Beta”
Nr. art. 5400 902 1



Graso shumëqëllimëshe S490
Nr. art. 6550 5780 e tutje



Doreza të thurura imët PU / shkumë nitrili
Nr. art. 5405 118 8-11



Furça teli dore, çelik FORCH
Nr. art. 5850 5 2



Rula letre pastrimi
Nr. art. 5413 10



Sprej bakri S425
Nr. art. 6510 5000



Vaj lubrifikues ushqimor S470
Nr. art. 6560 5675



Pastë lubrifikuese montimi
Nr. art. 6540 5200



Sprej / vaj silikoni S420
Nr. art. 6530 1500



Power-Spot
Nr. art. 5482 60





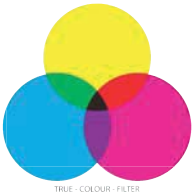
I sigurt nga koka te këmbët.

Shëndeti është një pasuri e çmuar. Mbrojtja optimale dhe siguria e nevojshme janë të domosdoshme në çdo situatë pune. Me produktet tona jeni në anën e sigurt. Veproni në mënyrë parandaluese dhe mbroni që tani shëndetin tuaj dhe të punonjësve tuaj. Me gamën tonë speciale të dorezave për përpunimin e metaleve kemi për çdo proces pune dhe çdo mjedis pune produktin e duhur për ju.

Mbrojtja në punë

Maskë saldimi automatike Basic

- Gati për punë në çdo kohë falë qelizave diellore dhe baterisë (CR 2450 nr. art. 3882 35)
- Rregullim i jashtëm i shkallëve të mbrojtjes nga DIN (4) 4 – 13
- Rrip koke me rregullim teleskopik me shkallë dhe rregullim lartësie
- Rregullim pa shkallë i gjerësisë së rripit të kokës me shirit balli të ndërrueshëm
- Rregullim i animit për distancën e kapakut të maskës nga mjekra





Të dhëna teknike	
Përmasat e filtrit (Lart. × Gj × Gjer.):	100 × 90 × 8 mm
Fusha e shikimit (Gj × Lart.):	100× 65 mm
Numri i errësimit në gjendje të çelët:	3
Numri i errësimit në gjendje të errët:	4 – 13
Mbrojtja UV / IR:	Deri DIN 16
Koha e kalimit nga e çelët në të errët:	1/30.000 s
Koha e kalimit nga e errët në të çelët:	0,3 – 0,9 s
Temperatura e punës:	-5 °C deri +55 °C
Pesha totale:	480g
Standardet:	EN 175 – EN 379

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 460	MASKË SALDIMI AUTOMATIKE BASIC	1

Përparësia / dobia juaj

- Kapak maske i fortë me mbrojtje veçanërisht të mirë të veshëve dhe pjesës së poshtme të qafës
- Kasetë mbrojtëse plotësisht automatike me rregullim të brendshëm të ndjeshmërisë së filtrit dhe të vonesës
- **True-Colour:** filtër me ngjyra reale për perceptim pothuajse realist të ngjyrave
- Rregullim i ndryshueshëm i shkallës së mbrojtjes SL 4-8 dhe SL 9-13
- Dy sensorë për errësim
- **Grind:** modalitet zmerilimi në shkallën standarde DIN 4 për zmerilim të sigurt

Përdorimi

- Për të gjitha metodat e saldimit me hark dhe saldimin me gaz si MMA, MIG / MAG, TIG, saldim plazma, saldim mikroplazma dhe prerje plazma





Rrip koke BASIC

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 460 1	SHIRIT KOKE BASIC	1



Kasetë mbrojtëse BASIC

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 460 10	KASETË KUNDËR VERBIMIT BASIC	1



Xham i jashtëm BASIC

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 460 21	XHAM MBROJTËS BASIC	1

Xham mbrojtës i brendshëm BASIC

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 460 22	XHAM MBROJTËS I BRENDSHËM BASIC	1

Mbrojtëse fytyre Komfort



- Mbrojtëse fytyre / maskë zmerilimi Komfort
- Shikim i qartë i shkëlqyer pa kufizime në vendin e punës
- Xham mbrojtës që ndërrohet lehtë
- Xhamat mbrojtës DIN 3 / 5 e zgjerojnë sistemin për mbrojtje perfekte p.sh. gjatë prerjes plazma ose prerjes me gaz

- Fletët e shqyeshme rrisin jetëgjatësinë e xhamave mbrojtës
- Forma ergonomike rrit komoditetin e mbajtjes

Të dhëna teknike

Klasifikimi:	EN166 Klasa optike = 1 EN175 Qëndrueshmëria mekanike = BT
Qëndrueshmëria e formës Kapaku i maskës:	Deri 220 °C
Qëndrueshmëria e formës Xhami i jashtëm:	Deri 137 °C
Temperatura e punës:	-10°C deri +70°C
Pesha totale:	334 g
Standardet:	EN 166 / EN 175 CSA Z94.3 / ANSI OS Z87+ / EAC

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 1110	HELMETË ZMERILIMI KOMFORT	1

Mbrojtëse fytyre Komfort Air



- Mbrojtëse fytyre / maskë zmerilimi Komfort Air me rakord lidhjeje
- E kombinueshme me sistemin e ajrit të freskët e3000x nr. art. 5400 1120
- Shikim i qartë i shkëlqyer pa kufizime në vendin e punës
- Xham mbrojtës që ndërrohet lehtë
- Xhamat mbrojtës DIN 3 / 5 e zgjerojnë sistemin për mbrojtje perfekte p.sh. gjatë prerjes plazma ose prerjes me gaz
- Fletët e shqyeshme rrisin jetëgjatësinë e xhamave mbrojtës
- Forma ergonomike rrit komoditetin e mbajtjes

Përdorimi:

- Për punë zmerilimi dhe pastrimi me rërë në përpunimin e metaleve
- Industria ushqimore dhe e shpendëve
- Përpunimi i drurit
- Deponi mbeturinash
- Bujqësia

Të dhëna teknike

Klasifikimi:	EN166 Klasa optike = 1 EN175 Qëndrueshmëria mekanike = BT
Qëndrueshmëria e formës Kapaku i maskës:	Deri 220 °C
Qëndrueshmëria e formës Xhami i jashtëm:	Deri 137 °C
Temperatura e punës:	-10°C deri +70°C
Pesha totale:	495 g
Standardet:	EN 166 / EN 175 EN 12941:1998 TH3 CSA Z94.3 / ANSI OS Z87+ / EAC

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 1111	HELMETË ZMERILIMI KOMFORT AIR	1

Maskë saldimi Clear View Panorama

- Maskë saldimi automatike Clear View Panorama me prerje për hundën në kasetën mbrojtëse
- Ekrani është më afër syrit
- Fushë shikimi gjashtë herë më e madhe krahasuar me maskat e zakonshme të saldimit
- Shikim panoramik me perceptim realist të ngjyrave falë filtrit True-Colour
- Njohje dhe rregullim plotësisht automatik i shkallës së mbrojtjes në intervalin SL5 deri SL12
- Përshtatet automatikisht me kushtet e dritës së metodës përkatëse të saldimit
- Efekti i muzgut **Twilight,** kalimi i butë nga e errët në të çelët
- Me qelizë diellore dhe bateri litium-polimer të rimbushshme me kabllo USB
- **Modaliteti i zmerilimit,** butoni i zmerilimit jashtë në maskë (pa errësim gjatë zmerilimit)

Të dhëna teknike

Shkalla e mbrojtjes:	SL2.5 (joaktiv) SL7, SL12 (aktiv, manual)
Autopilot:	Rregullim autom. i shkallës së mbrojtjes SL5 – SL12
Furnizimi me energji:	Bateri Li-polimer
Jetëgjatësia e baterisë:	deri 500 cikle karikimi
Sensorët:	5 sensorë
termike:	i rregullueshëm pa shkallë
Fusha e shikimit:	deri 6 herë më e madhe se standardi
Koha e kalimit nga e çelët në e errët:	0,090 ms në temperaturë ambienti 0,070 ms në 55 °C
Koha e kalimit nga e errët në e çelët:	0,1 – 2,0 s (Me funksion muzgu)
Materiali i kapakut:	PA6.6
Qëndrueshmëria e formës:	Kapaku deri 220 °C Xhami mbrojtës deri 137 °C
Temperatura e punës:	-10 °C – +70 °C
Pesha totale:	550 g
Standardet:	CE / ANSI Z87.1 / EAC / CSA Z94.3

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 1112	MASKË SALDIMI CV PANORAMA	1

Përparësia / dobia juaj

- Fushë shikimi panoramike
- Shkallët e mbrojtjes Autopilot
- 2.5 shkallë bazë e çelët
- Shikim me ngjyra reale
- Efekti i muzgut Twilight
- Bateri litium-polimer e rimbushshme

Përdorimi

- Për të gjitha metodat e saldimit me hark dhe saldimin me gaz si MMA, MIG-MAG, TIG, prerje dhe saldim plazma, saldim mikroplazma



Maskë saldimi Clear View Panorama Air



- Maskë saldimi automatike Clear View Panorama Air me rakord lidhjeje
- E kombinueshme me sistemin e ajrit të freskët e3000x
- Me prerje për hundën në kasetën mbrojtëse
- Ekrani është më afër syrit
- Fushë shikimi gjashtë herë më e madhe krahasuar me maskat e zakonshme të saldimit
- Shikim panoramik me perceptim realist të ngjyrave falë filtrit True-Colour
- Njohje dhe rregullim plotësisht automatik i shkallës së mbrojtjes në intervalin SL5 deri SL12
- Përshtatet automatikisht me kushtet e dritës së metodës përkatëse të saldimit
- Efekti i muzgut **Twilight,** kalimi i butë nga e errët në të çelët
- Me qelizë diellore dhe bateri litium-polimer të rimbushshme me kabllo USB
- **Modaliteti i zmerilimit,** butoni i zmerilimit jashtë në maskë (pa errësim gjatë zmerilimit)

Të dhëna teknike

Shkalla e mbrojtjes:	SL2.5 (joaktiv)
Autopilot:	SL7, SL12 (aktiv, manual) Rregullim autom. i shkallës së mbrojtjes SL5 – SL12
Furnizimi me energji:	Bateri Li-polimer
Jetëgjatësia e baterisë:	deri 500 cikle karikimi
Sensorët:	5 sensorë
termike:	i rregullueshëm pa shkallë
Fusha e shikimit:	deri 6 herë 100 × 50 mm
Koha e kalimit nga e çelët në të errët:	0,090 ms në temperaturë ambienti 0,070 ms në 55 °C
Koha e kalimit nga e errët në të çelët:	0,1 – 2,0 s (Me funksion muzgu)
Qëndrueshmëria e formës:	Kapaku deri 220 °C Xhami mbrojtës deri 137 °C
Temperatura e punës:	-10 °C – +70 °C
Pesha totale:	595 g
Standardet:	CE / ANSI Z87.1 / EAC / CSA Z94.3

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 1113	MASKË SALDIMI CV PANORAMA AIR	1

Sistem ajri të freskët Freshair e3000X

- Klasa maksimale e mbrojtjes së filtrit: TH3P sipas EN 12941
- Ajri i frymëmarrjes bëhet deri 500 herë më i pastër
- Sensori i integruar i rrjedhës së ajrit kontrollon automatikisht rrjedhën në çdo ndezje
- Kur filtri bllokohet, funksioni inteligjent i alarmit të e3000X të ri kalon plotësisht automatikisht në shkallën më të ulët të rrjedhës së ajrit, pa ndërprerje të punës



Të dhëna teknike

Pesha:	Rreth 1.500 g
Kohëzgjatja e baterisë në 170 l/min:	rreth 18 orë
Kohëzgjatja e baterisë në 210 l/min:	rreth 16 orë
Kohëzgjatja e baterisë në 240 l/min:	rreth 13 orë

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 1120	SISTEM AJRI TË FRESKËT FRESHAIR	1

Maskë saldimi Clear View

- Maska automatike e saldimit Clear View ofron një përvojë të re shikimi në gjendje të çelët
- Shikim shumë herë më i ndritshëm i punës dhe i mjedisit
- Shikim me detaje dhe ngjyra reale gjatë saldimit ose zmerilimit
- Pesha e ulët zvogëlon ngarkesën në kokë dhe qafë

- Rregullim i jashtëm pa shkallë i shkallëve të mbrojtjes
- Përshtatje individuale e ndjeshmërisë ndaj dritës së ambientit
- Rregullim pa shkallë i shkallëve të mbrojtjes dhe i kohës së vonesës
- Formë që largon tymin dhe grimcat, e përshtatshme për saldim mbi kokë
- **Modaliteti i zmerilimit,** butoni i zmerilimit jashtë në maskë (pa errësim gjatë zmerilimit)

Të dhëna teknike

Shkalla e mbrojtjes:	SL2.5 (joaktiv) SL8, SL12 (aktiv)
Furnizimi me energji:	Bateri buton (CR2032)
Jetëgjatësia e baterisë:	Rreth 3.000 orë
Sensorët:	Kënd i rregullueshëm i kapjes së harkut
Termike:	I rregullueshëm pa shkallë
Përmasat e filtrit (Lart. × Gj × Gjer.):	90 × 110 × 7 mm
Fusha e shikimit (Lart. × Gj):	50 × 100 mm
Koha e kalimit nga e çelët në të errët:	0,100 ms në temperaturë ambienti 0,070 ms në 55 °C
Koha e kalimit nga e errët në të çelët:	0,05 – 1,00 s
Materiali i kapakut:	PA6.6
Qëndrueshmëria e formës:	Kapaku deri 220 °C Xhami i jashtëm deri 137 °C
Temperatura e punës:	-10 °C – +70 °C
Pesha totale:	482 g
Standardet:	CE / ANSI Z87.1 / EAC / CSA Z94.3

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 1114	MASKË SALDIMI CLEAR VIEW	1

Përparësia / dobia juaj

- Shikim deri 4 herë më i ndritshëm në gjendje të çelët (joaktiv)
- Komoditet i lartë mbajtjeje falë peshës së ulët
- Perceptim realist i ngjyrave
- I përdorshëm për saldim mbi kokë

Përdorimi

- Për të gjitha metodat e saldimit me hark dhe saldimin me gaz si MMA, MIG-MAG, TIG, saldim plazma, saldim mikroplazma dhe prerje plazma
- I përdorshëm universalisht për të gjitha llojet e punëve të zmerilimit



Maskë saldimi Clear View Air

- Maskë saldimi automatike Clear View Air me rakord lidhjeje
- E kombinueshme me sistemin e ajrit të freskët e3000x
- Shikim shumë herë më i ndritshëm i punës dhe i mjedisit
- Shikim me detaje dhe ngjyra reale gjatë saldimit ose zmerilimit

- Pesha e ulët zvogëlon ngarkesën në kokë dhe qafë

- Rregullim i jashtëm pa shkallë i shkallëve të mbrojtjes
- Përshtatje individuale e ndjeshmërisë ndaj dritës së ambientit
- Rregullim pa shkallë i shkallëve të mbrojtjes dhe i kohës së vonesës
- Formë që largon tymin dhe grimcat, e përshtatshme për saldim mbi kokë
- **Modaliteti i zmerilimit,** butoni i zmerilimit jashtë në maskë (pa errësim gjatë zmerilimit)

Përdorimi:

- Për të gjitha metodat e saldimit me hark dhe saldimin me gaz si MMA, MIG-MAG, TIG, saldim plazma, saldim mikroplazma dhe prerje plazma



Të dhëna teknike

Shkalla e mbrojtjes:	SL2.5 (joaktiv) SL8, SL12 (aktiv)
Furnizimi me energji:	Bateri buton (CR2032)
Jetëgjatësia e baterisë:	rreth 3.000 orë
Sensorët:	Kënd i rregullueshëm i kapjes së harkut, pa shkallë
Termike:	
Përmasat e filtrit (Lart. × Gj × Gjer.):	90 × 110 × 7 mm
Fusha e shikimit (Lart. × Gj):	50 × 100 mm
Koha e kalimit nga e çelët në të errët:	0,100 ms në temperaturë ambienti 0,070 ms në 55 °C
Koha e kalimit nga e errët në të çelët:	0,05 – 1,00 s
Materiali i kapakut:	PA6.6
Qëndrueshmëria e formës:	Kapaku deri 220 °C Xhami i jashtëm deri 137 °C
Temperatura e punës:	-10 °C deri +70 °C
Pesha totale:	520 g
Standardet:	CE / ANSI Z87.1 / EAC / CSA Z94.3

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 1115	MASKË SALDIMI CLEAR VIEW AIR	1

Përmbledhje dorezash / gjetës produkti

Figura	Përshkrimi i artikullit	Nr. art.	Kapja		
Doreza lëkure			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza lëkure mobiljesh	5405 1	↑	→	→
	Doreza lëkure e plotë derri	5405 16	↑	→	→
	Doreza lëkure e plotë derri Profi	5405 103 9, 10, 11	↑	→	→
	Doreza lëkure e plotë lope Stierkopf	5405 18 9, 10, 11	↑	→	→
	Doreza lëkure e plotë lope	5405 102 9, 10, 11	↑	→	→
	Doreza lëkure lope me lule ECO	5405 104	↑	→	→
	Doreza lëkure nappa	5405 60, 61, 62	↑	→	→
Doreza lëkure artificiale			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza lëkure artificiale jeshile	5405 100	↑	→	→
Doreza lëkure nappa			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza mekaniku lëkure nappa	5405 126 8, 9, 10, 11	↑	→	→
	Doreza mekaniku lëkure nappa Soft	5405 125 7, 8, 9, 10, 11	↑	→	→
	Doreza mekaniku lëkure nappa ECO	5405N 125 8, 9, 10, 11	↑	→	→
	Doreza mekaniku lëkure nappa të veshura	5405 65 8, 9, 10, 11	↑	→	→

↑ shumë e mirë → Mirë ↓ E dobët

Shënim:
Përshtatshmëria reale e një doreze varet nga fushat e përdorimit sipas situatës dhe duhet konfirmuar me testim përkatës brenda ndërmarrjes.

Rezistenca ndaj vajit / yndyrës	Ndjeshmëria e prekjes	sipas normës: EN 388				OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100	DIN-/EN-Norma	Antistatike EN-Norma
		Rezistenca ndaj fërkimit	Rezistenca ndaj prerjes	Rezistenca ndaj grisjes	Rezistenca ndaj shpimit			
↓	→	2	2	4	2	–	388	–
↓	→	–	–	–	–	–	–	–
↓	→	3	1	2	2	–	388	–
↓	→	2	1	3	3	–	388	–
↓	→	2	1	3	3	–	388	–
↓	→	3	1	2	2	–	388	–
↓	→	3	1	3	3	–	388	–
↓	→	1	1	2	1	–	388	–
↓	→	2	1	1	3	–	388	–
↓	→	2	1	3	2	–	388	–
↓	→	1	1	1	2	–	388	–
↓	→	1	1	1	1	–	388	–

Përmbledhje dorezash / gjetës produkti

Figura	Përshkrimi i artikullit	Nr. art.	Kapja		
Doreza Microthan			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza mekaniku Microthan	5405 9125 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
Doreza vinili			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza mekaniku vinili	5405 160 8, 9, 10, 11	↑	↑	→
Doreza najloni			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza montimi najloni	5405 108 8, 9, 10, 11	↑	→	↓
Doreza kundër prerjes			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza kundër prerjes MaxiCut Oil 3/4 të veshura S5 FÖRCH 5*	5405 5 317 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza kundër prerjes MaxiCut Oil 3/4 të veshura S3 FÖRCH 5*	5405 5 316 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza kundër prerjes MaxiCut pjesërisht të veshura S3 FÖRCH 5*	5405 5 315 7, 8, 9, 10, 11	↑	→	→
	Doreza kundër prerjes PU	5405 150 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza kundër prerjes PU ECO	5405N 151 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza kundër prerjes lateksi ECO	5405N 150 8, 9, 10, 11	↑	↑	→
Doreza kimike			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza mbrojtëse kimike nitrili	5405 51 7, 8, 9, 10	↑	↑	↑
	Doreza mbrojtëse kimike lateksi natyral	5405 95 8, 9, 10	↑	↑	↑
	Doreza mbrojtëse kimike lateksi	5405 107	↑	↑	↑
	Doreza termo-kimike PVC	5405 131 8, 9, 10	↑	↑	↑

↑ shumë e mirë → Mirë ↓ E dobët

Rezistenca ndaj vajit / yndyrës	Ndjeshmëria e prekjes	Sipas normës: EN 388				OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100	DIN- / EN-Norma	Antistatike EN-Norma
		Rezistenca ndaj fërkimit	Rezistenca ndaj prerjes	Rezistenca ndaj grisjes	Rezistenca ndaj shpimit			
↓	→	2	1	3	1	–	388	–
↑	→	2	1	2	1	–	388	–
↓	↑	2	1	2	1	–	388	–
↑	→	4	4	4	3	✓	388	–
↑	→	4	3	3	1	✓	388	–
↓	→	4	3	4	2	✓	388	–
↑	→	4	X	4	2	–	388	–
↑	→	4	5	4	4	–	388	–
↓	→	3	4	4	3	–	388	–
↑	→	4	1	0	1	–	388, 374-2, 374-3	1149
↓	→	3	1	2	1	–	388, 374-2, 374-3	–
↓	→	4	1	3	1	–	388, 374-2, 374-3	–
↑	↓	3	1	2	1	–	388, 374-1, 374-2, 511	–

Përmbledhje dorezash / gjetës produkti

Figura	Përshkrimi i artikullit	Nr. art.	Kapja		
Doreza të thurura			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza të thurura „Supergrip”	5405 88	→	→	→
	Doreza të thurura „Spezialgrip”	5405 85, 86, 87	→	→	→
	Doreza të thurura me pika	5405 12, 13, 14	→	→	→
	Doreza të thurura me pika ECO	5405 83 8, 9, 10, 11	→	→	→
Doreza të thurura imët			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza MaxiFlex Ultimate pjesërisht të veshura FÖRCH 5*	5405 5 305 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	↑	↑	↑
	Doreza MaxiFlex Endurance pjesërisht të veshura FÖRCH 5*	5405 5 306 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	↑	↑	↑
	Doreza të thurura imët Duo-Grip	5405 117 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza të thurura imët PU / shkumë nitrili	5405 118 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza të thurura imët PU / shkumë nitrili, me pika	5405 119 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza të thurura imët shkumë nitrili	5405 92 7, 8, 9, 10, 11	↑	↓	↓
	Doreza të thurura imët shkumë nitrili, me pika	5405 128 7, 8, 9, 10	↑	↓	↓
	Doreza të thurura imët lateksi	5405 127 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza të thurura imët lateksi, pjesërisht të veshura	5405 133 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza të thurura imët poliuretani të bardha	5405 90 6, 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza të thurura imët poliuretani gri	5405 91 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza të thurura imët me pika	5405 129 7, 8, 9, 10, 11	↑	↓	↓

↑ shumë e mirë → Mirë ↓ E dobët

Rezistenca ndaj vajit / yndyrës	Ndjeshmëria e prekjes	sipas normës: EN 388				OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100	DIN- / EN-Norma	Antistatike EN-Norma
		Rezistenca ndaj fërkimit	Rezistenca ndaj prerjes	Rezistenca ndaj grisjes	Rezistenca ndaj shpimit			
↓	↓	3	1	4	3	–	388	–
↓	↓	2	1	4	2	–	388	–
↓	→	3	2	4	X	–	388	–
↓	→	0	1	4	X	–	388	–
→	↑	4	1	3	1	✓	388	–
→	↑	4	1	3	1	✓	388	–
↑	↑	4	1	3	1	✓	388	–
↑	↑	4	1	3	1	–	388	–
↑	↑	4	1	3	1	–	388	–
↑	↑	3	1	2	1	–	388	–
↑	↑	3	1	2	1	–	388	–
↓	→	3	1	4	1	–	388	–
↓	→	2	1	3	2	–	388	–
↑	↑	3	1	2	1	–	388	–
↑	↑	3	1	2	1	–	388	–
↓	→	3	1	4	X	–	388	–

Përmbledhje dorezash / gjetës produkti

Figura	Përshkrimi i artikullit	Nr. art.	Kapja		
Doreza trikoje **Doreza tekstili**			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza trikoje	5405 105 9, 10	↑	↓	↓
	Doreza tekstili	5405 24 1, 2, 3	↑	↓	↓
Doreza dimri			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza dimri Microthan	5405 135 7, 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza dimri lëkure e plotë lope	5405 31 8, 9, 10, 11, 12	↑	→	→
	Doreza dimri lëkure mobiljesh	5405 6	↑	→	→
	Doreza dimri lëkure nappa	5405 59 10	↑	→	→
	Doreza termo-kimike PVC	5405 131 8, 9, 10	↑	↑	↑
	Doreza dimri PVC	5405 132	↑	↑	↑
	Doreza termike lateksi 3/4	5405 136 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
	Doreza termike lateksi, ECO	5405N 130 8, 9, 10, 11	↑	↑	↑
Doreza saldimi			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza saldimi „MIG-Protective” FÖRCH 5*	5405 5 800 9, 10, 11	↓	→	→
	Doreza saldimi „MIG Base”	5405 800 9, 10	↓	→	→
	Doreza saldimi „TIG Safety” FÖRCH 5*	5405 5 750 8, 9, 10	↓	→	→
	Doreza saldimi lëkure e plotë lope	5405 8 9, 10, 11	↓	→	→
Doreza njëpërdorimshe			E thatë	E lagur	Me vaj
	Doreza njëpërdorimshe nitrili blu, të gjata dhe të përforcuara	5405 43 1, 2, 3, 4	↑	→	→
	Doreza njëpërdorimshe nitrili, të zeza	5405 41 1 1, 2 1, 3 1, 4 1	↑	→	→

↑ shumë e mirë → Mirë ↓ E dobët

Rezistenca ndaj vajit / yndyrës	Ndjeshmëria e prekjes	sipas normës: EN 388				OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100	DIN- / EN-Norma	Antistatike EN-Norma
		Rezistenca ndaj fërkimit	Rezistenca ndaj prerjes	Rezistenca ndaj grisjes	Rezistenca ndaj shpimit			
↓	↑	–	–	–	–	–	–	–
↓	↑	–	–	–	–	–	–	–
↓	→	2	1	2	1	–	388, 511	–
↓	→	2	2	2	2	–	388, 511	–
↓	→	2	2	4	2	–	388	–
↓	→	3	1	3	3	–	388	–
↓	→	3	1	2	1	–	388, 511, 374-1, 374-2	–
↓	→	3	1	3	1	–	388, 511	–
↓	→	2	2	3	1	–	388, 511	–
↓	→	3	1	2	1	–	388, 511	–
↓	→	4	1	4	3	–	388, 407, 12477	–
↓	→	3	1	3	4	–	388, 407, 12477	–
↓	→	2	1	1	1	–	388, 407, 12477	–
↓	→	3	1	4	3	–	388, 407, 12477	–
↑	↑	–	–	–	–	–	455-1, 455-2, 455-3, 374-3	–
↑	↑	–	–	–	–	–	455-1, 455-2	–

Doreza saldimi „MIG-Protective”



- Doreza saldimi me gisht të madh të drejtë dhe shirit të përforcuar, veçanërisht të përshtatshme për pishtarë MIG / MAG
- Dorezë e gjithanshme, rezistente ndaj vajit dhe motit, 36 cm e gjatë
- Pëllëmba dhe manshetat prej lëkure lope të ndarë rezistente ndaj shpimit, me astar pambuku të qëndrueshëm brenda manshetës
- Pjesa e sipërme prej lëkure të plotë lope të trashë dhe fleksibël, me astar special për komoditet maksimal dhe izolim nga nxehtësia
- Me lak tërheqës prej lëkure, për përshtatje të mirë
- 30 % e dorezës e qepur dyfish me fill Kevlar 4-fish për qepje më të forta
- Dorezë mbrojtëse sipas DIN EN 12477 për saldatorë tipi A/B
- Mbrojtje nga rreziqet mekanike sipas DIN EN 388 dhe nga rreziqet termike sipas DIN EN 407

Të dhëna teknike	
Norma:	**EN 388**
Rezistenca ndaj fërkimit:	4
Rezistenca ndaj prerjes:	1
Rezistenca ndaj grisjes:	4
Rezistenca ndaj shpimit:	3
Norma:	**EN 407**
Sjellja ndaj djegies:	4
Nxehtësia e kontaktit:	2
Nxehtësia konvektive:	3
Nxehtësia rrezatuese:	-
Ngarkesa nga spërkatje të vogla metali të shkrirë:	4
Ngarkesa nga sasi të mëdha metali të lëngshëm:	-

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5405 5 800 9	DOREZA SALDIMI MIG-PROTECTIVE 9 5*	e 5
5405 5 800 10	DOREZA SALDIMI MIG-PROTECTIVE10 5*	e 5
5405 5 800 11	DOREZA SALDIMI MIG-PROTECTIVE11 5*	e 5

Doreza saldimi „MIG-Base”



- Doreza saldimi me gisht të madh të anuar për më shumë liri lëvizjeje të gishtit të madh dhe gishtave
- Të përshtatshme për saldim MIG / MAG dhe me elektrodë
- Dorezë e gjithanshme, tërësisht prej lëkure lope të ndarë, 34 cm e gjatë
- Pëllëmba me astar pambuku të butë si çorape siguron komoditet

- Astar pambuku i qëndrueshëm brenda manshetës
- 90 % e dorezës e qepur dyfish me fill pambuku
- Dorezë mbrojtëse sipas DIN EN 12477 për saldatorë tipi A/B
- Mbrojtje nga rreziqet mekanike sipas DIN EN 388 dhe nga rreziqet termike sipas DIN EN 407

Të dhëna teknike	
Norma:	**EN 388**
Rezistenca ndaj fërkimit:	3
Rezistenca ndaj prerjes:	1
Rezistenca ndaj grisjes:	3
Rezistenca ndaj shpimit:	4
Norma:	**EN 407**
Sjellja ndaj djegies:	4
Nxehtësia e kontaktit:	1
Nxehtësia konvektive:	3
Nxehtësia rrezatuese:	-
Ngarkesa nga spërkatje të vogla metali të shkrirë:	4
Ngarkesa nga sasi të mëdha metali të lëngshëm:	-

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5405 800 9	DOREZA SALDIMI MIG-BASE GR. 9	e 10
5405 800 10	DOREZA SALDIMI MIG-BASE GR.10	e 10

Doreza saldimi „TIG-Safety” FORCH*****



- Doreza saldimi me gisht tregues pa qepje për përshtatje dhe fleksibilitet të veçantë
- Ideale për saldim TIG dhe për trajtimin e mallrave

- Pëllëmba dhe pjesa e sipërme prej lëkure dhie me lule të trajtuar posaçërisht për butësi të veçantë

- Manshetë ekstra e gjatë prej lëkure lope të ndarë mbron kyçin dhe parakrahun nga nxehtësia gjatë saldimit
- Dorezë 35 cm e gjatë, e qepur me fill Kevlar 3-fish për qepje më të forta dhe më rezistente ndaj zjarrit
- Dorezë mbrojtëse sipas DIN EN 12477 për saldatorë tipi B
- Mbrojtje nga rreziqet mekanike sipas DIN EN 388
- Mbrojtje nga rreziqet termike sipas DIN EN 407

Të dhëna teknike

Norma:	**EN 388**
Rezistenca ndaj fërkimit:	2
Rezistenca ndaj prerjes:	1
Rezistenca ndaj grisjes:	1
Rezistenca ndaj shpimit:	1
Norma:	**EN 407**
Sjellja ndaj djegies:	4
Nxehtësia e kontaktit:	1
Nxehtësia konvektive:	2
Nxehtësia rrezatuese:	-
Ngarkesa nga spërkatje të vogla metali të shkrirë:	4
Ngarkesa nga sasi të mëdha metali të lëngshëm:	-

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5405 5 750 8	DOREZA SALDIMI TIG-SAFETY GR 8 5*	e 10
5405 5 750 9	DOREZA SALDIMI TIG-SAFETY GR 9 5*	e 10
5405 5 750 10	DOREZA SALDIMI TIG-SAFETY GR10 5*	e 10

Doreza saldatori prej lëkure të plotë lope



- Doreza saldimi 35 cm të gjata me gisht të madh të anuar
- Pëllëmba dhe pjesa e sipërme prej lëkure të plotë lope me lule
- Manshetë e gjatë prej lëkure lope të ndarë
- Të përshtatshme për saldim TIG
- Dorezë mbrojtëse sipas DIN EN 12477 për saldatorë tipi A
- Mbrojtje nga rreziqet mekanike sipas DIN EN 388
- Mbrojtje nga rreziqet termike sipas DIN EN 407

Të dhëna teknike

Norma:	**EN 388**
Rezistenca ndaj fërkimit:	2
Rezistenca ndaj prerjes:	1
Rezistenca ndaj grisjes:	2
Rezistenca ndaj shpimit:	2
	X
Norma:	
Sjellja ndaj djegies:	
Nxehtësia e kontaktit:	**EN 407**
Nxehtësia konvektive:	4
Nxehtësia rrezatuese:	1
Ngarkesa nga spërkatje të vogla metali të shkrirë:	3
	X
Ngarkesa nga sasi të mëdha metali të lëngshëm:	4
	X

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5405 8 9	DOREZË SALDIMI LËK.PLOTË MAD. 9	1 z
5405 8 10	DOREZA SALDIMI LËKURË MADH.10	1 z
5405 8 11	DOREZË SALDIMI LËK.PLOTË MAD.11	1 z

Përparëse saldimi Profi lëkurë e ndarë

- Për mbrojtjen e pjesës së përparme të trupit
- Prej lëkure lope të ndarë të butë dhe rezistente
- Të gjitha qepjet me fill Kevlar 3-fish jashtëzakonisht rezistent ndaj nxehtësisë
- Me sistem rripash 2,5 cm të gjerë prej pëlhure velash, që balancohet vetë
- Tokëz plastike me hapje të shpejtë, rrëshqitës dhe ndarës të rregullueshëm
- Perçina dhe kopsa të izoluara elektrikisht
- **E certifikuar sipas EN ISO 11611:2007 CLASS 2/A1**

Nr. art. 5400 420:

- Përmasat (Gj × Gjer.): 107 × 80 cm

Nr. art. 5400 420 1:

- Përmasat (Gj × Gjer.): 91 × 60 cm

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5400 420	PËRPARËSE SALDIMI PROFI	107X80	1
5400 420 1	PËRPARËSE SALDIMI PROFI	91X60	1







Përparëse saldimi

- Materiali: lëkurë lope e ndarë, e butë dhe rezistente

- Trashësia e lëkurës: minimumi 1 mm
- E kombinueshme me kopsa me xhaketën e saldimit (nr. art. 5401 305 1 2-6) për rritjen e efektit mbrojtës
- Tokëz plastike me hapje të shpejtë për fiksim rreth shpinës

- Gjatësia: 71 cm / 91 cm
- Gjerësia: 56 cm
- **Sipas EN ISO 11611:2007 Class 2 / A1 + A2**

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5401 71	PËRPARËSE SALDIMI 71CM	1
5401 91	PËRPARËSE SALDIMI 91CM	1



Xhaketë saldimi

- Materiali: pambuk 305 g/m² rezistent ndaj flakës
- Të gjitha qepjet janë me fill Kevlar 3-fish jashtëzakonisht rezistent ndaj nxehtësisë
- Kopsa të izoluara elektrikisht
- E kombinueshme me kopsa me përparësen e saldimit (nr. art. 5401 71/91)
- E përshtatshme për të gjitha metodat e saldimit me hark si MMA, MIG / MAG, TIG, saldim plazma, mikro, me pika dhe me gaz, si dhe prerje plazma dhe me flakë, kanalizim, saldim me kallaj dhe spërkatje termike me hark (Kujdes: merrni parasysh vlerësimin individual të rrezikut!)
- **Sipas EN ISO 11611:2007 Class 1 / A1 + A2**

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5401 305 1 2	XHAKETË SALDIMI 305G/M² MAD.M	1
5401 305 1 3	XHAKETË SALDIMI 305G/M² MAD.L	1
5401 305 1 4	XHAKETË SALDIMI 305G/M² MAD.XL	1
5401 305 1 5	XHAKETË SALDIMI 305G/M² MAD.XXL	1
5401 305 1 6	XHAKETË SALDIMI 305G/M² MAD.XXXL	1



Kallce saldimi Profi lëkurë e ndarë

- Për mbrojtjen e këmbëve dhe këpucëve
- Prej lëkure lope të ndarë të butë dhe rezistente
- Të gjitha qepjet me fill Kevlar 3-fish jashtëzakonisht rezistent ndaj nxehtësisë
- Mbyllja me ngjitëse lejon përdorimin për madhësi të ndryshme këmbësh dhe këpucësh
- Perçina dhe kopsa të izoluara elektrikisht
- Me insert fleksibël në kërci dhe në pjesën e sipërme të këpucës
- **Të certifikuara sipas EN ISO 11611:2007 Class 2/A1**

Nr. art. 5400 421:

- Gjatësia 36 cm, mbrojtje nga gjuri deri te gishtat

Nr. art. 5400 421 1:

- Gjatësia 15 cm, me rrip elastik për fiksim nën këpucë



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 421	ÇIFT KALLCE SALDIMI PROFI 360MM	1
5400 421 1	ÇIFT KALLCE SALDIMI PROFI 150MM	1





Mbrojtëse mëngësh saldimi Profi lëkurë e ndarë

- Për mbrojtjen e parakrahut dhe bërrylit
- Prej lëkure lope të ndarë të butë dhe rezistente
- Të gjitha qepjet me fill Kevlar 3-fish jashtëzakonisht rezistent ndaj nxehtësisë
- Fiksim në krah me ngjitëse rezistente ndaj nxehtësisë
- Me llastik për qëndrim të sigurt në kyç
- Gjatësia 58 cm
- **E certifikuar sipas EN ISO 11611:2007 CLASS 2/A1**

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5400 413	ÇIFT MBROJTËSE MËNGËSH SALDIMI	1







Xhaketë pune Multisafe

- Materiali: 87 % pambuk, 12 % poliamid dhe 1 % fibër karboni
- PyroPro® antistatik dhe ngadalësues flake me mbrojtje nga acidet mbron nga harqet elektrike dhe gjatë saldimit të rastësishëm
- Largon papastërtitë falë veshjes Teflon®
- Qepje të forta të trefishta në mëngë, shpatulla dhe anët

- Qepjet janë të kthyera poshtë, që shkëndijat të mos ngecin

- Jakë e drejtë dhe xhepa gjoksi me kopsa të fshehura
- Zinxhir i fshehur në xhepat e përparmë
- Xhep i brendshëm me kapak
- Mansheta me llastik
- Kategoria e larjes industriale B2
- Pesha: 320 g/m²
- Ngjyra: blu e errët

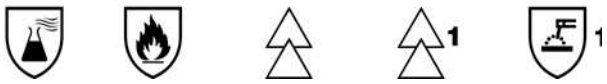
Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5406 462 0	XHAKETË MULTISAFE 010	XS	1
5406 462 1	XHAKETË MULTISAFE 010	S	1
5406 462 2	XHAKETË MULTISAFE 010	M	1
5406 462 3	XHAKETË MULTISAFE 010	L	1
5406 462 4	XHAKETË MULTISAFE 010	XL	1
5406 462 5	XHAKETË MULTISAFE 010	2XL	1
5406 462 6	XHAKETË MULTISAFE 010	3XL	1
5406 462 7	XHAKETË MULTISAFE 010	4XL	1



EN ISO 14116 EN ISO 1149-3 EN ISO 1149-5



EN 13034 EN ISO 11612 EN 61482-1-1 EN 61482-1-2 EN ISO 11611





Bluzë Multisafe

- Materiali: 60 % modakril, 39 % pambuk dhe 1% fibër karboni
- Veti antistatike dhe ngadalësuese flake
- Prerje moderne me shumë liri lëvizjeje
- Qepje me jetëgjatësi të madhe falë fillit ngadalësues flake
- Xhep anësor me listë mbrojtëse nga moti
- Kategoria e larjes industriale C2
- Pesha: 290 g/m²
- Ngjyra: blu e errët

Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5406 466 1	BLUZË MULTISAFE 010	S	1
5406 466 2	BLUZË MULTISAFE 010	M	1
5406 466 3	BLUZË MULTISAFE 010	L	1
5406 466 4	BLUZË MULTISAFE 010	XL	1
5406 466 5	BLUZË MULTISAFE 010	2XL	1
5406 466 6	BLUZË MULTISAFE 010	3XL	1
5406 466 7	BLUZË MULTISAFE 010	4XL	1





EN ISO 11612



EN ISO 1149-3



EN ISO 1149-5



EN 61482-1-2







Kominoshe me xhepa gjunjësh Multisafe

- Materiali: 87 % pambuk, 12 % poliamid dhe 1 % fibër karboni
- PyroPro® antistatik dhe ngadalësues flake me mbrojtje nga acidet mbron nga harqet elektrike dhe gjatë saldimit të rastësishëm
- Largon papastërtitë falë veshjes Teflon®
- Qepje të forta të trefishta në këmbë dhe në pjesën e ndenjëses
- Qepjet janë të kthyera poshtë, që shkëndijat të mos ngecin

- Tirantë prej pëlhure me llastik të shkurtër e të fortë, të rregullueshëm
- Pjesa e përparme me zinxhir
- Dy xhepa anësorë përpara
- Xhep i brendshëm dokumentesh me ngjitëse
- Xhepa të pasmë me kapak dhe kopsa të fshehura
- Xhepa gjunjësh të rregullueshëm në lartësi
- Xhep metri në këmbën e djathtë
- Kategoria e larjes industriale B2
- Pesha: 320 g/m²
- Ngjyra: blu e errët

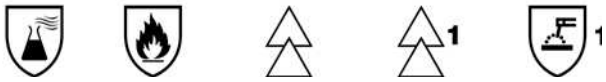




EN ISO 14116 EN ISO 1149-3 EN ISO 1149-5



EN 13034 EN ISO 11612 EN 61482-1-1 EN 61482-1-2 EN ISO 11611



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5406 464 82 44	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 44	1
5406 464 82 46	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 46	1
5406 464 82 48	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 48	1
5406 464 82 50	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 50	1
5406 464 82 52	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 52	1
5406 464 82 54	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 54	1
5406 464 82 56	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 56	1
5406 464 82 58	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 58	1
5406 464 82 60	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 60	1
5406 464 82 62	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 62	1
5406 464 82 64	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 64	1
5406 464 82 66	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 82C 66	1
5406 464 90 44	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 44	1
5406 464 90 46	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 46	1
5406 464 90 48	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 48	1
5406 464 90 50	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 50	1
5406 464 90 52	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 52	1
5406 464 90 54	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 54	1
5406 464 90 56	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 56	1
5406 464 90 58	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 58	1
5406 464 90 60	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 60	1
5406 464 90 62	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 62	1
5406 464 90 64	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 64	1
5406 464 90 66	KOMBINEZON GJUNJ. MUL.SAF.010 90C 66	1



Pantallona me xhepa gjunjësh Multisafe

- Materiali: 87 % pambuk, 12 % poliamid dhe 1 % fibër karboni
- PyroPro® antistatik dhe ngadalësues flake me mbrojtje nga acidet mbron nga harqet elektrike dhe gjatë saldimit të rastësishëm
- Largon papastërtitë falë veshjes Teflon®
- Qepje të forta të trefishta në këmbë dhe në pjesën e ndenjëses

- Qepjet janë të kthyera poshtë, që shkëndijat të mos ngecin

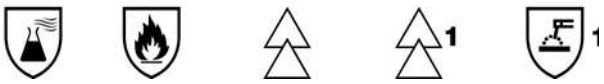
- Pjesa e përparme me zinxhir
- Dy xhepa anësorë përpara
- Xhepa të pasmë me kapak dhe kopsa të fshehura
- Xhepa gjunjësh të rregullueshëm në lartësi
- Xhep metri në këmbën e djathtë
- Kategoria e larjes industriale B2
- Pesha: 320 g/m²
- Ngjyra: blu e errët



EN ISO 14116 EN ISO 1149-3 EN ISO 1149-5



EN 13034 EN ISO 11612 EN 61482-1-1 EN 61482-1-2 EN ISO 11611



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit	VPE
5406 463 82 44	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C44	1
5406 463 82 46	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C46	1
5406 463 82 48	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C48	1
5406 463 82 50	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C50	1
5406 463 82 52	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C52	1
5406 463 82 54	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C54	1
5406 463 82 56	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C56	1
5406 463 82 58	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C58	1
5406 463 82 60	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C60	1
5406 463 82 62	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C62	1
5406 463 82 64	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C64	1
5406 463 82 66	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 82C66	1
5406 463 90 44	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C44	1
5406 463 90 46	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C46	1
5406 463 90 48	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C48	1
5406 463 90 50	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C50	1
5406 463 90 52	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C52	1
5406 463 90 54	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C54	1
5406 463 90 56	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C56	1
5406 463 90 58	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C58	1
5406 463 90 60	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C60	1
5406 463 90 62	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C62	1
5406 463 90 64	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C64	1
5406 463 90 66	PANTALLONA GJUNJ. MULTISAFE 010 90C66	1



Çizme saldimi S3

- Prej lëkure lope cilësore, rezistente ndaj nxehtësisë
- Lëkura e mbivendosur mbron nga shkëndijat dhe pikat e saldimit

- Me ngjitëse për hapje të shpejtë në rast emergjence
- Me majë çeliku dhe shollë të brendshme tekstili pa metal, rezistente ndaj shpimit
- Shollë PU/gome jo rrëshqitëse, rezistente ndaj nxehtësisë së kontaktit deri 300 °C
- Ngjyra: e zezë
- Pesha: 770 g për çizme në mad. 42
- **Sipas EN ISO 20345:2011 S3 dhe EN ISO 20349:2010**



Nr. artikulli	Përshkrimi i artikullit		VPE
5406 443 39	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.39	1
5406 443 40	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.40	1
5406 443 41	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.41	1
5406 443 42	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.42	1
5406 443 43	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.43	1
5406 443 44	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.44	1
5406 443 45	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.45	1
5406 443 46	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.46	1
5406 443 47	ÇIZME SIGURIE SALDIMI	GR.47	1





Aksesorë

Ndihmës praktikë për punën e përditshme.

Një përzgjedhje e gjerë ndihmësish praktikë dhe aksesorësh e plotëson në mënyrë optimale gamën tonë për zejtarinë e metalit. Nga shkallët e mbështetura deri te rripat shtrëngues, menaxherët tanë të produkteve kanë përzgjedhur posaçërisht për ju artikujt më të kërkuar në degën tuaj.

Set majash Torsion me kriket FORCH

Nr. art. 4319 9 e tutje



B-M 12/55 W-BI

Nr. art. 5721 12 55 1 e tutje



REC. M. 25/32/130 Aggressor

Nr. art. 5734 25 32 130 e tutje



Asortiment gotash prerëse sanitare HSS bimetal

Nr. art. 5759 19 57



Ngrohës elektrik

Nr. art. 5302 1 3 e tutje



Veglat elektrike

Në katalogë të veçantë.

BOSCH Technik fürs Leben

Makita

DEWALT

Milwaukee Nothing but HEAVY DUTY.

Fshesë me korrent NSG uClean LD 1435 PZ

Nr. art. 5335 2 14 35 3



Metër shirit çeliku i lyer me të bardhë

Nr. art. 4717 30 10



Gërryese llamarine

Nr. art. 5352 6100



Larës duarsh Citrus

Nr. art. 6180 9008



Fshesë punishteje

Nr. art. 5417 3 e tutje



Kaci

Nr. art. 5410 245



Furçë dore

Nr. art. 5417 40



Thasë mbeturinash

Nr. art. 5419 81



Selia qendrore Gjermani

Theo Förch GmbH & Co. KG
Theo-Förch-Str. 11 – 15
74196 Neuenstadt
info@foerch.de

Zona e shitjeve
Zejtaria e automjeteve
Tel. +49 7139 95 511
Fax +49 800 3637246

Zona e shitjeve
Zejtaria e ndërtimit
Tel. +49 7139 95 522
Fax +49 800 3637240

Zona e shitjeve
Punishte industriale dhe të ndërmarrjeve
Tel. +49 7139 95 177 00
Fax +49 7139 95 177 98

Qendra FÖRCH

Në ditët e punës, në orarin e zakonshëm, në dispozicion për të gjithë klientët.

Bamberg
Biegenhofstr. 13
96103 Hallstadt
Tel. +49 951 509855 00
bamberg@foerch.de

Bautzen
Neusalzaer Str. 58
02625 Bautzen
Tel. +49 3591 35196 0
bautzen@foerch.de

Berlin-Marzahn
Rhinstr. 50 A
12681 Berlin
Tel. +49 30 549898 30
berlin@foerch.de

Berlin-Reinickendorf
Eichborndamm 111
13403 Berlin
Tel. +49 30 4099948 00
berlin-reinickendorf@foerch.de

Braunschweig
Waller See 2
38179 Schwülper
Tel. +49 531 231729 00
braunschweig@foerch.de

Bremen
Allerkai 4
28309 Bremen
Tel. +49 421 41748600
bremen@foerch.de

Chemnitz
Bornaer Str. 205
09114 Chemnitz
Tel. +49 371 4505079 00
chemnitz@foerch.de

Cottbus
Krennewitzer Str. 12
03044 Cottbus
Tel. +49 355 493961 00
cottbus@foerch.de

Dessau
Kochstedter Kreisstr. 7
06847 Dessau
Tel. +49 340 55045 30
dessau@foerch.de

Dresden
Bremer Str. 5
01067 Dresden
Tel. +49 351 81194 60
dresden@foerch.de

Frankfurt
August-Schanz-Str. 29 A
60433 Frankfurt am Main
Tel. +49 69 4269576 00
frankfurt@foerch.de

Freiburg
Tullastr. 73 A
79108 Freiburg
Tel. +49 761 593234 00
freiburg@foerch.de

Hamburg
Ahrensburger Str. 138
22045 Hamburg
Tel. +49 40 6699919 00
hamburg@foerch.de

Heilbronn
Dieselstr. 18
74076 Heilbronn
Tel. +49 7131 64586 00
heilbronn@foerch.de

Kassel
Hamburger Str. 22
34134 Kassel
Tel. +49 561 579886 0
kassel@foerch.de

Kaufbeuren
Moosmangstr. 6
87600 Kaufbeuren
Tel. +49 8341 909366 00
kaufbeuren@foerch.de

Kempten
Straßacker 2
87437 Kempten
Tel. +49 831 52383000
kempten@foerch.de

Leipzig-Plagwitz
Gießerstr. 12 A
04229 Leipzig
Tel. +49 341 48730 00
leipzig@foerch.de

Leipzig-Zentrum
Adenauerallee 3
04347 Leipzig
Tel. +49 341 234648 00
leipzig.zentrum@foerch.de

Lübeck
Spenglerstr. 1 A
23556 Lübeck
Tel. +49 451 5922890
luebeck@foerch.de

Magdeburg
Silberbergweg 6 A
39128 Magdeburg
Tel. +49 391 634195 00
magdeburg@foerch.de

Mannheim
Innstr. 27
68199 Mannheim
Tel. +49 621 860491 00
mannheim@foerch.de

Neuenstadt
Theo-Förch-Str. 11 – 15
74196 Neuenstadt
Tel. +49 7139 95 215 00
neuenstadt@foerch.de

Nürnberg / Fürth
Waldackerweg 1
90763 Fürth
Tel. +49 911 975652 00
nuernberg@foerch.de

Offenburg
Heinrich-Hertz-Str. 10
77656 Offenburg
Tel. +49 781 969114 00
offenburg@foerch.de

Paderborn
Stettiner Str. 4 – 6
33106 Paderborn
Tel. +49 5251 7750 00
paderborn@foerch.de

Rostock
Werftstr. 20
18057 Rostock
Tel. +49 381 440776 00
rostock@foerch.de

Schwerin
Ratsteich 1
19057 Schwerin
Tel. +49 385 47738 00
schwerin@foerch.de

Weimar
Industriestr. 3 C
99427 Weimar
Tel. +49 3643 4974 00
weimar@foerch.de

Zwickau
Maxhütte Gewerbering 2
08056 Zwickau
Tel. +49 375 81839 00
zwickau@foerch.de

Depo FÖRCH 24 h

E qasshme 24 orë për klientët e autorizuar me kartë çipi.

Langenburg
InnoPark am See 2
74595 Langenburg

Kompanitë ndërkombëtare

Belgjikë
Lhomme Tools & Fasteners bvba
Seinhuisstraat 5 b4
3600 Genk
lhommetools.be

Bullgari
Förch Bulgaria EOOD
475 Botevgradsko Shose Blvd.
1517 Sofia
foerch.bg

Danimarkë
Förch A/S
Hagemannsvej 3
8600 Silkeborg
foerch.dk

Francë
Förch France SAS
ZAE Le Marchais Renard Aubigny
77950 Montereau-sur-le-Jard
forch.fr

Itali
Förch S.r.l.
Via Antonio Stradivari 4
39100 Bolzano
forch.it

Kroaci
Förch d.o.o. Hrvatska
Buzinska cesta 58
10010 Zagreb
foerch.hr

Luksemburg
Förch SAS
17 rue de Marbourg
9764 Marnach
forch.fr

Holandë
Förch Nederland B.V.
Demmersweg 18
7556 BN Hengelo
foerch.nl

Austri
Theo Förch GmbH
Röcklbrunnstr. 39A
5020 Salzburg
foerch.at

Poloni
Förch Polska Sp. z o.o.
43-392 Międzyrzecze Górne 379
k/Bielska-Białej
forch.pl

Portugali
Förch Portugal Lda
Centro Empresarial Sintra-Estoril III
Rua Pé de Mouro, Nº 33 -
Armazém J.
2710-335 Sintra
forch.pt

Rumani
S.C. Foerch S.R.L.
Str. Zizinului 110
500407 Brasov
foerch.ro

Suedi
Förch Sverige AB
Brännarevägen 1
151 55 Södertälje
foerch.se

Zvicër
Förch AG
Muttenzerstrasse 143
4133 Pratteln
foerch.ch

Sllovaki
Förch Slovensko s.r.o.
Rosinská cesta 12
010 08 Žilina
forch.sk

Sllloveni
FORCH d.o.o.
Ljubljanska cesta 51A
1236 Trzin
foerch.si

Spanjë
Förch Componentes para Taller S.L.
Camino de San Antón, s/n
18102 Ambroz (Granada)
forch.es

Çekì
Förch s.r.o.
Dopravní 1314/1
104 00 Praha 10 – Uhříněves
foerch.cz

Turqi
Förch Otomotiv Inş. ve San. Ürünleri Paz. Ltd. Şti.
Haramidere Mevkii Beysan Sanayi
Sitesi Birlik Caddesi No:6/3
34524 Beylikdüzü / Istanbul
forch.com.tr

Hungari
Förch Kereskedelmi Kft
Börgöndi út 14
8000 Székesfehérvár
foerch.hu

101/MI_Nr. art. 9890 8870